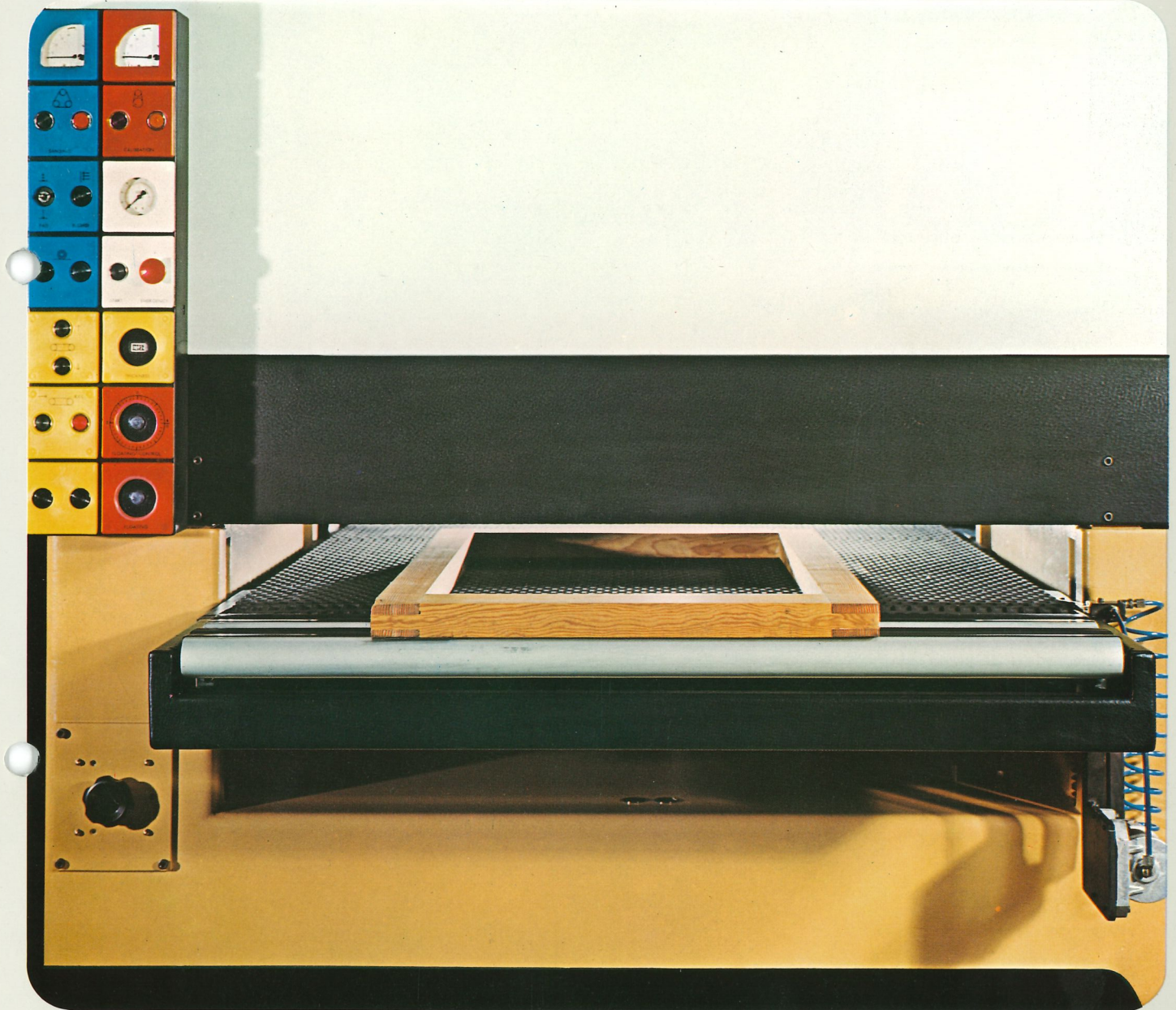
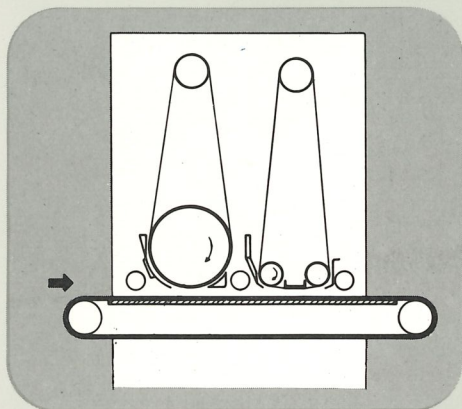


