

BASIC 2

Automatische

Kantenanleimmaschinen

 **scm**

BASIC 2

ALLES WAS SIE VON EINER
KANTENANLEIMMASCHINE ERWARTEN :

- EINFACHE BEDIENUNG
 - SCHNELLE UMRÜSTUNG
 - SONDERAUSFÜHRUNGEN FÜR SPEZIELLE BEARBEITUNGEN
 - KOMPAKTE ABMESSUNGEN
- BASIC 2, DIE BESTE INVESTITION**



BASIC 2 E

BASIC 2, die Kantenanleimmaschinen zur Verarbeitung von:

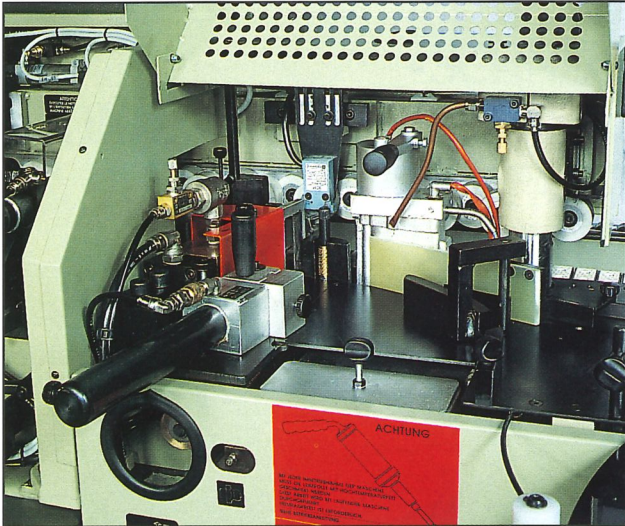
- Rollenkanten
- Strifenkanten, bis zu einer Dicke von 8 mm
- PVC-rollenkanten, 3 mm

BASIC 2 bietet Ihnen außerdem:

- Hochfrequenzmotoren der Arbeitsaggregate
- Schnellkupplung der Arbeitsaggregate
- Schnelltrenstecker für Bündigfräsmotoren
- Teppichvorlauf auf zwei Rundführungen

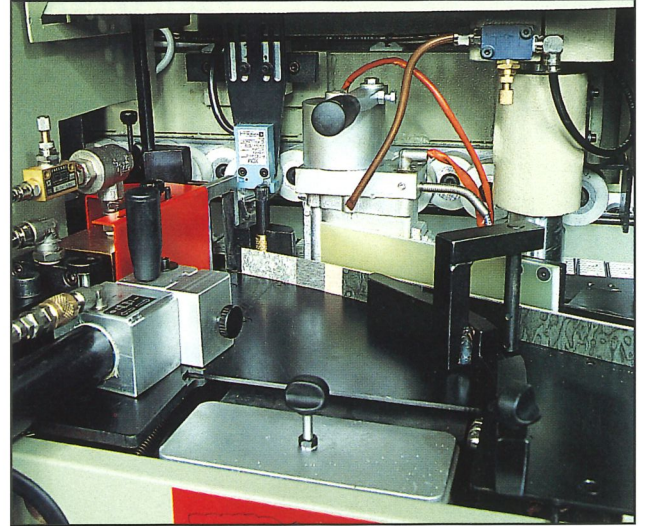
BASIC 2

ALLE IHRE BEARBEITUNGEN



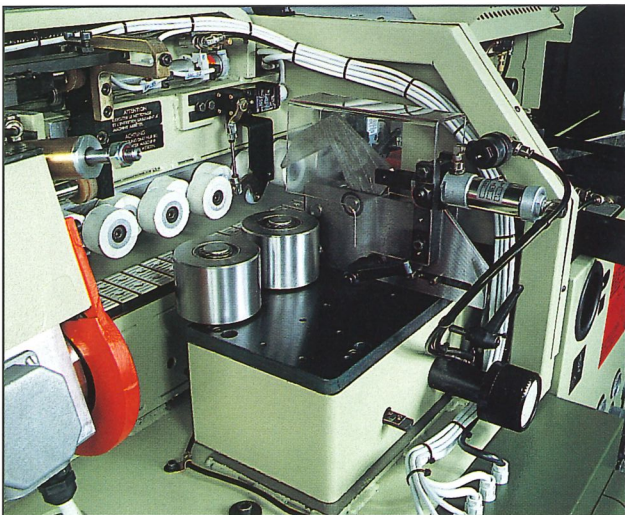
LEIMAUFTRAGSEINHEIT

Der Schmelzleimbehälter ist mit einer Vorrichtung für die automatische Rückführung zur Wiederverwendung des Restklebers ausgestattet.



KANTENMAGAZIN

Das automatische Rollenmagazin sorgt durch eine spezielle technische Lösung dafür, daß die Kante bei Einlauf der Platte stets vorhanden ist. Automatisches Magazin auch für Streifenkanten.

