

scm  group

SCM GROUP SPA SCM - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com

 scm



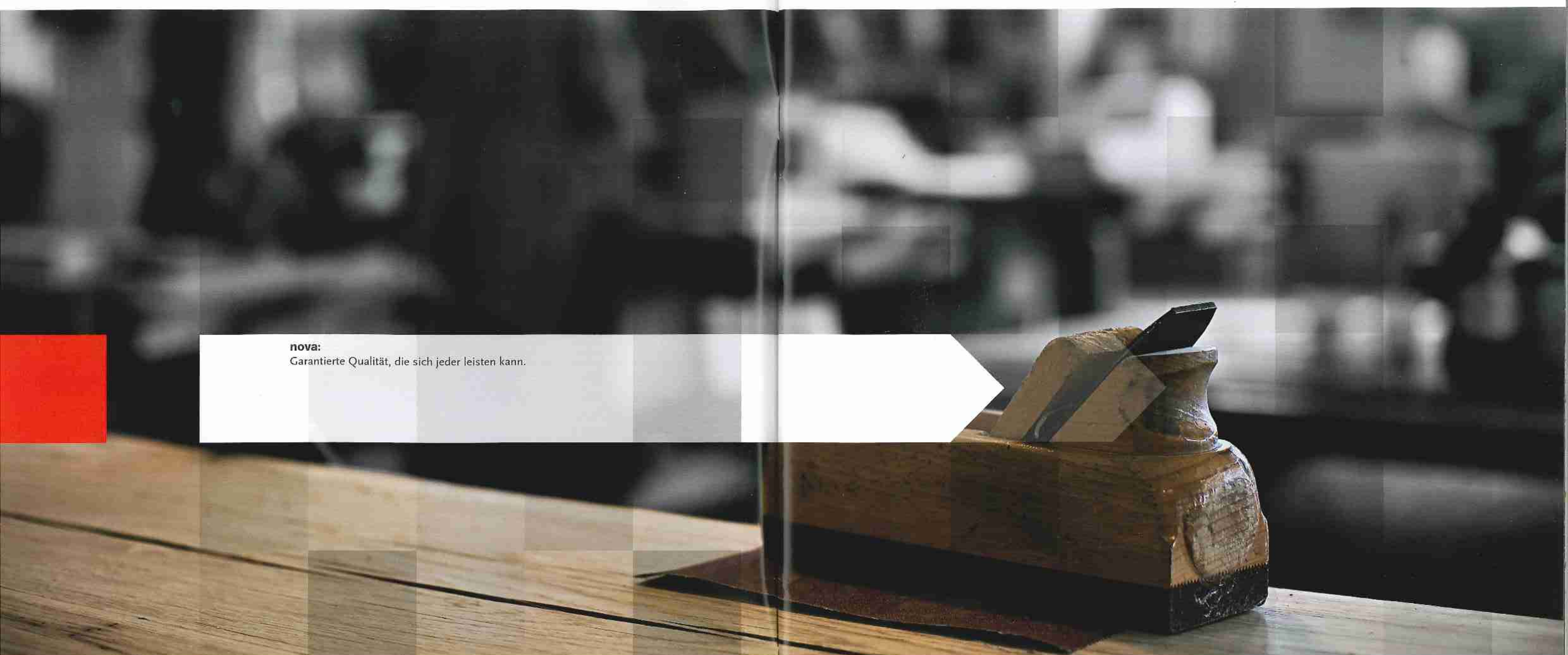
000054233E

REV. N. 00 - 05.2011 - OLIMPIA -   - DIGITALPRINT

nova Hobelmaschinen

Abrichobelmaschinen, Dickenobelmaschinen,
Kombinierte Abricht- und Dickenobelmaschine.

