

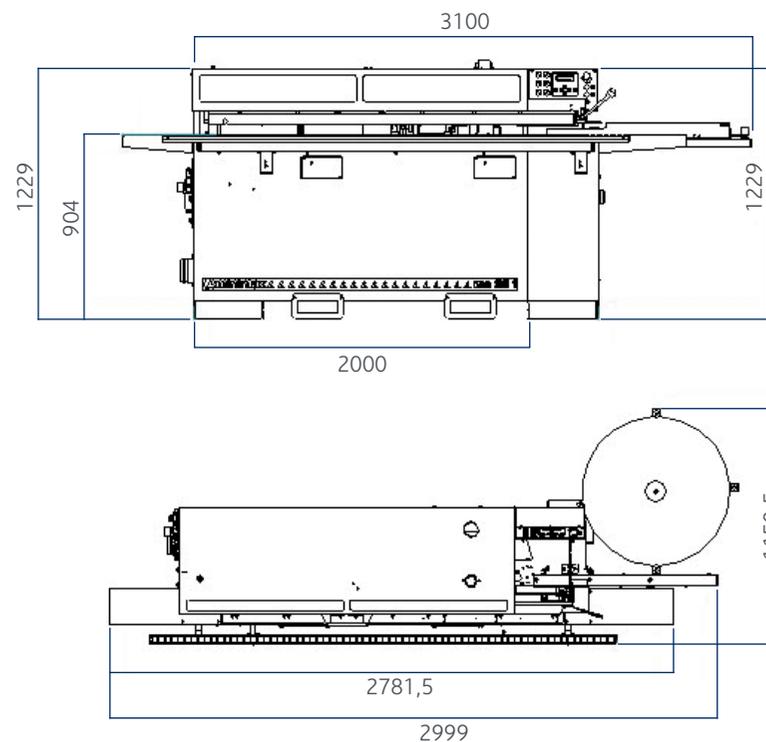
# minimax

## bordatrice me 28t

Bordatrice automatica con vasca-colla per bordare con grande flessibilità, materiale melaminico, PVC e ABS fino a 3 mm e strisce in massello fino a 5 mm.



|   |          |             |
|---|----------|-------------|
| Piano di lavoro   | mm       | 2800 x 570  |
| Altezza piano di lavoro                                 | mm       | 904         |
| Spessore dei bordi in rotolo                            | mm       | 0,4 ÷ 3     |
| Spessore dei bordi in strisce                           | mm       | 5           |
| Altezza pannello min. ÷ max.                            | mm       | 12 ÷ 50     |
| Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo | mm       | 190 / 110   |
| Velocità di avanzamento                                 | m/min    | 7           |
| Potenza motore trascinatore (S1)                        | kW       | 0,55        |
| Pressione impianto pneumatico                           | bar      | 6,5         |
| Temperatura di lavoro                                   | °C       | 20 ÷ 190    |
| <b>gruppo rettificatore</b>                             |          |             |
| Potenza motore  | kW       | 2,2         |
| Fresa in diamante                                       |          | Ø 80 mm Z2  |
| Velocità di rotazione fresa                             | giri/min | 9.000       |
| <b>gruppo vasca-colla</b>                               |          |             |
| Potenza motore  | kW       | 0,18        |
| Capacità colla  | kg       | ~ 0,8       |
| <b>gruppo intestatore</b>                               |          |             |
| Potenza motore  | kW       | 0,37        |
| Diametro lama/n. denti                                  |          | Ø 90 mm Z20 |
| Velocità di rotazione fresa                             | giri/min | 12.000      |
| <b>gruppo refilatore</b>                                |          |             |
| Potenza motore  | kW       | 0,75        |
| Frese in widia  |          | Ø 75 mm Z4  |
| Velocità di rotazione frese                             | giri/min | 9.000       |
| <b>altre caratteristiche tecniche</b>                   |          |             |
| Cappa di aspirazione vasca-colla diametro               | mm       | 60          |
| Cappa di aspirazione al basamento diametro              | mm       | 120         |



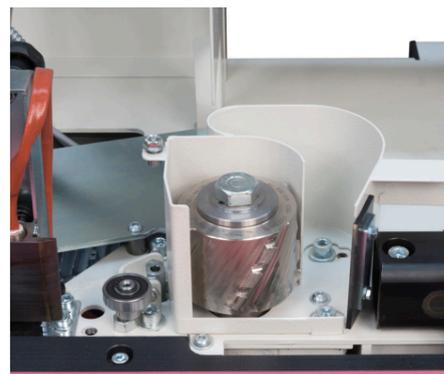
## gruppi operatori



### progettato per una finitura perfetta

#### Tappeto Trasporto Pannelli.

La finitura ottimale del bordo è garantita anche dal tappeto di trasporto (soluzione esclusiva), che evita al pannello scatti o pulsazioni tipiche generate dal pignone di un cingolo tradizionale e ne assicura un avanzamento fluido e lineare.



### gruppo rettificatore

L'ottimale superficie per l'incollaggio del bordo viene ottenuta tramite asportazione, correggendo le imperfezioni del pannello derivanti dal processo di taglio e immagazzinamento. Il sistema di aspirazione indipendente assicura la pulizia del pannello da residui di polvere e trucioli.

