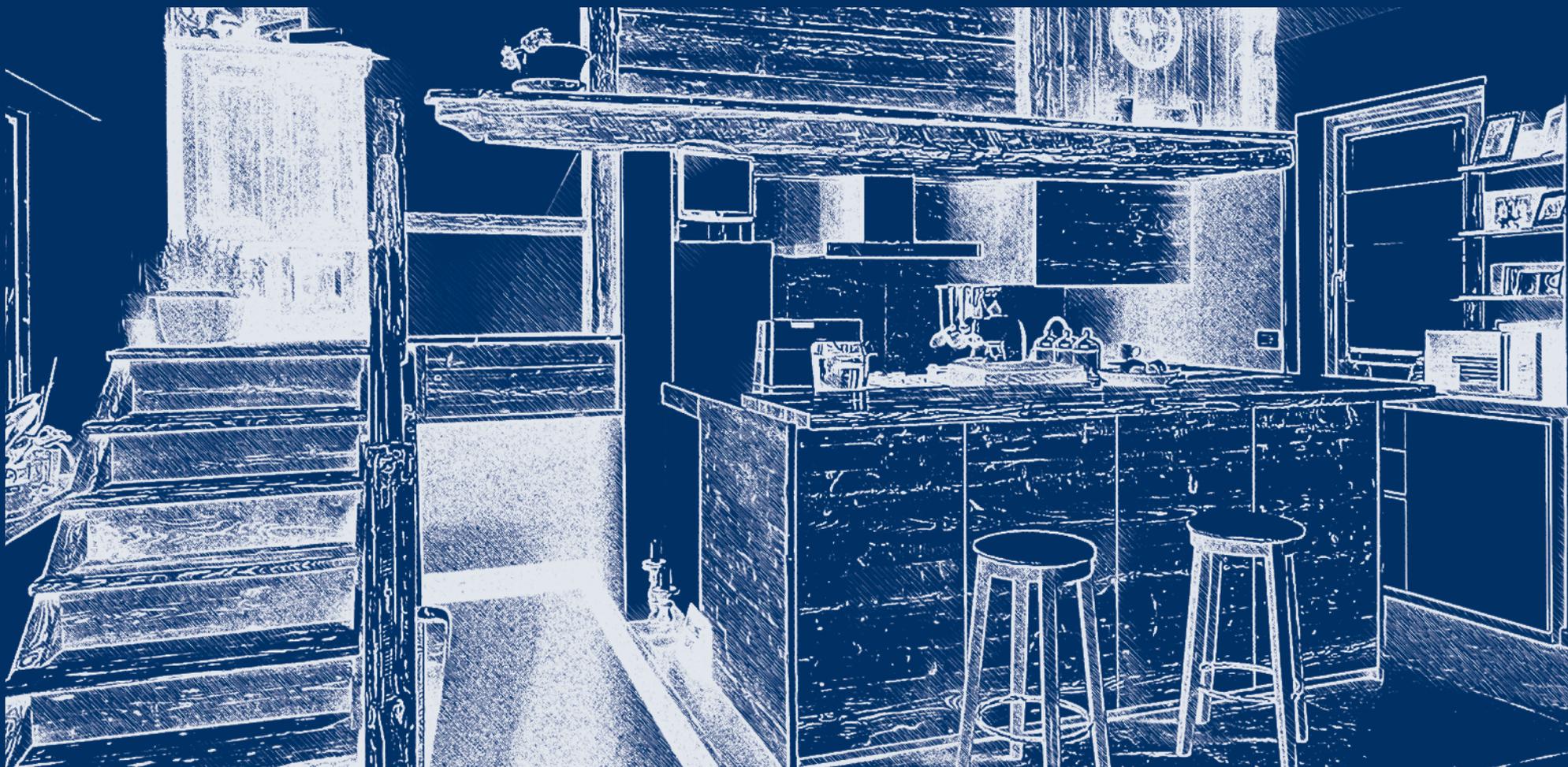


# minimax *Produktlinie*

classic Reihe und lab



# Alles "Made in Italy, by SCM"

*Vom Gußteil bis zur Endabnahme und  
Qualitätskontrolle.*

Erleben Sie modernste Maschinenfertigung live vor Ort. Besuchen Sie unsere Produktionsstätten/Werke. SCM-Qualität zum Anfassen.



## minimax

Eine Leidenschaft, die Professionalität erfordert.

minimax ist die professionelle Produktlinie für das Tischlereihandwerk und den Hobbyschreiner. Über 40 Jahre ein zuverlässiger Partner auf hohem Niveau.

Das Ziel von SCM ist es, den Kunden Technologien von hoher Qualität zuzusichern, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Damit wird SCM zu dem wichtigsten Bezugspartner für jeden Bedarf.

## classic *und* lab

Wesentlich und bedienungsfreundlich.