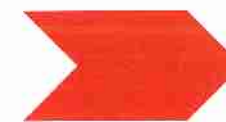




nova:
Garantierte Qualität, die sich jeder leisten kann.

nova Hobelmaschinen

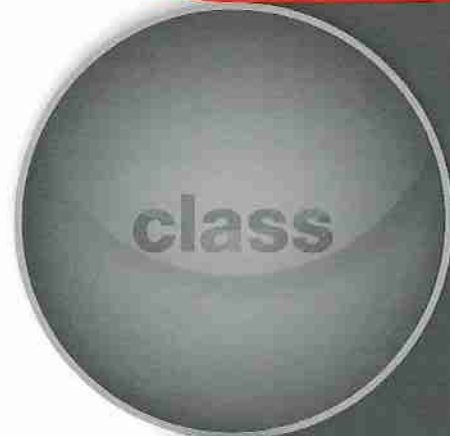
Abrichthobelmaschinen, Dickenhobelmaschinen,
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine



DESIGN, ZUSCHNITT, **DICKENHOBELN UND FEINBEARBEITUNG**, FRÄSEN, SCHLEIFEN, MONTAGE



NOVA
GARANTIERTE QUALITÄT, DIE SICH JEDER LEISTEN KANN



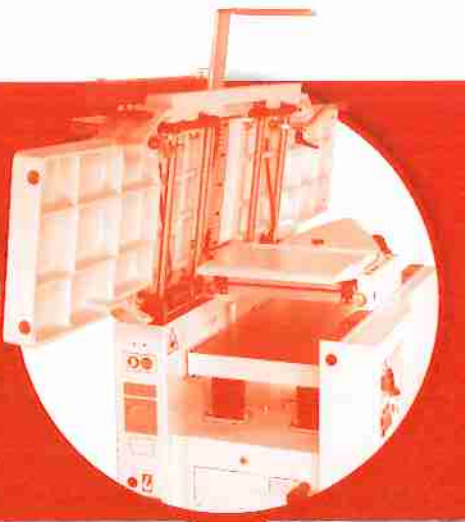
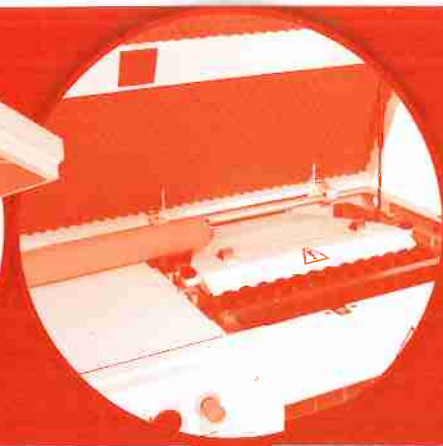
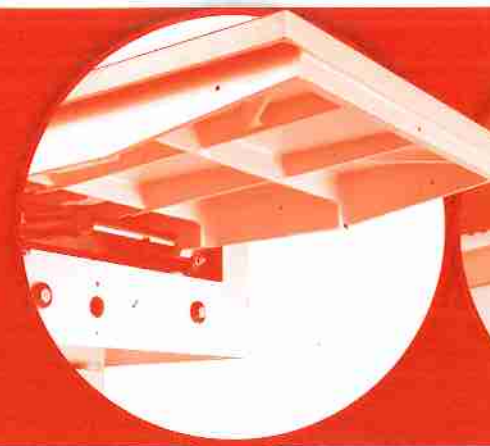
CLASS
DIE BESTE LÖSUNG FÜR HOHE ANFORDERUNGEN



L'INVINCIBILE
DIE ENTSCHEIDUNG FÜR EINE EXKLUSIVE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

scm Standardmaschinen

Die Scm Standardmaschinen Baureihe:
nova, class und L'invincibile.



**PERFEKTE
VERARBEITUNGSQUALITÄT**
Perfekte Verarbeitungsqualität dank
der vibrationsfreien und robusten
Tische aus rippenverstärktem Grauguss.

**FLEXIBILITÄT UND
LEISTUNGSFÄHIGKEIT**
Durch das Schnellwechselsystem
zum Austausch der Vorschubwalzen
wird bei unterschiedlichen
Hobelanforderungen höchste
Flexibilität und Leistungsfähigkeit
gewährleistet.

