



# Alles “Made in Italy, by SCM“

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und  
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



## Kantenanleimautomaten für die fortgeschrittene Tischlerei.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

# me Reihe

Flexibilität beim Kantenanleimen.

### Kantenanleimautomaten

**me 40**  
Seite 4



**me 35**  
Seite 5



**me 28t**  
Seite 6



**me 25**  
Seite 6



**me 22**  
Seite 7



**me 20**  
Seite 7



### Manuelle Kantenanleim- und Bündigfräsmaschine

**e 20**  
Seite 20



**t 20**  
Seite 24



# Kantenanleim- automaten me 40 me 35



		me 40	me 35
Rollenkantenstärke	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Max. Anleimstärke Streifenkanten	mm	5	5 (me 35 - me 35t) nicht gültig für me 35tr
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	9	7

*Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18*





**Vorfräsaggregat**  
eine perfekte  
Anleimfläche



**Austauschbarer  
Leimbehälter**  
auch für PU Leim



**Hochfrequenzmotoren**  
Zuverlässigkeit  
und Präzision



**Abrundaggregat**  
technologisch  
fortschrittliche  
Lösungen



**Konsole  
"eye-5" Compact**  
Bedienungsfreundlichkeit

Kantenleimautomaten mit einfacher Bedienung und umfangreicher Ausstattung, welche auch Streifenkanten aus Massivholz bis zu 5 mm Dicke anleimen können; diese Eigenschaften machen sie zur idealen Lösung für kleine Handwerksbetriebe.

# Kantenanleim- automaten

me 28t  
me 25  
me 22  
me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Rollenkantenstärke	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Max. Anleimstärke Streifenkanten (*Kappaggregat ausgeschlossen)	mm	5	5	5*	5*
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7	7	7	6

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



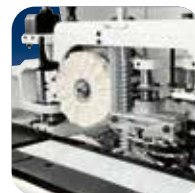
**Leimaggregat**  
effizientes Anleimen



**Kappaggregat mit  
"Radiusfräsen"**  
Funktion  
eine geniale  
Idee



**Bündigfräsaggregat**  
exzellente  
Fertigbearbeitung



**Endbearbeitungs-  
aggregate**  
überlegene Qualität



**SPS Bedienpult**  
einfache Bedienung

Kantenanleimautomaten mit Leimbecken für das flexible Aufbringen von Melaminkanten, PVC und ABS bis zu 3 mm und Massivkanten bis zu 5 mm.

# Kantenanleim- automaten Elektronische Steuerungen

Die gesamte Kantenanleimtechnik... mit einem Fingerdruck!

**Konsole "eye-S" Compact.**

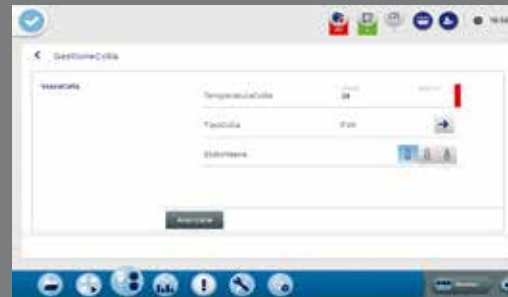
me 40/me 35

Optimales Maschinenmanagement durch das neue 10"-Touchscreen-Bedienfeld mit **Maestro active edge**, auf dem alle Maschinenfunktionen grafisch dargestellt werden. Es stehen drei Arbeitsmodi zur Verfügung: manuell, programmiert und auftragsbezogen.



Sofortige und intuitive Programmierung der Bedienfelder dank des adaptiven 3D-Designs mit Echtzeit-Vorschau der Bearbeitungseinstellungen.

Keine Fehler dank des Bearbeitungsleitsystems, das den Bediener auf die richtige Maschineneinstellung hinweist.







# Maestro active edge

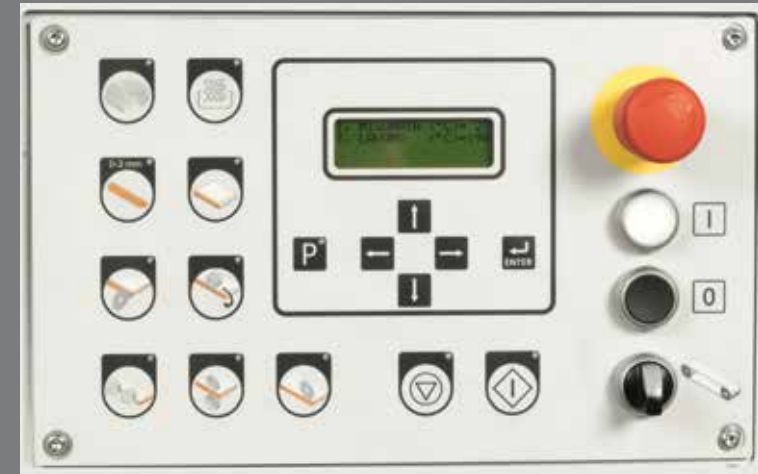
Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche *look&feel*, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

## EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

## KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der Vorgänge zur Hilfe, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.



