

Doppelendprofiler SCM Modell D 80

- * Vorschubkettenwelle mit großem Durchmesser
- * Vorschubketten immer unter Spannung und geführt
- * Automatische Reinigung und Ölnebelschmierungsvorrichtung der Vorschubketten
- * Druckbahnen, die Unebenheiten von über 35 mm absorbieren
- * Querverstellung der Druckbahnen
- * Fundament ist überflüssig

Das Maschinbett, ist aus normalgeglühtem und daher absolut verwindungsstiftem Stahlrohr.

Die D 80 ist einfach zu bedienen und verfügt über hohe Leistungsreserven. Ihre hohe Präzision bewahrt die D 80 auch nach langjährigem Dauer-einsatz im Mehrschichtenbetrieb.

Die D 80 verdankt ihre Vielseitigkeit der Materialgüte, der Fertigungsgenauigkeit und der Entwicklung von mechanisch sinnreichen Lösungen, die oft neuartige Bearbeitungsverfahren entstehen lassen.

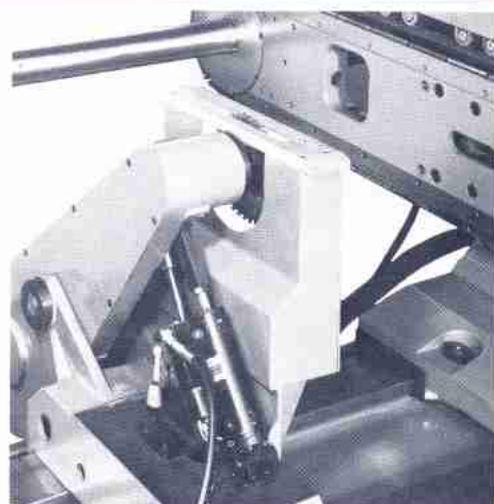
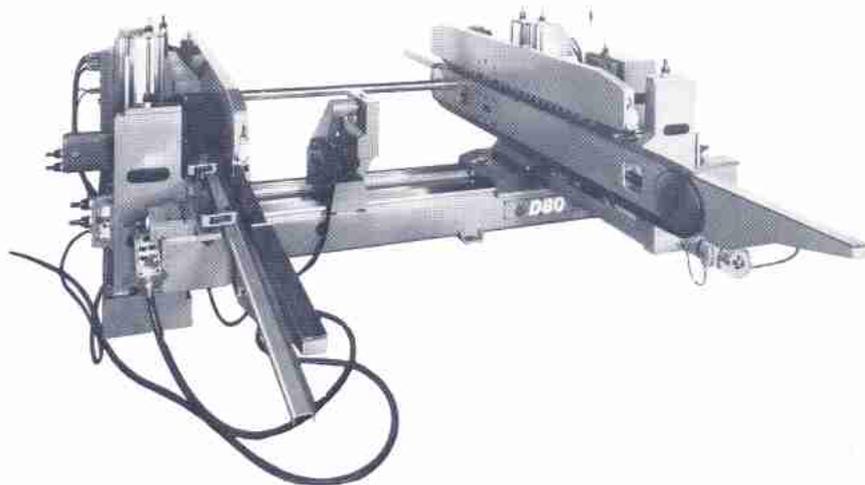
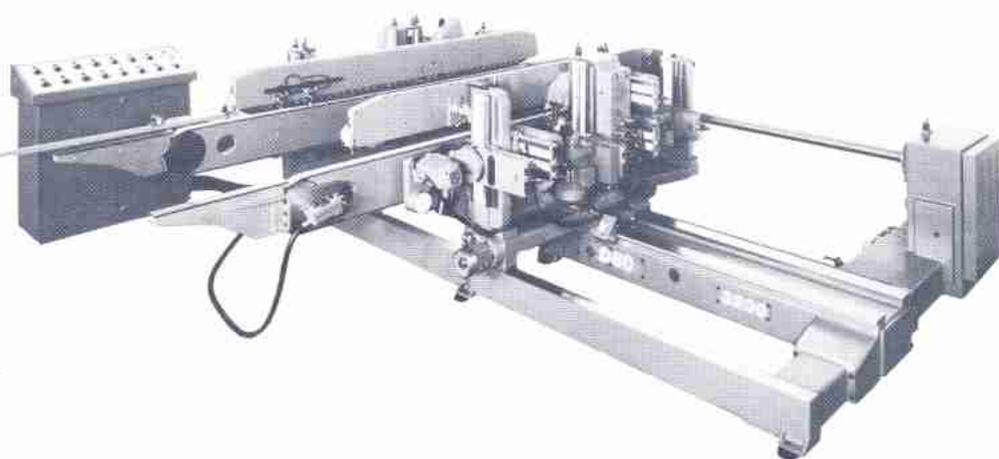
Auf Grund fortwährender und bis ins letzte Detail gehender Versuche hat SCM zahlreiche automatische Spezialvorrichtungen entwickelt, die auf der D 80 besonders schwierige Bearbeitungen ermöglichen, ohne daß die Produktivität geschwächt wird.