**PRODUKTIVITÄT UND
ZWECKMÄSSIGKEIT**
Höhere Produktivität mit der
schnellen Umrüstung von
Abricht- auf Dickenhobeln durch
ein System zum gleichzeitigen
Anheben der Abrichttische.

nova Hobelmaschinen

Abricht- und Dickenhobelmaschinen,
kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine.



F 520 NOVA

F 410 NOVA



nova Hobelmaschinen

Abrichobelmaschinen.

NOVA		F 410	F 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410	520
Gesamttischlänge	mm	2610	2750
Einlauftischlänge	mm	1440	1550
Messerwelle Durchmesser (Messeranzahl)	mm	120(4)	120(4)
Messerwelle Drehzahl	U/min	5000	5000
Abrichtanschlag Abmessungen	mm	1200x190	1200x190
Schrägstellung Abrichtanschlag		90°-45°	90°-45°
Hauptmotorleistung	kW (PS)	5 (7)	5 (7)
Absaugvolumen	m ³ /h	1000	1000
Absaughaubendurchmesser	mm	120	120
Nettogewicht	Kg	650	850



HOHE VERARBEITUNGSQUALITÄT

Hohe Verarbeitungsqualität dank der vibrationsfreien und großdimensionierten Tische aus rippenverstärktem Grauguss. Die Positionierung über Exzenter hält die Parallelität der Arbeitstische zur Abrichtwelle konstant unter allen Bedingungen des Materialabtrags.