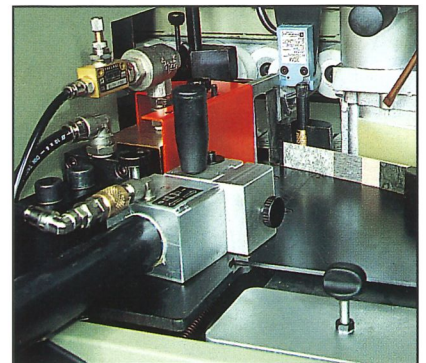


KANTENANDRÜCK-UND SCHNEIDEINHEIT

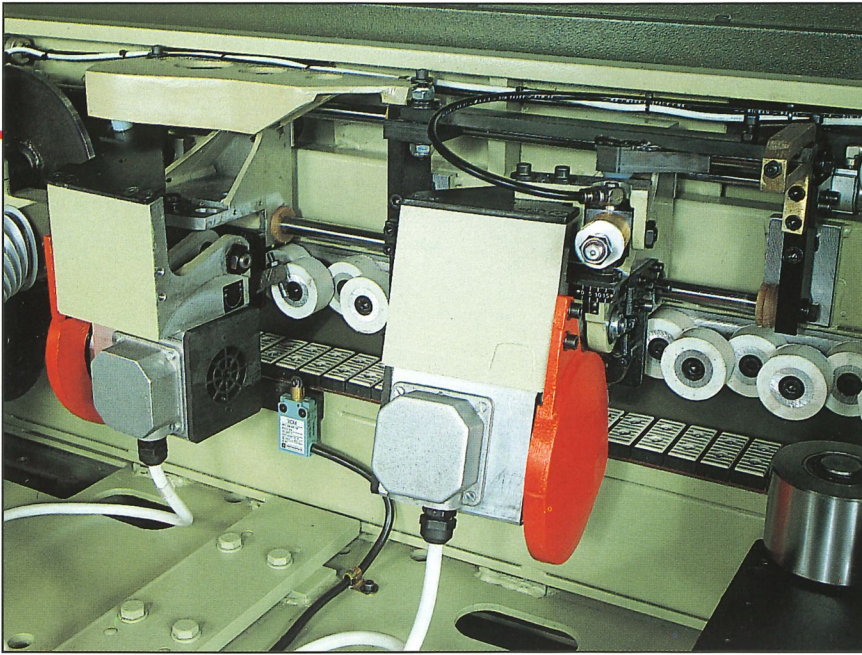
Die Einheit besteht aus einer großen, angetriebenen und mit Kupplung versehenen Druckrolle und aus zwei Leerlaufdruckrollen die konisch zueinander versetzt und pneumatisch unabhängig regulierbar sind. Komplett mit Kapschere für dünne Kanten.

SCHNEIDEINHEIT

Schneidvorrichtung für dicke Rollenkanten (PVC/ABS 3 mm), serienmäßig bei der Ausführung E (auf Wunsch auch bei anderen Ausführungen).



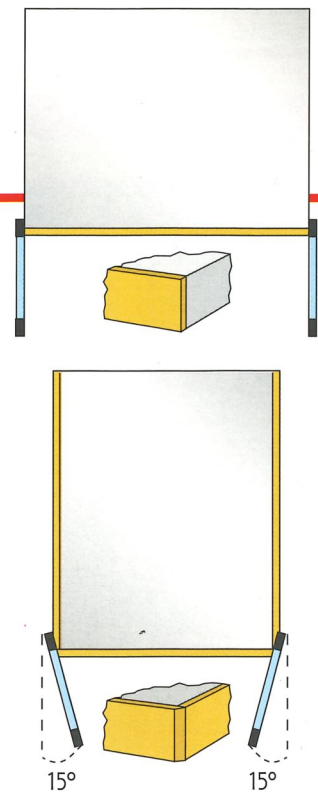
Der Temperaturregler mit Digitalanzeige ermöglicht die automatische Temperatursenkung bei vorübergehender Arbeitsunterbrechung.



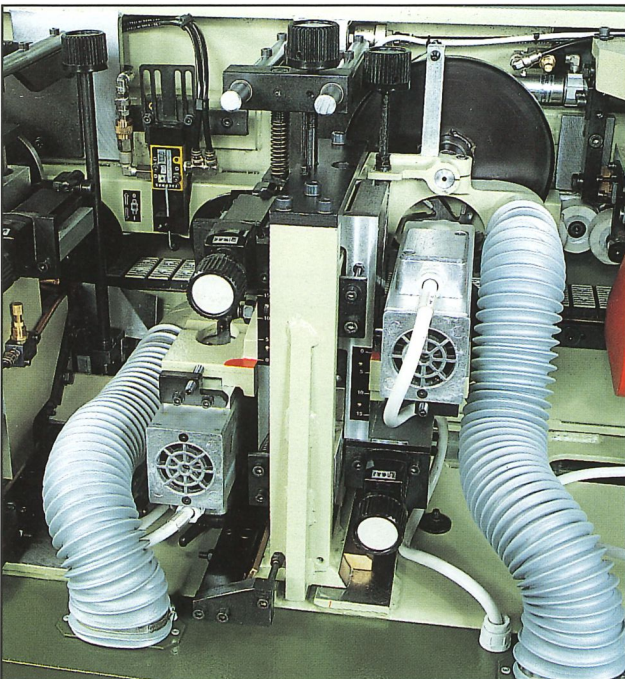
KAPPAGGREGAT

Das Kappaggregat ist mit zwei Hochfrequenzmotoren mit abgestufter Zustellung ausgestattet.

