morbidelli n100 Nesting-Bearbeitungszentrum





Nesting-Bearbeitungszentrum

FLEXIBILITÄT UND SPITZENLEISTUNGEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE BETRIEBE

Dieses Bearbeitungszentrum wurde für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff und Nichteisenmetalle entwickelt; dank seines einzigartigen Designs und des PRO-SPACE Sicherheitssystems ist es besonders platzsparend und Platten und kleinere Komponenten können von allen Seiten zugeführt werden.



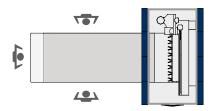






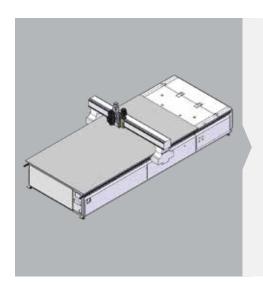


exklusive Merkmale



GERINGER PLATZBEDARF UND HÖCHSTE FLEXIBILITÄT: PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Der Zugang zur Maschine ist von jeder Seite möglich.



VOLLKOMMEN VIBRATIONSFREI: DURCH DIE STABILE PORTALSTRUKTUR

Höchste Produktivität dank der mobilen Portalstruktur, die die Erzielung hoher Verfahrgeschwindigkeiten gestattet und dabei stets Qualität und Präzision gewährleistet.



PERFEKTE BOHRUNGEN: RO.AX SPINDEL

Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (Rotoaxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min.

Die Robustheit der Bohrköpfe wird durch die geringen Wartungskosten verdeutlicht: bis zu fünfmal niedriger als bei den meisten Herstellern.



Arbeitsaggregate

Höchste Präzision und Anpassungsfähigkeit bei allen Arbeitsbedingungen durch die Fräseinheit mit 3 oder 4 Achsen und bis zu 15 kW Motorleistung.

Um die Betriebstemperatur konstant zu halten kann die Elektrospindel mit einer Flüssigkühlung ausgestattet werden.



KEINE BEGRENZUNG IN DER BEARBEITUNG: INTERPOLIERENDE VEKTOR ACHSE

Drehung und automatische Positionierung (o-360 Grad in X-Y Ebene) von Winkelgetrieben über die interpolierende CNC-gesteuerte Vektor Achse.



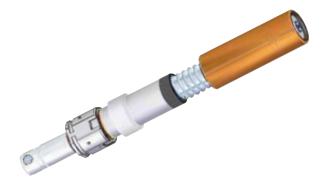


Leistungsfähigkeit und Festigkeit bei der Bearbeitung dank der Bohraggregate mit bis zu 18 unabhängigen Spindeln. Einfache Ausführung von Nuten an den Möbelteilen durch das integrierte Sägeaggregat.



PERFEKTE BOHRUNGEN: RO.AX SPINDEL

Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (Rotoaxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min.





Werkzeugwechsler und Maschinensteuerung



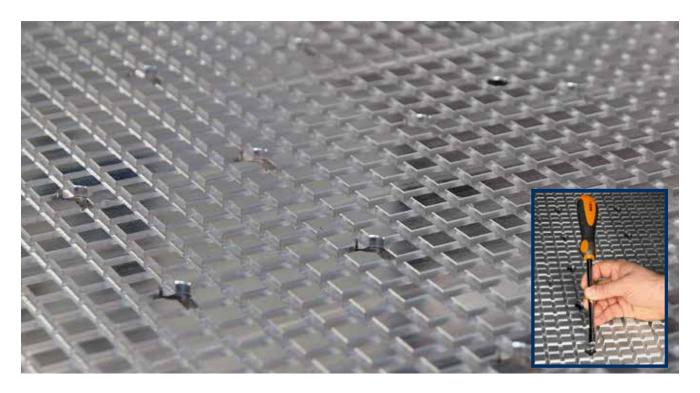


1-Position "**Pick-up**"-Werkzeugwechsler mit pneumatischer Positionierung, am beweglichen Querträger befestigt.

Eye-M Konsole mit integriertem PC Industriell Computer, Farbiger 21,5" Display, Full HD, Multitouch-Technologie, auf einer fahrbaren Konsole montiert, zur Positionierung der Steuereinheit im gesamten Maschinenbereich.



Arbeitstisch



IM ZEICHEN DER EFFIZIENZ UND DER EINSPARUNG: HOCHLEISTUNGSARBEITSTISCH "H.E." (High Efficiency) Robuster, praktischer und, dank seiner Struktur aus gewalztem Aluminium, formbeständiger Arbeitstisch. Einfache und schnelle Bestückung durch das magnetische Vakuum-Anschlusssystem; in wenigen Sekunden entsteht ein Vakuum nur im Bereich des positionierten Werkstücks.