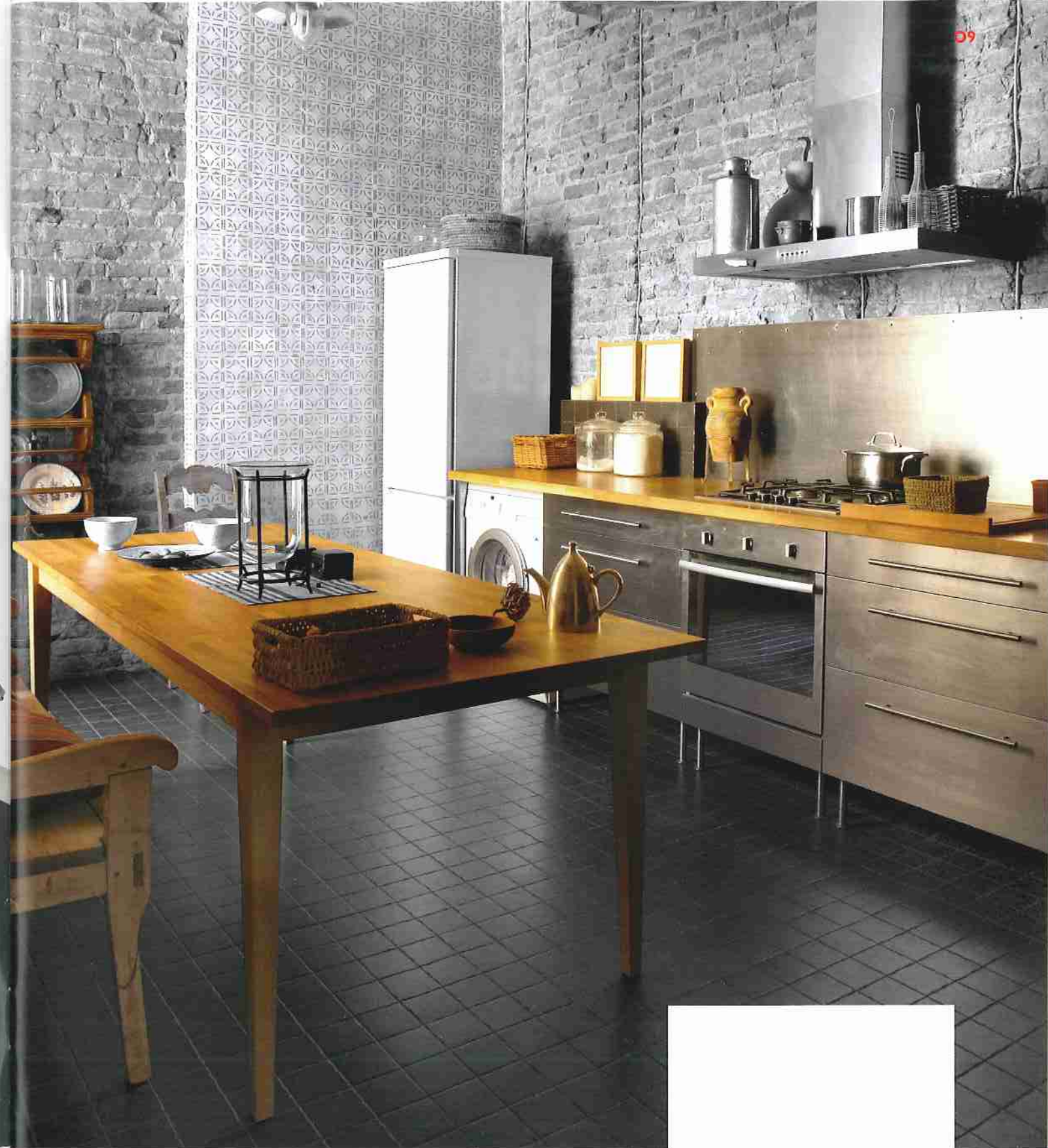
FLEXIBILITÄT FÜR ALLE BEARBEITUNGEN

Der robuste Abrichtanschlag aus Aluminium mit Schwenkbereich von 90° bis 45° ermöglicht alle Bearbeitungen. Der klappbare Zusatzanschlag ermöglicht die Bearbeitung von dünnen Werkstücken unter sicheren Arbeitsbedingungen.



EINFACHE EINSTELLUNG

Die Einstellung der Spanabnahme erfolgt einfach und schnell über einen Hebel in ergonomischer Position. Anzeige für Spanabnahme über Gradskala.



nova Hobelmaschinen

Abrichthobelmaschinen.

nova hohe Verarbeitungsqualität
Garantierte Qualität, die sich jeder leisten kann.



**UMFANGREICHE
EINSATZMÖGLICHKEITEN**

Dank der Möglichkeit, bis zu 300 mm dicke Werkstücke zu bearbeiten, eignet sich die Maschine bestens für den Einsatz in Bautischlereien und Zimmereien.

H 300 mm

S 630 NOVA

S 520 NOVA

nova Hobelmaschinen

Dickenhobelmaschinen.

NOVA		S 520	S 630
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	630
Dickentischabmessungen	mm	520x900	630x1000
Max. (Min.) Arbeitshöhe	mm	300 (3,5)	300 (3,5)
Min. Werkstücklänge	mm	220	260
Max. Spanabnahme	mm	8	8
Messerwelle Durchmesser (Messeranzahl)	mm	120 (4)	120 (4)
Messerwelle Drehzahl	U/min.	4500	4500
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5-8-12-18	5-8-12-18
Motorleistung	kW (PS)	7 (9,5)	7 (9,5)
Absaughaubendurchmesser	mm	150	150
Absaugvolumen	m³/h	1300	1300
Nettogewicht	Kg	680	820