- Kurvengesteuerte Bewegungen
- Drehbewegungen auf Lagern
- Lauf auf gehärteten und geschliffenen Führungen



Schnellschwenkung von 0 bis 15 Grad zum Kappen beim zweiten Durchlauf, ohne weiteren Einstellungen, durch das UNIPOINT - System

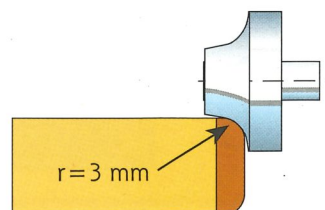
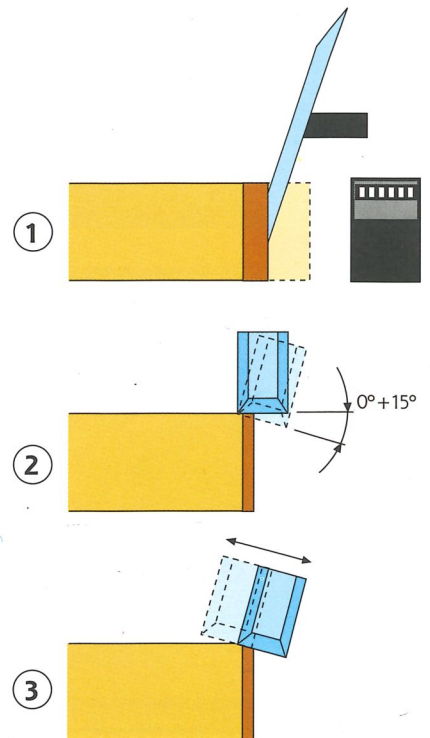


SCHRÄGSTELLBARES BÜNDIGFRÄSAGGREGAT

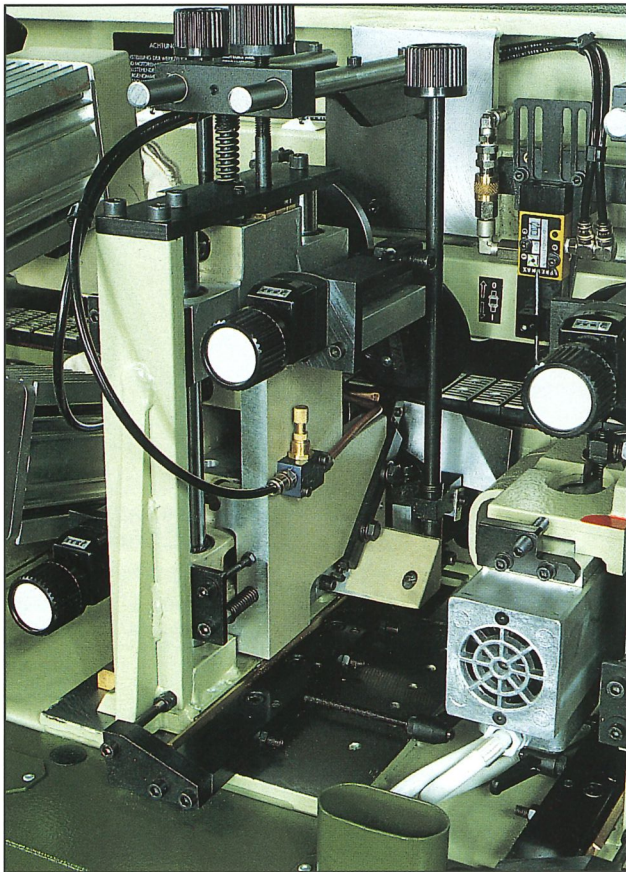
Das schrägstellbare Bündigfräsaggregat verfügt über zwei Hochfrequenzmotoren und läuft auf gehärteten und geschliffenen Führungen. Das Aggregat ist von 0 bis 15 Grad schwenkbar und mit Formfräsern (R- 3 mm Ausführung E) und Geradfräsern bei anderen Ausführungen ausgestattet.

EINFACH EINSTELLBARES BÜNDIGFRÄSAGGREGAT

- 1) Bei Änderung der Kantendicke ist nur die vordere Kopierscheibe einzustellen (Digitalanzeige)
- 2) Der Fräswinkel ist über Gradskala einstellbar und sichtbar.
- 3) Zur gleichmäßigen Abnutzung des Fräfers ist der Motor waagrecht verstellbar