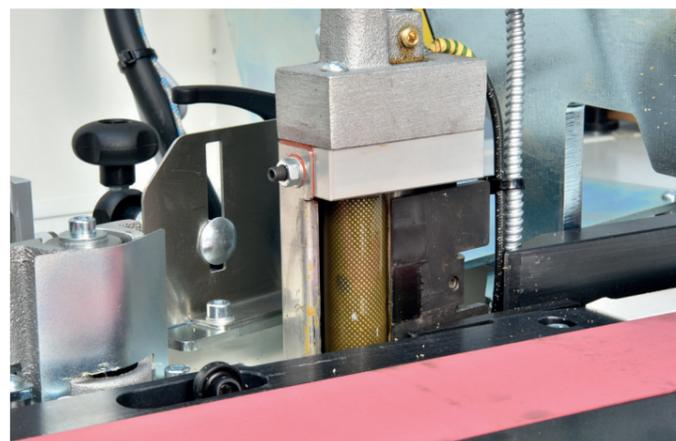
N.4 asportazioni distinte: 0,5/1/1,5/2 mm di spessore.



### utilizzo semplice ed intuitivo

#### Controllo Macchina.

Una **gestione senza errori** è assicurata dal quadro comandi posto sul fronte macchina, che consente una comoda selezione di tutte le principali funzioni tra le quali l'attivazione ed esclusione dei gruppi operatori. Il PLC assiste l'operatore nelle operazioni di manutenzione, pulizia, diagnostica, ecc.

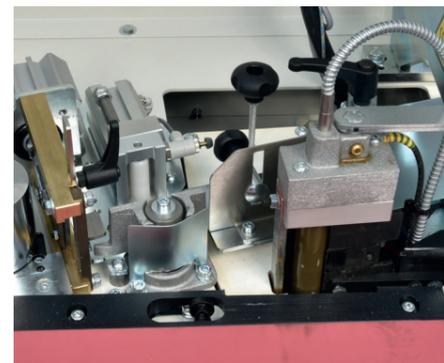


### ideale applicazione del bordo

#### Gruppo Incollaggio.

La colla viene riscaldata rapidamente e in modo omogeneo dalle resistenze. L'**abbassamento automatico della temperatura** in caso di temporaneo inutilizzo della macchina evita che la colla si bruci. Un nuovo **sistema innovativo di auto-lubrificazione della vasca colla** permette un utilizzo più esteso della bordatrice senza la necessita di ingrassaggio. Due rulli pressano efficacemente ed uniformemente il bordo sul pezzo. Il rullo spalma colla con resistenza all'interno garantisce una distribuzione della colla uniforme e alla massima temperatura di lavoro anche su pannelli della massima altezza lavorabile.

## gruppi operatori opzionali



### comodità d'uso

#### Gruppo avanzamento bordo.

Il bordo viene caricato automaticamente e sincronizzato con l'inserimento del pannello.



### tagli sempre precisi

#### Gruppo Intestatore.

Precisione assoluta offerta dal gruppo con una lama ed un motore asincrono indipendente.

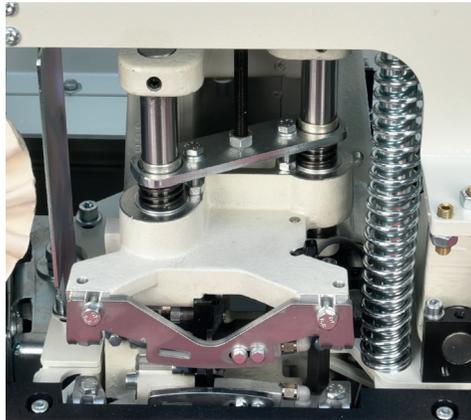
### finitura di qualità e versatilità

#### Gruppo Refilatore.

Il gruppo agisce con copiatori a pattino per allinearsi perfettamente al pezzo in lavorazione.

Le frese sono adatte alla refilatura dritta e raggiata di bordi sia sottili che di spessore, siano essi PVC, ABS, melamina o legno. Lo spessore del bordo in lavorazione viene impostato agevolmente tramite 2 indicatori numerici.





### raggio perfetto nei bordi in pvc/abs

#### Gruppo Raschiabordo.

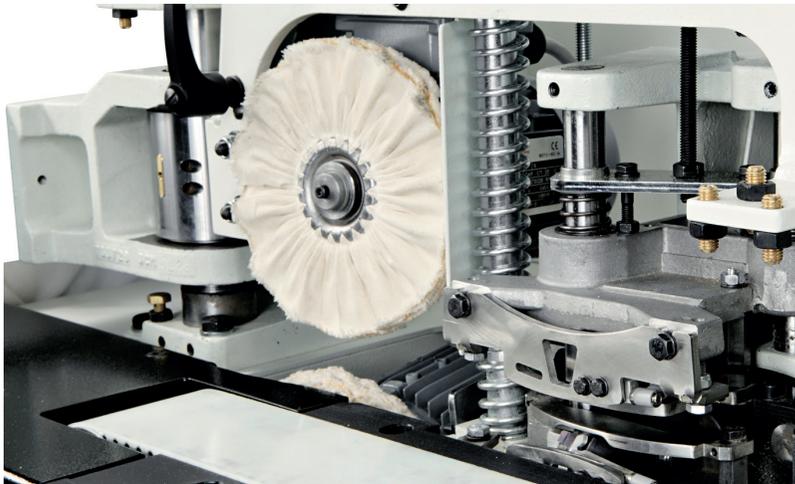
Finitura eccellente nei bordi plastici grazie ai coltelli raggiati che consentono l'eliminazione anche dei minimi segni lasciati dagli utensili del refillatore, il tutto equipaggiato con **copiatori frontali e verticali** ed un comodo dispositivo di esclusione del gruppo in caso di non utilizzo.



### pulizia sorprendente

#### Gruppo Raschiacolla.

Elimina eventuali residui di colla nella giunzione tra bordo e pannello.



### ottima lucidatura

#### Gruppo Spazzole.

Con due motori indipendenti inclinati e registrabili verticalmente per ottimizzare l'azione di pulizia/lucidatura del bordo.



SCM GROUP SPA - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio - Rimini - Italy  
+39 0541 674111 - scm@scmgroup.com - www.scmwood.com



*I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.*