Kombinierte  
Universalmaschinen

**cu 410c**  
Seite 6



**cu 300c**  
Seite 7



**lab 300p**  
Seite 24



Kombinierte Maschinen

**st 3c**  
Seite 8



**fs 41c**  
Seite 9



**fs 30c**  
Seite 9



Formatkreissägen

**sc 3c**  
Seite 10



**sc 2c**  
Seite 11



Tischfräsen

**tw 45c**  
Seite 12



**t 45c**  
Seite 13





# App Thundercut

Technologie, die sich jeder leisten kann

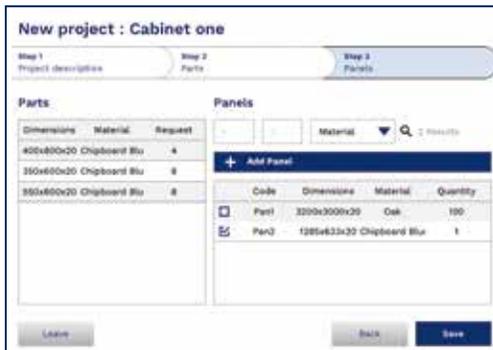
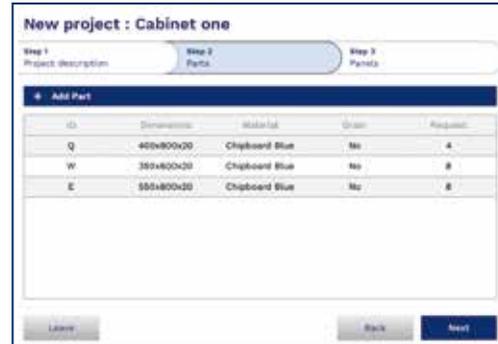
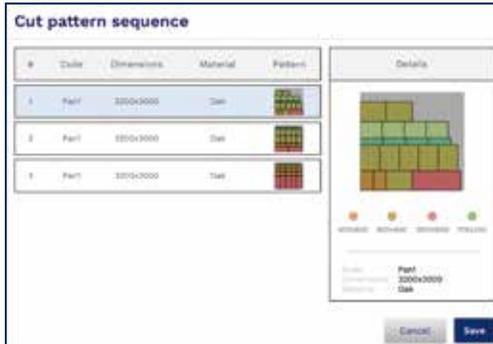
SCM Thundercut ist die SCM Optimierer/Ablaufsteuerung App für mobile Geräte, die eine Optimierung der Plattenoberfläche ermöglicht und den Bediener bei der Reihenfolge der auszuführenden Schnitte anleitet.

**Schnelle Ausführung der Schnitte, weniger Materialverschwendung und keine Fehlermöglichkeit auch für weniger erfahrene Bediener!**

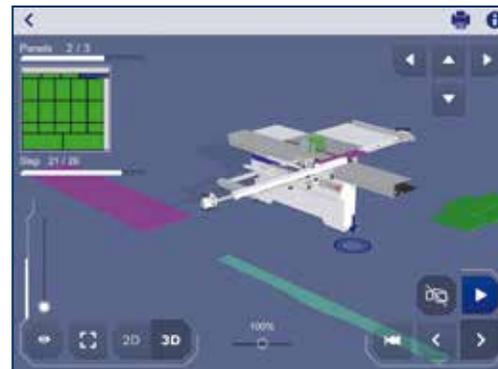
Jetzt vom AppStore oder Google Play herunterladen:

SCM Thundercut





Sie können Ihre Formatkreissägen, Ihren Materialbestand und die verschiedenen Projekte, an denen Sie arbeiten, verwalten.



Der 3D-Ablaufsteuerer schlägt dank seiner einfachen und intuitiven Grafik die richtigen Maschineneinstellungen für jeden auszuführenden Schnitt vor.

Die App kann auf Formatkreissägen, Formatkreissägen mit mobilem Sägeaggregat, Säge-Fräsmaschinen und Kombinierte Universalmaschinen verwendet werden (jede neue Maschine wird den QR-Code zur Aktivierung der App haben).

classic  
 Kombinierte  
 Universalmaschinen  
 cu 410c  
 cu 300c



		cu 410c	cu 300c
Arbeitsbreite	mm	410	300
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	1800	1510
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315	315
Sägeschlittenlauf	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Nutzlänge der Spindel	mm	100	100
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

*Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18*



**Anschlag und Besäumrahmen**  
Performances absolute  
serienmäßig



**Sägeaggregat**  
Grenzenlose  
Leistungen



**Öffnung der Arbeitstische**  
Höchste  
Zugänglichkeit



**Motorleistung 5 kW**  
als Standardausstattung



**SCM  
Thundercut**  
Optimierer/  
Ablaufsteuerung App

Das beste Preis-/Leistungsverhältnis  
für anspruchsvolle Heimwerker und  
Handwerksbetriebe.

# Kombinierte Maschinen

classic

st 3c

fs 41c

fs 30c

Säge-Fräsmaschine  
Abricht-Dickenhobelmaschinen



		st 3c	fs 41c	fs 30c
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315	-	-
Sägeschlittenlauf	mm	1660 ÷ 2660	-	-
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	100	-	-
Arbeitsbreite	mm	-	410	300
Hobelwellendurchmesser / Messeranzahl Standard	mm/n.	-	72 / 3	72 / 3
Gesamte Abrichttischlänge	mm	-	1800	1510
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	-	3 ÷ 230	3 ÷ 230
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



**Anschlag und Besäumrahmen**  
Performances absolute serienmäßig



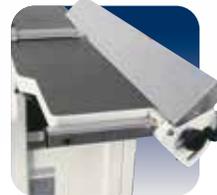
**Sägeaggregat**  
Grenzenlose Leistungen



**SCM Thundercut**  
Optimierer/  
Ablaufsteuerung App



**Hobelwelle**  
Perfektes Hobeln



**Abrichtanschlag**  
Absolute Festigkeit

Kompakte Lösungen mit hoher Präzision und geringen Investitionen.

classic  
Formatkreissägen  
sc 3c  
sc 2c



		sc 3c	sc 2c
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100 / 79	100 / 79
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
Sägeschlittenlauf	mm	2310 ÷ 2660	1660
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	4 (4,8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



**Sägeaggregat**  
Grenzenlosen  
Leistungen



**Digitalanzeige**  
High-tech Zubehör



**Schiebeschlitten**  
Exklusives Gleitsystem



**SCM  
Thundercut**  
Optimierer/  
Ablaufsteuerung App

Kompakte Lösungen mit grenzenlosen Leistungen für anspruchsvolle Heimwerker und Handwerksbetriebe.

# classic Tischfräsen

tw 45c mit fester oder schwenkbarer Spindel  
t 45c mit fester Spindel



		tw 45c	t 45c
Nutzlänge der Spindel	mm	100	100
Max. Werkzeugdurchmesser für Profilieren	mm	210	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180	180
Max. Werkzeugdurchmesser für Zapfenschlitztisch	mm	275	-
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



**Frässpindel**  
Jede beliebige  
Bearbeitung



**Abstützrahmen**  
Optimale Abstützung



**Tischverlängerungen**  
Optimale Abstützung

Vielseitigkeit und Bedienungsfreundlichkeit bei den für anspruchsvolle Heimwerker und Handwerksbetriebe idealen Tischfräsen.

# classic Arbeitsaggregate



Das neue **Vorritzeraggregat** kann auf Anfrage geliefert werden und ist bequem **von der Außenseite der Maschine aus einstellbar**.