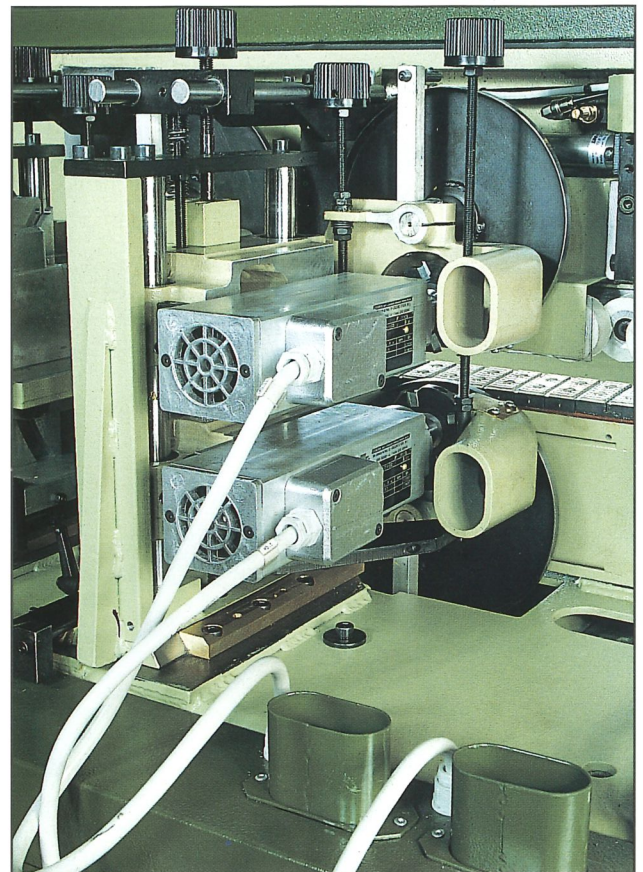


BASIC 2: Ausführung E
3 mm kanten abrundung



ZIEHKLINGENAGGREGAT

Das Ziehklingenaggregat sorgt für die Fertigbearbeitung von dicken PVC/ABS-Kanten. Die Vorrichtung ist mit drehbaren Kopierscheiben versehen, um Kratzer auf der Platte oder auf den Kanten zu vermeiden.

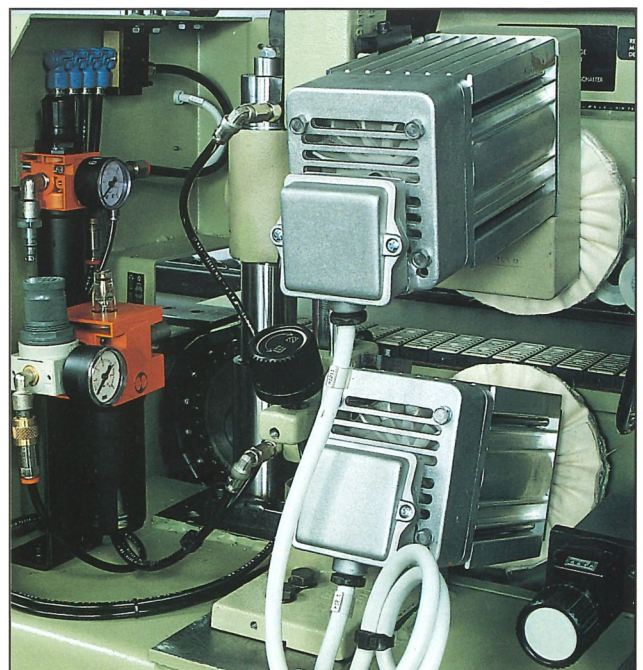


ÜBEREINANDERLIEGENDE BÜNDIGFRÄSAGGREGATE

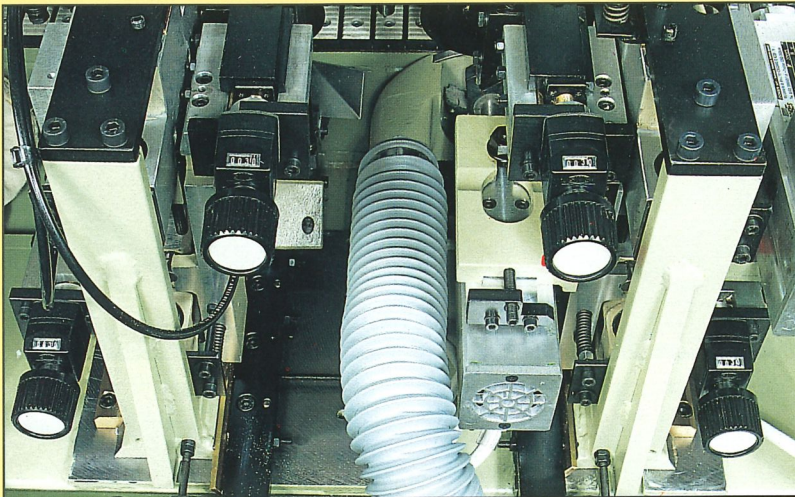
Das Aggregat besteht aus zwei feststehenden Hochfrequenzmotoren und läuft auf gehärteten und geschliffenen Führungen.

SCHWABELAGGREGAT UND SPRÜHVORRICHTUNG

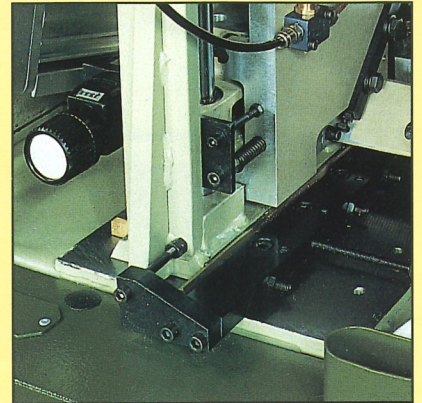
Das Schwabbelaggregat mit zwischrägstellbaren Motoren dient zum Polieren der Platte nach der Bearbeitung. Die Vorrichtung zum Aufsprühen einer Befeuchtungsflüssigkeit erleichtert die Abbürstung und gewährleistet hohe Fertigungsqualität.