Breite Auswahl an MPS-Sauger und MODULSET um die Werkstücke auf dem Arbeitstisch je nach Bearbeitungstyp zu befestigen.

HÖCHSTE EFFEKTIVITÄT UNTER ALLEN ARBEITSBEDINGUNGEN: DRUCKROLLEN

Werkstücke mit geringen Abmessungen oder schlechtem Halt werden unter Vakuum dank des Einsatzes von Druckrollen perfekt gehalten, die, da sie nahe am Fräsbereich Druck ausüben, dies ist auch zur Bearbeitung von übereinanderliegenden Platten eine ideale Lösung. Bei Fräsbearbeitungen, die ihren Einsatz nicht vorsehen, werden diese ausgeschlossen und alle Leistungen der Maschine unverändert erhalten.



Automatisches Beladen/Entladen



Saubere Arbeitsumgebung mit dem zwischen Arbeitstisch und Entladeteppich angebrachten Spänefangkasten.



Null Staub mit dem oben eingerichtetem Absaugsystem zum Reinigen der Arbeitstisch.



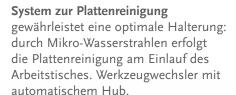




Die perfekte Lösung, um die Arbeit des Bedieners zu erleichtern

Nesting Arbeitszelle mit Hubtisch und Entladevorrichtung (auch erhältlich in Version "nur Beladen" oder "nur Entladen").







Perfekte Ausrichtung der zugeführten Platten.



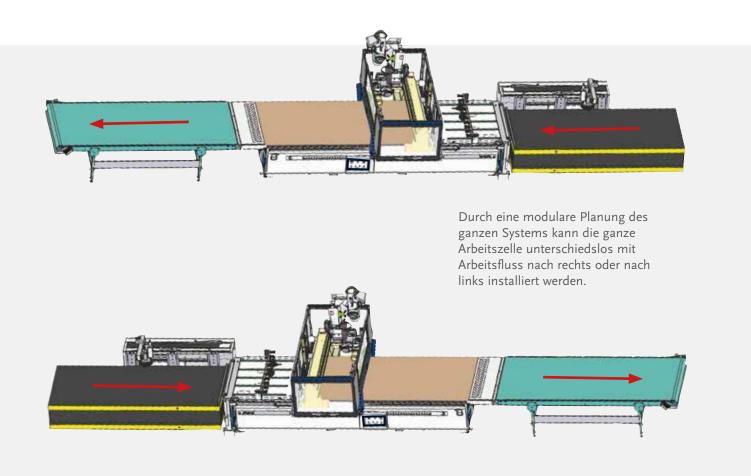
Präzise und schnelle Positionierung der Platten auf dem Arbeitstisch durch ein Beladeaggregat mit Saugnäpfen.

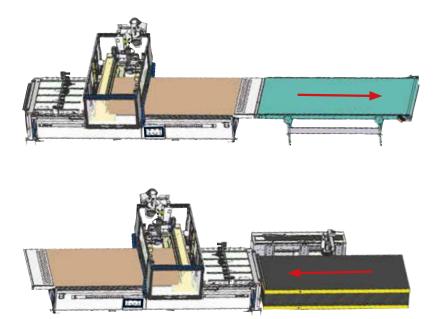


Der **Hubtisch** kann Plattenstapel von bis zu maximal 700 mm Höhe aufnehmen.



Automatisches Beladen/Entladen





Partielle Ausführungen

Es ist möglich, die Arbeitszelle mit nur Beladung oder nur Entladung, mit oder ohne Teppich, zu gestalten.



Vorrichtungen für andere Materialien







Eine Reihe von Werkzeugen für die Bearbeitung hochwertiger Werkstoffe und weiterer Werkstoffe, wie Plexiglas, Kunststoff, Alucobond, Aluminium, Montageschaum und Wabenpappe.

VORRICHTUNGEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN



Blasdüsensystem an der Elektrospindel für universelle Bearbeitungen.



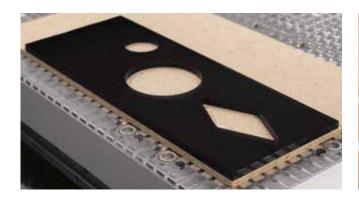
Blasdüsensystem mit ionisierter Luft an der Elektrospindel Empfehlenswert um die elektrostatische Aufladung vom geschnittenen Material zu eliminieren, für eine einfachere Späneabsaugung (besonders zu empfehlen bei der Bearbeitung von Kunststoffen).