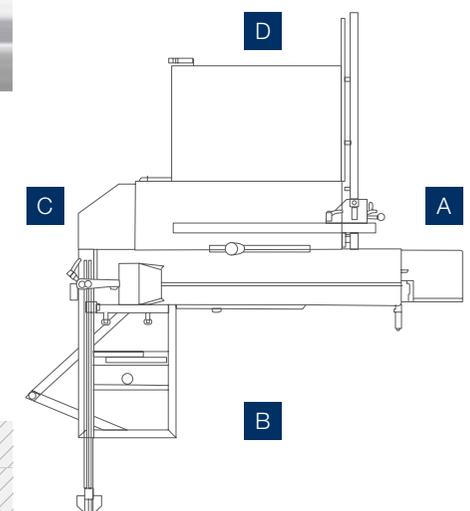
Eine saubere Umgebung erleichtert die Maschinenwartung; dadurch werden mechanische Beschädigungen vermieden und steigern die Präzision und die Zuverlässigkeit der Maschine auf Dauer. Die Absaughaube des neuen Sägeaggregats ist besonders leistungsfähig; die Laboruntersuchungen haben **Staubemissionen messen können, welche um 90% niedriger liegen als dem, von den Europäischen Normen vorgeschriebenen maximalen Ausstoß**.

Bearbeitung	max. gestattetes Niveau CE	Arbeitsplatz A	Arbeitsplatz B	Arbeitsplatz C	Arbeitsplatz D
Leisten	2 mg/m <sup>3</sup>	0.08 mg/m <sup>3</sup>	0.10 mg/m <sup>3</sup>	0.04 mg/m <sup>3</sup>	0.16 mg/m <sup>3</sup>

## Grenzenlose Leistungen

### Sägeaggregat.

Ein außerordentlicher Schnitt sowohl bei sehr starkem Massivholz als auch bei beschichteten Platten, dank eines neuen Sägeaggregats mit **Sägeblatt mit 315 mm maximalem Durchmesser**, für eine **Schnitthöhe von 100 mm mit montiertem Vorritzer**.





## Exklusives Gleitsystem

### Schiebeschlitten.

Präzisere und bequemere Schnitte mit der Säge, dank einer völlig stabilen Auflage, die – auch für große Werkstücke – durch den **Schiebeschlitten von außergewöhnlicher Breite** und den **Besäumrahmen gewährleistet** ist. Der **Besäumrahmen ist serienmäßig. Höchste Präzision, sanfte und geräuscharme Bewegung, Staub- und Schmutzresistenz dank des innovativen Selbstreinigungssystems, eine langfristige Zuverlässigkeit ohne Einstellarbeiten.** Der Format-Schiebeschlitten ist aus eloxiertem Aluminium und verfügt über einen geschlossenen Gitterrahmen. Das exklusive Gleitsystem ist mit Führungen aus gehärtetem und geschliffenem Stahl F550 SX ausgerüstet.

## Performances absolute serienmäßig

### Anschlag und Besäumrahmen.

Der Besäumrahmen der **sc 2c (A)** ist mit einem ausziehbaren Teleskopanschlag und einer Anschlagklappe ausgestattet. Der Besäumrahmen der anderen Classic Maschinen (**B**) hat **beträchtliche Abmessungen (960 x 600 mm)** und ist komplett mit:

- Teleskopanschlag mit **2 Anschlagklappen**
- Exzentrerspannvorrichtung
- Teleskop-Stützausleger

**cu 300c** und **cu 410c** sind mit einem Multifunktionsanschlag für den Parallelschnitt und das Abrichthobeln ausgestattet, der einfach abgenommen und wieder aufgesetzt werden kann, für einen **schnellen Bearbeitungswechsel**. Absolute Präzision und schnelle Positionierung des Parallelanschlags auf einer **Rundstangenführung** aus geschliffenem Stahl und komplett mit Support aus Guss, Standard auf alle andere Classic Maschinen. (siehe das Bild)



# classic Arbeitsaggregate



A

B

## Absolute Festigkeit

### Abrichtanschlag.

Steifer Führungsanschlag auf **fs 30c** und **fs 41c** mit extrudierten Aluminium Profilen von 1300 beziehungsweise 1670 mm Länge.



## Perfektes Hobeln

### Hobelwelle.

Perfektes Hobeln dank einer Hobelwelle mit 72 mm Durchmesser und 3 HSS-Messern in der Standard Ausführung (auf Anfrage ist auch eine "Tersa" Schnellwechsellmesserwelle erhältlich). Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden. Der Einzugswalze (A) ist **schrägverzahnt**, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks; die Walze am Auslauf aus satiniertem Stahl (B) verhindert Abdrücke und gewährleistet eine perfekte Endbearbeitung.