CL 110 KONTAKT - UND FEINSCHLIFFAUTOMAT



VIELSEITIGKEIT DES EINSATZES

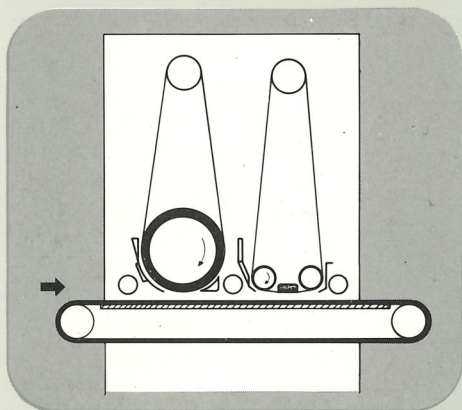


CL110: vielseitige Einsatzmöglichkeiten zum Kalibrieren und Feinschleifen von Massivholz, Furnier, Rahmen und Spanplatten.

In der Grundausführung bearbeitet die CL110 Massivholz, furnierte Platten, Spanplatten und Rahmen.

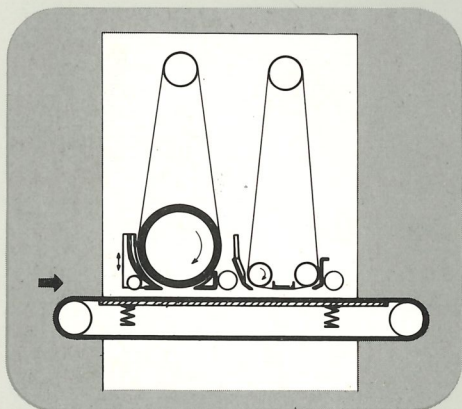
Grundmaschine:

- Kontaktaggregate mit Stahlwalze
- ein Feinschliffaggregate, mit Schleifschuhen (weicher, und harter Filz), dessen Einsatz mit der Vorschubgeschwindigkeit gekoppelt ist
- automatische Zentriervorrichtung des Vorschubteppichs.



CL110: zum Kalibrieren und Feinschleifen von Massivholz, Furnierplatten, Rahmen, Spanplatten und Wabenplatten.

Um ausser dem Vollmaterial, den Furnierplatten, den Rahmen, den Spanplatten auch Wabenplatten schleifen zu können, wird die Maschine CL 110 mit einem elastischen Schleifschuh geliefert, der sich auch Oberflächen mit Unebenheiten unter gleichförmigem Druck anschmiegt.



CL110: um Stärkendifferenzen innerhalb eines Plattenstapels beim Vor- und Feinschliff auszugleichen.

Um eine Reihe von Platten mit geringen Stärkenunterschieden gleichförmig schleifen zu können, wird dieses Modell - auf Wunsch - mit einem Floatingtisch ausgerüstet, welcher diese Differenzen ausgleicht.

Dabei kann beim Vorschleifen, durch Einregelung des vorderen Druckbalkens, die gewünschte Materialabtragung eingestellt werden.