Blasdüsensystem mit Mikroschmierung
Blasdüsensystem mit Luft und mit einer geringen Menge Schmieröl, zur Werkzeugschmierung und Kühlung bei der Bearbeitung von beschichteten Platten.

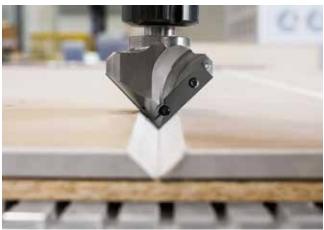


Schutzvorrichtung für die Führungen in X-Y Achse Dieses System zur Reinigung und zum Schutz der Führungen ermöglicht auch die Bearbeitung von abrasiven Materialien (Diese Vorrichtung ist obligatorisch bei der Bearbeitung von Materialien wie z.B. Gipskarton).











weitere Optionen

ALLES ZUR HAND: TECPAD-FERNBEDIENUNG

Einfache und schnelle Bedienung der Maschinenfunktionen über die Fernbedienung mit 7"-Farb-Touchscreen, die auch die Einstellvorgänge erleichtert und beschleunigt.



Strichcode-Leser

Einfache und schnelle Erfassung des an der Platte angebrachten Etiketts durch den Strichcode-Leser.





Sensor für die Erfassung der Werkzeuglänge

An der Seite des Maschinenrahmens untergebracht, ermöglicht die automatische Erkennung der Werkzeuglänge.

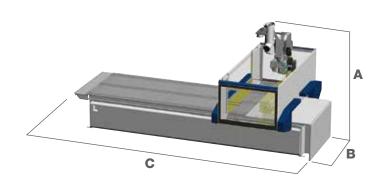




Große Auswahl an Optionen zur Anpassung der Maschine an jeden Fertigungsbedarf Winkelgetriebe mit 1, 2 und 4 Ausgängen mit HSK Aufnahme für Fräsarbeiten und Sägeschnitte, mit Spielausgleich oder mit festem mechanischem Spannsystem.

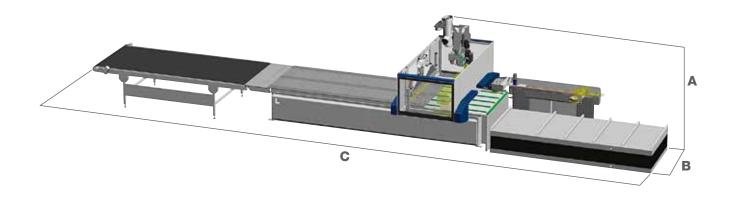
EINZELMASCHINE ABMESSUNGEN UND LAYOUT Α В C morbidelli n100 12 2190 2552 (3552*) 4565 (5570*) mm morbidelli n100 15 mm 2190 2852 (3852*) 5765 (6770*) morbidelli n100 18 mm 2190 3152 (4152*) 5765 (6770*) morbidelli n100 22-31 5215 (6215*) 2190 3472 (4472*) mm morbidelli n100 22-43 6402 (7400*) 3472 (4472*) mm 2190

^{*} mit Sicherheitsabstand



AUTOMATISCHES BELADEN/ENTLADEN ABMESSUNGEN UND LAYOUT Α C morbidelli n100 12 2385 2552 (3552*) 9760 (10260*) mm morbidelli n100 15 2385 2852 (3852*) mm 13375 (13875*) morbidelli n100 18 mm 2385 3152 (4152*) 13375 (13875*) morbidelli n100 22-31 mm 2385 3472 (4472*) 11610 (12110*) morbidelli n100 22-43 mm 2385 3472 (4472*) 15215 (15715*)

^{*} mit Sicherheitsabstand

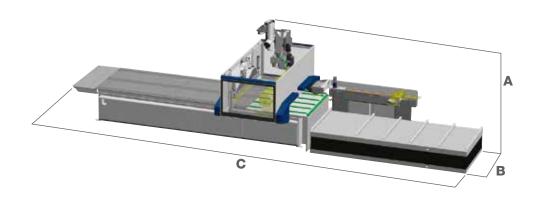


AUTOMATISCHES BELADEN

ABMESSUNGEN UND LAYOUT

morbidelli n100 12 mm 2190 2552 (3552*) morbidelli n100 15 mm 2190 2852 (3852*)	7096 (8096*) 9495 (10495*)
	9495 (10495*)
	2 122 (- 122)
morbidelli n100 18 mm 2190 3152 (4152*)	9495 (10495*)
morbidelli n100 22-31 mm 2190 3472 (4472*)	8340 (9340*)
morbidelli n100 22-43 mm 2190 3472 (4472*)	10725 (11725*)