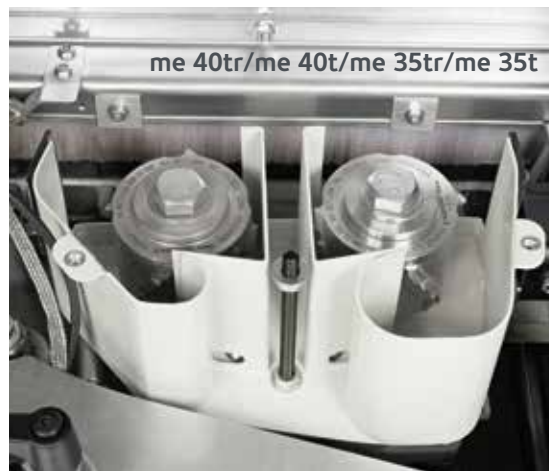
## SPS Bedienpult.

me 28t/me 25/me 22/me 20

Einfache Bedienung der Maschine und einfache Auswahl aller Hauptfunktionen. Die SPS hilft dem Bediener bei Wartungsarbeiten, Reinigung, Diagnose.



# Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate



Eine perfekte Anleimfläche

## Vorfräsaggregat.

me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch die zwei Fräswerkzeuge (ein Werkzeug für me 28t) mit Gleich-/Gegenlauf und zeitgesteuertem Einsatz gewährleistet. Das Fügefräsen bereinigt mittels entsprechender Materialabtragung die eventuellen durch Zuschnitt und Einlagerung verursachten Defekte der Platten. Das Aggregat ist mit unabhängigem Absaugsystem und Druckluft-Blasdüse zur Reinigung der Platte ausgestattet.

- Diamantfräser als Standardausstattung

Entwickelt für eine perfekte Endverarbeitung

## Vorschubsystem

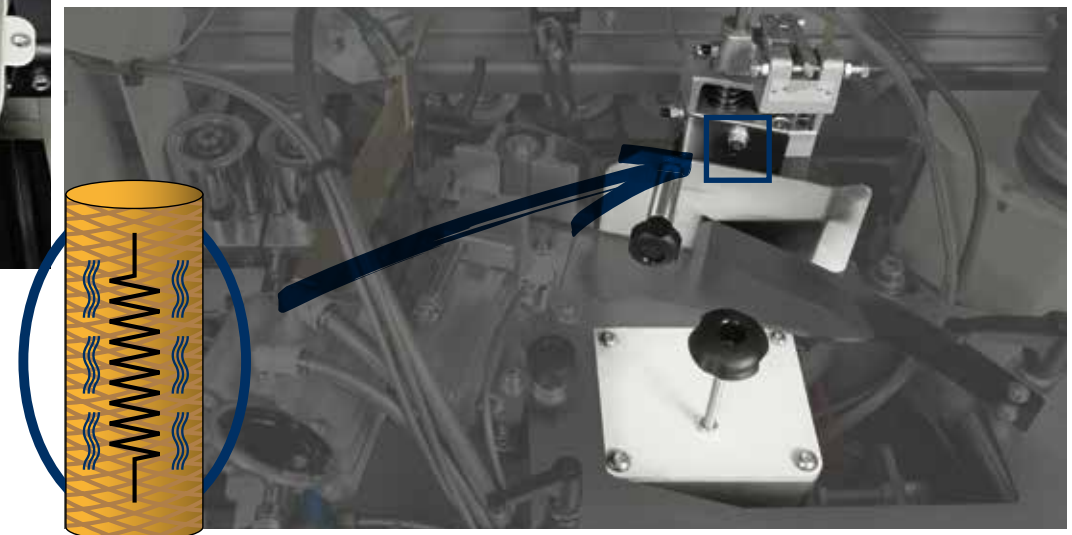
**Vorschubkette (me 40/me 35).**

Hohe Produktivität.

Die Positionsanzeige über ein Encoder (me 40) sichert totale Kontrolle über den Arbeitszyklus.