CL110 KONTAKT- UND FEINSchLIFFAUTOMAT

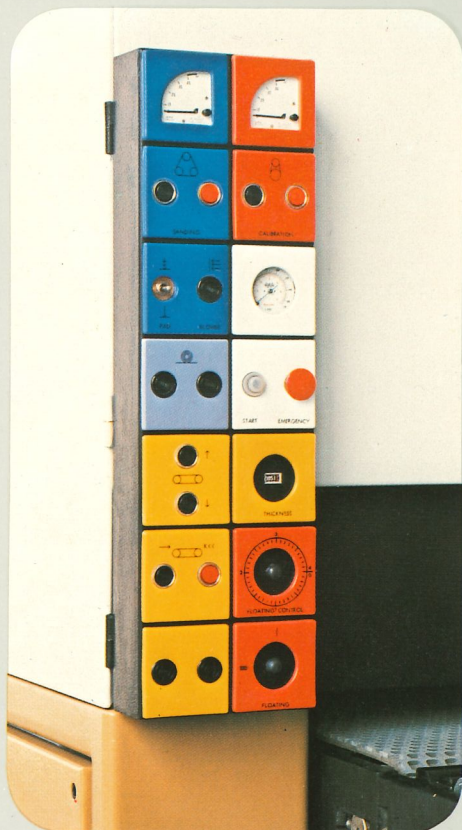


CL110 Kontakt- und Feinschliffautomat

Äusserst vielseitig und einfach in der Bedienung ist der CL110 - Kontakt - und Feinschliffautomat die ideale Maschine für den Handwerksbetrieb und ebenso den kleinen/mittleren Industriebetrieb. Im Besonderen eignet sich der Schleifautomat für die Bearbeitung von Rohmaterial, Massivholz, furniertem Material, Spanplatten und Wabenplatten. Der Automat kann ebenfalls zum Lackschliff eingesetzt werden.

Der Kontakt- und Feinschliffautomat CL110 besitzt ein Design, Ergebnis eingehender ergonomischer Studien, das sich durch eine rationelle Linienführung, ohne Vorsprünge, und eine perfekte Farbharmonie in die Arbeitsumgebung eingliedert.

EINFACH IN DER BETRIEBUNG



Praktische Kommandoinstrumente.

Die einzelnen Steuerelemente der Schalttafel sind verschiedenfarbig nach Gruppenzugehörigkeit. Sie gestatten somit das sofortige Auffinden sowie eine Sichtkontrolle der einzelnen Steuer- und Regelvorrchtungen.

Desweiteren ist die CL110 serienmässig ausgerüstet mit:

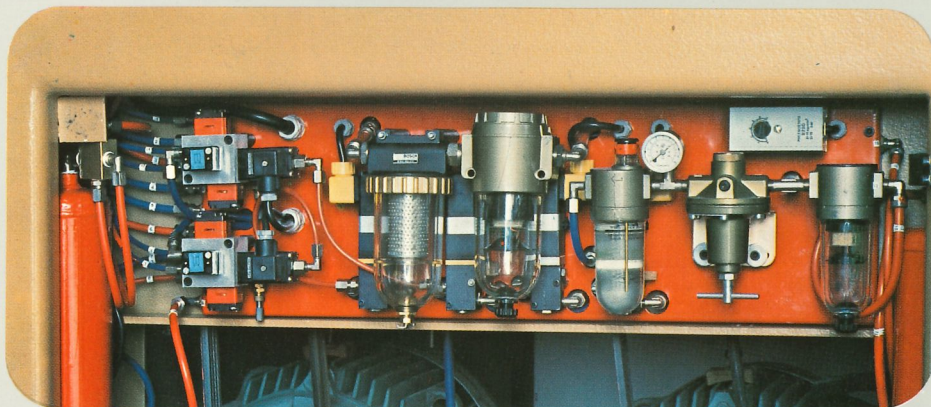
- einer numerischen Dezimalanzeige für die einfache und sichere Einstellung der motorischen Arbeitstischhöhe und somit der Werkstückstärke
- ein Manometer für eine kontinuierliche Kontrolle des Betriebsdrucks
- Amperemeter ermöglichen die Kontrolle der Stromaufnahme und damit auch die Kontrolle über die Schleifbandabnutzung.