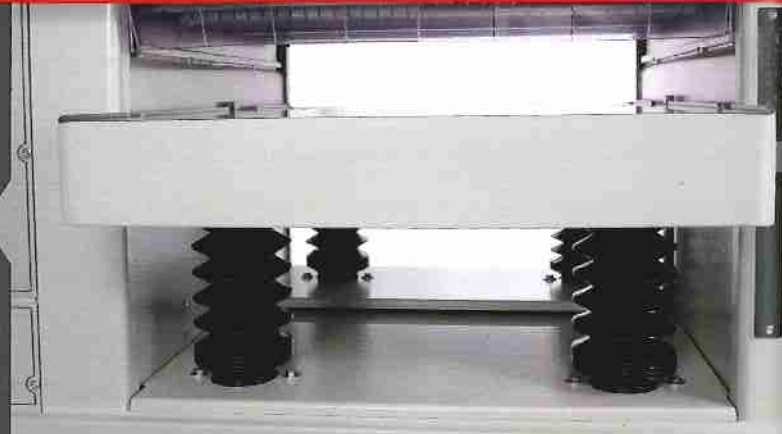


EFFEKTIVITÄT UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Ein Vorschubsystem mit einer perfekten Mechanik, mit drei großdimensionierten oberen Vorschubwalzen und einfacher Einstellung. Die Gummibeschichtung der beiden Vorschubwalzen in Auslauf garantiert einen perfekten Vorschub bei allen Holzarten. Dritte Vorschubwalze im Auslauf als Option.

ROBUSTHEIT UND STEIFIGKEIT

Die Höheneinstellung des Arbeitstisches über 4 großdimensionierten Spindeln sichert eine hohe Präzision unter allen Arbeitsbedingungen. Die Arbeitstischposition bleibt perfekt standfest, ohne Notwendigkeit einer Blockierung.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT FÜR ALLE BEARBEITUNGEN

Durch das Schnellwechselsystem kann die Maschine rasch und problemlos auf unterschiedliche Hobelanforderungen eingestellt werden. Durch das Schnellwechselsystem wird auch der Wartungsaufwand bei einem verschleißbedingtem Austausch der Walzen minimiert.



nova Hobelmaschinen

Dickenhobelmaschinen.

nova Flexibilität und Leistungsfähigkeit
Garantierte Qualität, die sich jeder leisten kann.



FS 410 NOVA

nova Hobelmaschinen

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine.

HOHE VERARBEITUNGSQUALITÄT BEI GERINGEM PLATZBEDARF

Die totale Vibrationsfreiheit der Abrichttische aus rippenverstärktem Grauguss, die auf einem automatischen Bearbeitungszentrum gefertigt werden, garantieren die hohe Fertigungsqualität des Werkstücks.

DAS VORSCHUBSYSTEM. ZUVERLÄSSIG UND LEISTUNGSFÄHIG

Ein wirksames und konstantes Vorschubsystem, ausgestattet mit oberen angetriebenen und großdimensionierten Vorschubwalzen, garantiert eine optimale Oberflächenqualität bei allen Holzarten.

EINFACH UND PRAKTISCH IM GEBRAUCH

Das System zum gleichzeitigen Anheben der Abrichttische mit Unterstützung durch Stahlfedern macht die Umrüstung von Abricht- auf Dickenhobel extrem praktisch und schnell. Die Bearbeitungszeiten werden auf dieser Weise viel kürzer!



NOVA		FS 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	410
Messerwelle Durchmesser (Messeranzahl)	mm	95 (4)
Max. Spanabnahme	mm	5
Motorleistung	kW (PS)	5 (7)
NOVA ABRICHTHOBELMASCHINE		
Gesamttischlänge	mm	2200
Schrägstellung Abrichtanschlag	°	90-45
NOVA DICKENHOBELMASCHINE		
Arbeitshöhe (Min./Max.)	mm	3,5/240
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6-12
Dickentischabmessungen	mm	410x775



LANGLOCHBOHREINRICHTUNG

Ausgestattet mit einem großen Gusstisch mit einfacher horizontaler-, vertikaler-, und Querverstellung.
 Als Option erhältlich für F410, F520, FS410



DICKENTISCH MIT 2 TISCHWALZEN OHNE ANTRIEB

Erleichtert den Materialvorschub und steigert die Produktivität. Besonders geeignet für schwere Holzbearbeitungen und bei feuchten oder harzhaltigen Holztypen.
 Als Option erhältlich für S520, S630