**Vorschubband (me 28t/ me 25/ me 22/me 20).**

Die optimale Endverarbeitung der Kante wird durch das Vorschubband (exklusive Lösung) gewährleistet. Hierdurch wird verhindert, dass beim Vorschub der Platte die typischen Probleme auftreten, die bei herkömmlichen Lösungen durch deren Konstruktion entstehen. Der Plattenvorschub ist flüssig und linear.



Perfektes Kantenanleimen

## Leimaggregat.

Der Leim wird durch Widerstände schnell und gleichmäßig erhitzt. **Automatische Temperaturabsenkung** bei längerer Nichtbenutzung der Maschine.

Ein neues **innovatives System zum Selbstschmierung des Leimbeckens** ermöglicht eine erweiterte Anwendung des Kantenanleimautomaten, ohne Fettschmierung. Zwei Druckwalzen pressen die Kante effizient und gleichmäßig auf das Werkstück. Der Klebstoff wird gleichmäßig, auch bei maximaler Betriebstemperatur, auf Platten mit maximaler Arbeitshöhe, dank der Leimauftragswalze mit innerem Widerstand aufgetragen. Die Schnellauslösung des Leimbehälters und der Leimbehälter für PU Leim sind auf Anfrage erhältlich (me 40/me 35).

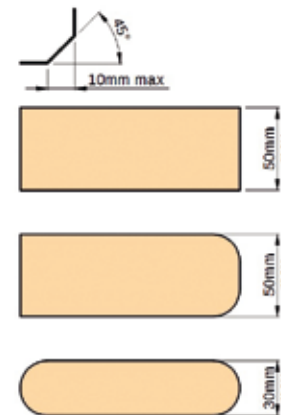
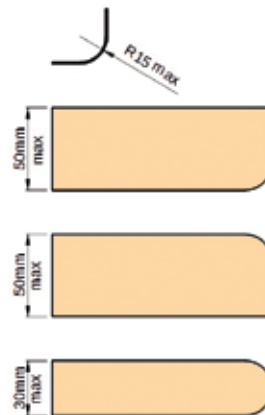
Immer eine optimale Präzision beim Endkappen

**Kappaggregat.**

**me 40/me 35:** das Aggregat ist mit einem Sägeblatt und einem Hochfrequenzmotor ausgestattet, um eine **optimale Schnittqualität** zu gewährleisten. Es werden keine Riemen oder andere Antriebsvorrichtungen eingesetzt, was einen vibrationsfreien Vorschub und **optimale Ergebnisse** gewährleistet (A).

**me 28t/me 25:** das Kappaggregat bietet unbedingte Präzision. Es hat ein Sägeblatt und einen unabhängigen asynchronen Motor. (B)

**me 22/me 20:** das Kappmesser garantiert einen stets scharfen und präzisen Schnitt. Der Einsatz des Aggregats wird direkt durch das Werkstück ausgelöst; Einstellungen fallen dadurch weg. (C)



Technologisch fortschrittliche Lösungen

**Abrundaggregat.**

me 40tr/me 35tr

Ermöglicht die Abrundung von Dünn- und Dickkanten bis 3 mm, für eine perfekte Endbearbeitung der Platte.



# Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate



me 28t



me 40t/me 35t



Eine geniale Idee

**Kappaggregat mit "Radiusfräsen" Funktion.**

me 40t/me 35t/me 28t

Dieses Aggregat (Option für me 28t) ermöglicht das Radiusfräsen der Plattenecken, ohne dass der Bediener sie nachher manuell fein bearbeiten muss: eine geniale Idee für ein Endprodukt von hoher Qualität.

Hohe Bearbeitungsqualität  
und Vielseitigkeit

**Bündigfräsaggregat.**

**me 40/me 35:** optimale Feinbearbeitung der Kante dank der **vertikalen Tastrollen.**

**Die Hochfrequenzmotoren** sichern eine hohe Fräserdrehzahl, verringern evtl. mögliche Fräsespuren auf ein Minimum und gewährleisten eine vibrationsfreie Bearbeitung (A).

**me 25 und me 20:** um sich perfekt an das gerade bearbeitete Werkstück anzupassen, arbeitet das Aggregat mit Kopierschlitten. (B) Die Fräser eignen sich zum geraden Bündigfräsen und zum Abfasen sowohl dünner als auch starker Kanten, ganz egal, ob sie aus PVC, ABS, Melamin oder Holz sind. Die Stärke der anzuleimenden Kante wird über 2 numerische Anzeigen einfach eingestellt.



A



B







# Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate auf Anfrage



## Qualität der Endbearbeitung Platten Heizvorrichtungen.

me 40/me 35/me 28t

Sie verbessern die Qualität der Verleimung erheblich, indem sie die Platte vor dem Leimauftrag erwärmen.