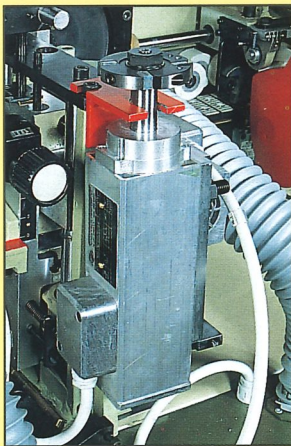
SUPERSCHNELLE EINSTELLUNG



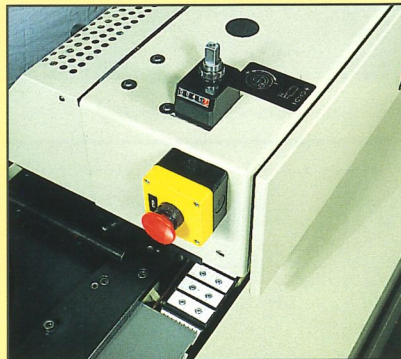
Mechanische Digitalanzeigen



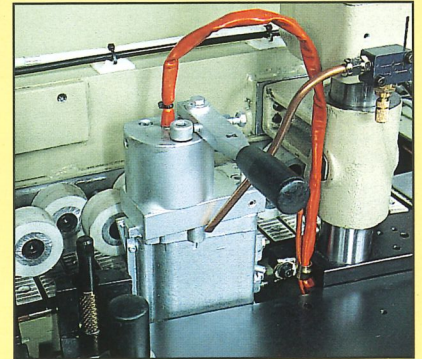
Schnellkupplung der Aggregate



Schnellwechsel der Fräser auf den Bündigfräsmotoren



Mechanische Digitalanzeige auf dem oberen Druckbalken



Beheizte Leimauftragsrolle

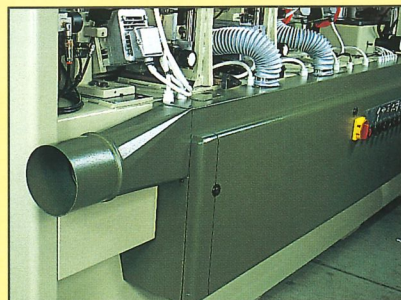
LEIMWANNE MIT TEFLONBESCHICHTETER INNEN-OBERFLÄCHE

SCHNELLKUPPLUNGSSYSTEM DES LEIMBEHÄLTERS

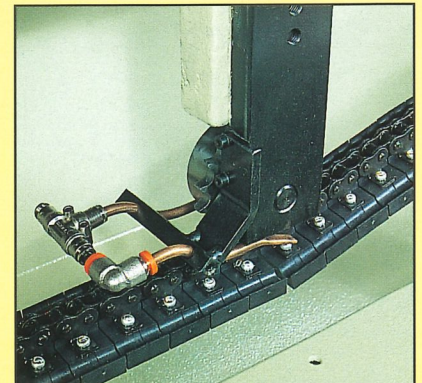
WEITERES STANDARDZUBEHÖR



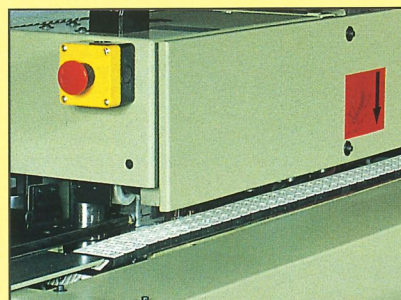
Ausziehbare Rollenbahn für großflächige Platten.