DRITTE MOTORISCHE VORSCHUBWALZE

Aus Stahl mit Gummibeschichtung garantiert eine hohe Vorschubwirksamkeit bei allen Bearbeitungen.
 Als Option erhältlich für S520, S630



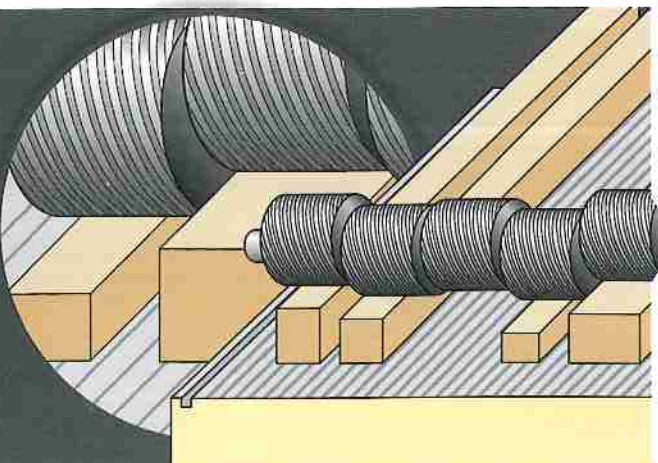
SCM-ABRICHTWELLE MIT WENDEMESSERN

Hohe Verarbeitungsqualität und rascher Austausch und Einbau der Messer dank eines schraubenlosen Befestigungssystems.
 Die Monoblockstahlstruktur gewährleistet hohe Stabilität auch bei starker dynamischer Belastung.



STAHLVORSCHUBWALZE GEGLIEDERT

Ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung von Werkstücken mit verschiedenen Stärken. Auf Anfrage ist diese an Stelle von der ersten gezahnten Stahlwalze lieferbar. Als Option erhältlich für S520, S630



NOVA

- Motorischer Dickentischhub mit 2 Geschwindigkeiten und mikrometrischer Feineinstellung
- Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb
- Erste Stahlvorschubwalze gegliedert
- Dritte motorische gummibeschichtete Stahlvorschubwalze
- Langlochbohreleinrichtung
- Schwenkbarer Hilfsanschlag
- Motorleistung 7kW(9,5PS) 50Hz
- Motorleistung 9kW (12PS) 50Hz
- Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemesser
- Automatischer Stern dreieckanlauf

	F 410	F 520	S 520	S 630	FS 410
Motorischer Dickentischhub mit 2 Geschwindigkeiten und mikrometrischer Feineinstellung	N.D.	N.D.	S	S	O
Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb	N.D.	N.D.	O	O	N.D.
Erste Stahlvorschubwalze gegliedert	N.D.	N.D.	O	O	N.D.
Dritte motorische gummibeschichtete Stahlvorschubwalze	N.D.	N.D.	O	O	N.D.
Langlochbohreleinrichtung	O	O	N.D.	N.D.	O
Schwenkbarer Hilfsanschlag	O	O	N.D.	N.D.	O
Motorleistung 7kW(9,5PS) 50Hz	O	O	S	S	O
Motorleistung 9kW (12PS) 50Hz	N.D.	N.D.	O	O	N.D.
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemesser	O	O	O	O	O
Automatischer Stern dreieckanlauf	O	O	O	O	O