Die IR-Lampe ist ideal für diejenigen, die in kalten Umgebungen arbeiten (me 40/me 35).



## Einfache Bedienung

### Automatisches Aufbringen von Streifenkanten.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Die Streifenkanten aus Massivholz werden automatisch geladen und mit der Plattenführung synchronisiert.



## Maximale Effizienz

### Leimbecken für PUR-Leim mit Schnellablass.

me 40/me 35

Ideal für diejenigen, die mit Polyurethanleim arbeiten müssen oder für diejenigen, die Leim verschiedener Farben verwenden.

Das neue **Leimschnellablass-System** erhöht die Produktivität der Maschine erheblich und beschleunigt die Reinigungs- und Leimwechsellvorgänge.





Perfekte Endbearbeitung von Radiuskanten aus pvc/abs

**Ziehklingenaggregat.**

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Perfekte Endbearbeitung von Kunststoffkanten durch die garantierte Entfernung von möglichen Bearbeitungsrückständen der vorhergehenden Aggregate. **Vordere und vertikale Tastrollen (me 40/me 35)** und praktische Vorrichtung zum Rückstellen des Aggregats, wenn es einmal nicht gebraucht wird.

Die **numerische Anzeige für die Horizontaleinstellung (me 40/me 35)** ermöglicht eine schnelle Positionierung des Aggregats bei der Arbeit mit unterschiedlich dicken Kanten.

me 28t/me 25/me 22

Überraschende Sauberkeit

**Flächenziehklinge.**

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Zur Beseitigung von Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten.

Der **Tastrolle (me 40/me 35)** ermöglicht die Bearbeitung von empfindlichsten Platten.



me 40/me 35



Zuverlässige Technologie

**Nesting Tastrollen.**

me 40/me 35

Die Nesting Tastrollen, für Bündigräsaggregat und Ziehklingenaggregat, ermöglichen die problemlose Bearbeitung von Platten, die aus dem "Nesting"-Produktionszyklus kommen (Topfbandbohrungen werden vor der Kantenbearbeitung realisiert).



# Kantenanleim- automaten Arbeitsaggregate auf Anfrage

Perfekte Oberflächenqualität  
**Antihaftmittel-Sprühgeräte zur  
Endbearbeitung der Kante.**  
Ermöglichen bessere Plattenreinigung  
und Polieren der aufgetragenen Kante.



## Optimales Polieren **Schwabbelaggregat.**

me 40/me 35/me 28t/me 25  
Mit zwei unabhängigen, schwenkbaren Motoren  
mit Höheneinstellung, für ein perfektes  
Reinigen und Polieren der Plattenkanten.



Innovation, die sich  
jeder leisten kann

## **Nutenaggregat.**

me 40/me 35

Das Aggregat ist als Option  
erhältlich und kann Nuten für  
Rückenlehnen für Einbaumöbel  
ausführen, direkt während des  
Kantenanleims und **ohne  
auf die Endbearbeitungs- und  
Reinigungsaggregate zu  
verzichten.**

## Totale Ergonomie

### Innenbeleuchtung der Maschine.

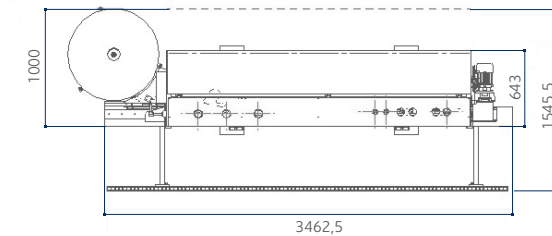
me 40/me 35

Die **hocheffiziente LED-Lampe** verbessert die Sicht auf die Arbeitsaggregate im Inneren der Maschine, ohne dass der Maschinenschrank geöffnet werden muss.

Diese Vorrichtung ist besonders nützlich, um das Verhalten der Maschine im Prozess sicher zu beobachten.



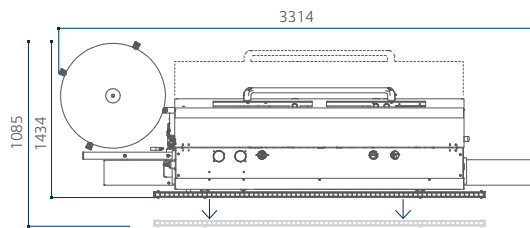
# Kantenanleim- automaten Technische Daten