Auf Grund dieser Erfahrungen kann SCM ihren Kunden für deren technische Anforderungen die jeweils besten Lösungen zur Verfügung stellen, die dazu beitragen, die Arbeitskosten beträchtlich zu senken.

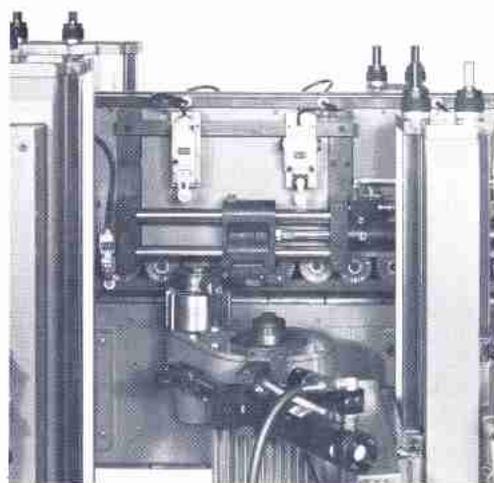
Technische Daten:

Größte Arbeitsbreite	3200 mm
Auf Wunsch bis	6000 mm
Kleinste Arbeitsbreite auf einer Kette	70 mm
Größte Schnitthöhe	180 mm
Größter Durchlaß zwischen Ständer und Kette	200 mm
Vorschubgeschwindigkeiten stufenlos regelbar für Plattenbearbeitung	von 5,5–25 m/min
für Türen und Fenster	von 2,5–17 m/min
(verschiedene Vorschubgeschwindigkeiten auf Wunsch)	
Abstand zwischen den Anschlägen	400 mm
Arbeitsaggregate 50 Hz (ohne Frequenzumformer)	5,5–8 PS 3000 UpM
Arbeitsaggregate 100 Hz (mit Frequenzumformer)	9–12 PS 6000 UpM
Vorritzaggregate 50 Hz (ohne Frequenzumformer)	1,5 PS 3000 UpM
Vorritzaggregate 100 Hz (mit Frequenzumformer)	2,5 PS 6000 UpM
Fräsmotore: Drehzahl 3000 oder 6000 UpM	7,5–11 PS
Fräsmotore: Drehzahlen 3000–6000 UpM	5,5–6,5 + 7,5–9 PS
Bohrungsdurchmesser der Vorritzaggregatblätter	55 mm
Bohrungsdurchmesser der Kreissägeblätter	80 mm
Motorwellendurchmesser der Arbeitsaggregate und Fräsaggregate	40 mm
Motorwellendurchmesser des Aufsatzgetriebes	30 mm
Wellendrehzahlen des Aufsatzgetriebes	7000 UpM
Höhe über Boden des Arbeitstisches	900 mm

Sonderausführungen auf Wunsch



Mittlere Trennsäge



Pneumatisch gesteuerte Kopierfräsvorrichtung