S Standard O Option N.D. nicht verfügbar

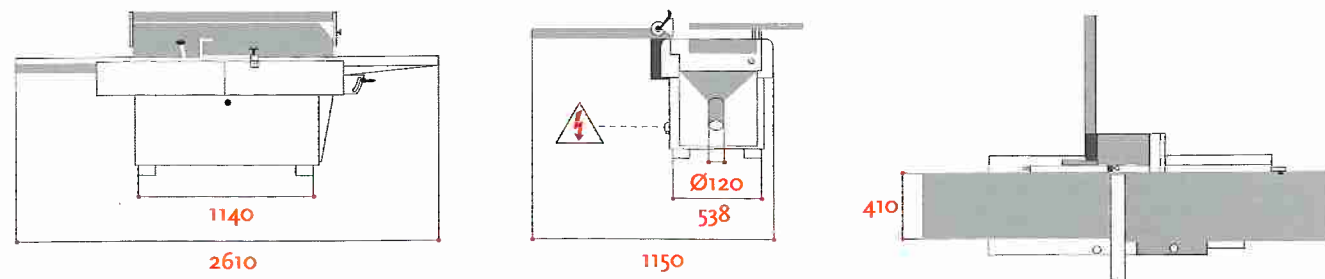
nova Hobelmaschinen

Abrichthobelmaschinen, Dickenhobelmaschinen, Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine.

nova Zubehöre
 Die wichtigsten Zubehöre.

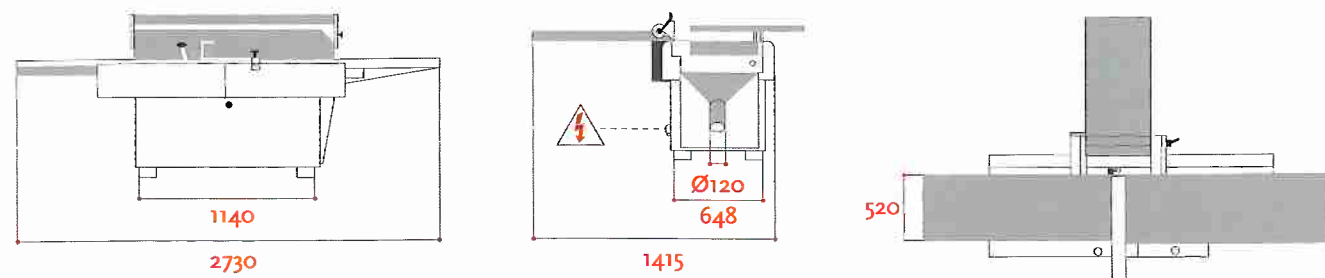
F 410 NOVA

Abmessungen



F 520 NOVA

Abmessungen



nova Hobelmaschinen

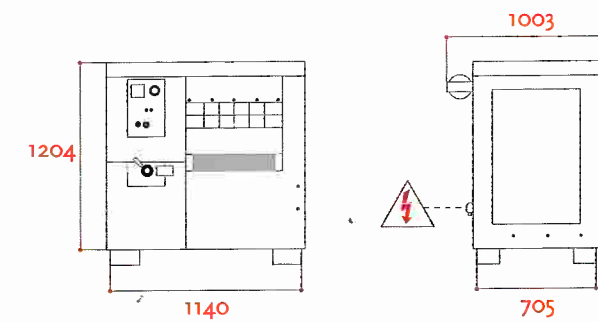
Abrichtobelmaschinen, Dickenobelmaschinen,
Kombinierte Abricht- und Dickenobelmaschine.