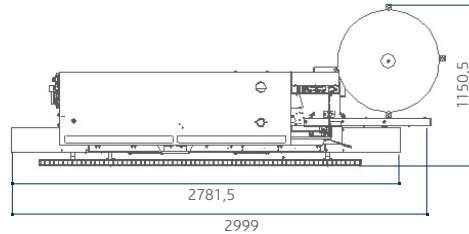
me 40

TECHNISCHE DATEN		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Arbeitstischabmessungen	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Arbeitstischhöhe	mm	875	904	904	904	904	904
Anleimstärke Rollenkante	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Anleimstärke Streifenkanten (*nicht gültig für me 35tr)	mm	5	5*	5	5	2	2
Min. ÷ max. Werkstückshöhe	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Min. Werkstücklänge/Breite mit Rollenkanten	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Min. Länge der Platte (wenn nur vorne gekappt)	mm	120	120	120	120	120	120
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	9	7	7	7	7	6
Vorschubmotorleistung (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Arbeitsluftdruck	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Arbeitstemperatur	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
<b>Vorfräsaggregat (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)</b>							
Motorleistung (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Fräserdrehzahl	U/min	7.200	7.200	7.200	-	-	-
Diamantfräser (Standard)	Anzahl	2. Ø 80 mm H=56 Z2	2. Ø 80 mm H=56 Z2	1. Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Materialabtrag	mm	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
<b>Leimaggregat</b>							
Motorleistung (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Füllmenge	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
<b>Kappaggregat</b>							
Motorleistung (* Hochfrequenzmotor)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Sägeblatt		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Messer	Messer
Sägeblattdrehzahl	U/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
<b>Abrundaggregat</b>							
Motorleistung (S1)	kW	0,35	0,35	-	-	-	-
Fräser		Ø 58 mm Z4	Ø 58 mm Z4	-	-	-	-
Fräserdrehzahl	U/min	12.000	12.000	-	-	-	-
<b>Bündigfräsaggregat</b>							
Leistung des oberen und unteren Motors (* Hochfrequenzmotoren)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Diamantfräser		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Fräserdrehzahl	U/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
<b>Andere technische Merkmale</b>							
Absaughauben Vorfräsaggregat, Anzahl/Durchmesser	Anzahl/mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Absaughaube Leimaggregat, Durchmesser	mm	80	60	60	60	60	60
Absaughauben Bündigfräsaggregat, Anzahl/Durchmesser	Anzahl/mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Absaughaube am Maschinengestell, Durchmesser	mm	-	-	120	120	120	120

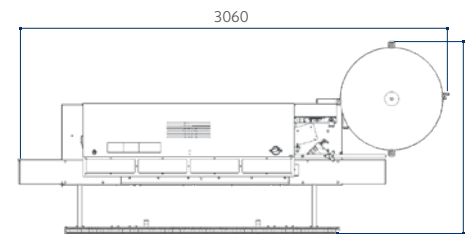




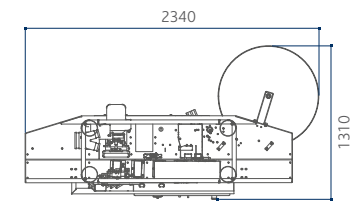
me 35



me 28t



me 25  
me 22



me 20

**VORRICHTUNGEN AUF ANFRAGE**

	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Antihafmittel-Sprühgerät	O	O	-	-	-	-
Vorfräsaggregat	S <sup>3-4</sup>	S <sup>3-4</sup>	S	-	-	-
Aufheizsystem für Platten	O	O	O	-	-	-
IR-Lampe	O	O	-	-	-	-
Automatisches Aufbringen von Streifenkanten	S	S	S	S	S	S
Automatisches Aufbringen mit Magazin von Streifenkanten	O	O	O	O	-	-
Standard Leimaggregat	S	S	S	S	S	S
Leimbecken für PUR-Leim mit Schnellablass	O	O	-	-	-	-
Kappaggregat mit Kappschere	-	-	-	-	S	S
Kappaggregat mit Sägeblatt	S	S	S	S	-	-
Kappaggregat mit "Radiusfräsen" Funktion	S <sup>3</sup>	S <sup>3-*</sup>	O	-	-	-
Abrundaggregat	S <sup>4</sup>	S <sup>4-*</sup>	-	-	-	-
Bündigfräsaggregat	S	S	S	S	S	S
Nesting Tastrollen für Bündigfräsaggregat	O	O	-	-	-	-
Ziehklängenaggregat	O	O	S	S	O	-
Nesting Tastrollen für Ziehklängenaggregat	O	O	-	-	-	-
Sprühgerät zur Endbearbeitung der Kante	O	-	-	-	-	-
Flächenziehklänge	O	O	S <sup>1</sup>	S <sup>1</sup>	O	-
Schwabbelaggregat	O	O	S <sup>2</sup>	S <sup>2</sup>	O	-
Nutenaggregat	O	O	-	-	-	-
Innenbeleuchtung der Maschine	O	O	-	-	-	-