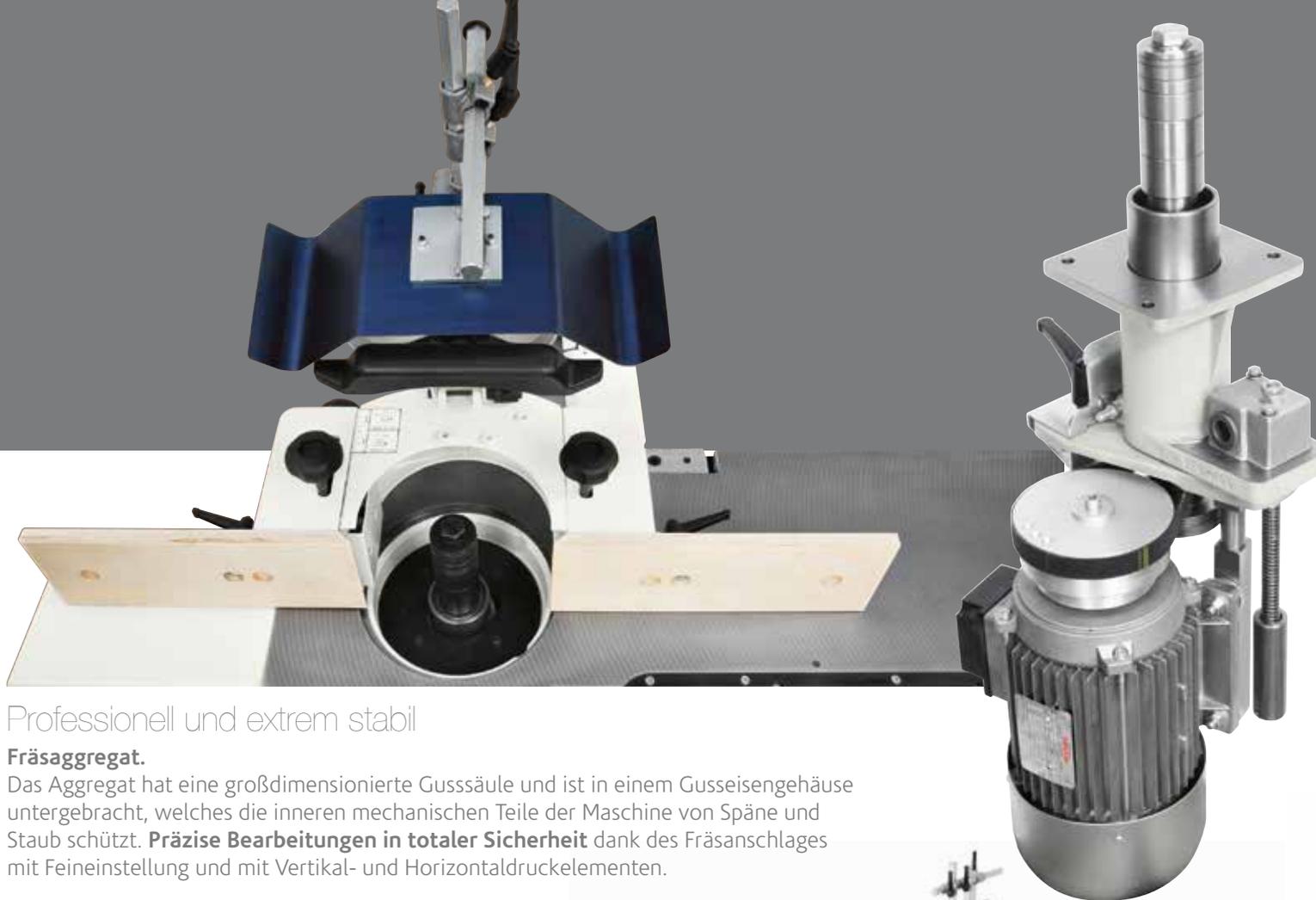


## Höchste Zugänglichkeit

### Öffnung der Abrichttische.

Beim Wechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln in den kombinierten Universalmaschinen **öffnen sich die Abrichttische im 90-Grad-Winkel zur Innenseite der Maschine**, wodurch das Dickenhobeln bequemer wird. Außerdem können Werkstücke mit einer maximalen Höhe bis zu 230 mm dickengehobelt werden. Das neue Design des Späneförderers zum Schutz der Abrichtwelle wurde eigens entwickelt, um die **Sicherheit und Effizienz des Systems** noch weiter zu erhöhen.





Auf Anfrage ist die Frässpindel, schrägstellbar bis zu 45° zum Maschineninneren, lieferbar (nur für st 3c und tw 45c).

Professionell und extrem stabil

#### Fräsaggregat.

Das Aggregat hat eine großdimensionierte Gussäule und ist in einem Gusseisengehäuse untergebracht, welches die inneren mechanischen Teile der Maschine von Späne und Staub schützt. **Präzise Bearbeitungen in totaler Sicherheit** dank des Fräsanschlages mit Feineinstellung und mit Vertikal- und Horizontaldruckelementen.

Gemäß Ihren Anforderungen maßgeschneidert

#### Tischverlängerungen und Abstützrahmen.

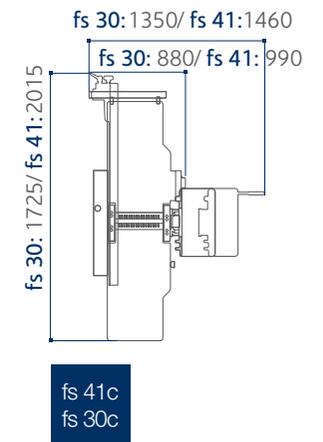
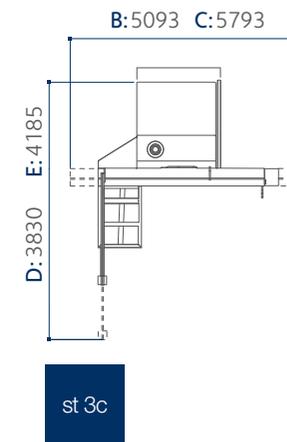
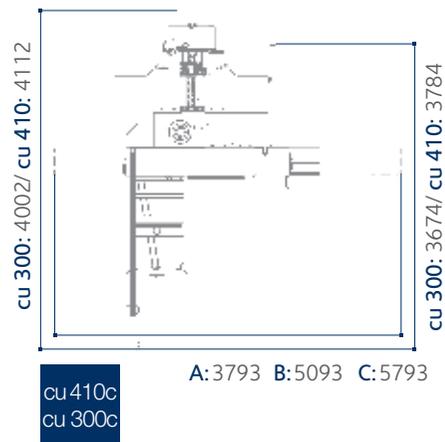
Auf der **t 45c** wird die Bearbeitung von großdimensionierten Werkstücken durch die Tischverlängerungen im Aus- und Einlauf und die Frontalteleskopverlängerungen mit Rollen (Option) erleichtert.

Auch beim Zapfenschneiden wird eine bequeme Abstützung durch den Schiebewagen mit 270 mm Breite der t 45 w classic geliefert; bei der Bearbeitung von großen Werkstücken ist der Rahmen (Option) mit Teleskoplineal besonders nützlich.