Zentrale Absaugung

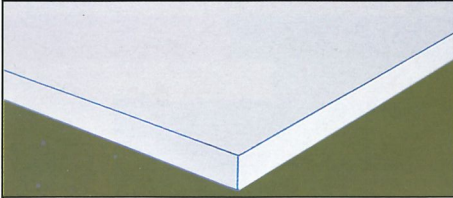
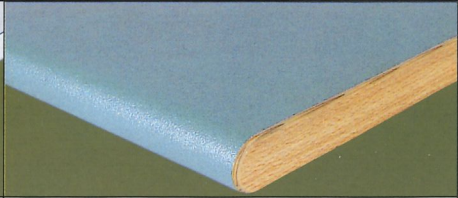
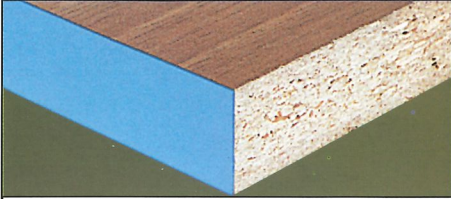
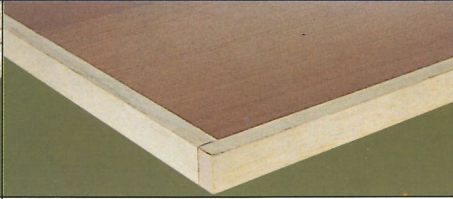
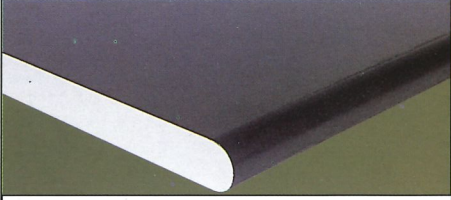
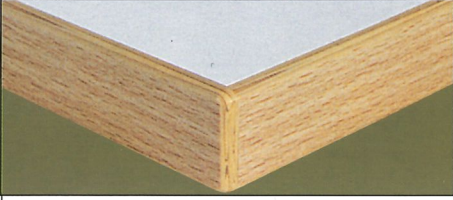
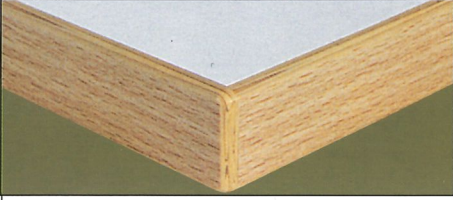
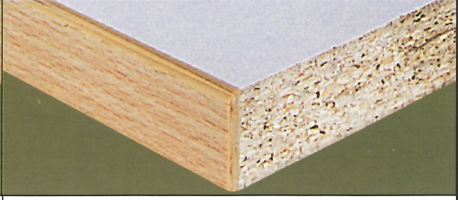


Blasvorrichtung für Vorschubteppich.



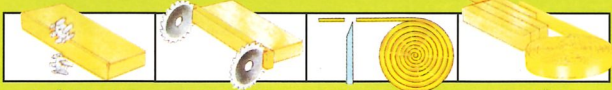

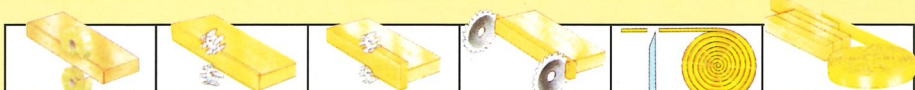
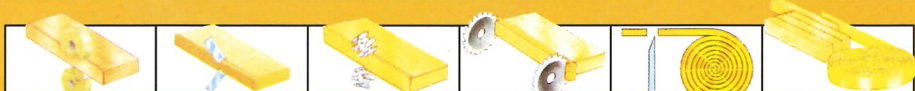
Min. Abstandsanzeige zwischen aufeinanderfolgenden Platten.

**EINIGE BEARBEITUNGSBEISPIELE
MIT BASIC 2**

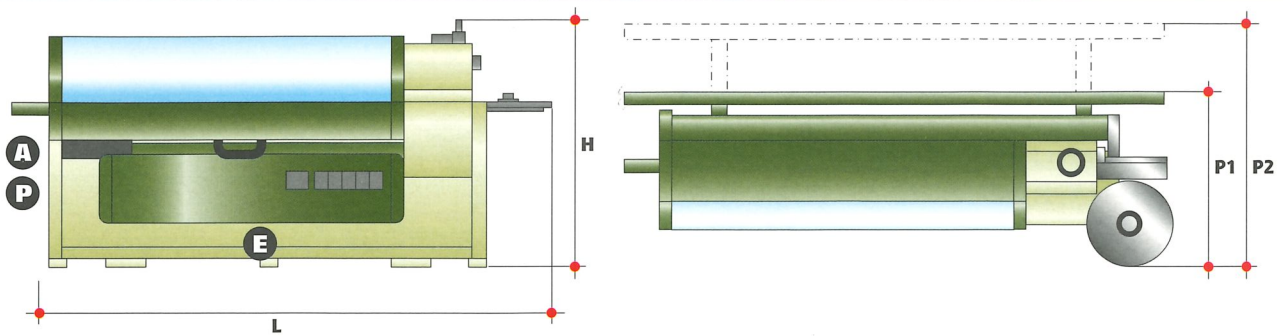
	
PVC-Kante 1mm	3mm Kante auf Post-forming Platte
	
PVC-Kante 1mm	Massivholzkante (max. 8mm)
	
PVC-Kante 3mm mit Abrundung	Kante aus Melamin
	
PVC-Kante 3mm mit Abrundung*	PVC-Kante auf post-forming Platte (mit Abrundung*)