<sup>1</sup> Version RC

<sup>2</sup> Version SP

<sup>3</sup> Version T

<sup>4</sup> Version TR

\* anstatt des serienmäßigen Kappaggregats

S Standard

O Option

# Manuelle Kantenanleim- maschine für gerade und geformte Platten e 20



Entwickelt für das kostengünstige, zuverlässige und leichte Anleimen von Kanten an geraden und geformten Werkstücken.

		e 20
Min. ÷ max. Kantenstärke	mm	0,4 ÷ 3
Min. ÷ max. Kantenhöhe	mm	10 ÷ 84
Rollenkantenhöhe mit Kappschere, Dicke 0,4 ÷ 1,5 mm / 0,4 ÷ 2,5 mm / 0,4 ÷ 3 mm	mm	80 / 40 / 45
Min. Plattenlänge / Plattenbreite	mm	290 / 50
Min. Innenradius (konkave), Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Min. Außenradius (konvexe), Kantendicke 0,4 mm	mm	5
Vorschubgeschwindigkeiten	m/min	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8
Leistungsaufnahme	kva	6,9
Durchmesser des Tellers für Rollenware	mm	520
Arbeitstischhöhe	mm	850
Maschinenlänge / Maschinenbreite (Gewicht)	mm (kg)	1010 / 810 (250)

# e 20 Elektronische Steuerungen



Leistet Spitzenqualität wie eine "große" Kantenanleimmaschine  
Die **elektronische 4,3"-Touchscreen-Steuerung** ermöglicht die Verwaltung der folgenden Funktionen:

- Einstellung der Kantenvorschubgeschwindigkeit von 3 bis 8 m/min.
- Schnellaufheizsystem
- Zeitgesteuertes Stand-by
- Manueller Arbeitsmodus: Der Bediener entscheidet, wann der Kantenvorschub gestartet wird (1. Druck auf das Pedal) und steuert den Kantenschnitt (2. Druck auf das Pedal).



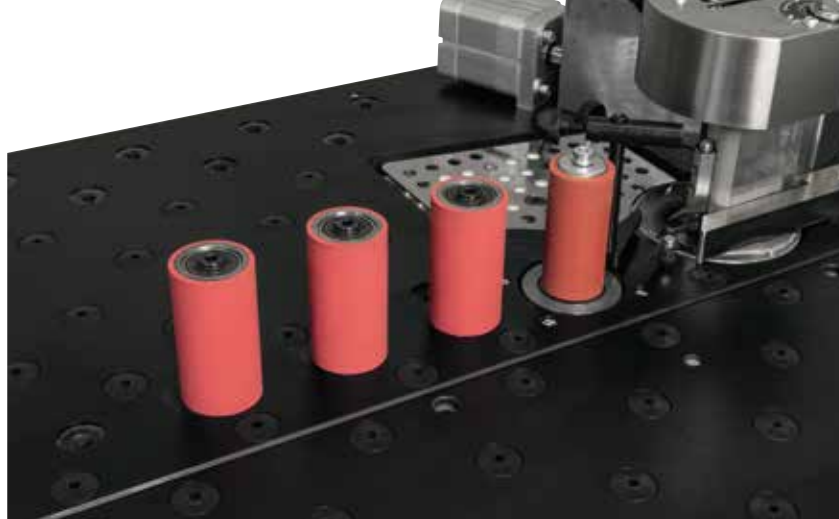
## Programmierter Arbeitsmodus.

- Der Bediener stellt die vordefinierte Länge der Kante ein, steuert (mit dem Pedal) den Start des Kantenvorschubs und bei der gewünschten Länge führt die Maschine den Kantenschnitt aus
- Automatische Berechnung der erforderlichen Kantenlänge mit Bezug auf die gängigsten Geometrien wie Kreis, Ellipse, regelmäßige Polygone usw.

Die elektronische Steuerung ermöglicht die Plattenrandmessung komplexer kontinuierlicher Geometrien durch Verschieben des Plattenrandes auf der motorisierten Rolle.