^{*} mit Sicherheitsabstand

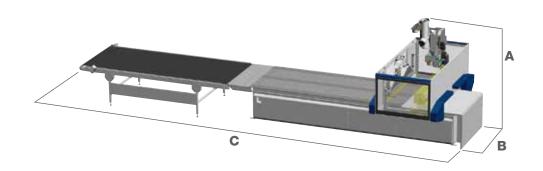


AUTOMATISCHES ENTLADEN

ABMESSUNGEN UND LAYOUT

		Α	В	С
morbidelli n100 12	mm	2385	2552 (3552*)	7250 (7750*)
morbidelli n100 15	mm	2385	2852 (3852*)	9650 (10150*)
morbidelli n100 18	mm	2385	3152 (4152*)	9650 (10150*)
morbidelli n100 22-31	mm	2385	3472 (4472*)	8500 (9000*)
morbidelli n100 22-43	mm	2385	3472 (4472*)	10875 (11375*)

^{*} mit Sicherheitsabstand





Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.



Programmierung und Generierung der Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.
Die Maestro-Software wird auf der
Grundlage der Maschinentechnologie
und des gesamten Prozesses
angepasst.Die kompletten MaestroSoftware Programme haben eine
gemeinsame Aufgabe:

feinfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.

Werkstatt

Maestro active

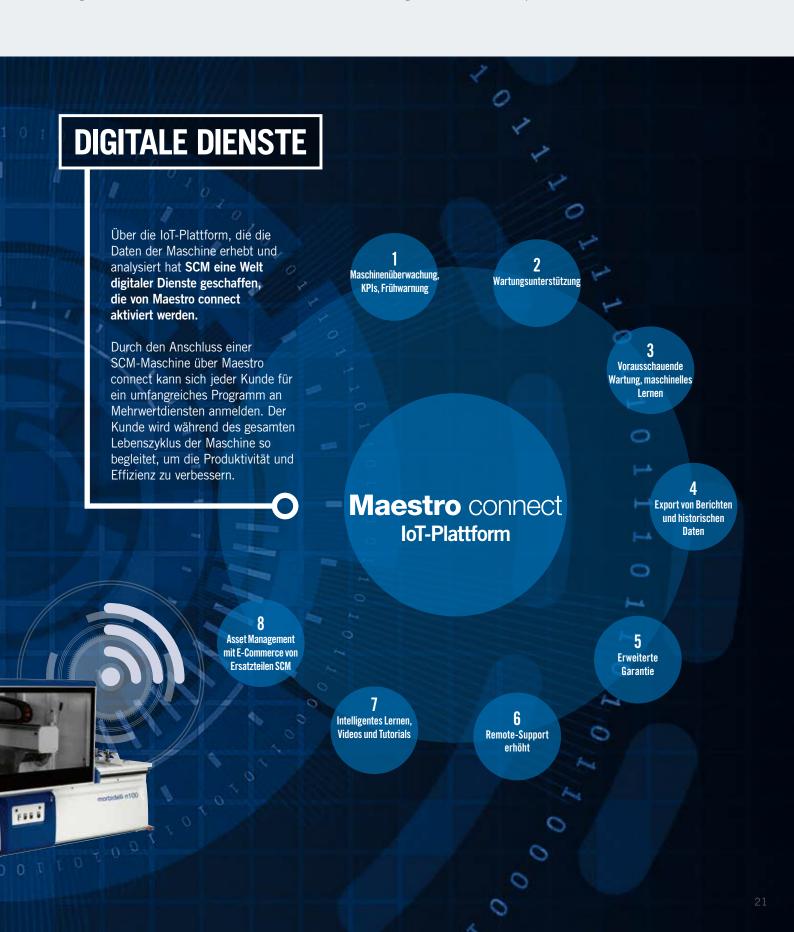
Schnitt

Fräsarbeiten Bohrarbeiten



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.





DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses. Sie wurde in einer Windows-Umgebung entwickelt und erleichtert die Programmierung dank einer fortschrittlichen, einfachen und intuitiven Programmierumgebung, die dem Kunden alle notwendigen Werkzeuge für die Konstruktion seiner Teile, die Werkzeugverwaltung und die damit verbundene Bearbeitung in einem perfekt integrierten und leistungsstarken Kontext bietet.