*Zur Abrundung ist der Einsatz der TRIM 60 (siehe Seite 9) erforderlich

4 AUSFÜHRUNGEN - WÄHLEN SIE IHRE MASCHINE

AUSFÜHRUNG A	
	SCHRÄGSTELLBARE BÜNDIGFRÄSAGGREGATE KAPPAGGREGATE SCHNEIDVORRICHTUNG FÜR KANTENDICKE 1,2 mm LEIMBEHÄLTER/ ANDRÜCKROLLEN
AUSFÜHRUNG B	
	SCHWABELAGGREGAT SCHRÄGSTELLBARE BÜNDIGFRÄSAGGREGATE KAPPAGGREGATE SCHNEIDVORRICHTUNG FÜR KANTENDICKE 1,2 mm LEIMBEHÄLTER/ ANDRÜCKROLLEN
AUSFÜHRUNG D	
	SCHWABELAGGREGAT SCHRÄGSTELLBARE BÜNDIGFRÄSAGGREGATE ÜBEREINANDERLIEGENDE BÜNDIGFRÄSAGGREGATE KAPPAGGREGATE SCHNEIDVORRICHTUNG FÜR KANTENDICKE 1,2 mm LEIMBEHÄLTER/ ANDRÜCKROLLEN
AUSFÜHRUNG E	
	SCHWABELAGGREGAT ZIEHKLINGENAGGREGAT SCHRÄGSTELLBARE BÜNDIGFRÄSAGGREGATE KAPPAGGREGATE SCHNEIDVORRICHTUNG FÜR KANTENDICKE 1,2 mm LEIMBEHÄLTER/ ANDRÜCKROLLEN

Abmessungen



A Anschluß Absaugung **P** Druckluftanschluß **E** Netzanschluß

	L	H	P2	P1
A-B-D	mm 3220	1250	950	1320
E	mm 3440	1250	1200	1450

AUSFÜHRUNG

		A	B	D	E
Nettogewicht	Kg	880	910	1.010	980
Druckluftverbrauch (bei 6 Takten/min)	NL/min.	64	106	106	256
Anschlußleistung gesamt	kw	7,3	7,9	9,9	7,9
Frequenzwandler bei 200 Hz	kw	2,5	2,5	4	2,5
Luftdurchsatz Absaugung (min. Geschw. 30 m/sec)	m³/h	610	610	1.220	610

Die in diesem Prospekt enthaltenen Abbildungen und Daten sind unverdächtig. SCM behält sich das Recht vor, Änderungen aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen vorzunehmen, wobei jedoch die wesentlichen Merkmale der Maschine unverändert bleiben. Zusätzliche Bestandteile, wie Schutzeinrichtungen, Schilder, Zubehör, usw. können sich aufgrund der gesetzlichen Vorschriften und besonderer Anforderungen der Bestimmungsländer der Maschinen unterscheiden.



Sicherheit: das können Sie verlangen

Die Maschine wird (in den vorgesehenen Ländern) mit folgenden Teilen nach EG-VORSCHRIFTEN geliefert:

- Hinweisschilder an der Maschine
- Elektrische Notausschalteinrichtungen und Warneinrichtungen
- Absperr- und Sicherheitseinrichtungen zur Verhinderung des Zugangs zu Gefahrenbereichen.



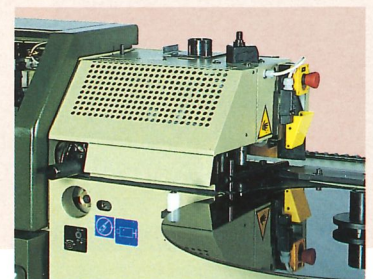
GERÄUSCH

Modell	Geräuschemission nach ISO/DIS 7960/F	
	Arbeitsplatz LAeq [dB (A)]	
	Werkstückeinlauf	Werkstückauslauf
	Bearbeitung	Bearbeitung
BASIC 2	76,7	74,8



Umrichter mit elektronischer Motorbremse (für Hochfrequenzmotoren).

Schutz auf dem Kantenmagazin mit Sicherheitsschalter.



Die Firma behält sich das Recht vor, die Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung Sicherheit zu beeinflussen.

BASIC 2
TECHNISCHE DATEN

Plattenhöhe	mm	18 ÷ 45
Dicke der Rollenkanten	mm	0,4 ÷ 1,2
Dicke der Rollenkanten (nur Ausführung E)	mm	0,4 ÷ 3
Max. Dicke der Streifenkanten	mm	8
Min. Arbeitsbreite für Rollenkanten	mm	60
Min. Arbeitslänge	mm	140
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	11
Leistung Vorschubmotor	Kw	0,75
Zentrale Absaughaube Durchmesser	mm	120
Durckluft für pneumatische Anlage	bar	6
Fassungsvermögen Granulat	kg.	1,5
Leistungsaufnahme	Kw	2,8
Kappaggregat		
Motorleistung	Kw	0,19
Drehzahl	UpM	12.000
Übereinanderliegende Bündigfräsaggregate		
Motorleistung	Kw	0,5
Drehzahl	UpM	12.000
Schrägstellbare Bündigfräsaggregate/schrägstellbare Kantenbrecher		
Motorleistung	Kw	0,5
Drehzahl	UpM	12.000
Schrägstellung	Grad	0 ÷ 15
Ziehklingenaggregat		
Einsätze mit Abrundung	mm	3
Schwabbelaggregat		
Motorleistung	Kw	0,22
Drehzahl	UpM	3.000

TRIM 60

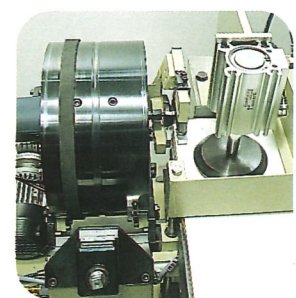
Abrundaggregat

Schnelle Umrüstung und präzise Bearbeitung


- Zum Abrunden der Ecken bei: Platten mit dicken Kanten, 2-3-4 mm (PVC/ABS und Massivholz); Softforming- und Postforming-Platten.