Einfach in der Einstellung.

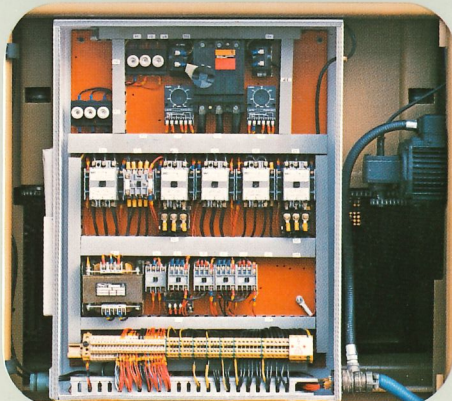
Das Einstellen der Aggregate wurde in der CL110, wie folgt, vereinfacht:

- Manometer, welche den Arbeitsdruck und somit die Schleifbandspannung ständig anzeigen
- Besonders rationell und praktisch angeordnete Einstellorgane mit Teilstrichskala zur Einregelung der Kalibrierwalze sowie des Schleifschuhs
- eigens entworfene Bandführungen, welche mit einem einfachen Sperremechanismus die Aggregate blockieren und dadurch den Schleifbandwechsel zeitsparend und einfach gestalten.



Vielseitiger.

Das Konstruktionsprinzip nach dem Baukastensystem (Modul Kalibrieraggregat, Modul Feinschliffaggregat, Modul Pneumatiksteuerplatte usw.) auf einer präzisen Grundbasis ermöglicht die Zusammenstellungen einer Maschine nach den spezifischen Erfordernissen des Einsatzes. Der Kunde kann entsprechend seines Fertigungsprogrammes die ideale Maschine zusammenstellen ohne dabei besondere Kompromisse eingehen zu müssen.



Sicher.

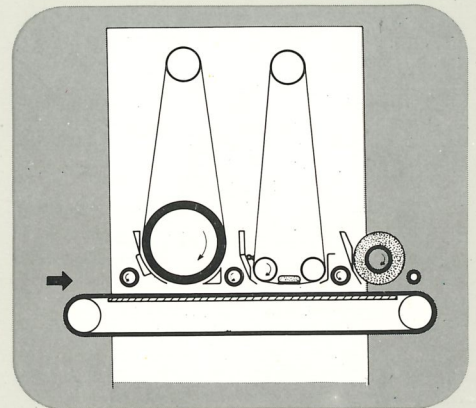
Die CL110 besitzt für alle Elektromotoren Schaltschütze gegen Überlastung oder fehlerhafte Bedienung seitens des Personals.

Die CL110 besitzt weiters noch eine Sicherheitsvorrichtung, wodurch die Pneumatikbremsen automatisch eingreifen, falls der Betriebsdruck unzulässige Werte aufweist oder die Schleifbänder aus den Führungen laufen und deshalb reißen könnten.

CL110: um lackierte Oberflächen zu schleifen.

Mit der CL110 ist es ebenfalls möglich, lackierte Oberflächen zu schleifen. Auf Wunsch kann die Maschine dafür mit nachstehenden Zusatzausrüstungen versehen werden:

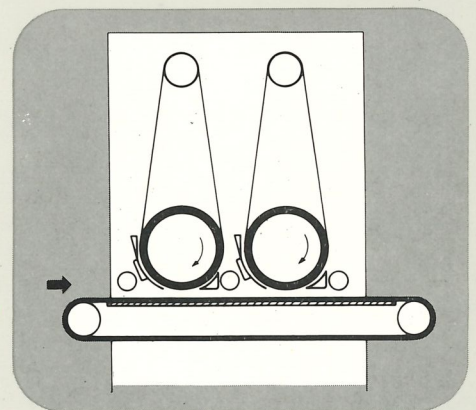
- Feinschliffaggregat mit zwei Schleifbandgeschwindigkeiten zur Auswahl der günstigsten Schnittgeschwindigkeit für die Bearbeitung der Lackoberfläche
- ein elastischer Schleifschuh für Wabenplatten
- eine elektronische Programmierereinrichtung für das präzise Eingreifen des Schleifschuhes
- motorisch angetriebene Druckrollen für einen konstanten und gleichmässigen Werkstückvorschub
- eine Satinierwalze (Scotch-Brite) am Maschinenausgang für die Hochglanzpolitur der Lackoberfläche
- Abblasvorrichtung zur Reinigung und Kühlung der Schleifbänder; dies bedingt eine längere Standzeit der Bänder.