# e 20 Arbeitsaggregate



## Bearbeitungsqualität

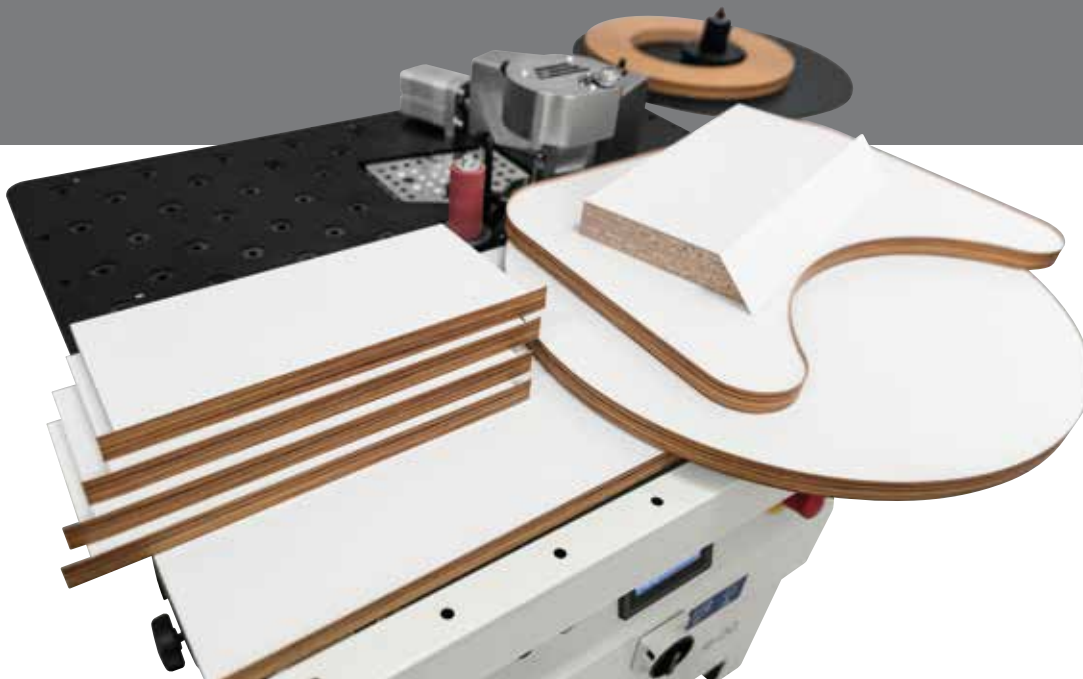
Die Maschine ist mit einer **motorisierten Andruckrolle** ausgestattet, um das Vorschieben der Platte während der Bearbeitungsphase zu erleichtern.  
Die **3-Rollen-Auslauführung (Option)** verbessert die Qualität der Kantenverleimung bei großen geraden Platten.

Keine Beschädigung  
des Werkstücks  
Einfache Bearbeitung dank des speziellen **Maschinentisches mit  
Materialschonender** Phenolharz-Oberfläche und Rasterbohrungen  
mit Dübeln zur Werkstückpositionierung.



Auch schwierige Kanten werden  
problemlos angeleimt

Der teflonbeschichtete Leimbehälter unter dem Arbeitstisch verhindert durch kontinuierliches Durchmischen das Verbrennen des Leimes.  
Möglichkeit zur Einstellung der Leimmenge, die auf die Kante aufgetragen wird.