Mechanische Digitalanzeige



Pneumatische Plattenspannvorrichtung



EG-Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Max. Plattenhöhe mit dünner Kante	h = mm	60
Max. Plattenformungsradius	50% h	
Max. Kantendicke	mm	4
Max. Fräserdurchmesser	mm	44 z = 3
Min Länge der Platte	mm	200
Min Breite der Platte	mm	100
Min Abmessungen der Viereckigen Platte	mm	200x200
Motorleistung	kw	0,5
Drehzahl	U/min.	27.000
Druckluftverbrauch	NI/Ziklus	2
Anschlußleistung gesamt	kw	1
Gewicht ca.	kg	190
Platzbedarf	mm	1120x770x720
Geräuschemission nach ISO/DIS 7960 (Arbeitsplatz)	LAeq [dB (A)]	79,4

SCM



SCM ist seit über 40 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe.

SCM-Kunden können nunmehr auch auf den kürzlich eingerichteten Service "Zufriedene Kunden" zählen: Ein fester Ansprechpartner bei allen Belangen.

Diese gehört mit 2300 Beschäftigten, 27 angeschlossenen Firmen, 16 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70 % seiner Gesamtproduktion zu den weltgrößten Herstellern der Branche.

SCM kann auch von konzerninternen Strukturen Gebrauch machen: **CSR - Consorzio Studio e Ricerche** und **CSR Training Centre**.

SCM produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz.

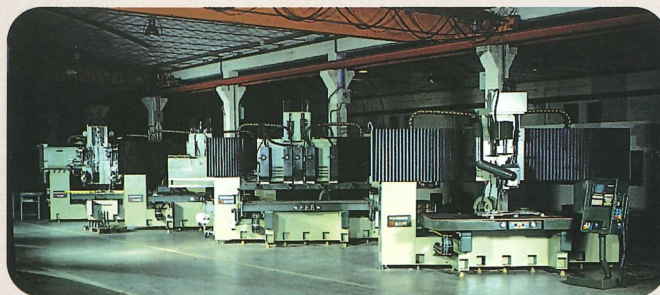
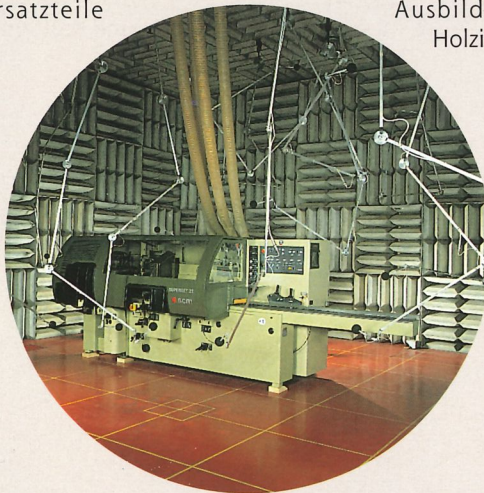
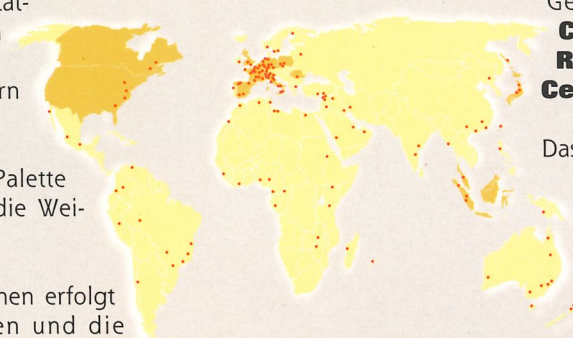
Das CSR - Consorzio Studio e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen und ein Lärmforschungslabor mit nahezu schalltotem Raum zur Geräuschpegeluntersuchung.

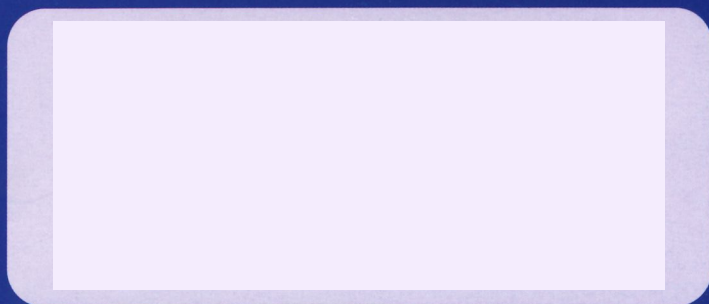
Die Konstruktion aller Maschinen erfolgt mit Hilfe von CAD-Systemen und die Produktion mit modernster Fertigungs- und Steuerungstechnik.

Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften.

In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer und ein engmaschiges Netz von Ersatzteile Außenlagern umfasst.

Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.





SCM spa
Via Casale, 450
47040 Villa Verucchio (RN) - Italia
Tel. 0541/674111
Fax 0541/677360