CC110: zum Kalibrieren von Massivhölzern und Rohholz wenn grosser Materialabtrag verlangt wird.

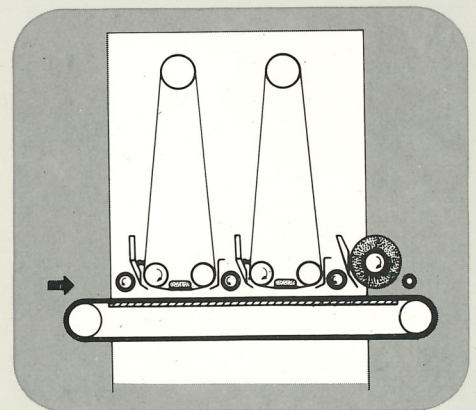
Für diese Bearbeitung wird das Feinschliffaggregat der Grundausführung durch ein Aggregat mit Kontaktwalze ersetzt.

Beide Gruppen haben eine gummibeschichtete Walze in verschiedener Härte, damit das erste Aggregat mit (Gummibeschichtung von über 85° Sh Härte) eine höhere Abnahme als das zweite Aggregat mit 65° Sh Härte ermöglicht.



LL110: zum Schleifen nicht kalibrierter Wabenplatten (unbearbeitet oder lackiert)

Mit der LL110 wird eine besonders sorgfältige Oberflächenbearbeitung bei Vollmaterial und Furnieren erreicht, das Kalibrieraggregat wird durch ein Feinschliffaggregat mit Schleifschuh ersetzt - Das Eingreifen des Schleifschuhes wird elektromechanisch und mit höchster Präzision gesteuert - Auch bei Bearbeitung von Lackoberflächen liefert die LL110 durch besondere Vorrichtungen (Satinierwalze, grössere Motorleistung, Abblaseeinrichtung, Elektro-Schleifschuhsteuerung), eine besonders sorgfältige Oberflächenbearbeitung.



SPITZENTECHNOLOGIE FÜR VERLÄSSLICHES ARBEITEN

Kalibrieraggregat.

Für eine bessere Kühlung der Scheifbänder und um eine höhere Standzeit zu garantieren kann die Kontaktwalze mit einer schräggerippten Gummibeschichtung versehen werden.

Feinschliffaggregat.

Die CL110 erfüllt die verschiedensten Schleifanforderungen durch den Einsatz des für den Einzelfall geeignetsten Schleifschuhes (eines harten und eines weichen), so dass jeder Holztyp (massiv oder furniert) perfekt geschliffen werden kann. Gleichzeitig wird das Abrunden der Furnierkanten (beim Einsatz und Abheben des Schleifschuhes) durch eine automatische Kontrollvorrichtung verhindert.

Zentrierung des Vorschubteppichs.

Die Zentrierung des Vorschubteppichs erfolgt automatisch, ohne Eingreifen oder Kontrolle durch den Bedienungsmann.

Arbeitstischeinstellung.

Die Höhenverstellung des Arbeitstisches erfolgt elektrisch. Feineinstellung erfolgt durch ein Handrad. Die Dezimalablesung wird auf eine numerische Anzeige übertragen.

Floatingtisch.