# classic

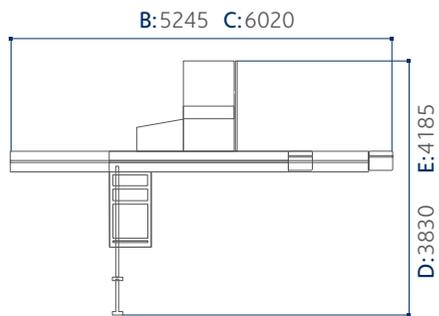
## Abmessungen und technische Daten



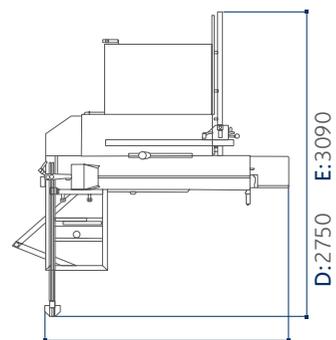
- A mit Wagen 1600 mm
  - B mit Wagen 2250 mm
  - C mit Wagen 2600 mm
  - D mit Schnittbreite 900 mm\*
  - E mit Schnittbreite 1270 mm\*
- \* am Parallelanschlag

	cu 410c	cu 300c
<b>Hobelmaschine</b>		
Arbeitsbreite	mm 410	300
Hobelwellendurchmesser (mm) /Messeranzahl Standard	mm/n. 72 / 3	72 / 3
Abmessungen Standard Messer	mm 410 x 30 x 3	300 x 30 x 3
Max. Spanabnahme	mm 4	4
Gesamte Arbeitstischlänge	mm 1800	1510
Dickentischabmessungen	mm 410 x 605	300 x 585
Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch	m/min 7	7
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm 3 ÷ 230	3 ÷ 230
<b>Kreissäge</b>		
Säge-Frästischabmessungen	mm 1115 x 335	1115 x 335
Schwenkbereich des Sägeblatts	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. Sägeblattdurchmesser mit montiertem Vorritzer	mm 315	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm 100 / 79	100 / 79
Formatschnitte	mm 1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm 900	820
<b>Tischfräse</b>		
Aufspannlänge der Frässpindel	mm 100	100
Frässpindel Drehzahl (bei 50 Hz)	U/min 3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren	mm 210	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm 180	180
Max. Werkzeugdurchmesser zum Zapfenschlitztisch	mm 275	275
<b>Andere technische Merkmale</b>		
Dreiphasenmotoren 4 kW (5,5 PS) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 PS) 60 Hz	-	-
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz	S	S
Einphasenmotoren 2,2 kW (3 PS) 50 Hz	O	O
Einphasenmotoren S1 3,6 kW (4,8 PS) 60 Hz	O	O
Absaughaubendurchmesser	mm 120	120

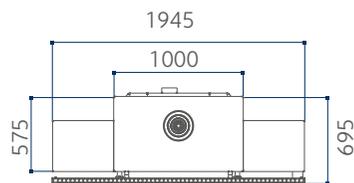
- S Standard
- O Option



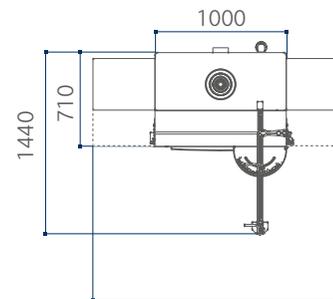
sc 3c



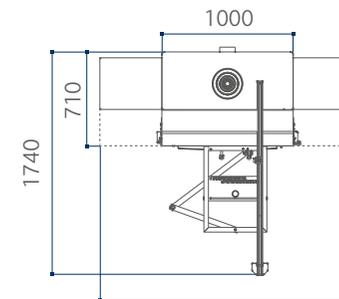
sc 2c



t 45c



tw 45c



tw 45c mit Abstützrahmen

st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
-	410	300	-	-	-	-
-	72 / 3	72 / 3	-	-	-	-
-	410 x 30 x 3	300 x 30 x 3	-	-	-	-
-	4	4	-	-	-	-
-	1800	1510	-	-	-	-
-	410 x 605	300 x 585	-	-	-	-
-	7	7	-	-	-	-
-	3 ÷ 230	3 ÷ 230	-	-	-	-
1115 x 430	-	-	840 x 560	1020 x 325	-	-
90° ÷ 45°	-	-	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	-	-
315	-	-	315	315	-	-
100 / 79	-	-	100 / 79	100 / 79	-	-
1660 ÷ 2660	-	-	2310 ÷ 2660	1660	-	-
900 ÷ 1270	-	-	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270	-	-
100	-	-	-	-	100	100
3500 / 7000 / 10.000	-	-	-	-	3500 / 7000 / 10.000	3500 / 7000 / 10.000
210	-	-	-	-	210	210
180	-	-	-	-	180	180
275	-	-	-	-	275	-
-	S	S	-	S	-	-
S	O	O	S	O	S	S
O	O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O	O
120	120	120	120	120	120	120

# classic Vorrichtungen auf Anfrage

Tabletständer auf  
Schiebwagen  
Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".



Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen  
Mit dieser speziellen Vorrichtung können schnell und ohne Verstellung des Hauptlängsanschlags Winkelschnitte ausgeführt werden. Besonders geeignet für den Winkelschnitt kleiner Werkstücke.



Sägeblattpendelschutz  
Um an der Säge in voller Sicherheit zu arbeiten.



Digitalanzeige für die eingestellte Parallelschnittweite  
Präzise Positionierungen dank eines Magnetbandsensors.



Professionelle Anschläge  
Sägeanschlag und Abrichtanschlag.  
Entwickelt, um einen schnellen Bearbeitungswechsel zu ermöglichen.



## Guss- Langlochbohrereinrichtung

Durch die  
Langlochbohrereinrichtung sind  
Nuten und Zapfen einfach  
ausführbar. Die Einrichtung ist  
komplett mit Absaughaube  
120 mm Durchmesser und  
16 mm Bohrfutter.

## "Xylent" Spiralhobelwelle

Die 3 Messerreihen gewährleisten  
eine ausgezeichnete Oberfläche. Die  
Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht  
geräuscharmes Arbeiten und verbessert  
die Absaugung, da kleinere Späne  
erzeugt werden. Hohe Standzeit durch  
die Möglichkeit die Messer 4 mal  
zu drehen.



## Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"

Die Bohrer sind bequem und im  
Handumdrehen ausgewechselt  
und brauchen keine Einstellung.

## "Xylent" Wartungskit

Koffer mit:

- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur  
- Harzenreinigung
- 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
- 2 bit Torx
- 10 Einsätze
- 5 Schrauben
- 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung  
- der Spindel mit montierten Einsätze
- 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung  
- der Einsätzegehäuse



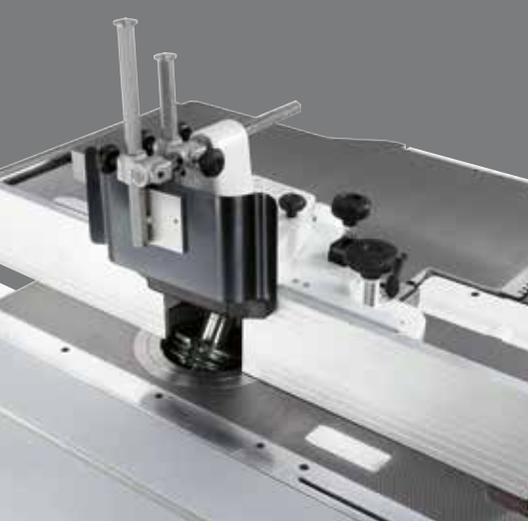
## "Tersa" Hobelmesserwelle

Die automatische Messerspannung durch  
Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und  
Präzision bei der Bearbeitung. Durch das  
System ohne Befestigungsschrauben wird  
das Austauschen der Messer extrem schnell.



## Gravitationshandrad

Handrad mit Gravitations-Numerische  
Anzeige für die Dickentischpositionierung.



### Verstellbarer Fräsanschlag, 3-Fach positionierbar

Bei der Fräshaube wird ein Zahnstangensystem zur Einstellung der Führungen verwendet, und die Haube ist mit einer mechanischen Digitallesevorrichtung ausgestattet. Durch dieses "Merksystem" kann die Haube abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht. Werkzeuge mit einem maximalen Durchmesser von 240 mm.



A



B

Auswechselbare  
Frässpindel (A)  
Möglichkeit verschiedene  
Frässpindel einzusetzen.  
Option Frässpindel mit  
Spannzangenaufnahme. (B)

### Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube

Für Zapfenschlitzarbeiten an der  
Frässpindel. Bestehend aus:

- Arbeitstisch
- Schutzhaube für Werkzeuge max.  
Durchmesser 320 mm
- Absaughaube (Durchmesser  
120 mm)



### Vorschubapparat- Schwenkarm mit Steckdose

Diese Lösung ermöglicht das  
vollständige Wegklappen der  
Vorrichtung und verhindert  
Störbereiche mit anderen  
Maschinenteilen.

### Zubehörwagen "minimax ease"

Ermöglicht die Lagerung einer Vielzahl von  
Zubehörteilen wie z.B.: Abrichtanschlag,  
Teleskoplineal, Fräsanschlag, Fräsaggregat, usw.

Bestehend aus:

- oberer Tisch mit Bakelitoberfläche, die auch  
als Werkstückunterstützung während der  
Bearbeitungsphase verwendet werden kann
- Zwei Fächer mit gummierter Oberfläche
- Rotierende Räder mit Blockiervorrichtung



Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am  
Schiebeschlitten

Zur Stütze von großflächigen Platten.

# classic Vorrichtungen auf Anfrage

S Standard  
O Option

	cu 410c	cu 300c	st 3c	fs 41c	fs 30c	sc 3c	sc 2c	tw 45c	t 45c
"SCM Thundercut" Optimierer/Ablaufsteuerung App	S	S	S	-	-	S	S	-	-
Tabletständer auf Schiebswagen	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschleppen	O	O	O	-	-	O	O	-	-
Sägeblattpendelschutz	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Professionelle Anschläge	O	O	-	-	-	-	-	-	-
"Tersa" Hobelmesserwelle	O	O	-	O	O	-	-	-	-
"Xylent" Spiralhobelwelle	O	O	-	O	O	-	-	-	-
"Xylent" Wartungskit	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Guss-Langlochbohrereinrichtung	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"	O	O	-	O	O	-	-	-	-
Verstellbarer Fräsanschlag, 3-Fach positionierbar	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube	O	O	O	-	-	-	-	O	-
Elektrische Vorbereitung und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat	O	O	O	-	-	-	-	-	-
Auswechselbare Frässpindel	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Fahrvorrichtung	O	O	O	O	O	-	-	-	-
Dado set	O	O	-	-	-	O	-	-	-
Gravitationshandrad	O	O	-	O	O	-	-	-	-

# Kombinierte Universalmaschine lab 300p

		lab 300p
Arbeitsbreite	mm	300
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	1300
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	315
Sägeschlittenlauf	mm	1660
Nutzlänge der Spindel	mm	100
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	4 (4,8) / 50 (60)

*Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 28*



**Sägeaggregat**  
Außerordentlicher  
Schnitt



**Fräsaggregat**  
Top Leistungen



**Abrichttischerhöhung**  
Höhere Sicherheit und  
Effizienz

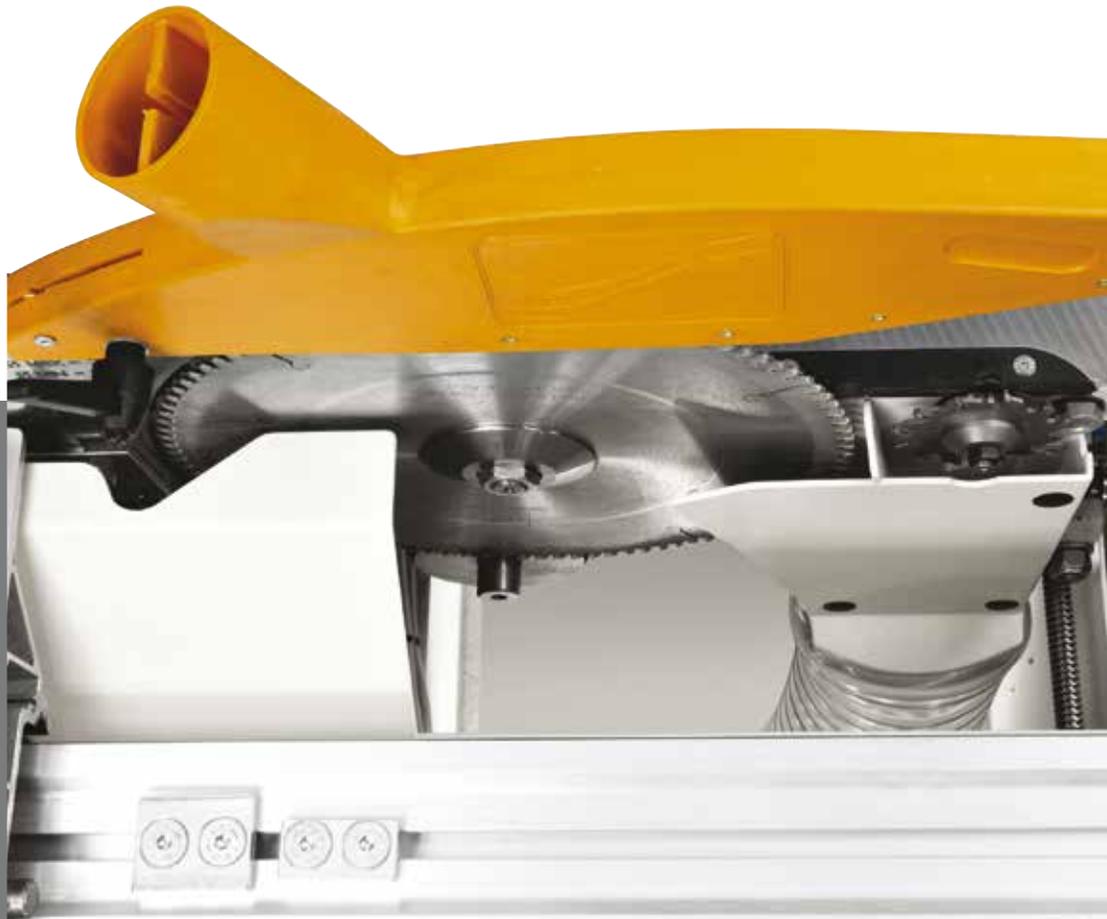


**SCM  
Thundercut**  
Optimierer/  
Ablaufsteuerung App

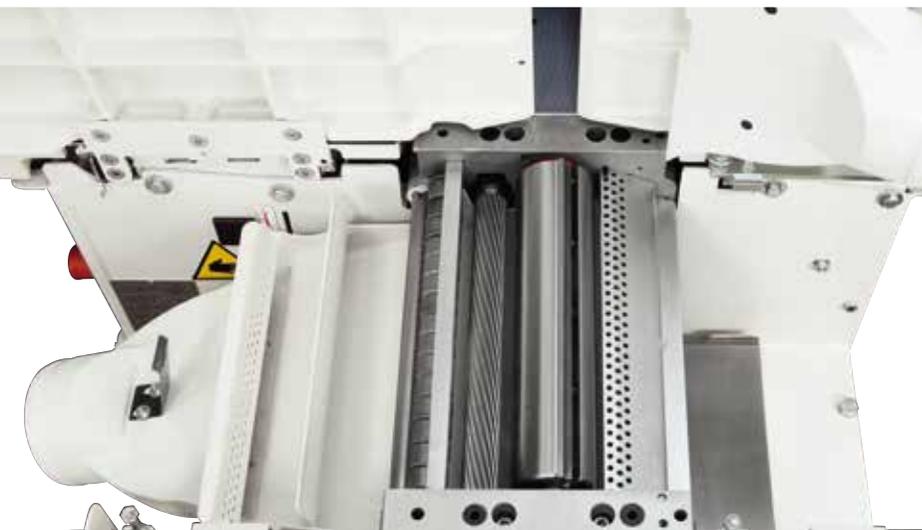
Es war einmal eine Kombimaschine, heute haben wir die fortgeschrittenen technologischen Standards für Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit bestimmt.

# lab300p Arbeitsaggregate

Außerordentlicher Schnitt  
**Sägeaggregat.**  
Neues Sägeaggregat mit **Sägeblatt mit maximalem Durchmesser von 315 mm.**  
Das neue **Vorritzeraggregat**,  
auf Anfrage geliefert, ist **bequem von der Außenseite der Maschine aus einstellbar.**



Präzisere und bequemere Schnitte mit der Säge, dank einer völlig stabilen Auflage, die – auch für große Werkstücke – durch den **Schiebeschlitten mit einer Breite von 270 mm** gewährleistet ist.



## Perfektes Hobeln

### Hobelwelle.

Perfektes Hobeln dank einer Hobelwelle mit 72 mm Durchmesser und 3 HSS-Messern in der Standard Ausführung (auf Anfrage ist auch eine "Tersa" Schnellwechsellmesserwelle erhältlich). Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden. Der Einzugswalze (A) ist **schrägverzahnt**, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks; die Walze am Auslauf aus satiniertem Stahl (B) verhindert Abdrücke und gewährleistet eine perfekte Endbearbeitung.





## Top Leistungen

### Fräsaggregat.

Fräsaggregat (A) mit einer Nutzlänge von 100 mm.

Ein Werkzeug mit maximalem Durchmesser von 180 mm kann unter dem Arbeitstisch versenkt werden. Für höchste Sicherheit und größere Flexibilität der Maschine umfasst die Standardausstattung eine besondere

### Fräshaube zum Schutz bei Formfräsarbeiten. (B)



### Guss-Langlochbohrereinrichtung.

Durch die Langlochbohrereinrichtung sind Nuten und Zapfen einfach ausführbar. Die Einrichtung ist komplett mit Absaughaube 120 mm Durchmesser und 16 mm Bohrfutter. (Option)

## Höhere Sicherheit und Effizienz

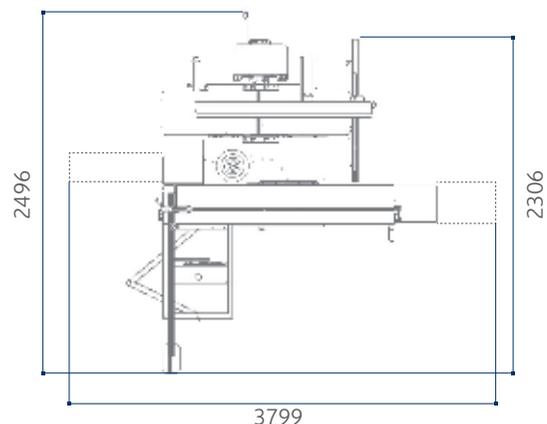
### Abrichttischerhöhung.