SUITE



Maestro pro view

Simulatore 3D che permette all'utente di visualizzare in ufficio le lavorazioni da eseguire grazie a un modello tridimensionale della propria macchina.



Maestro 3D

Programmazione e gestione di superfici e modelli tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



Maestro apps

Libreria di funzioni di programmazione sviluppate da SCM subito disponibili e semplici da utilizzare, specifiche per la realizzazione di elementi di finestre, porte, scale, mobili ed elementi d'arredo.



Maestro msl connector

Connettore con software di progettazione di terze parti per garantire totale integrabilità.



Maestro nesting

Tutte le funzionalità necessarie alla gestione della lavorazione "nesting": dal semplice pezzo "rettangolare" alle più varie e complesse forme geometriche "free form".



Maestro label

Gestione di modelli di etichette, inserendo testi, immagini, campi parametrici e i principali formati di barcode.



Werkstatt

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

vermindern.

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Zeitplan, Zeithorizont (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNTNIS DER MASCHINENEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Aufzeichnung von Wartungs-, Schulungs- und anderen Ereignissen und Verfolgung aller Aktivitäten in einer Datenbank. Durch die Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu kommentieren und zu dokumentieren, wird das Know-how des Bedieners gespeichert und dem Unternehmen zur Verfügung gestellt.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Konfiguration verschiedener Benutzer mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortlichkeiten je nach Nutzung der Maschine (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...).

Möglichkeit der Definition von Arbeitsschichten an der Maschine und anschließende Aufzeichnung von Aktivitäten, Produktivität und Ereignissen, die während jeder Schicht aufgetreten sind.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Die Qualität des fertigen Teils wird nicht mehr durch verschlissene Werkzeuge gefährdet. Das neue System zur Bestimmung der Werkzeugstandzeit von Maestro active sendet Benachrichtigungen, wenn sich die Werkzeugstandzeit nähert und empfiehlt den Austausch zum günstigsten Zeitpunkt.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.



SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartungszeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

SMARTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smartech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smartech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

* bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen.

MORBIDELLI NI00		TECHNISCHE DATEN					
MORBIDELLI NI00		12	15	18	22-31	22-43	
ACHSEN							
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen	m/min	35	35	35	35	35	
Laufweg der Z-Achse	mm	250	250	250	250	250	
Plattendurchgang in Z	mm	150	150	150	150	150	
FRÄSAGGREGAT							
Max. Motorleistung	kW (hp)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	
Drehzahl (max.)	U/min	24000	24000	24000	24000	24000	
Werkzeugmagazin an Bord (max.)	Plätze	12	15	17	20	20	
BOHRAGGREGAT							
Unabhängige Vertikalspindeln (max.)	n.	12	12	12	12	12	
Unabhängige Horizontalspindel (max.)	n.	6	6	6	6	6	
Drehzahl (max.)	U/min	8000	8000	8000	8000	8000	
Integriertes Nut- / Sägeaggregat in X, Durchmesser	mm	125	125	125	125	125	
Integriertes Nut- / Sägeaggregat Drehzahl (max.)	U/min	10000	10000	10000	10000	10000	
INSTALLATION							
Absaugluftbedarf *	m³/h	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300	3400/5300	
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	30	30	30	30	30	
Absaugstutzendurchmesser	mm	200/250	200/250	200/250	200/250	200/250	
Vakuumsteuerung 50Hz	Anz. Pumpen (bis zu)	4	4	4	4	4	
Vakuumsteuerung	m³/h	250	250	250	250	250	

^{*} Einzelmaschine/mit der Abschiebevorrichtung



ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

Mit Sav€nergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012 Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 83 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB) Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 102 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV = ISO 9001= Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



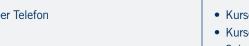
SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**



KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung





ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospindeln



TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- · Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect IoT-Plattform f
 ür eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy tel. +39 0541 700100 scmservice@scmgroup.com www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy tel. +39 0541 674111 spareparts@scmgroup.com www.scmwood.com





SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG Auf Industrielle Maschinen und Komponenten

INDUSTRIAL MACHINERY INDUSTRIAL COMPONENTS Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe. die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien. Drittparteien und die Maschinenbauindustrie. **(4**scm Cms HITECO **L**es **4**steelmec Cescmfonderie HOLZBEARBEITLINGSTECHNOLOGIE TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITLING SCHALTSCHRÄNKE METALLVERARREITLING GUSSEISEN SPINDELN LIND VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL







SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 morbidelli@scmgroup.com www.scmwood.com