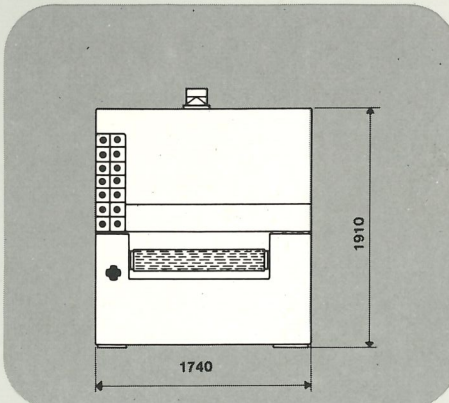
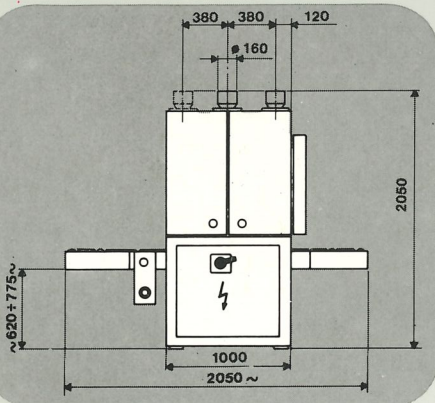
Um eine Anzahl zueinander leicht differierender Arbeitsstücke oder eine Anzahl Platten mit geringen Dickenunterschieden bearbeiten zu können, ohne dass der Bedienungsmann deshalb die Maschineneinstellung ändern muss, wird die CL110 Maschine auf Verlangen mit einem Floatingtisch versehen.

Vakuumeinrichtung.

Um kurze oder lackierte Werkstücke bearbeiten zu können und den Vorschub unter kontinuierlichem Druck auf den Vorschubteppich sicherzustellen, kann auf Verlangen eine Vakuumeinrichtung geliefert werden.

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen.

Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.



Technische Daten

Arbeitsbreite	1100 mm
Maximale Arbeitshöhe	160 mm
Bandabmessung	2150x1115 mm
Bandgeschwindigkeit des Kalibrieraggregates	22 m/Sek
Bandgeschwindigkeit des Feinschliffaggregates	20 m/Sek
Motor des Kalibrieraggregates	15 kW (20 PS)
Motor des Feinschliffaggregates	11 kW (15 PS)
Tischhubmotor	0,4 kW (0,5 PS)
Vorschubmotor	1,1 kW (1,5 PS)
Vorschubgeschwindigkeit mit stufenlosem Getriebemotor	4,5-23 m/Min
Erforderlicher Betriebsdruck	6 atm
Luftverbrauch	200 NI/Min
Abgesaugte Luftmenge pro Absaughaube	2000 m³/h
Nettogewicht	2800 kg
Aussenabmessungen	1740x2050x2050 mm
Gewicht mit seemässiger Verpackung	ca. 3160 kg
Abmessungen der seemässigen Verpackung	2100x1870x2220 mm (8,72 m³)

Sonderzubehör

Motorstärken für Kalibrieraggregat bis 25,8 kW (35 PS)
 Motorstärken für Feinschliffaggregat bis 18,5 kW (25 PS)
 2 Geschwindigkeiten für Kalibrier- und Feinschliffaggregat
 Motor IP 54 geschützt
 Abblas- und Reinigungsvorrichtung für Bänder 1. u. 2. Aggregat (Verbrauch pro Aggregat 580 NI/Min)
 Floatingtisch
 Aufblasbarer Schleifschuh
 Vakuumvorrichtung
 Satinierwalze (Scotch-Brite) fest oder mit Oszillierung
 Bürstenwalze
 Motorisierte Druckrollen
 Geteilter Druckbalken
 Elektronische Schleifschuhsteuerung
 Rolleneinlauf für lange Stücke
 Elektrische Anlage 60 Hz
 Kalibrierwalze mit schräggerippter Gummibeschichtung
 Stufenlos regelbare Schleifbandgeschwindigkeit von 4,5 - 17 m/Sek.