Beim Wechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln **öffnen sich die Abrichttische im 90-Grad-Winkel zur Innenseite der Maschine**, wodurch das Dickenhobeln bequemer wird. Außerdem können Werkstücke mit einer maximalen Höhe bis zu 220 mm dickengehobelt werden. **Das neue Design des Späneförderers** zum Schutz der Abrichtwelle wurde eigens entwickelt, um die **Sicherheit und Effizienz des Systems** noch weiter zu erhöhen.



# lab 300p

## Abmessungen und technische Daten



S Standard  
O Option

		lab 300p
<b>Hobelmaschine</b>		
Arbeitsbreite	mm	300
Hobelwellendurchmesser (mm) /Messeranzahl Standard	mm/n.	72 / 3
Abmessungen Standard Messer	mm	300 x 30 x 3
Max. Spanabnahme	mm	3
Gesamte Arbeitstischlänge	mm	1300
Dickentischabmessungen	mm	300 x 450
Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch	m/min	7
Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 220
<b>Kreissäge</b>		
Säge-Frästischabmessungen	mm	1020 x 325
Schwenkbereich des Sägeblatts		90° ÷ 45°
Max. Sägeblattdurchmesser mit montiertem Vorritzer	mm	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100 / 79
Formatschnitte	mm	1660
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	800
<b>Tischfräse</b>		
Aufspannlänge der Frässpindel	mm	100
Frässpindel Drehzahl (bei 50 Hz)	U/min	3500 / 7000 / 10.000
Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren	mm	210
Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180
Max. Werkzeugdurchmesser zum Zapfenschlitztisch	mm	275
<b>Andere technische Merkmale</b>		
Dreiphasenmotoren 4 kW (5,5 PS) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 PS) 60 Hz		S
Einphasenmotoren 2,2 kW (3 PS) 50 Hz		O
Einphasenmotoren S1 3,6 kW (4,8 PS) 60 Hz		O
"SCM Thundercut" Optimierer/Ablaufsteuerung App		S
Absaughaubendurchmesser	mm	120



# lab 300p Vorrichtungen auf Anfrage

## Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube

Für Zapfenschlitzarbeiten an der  
Frässpindel. Bestehend aus:

- Arbeitstisch
- Schutzhaube für Werkzeuge max.  
Durchmesser 320 mm
- Absaughaube  
(Durchmesser 120 mm)



Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen  
Mit dieser speziellen Vorrichtung können schnell und ohne Verstellung  
des Hauptlängsanschlags Winkelschnitte ausgeführt werden. Besonders  
geeignet für den Winkelschnitt kleiner Werkstücke.



Vorschubapparat-  
Schwenkarm mit Steckdose  
Diese Lösung ermöglicht das vollständige  
Wegklappen der Vorrichtung und  
verhindert Störbereiche mit anderen  
Maschinenteilen.



Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am  
Schiebeschlitten  
Zur Stütze von großflächigen Platten.



Professionelle  
Anschläge  
Sägeanschlag und  
Abrichtanschlag.  
Entwickelt, um  
eine schnellen  
Bearbeitungswechsel  
zu ermöglichen.

## "Tersa" Hobelmesserwelle

Die automatische Messerspannung durch Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und Präzision bei der Bearbeitung. Durch das System ohne Befestigungsschrauben wird das Austauschen der Messer extrem schnell.



## Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"

Die Bohrer sind bequem und im Handumdrehen ausgewechselt und brauchen keine Einstellung.



Tabletständer auf Schiebwagen  
Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".



## "Xylent" Spiralhobelwelle

Die 3 Messerreihen gewährleisten eine ausgezeichnete Oberfläche. Die Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht geräuscharmes Arbeiten und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.

Gravitationshandrad  
Handrad mit Gravitations-Numerische Anzeige für die Dickentischpositionierung.



## "Xylent" Wartungskit

Koffer mit:

- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung
- 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
- 2 bit Torx
- 10 Einsätze
- 5 Schrauben
- 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze
- 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse

## Zubehörwagen "minimax ease"

Ermöglicht die Lagerung einer Vielzahl von Zubehörteilen wie z.B.: Abrichtanschlag, Teleskoplineal, Fräsanschlag, Fräsaggregat, usw.

Bestehend aus:

- oberer Tisch mit Bakelitoberfläche, die auch als Werkstückunterstützung während der Bearbeitungsphase verwendet werden kann
- Zwei Fächer mit gummierter Oberfläche
- Rotierende Räder mit Blockiervorrichtung



# EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

## SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

### EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

## ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



### 36.000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



### ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



### SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



### 6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

 scmservice

 scmspareparts



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist **SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien** und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**65+** Jahren

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** Qm Produktionsfläche

**20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**400** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der **Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe**. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG  
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,  
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE  
BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



**Tochtergesellschaft von Scm Group**

**Hauptsitz:**

via Emilia, 77  
47921 Rimini, Italia  
T. +39 0541 700111  
F. +39 0541 700232

**Verkaufsbüros:**

via Casale, 450  
47826 Villa Verucchio, Rimini, Italia  
T. +39 0541 674111  
F. +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**Scm Industria Spa**

**Professional Workshop Machinery**

via Valdicella, 7  
47892 Gualdicciolo,  
Repubblica di San Marino  
scm@scmgroup.com

**Verkauf Italien:**

T. +378 0549 876911  
F. +378 0549 999604

**Verkauf International:**

T. +39 0541 674111  
F. +39 0541 674274  
www.scmwood.com

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

rev.01  
03/2021

Mic Studio





**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0593176B