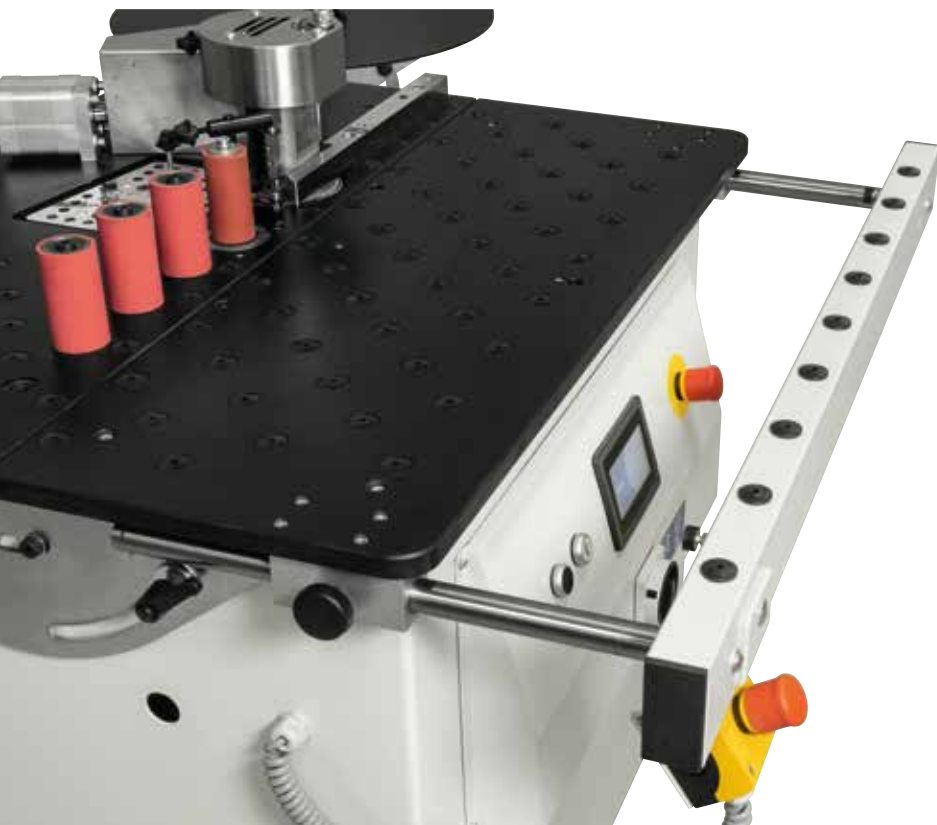
# e 20 Arbeitsaggregate auf Anfrage



Maximaler Komfort  
Die **Einzugsführung** ist äußerst hilfreich  
bei der Bearbeitung großer linearer Platten.

## Vielseitig

Die vordere bewegliche Tischverlängerung erleichtert die Handhabung  
sperriger Werkstücke auf der Arbeitstisch.



## Absolute Präzision

Der schrägstellbarer Arbeitstisch, der  
von 0 bis 45° einstellbar ist, ermöglicht  
das einfache Kantenleimen von  
Platten, deren Seiten nicht rechtwinklig  
zur Plattenauflegebene sind.





# Manuelle Bündig- fräsmaschine für gerade und geformte Platten t 20



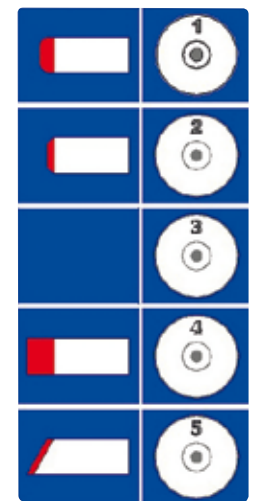
Durch neuartige Entwicklungen ist diese Maschine unschlagbar einfach zu Bedienen.

		t 20
Max. Kantenstärke	mm	4
Min. ÷ max. Plattenstärke	mm	14 ÷ 80
Min. Plattenlänge / Plattenbreite	mm	200 / 160
Min. Innenradius, Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Min. Außenradius (konvexe), Kantendicke 0,4 mm	mm	5
Leistungsaufnahme	kW	1,5
Absaughauben, Anzahl / Durchmesser	n./mm	2 / 80
Arbeitstischhöhe	mm	850
Maschinenlänge / Maschinenbreite (Gewicht)	mm (kg)	1000 / 800 (200)

# t 20 Arbeitsaggregate



Keine Einstellarbeiten,  
nur auswechseln der  
Kopiereinrichtung  
Schnelle und präzise Einstellung bei  
unterschiedlichen Bearbeitungen  
mit den austauschbaren  
horizontalen Kopiereinrichtungen  
ausgerüstet mit Multifunktions-  
Werkzeugen (exklusives SCM  
System).



Immer die richtige Konfiguration, für alle Bearbeitungsarten  
**Die zwei austauschbaren vertikalen Kopiereinrichtungen**, serienmäßiges Zubehör, erleichtern die  
Bearbeitung von geraden oder geformten Platten und gewährleisten immer **das beste Ergebnis**.

Maximale Leistungsfähigkeit serienmäßig  
Die Multifunktions-Diafräser, serienmäßig geliefert,  
gewährleisten hohe Bearbeitungsqualität, einfache  
Einstellungen und lange Lebensdauer.



Optimale Bearbeitungsqualität  
bei allen Materialien  
dank der Hochfrequenzmotoren  
mit Inverter gesteuerter  
Schnittgeschwindigkeit.

Keine Einschränkungen bei  
Schrägganten

Die Position des oberen Bündigfräsaggregates  
kann horizontal eingestellt werden. Dies  
ermöglicht die Bearbeitung von schrägen Kanten  
mit unterschiedlichen Profilen auf der oberen  
und unteren Seite.

- Beispiel: Radiuskante R2 auf der oberen Seite  
und gerade Kante auf der unteren Seite.





SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

# WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

KONTAKT

**SCM SERVICE**  
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
tel. +39 0541 700100  
scmservice@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**  
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111  
spareparts@scmgroup.com  
www.scmwood.com

My Scm



KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln



DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**70** Jahre Erfahrung

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**400** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more





**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0590755G