made
in Italy



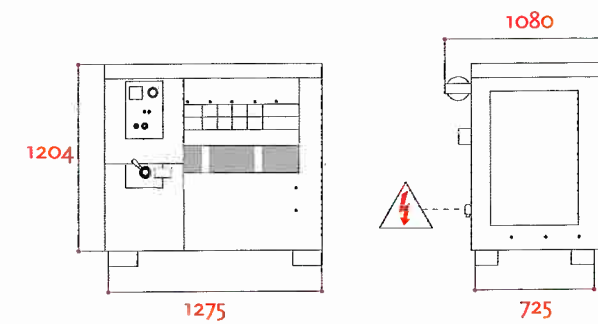
S 520 NOVA

Abmessungen



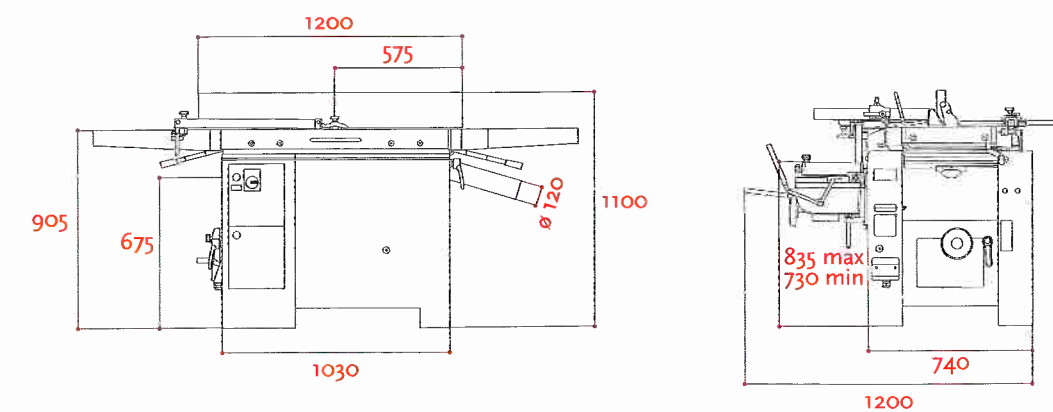
S 630 NOVA

Abmessungen



FS 410 NOVA

Abmessungen



nova technische Daten
Abmessungen.

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren.
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.
Angabe Motorleistung in S6 - 40%

F 410 NOVA

Geräuschpegel

Betriebsbedingungen	ABRICHTHOBELN (NORM GEMÄß EN 859:2007+AI:2009)*			
	Betriebsbedingungen Lop		Betriebsbedingungen Lw	
	Schalldruckpegel am Bedienplatz dB(A) und Spitzenwert [dB (C)]		Schalleistungspegel dB (A)re rpw [mW (A)]	
Standort Bediener	Eingang			
Abrichthobeln	VSA 82.8	LAV 94.2 [103.2]	VSA 91.0 (1.26)	LAV 99.7 [9.33]
Hinweisnorm	EN ISO 11201:1995		EN ISO 3744:1995	
Ungewissheitsfaktor K (Wahrscheinlichkeit, 68.27%)	2.5		2.0	
DAS MAXIMALE WERT DES AUGENBLICKLICHEN WOHLERWOGENEN AKUSTISCHEN DRUCK C IST NIEDRIGER ALS 130DB (C)				
VSA = UNBELASTET UND OHNE ANSAUGUNG / LAV = IM BETRIEB				
* Siehe R.D.P. C.S.R. N. 03010 für die Analyse der Betriebsbedingungen abweichend von den genannten Normen				

F 520 NOVA

Geräuschpegel

Betriebsbedingungen	ABRICHTHOBELN (NORM GEMÄß EN 859:2007+AI:2009)*			
	Betriebsbedingungen Lop		Betriebsbedingungen Lw	
	Schalldruckpegel am Bedienplatz dB(A) und Spitzenwert [dB (C)]		Schalleistungspegel dB (A)re rpw [mW (A)]	
Standort Bediener	Eingang			
Abrichthobeln	VSA 86.0	LAV 92.5 [102.5]	VSA 93.6 (2.29)	LAV 100.1 [10.2]
Hinweisnorm	EN ISO 11201:1995		EN ISO 3744:1995	
Ungewissheitsfaktor K (Wahrscheinlichkeit, 68.27%)	2.5		2.0	
DAS MAXIMALE WERT DES AUGENBLICKLICHEN WOHLERWOGENEN AKUSTISCHEN DRUCK C IST NIEDRIGER ALS 130DB (C)				
VSA = UNBELASTET UND OHNE ANSAUGUNG / LAV = IM BETRIEB				
* Siehe R.D.P. C.S.R. N. 03009 für die Analyse der Betriebsbedingungen abweichend von den genannten Normen				

nova Hobelmaschinen

Abrichthobelmaschinen, Dickenhobelmaschinen,
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine.

S 520 NOVA

Geräuschpegel

Betriebsbedingungen	DICKENHOBELN (NORM GEMÄß EN 860:2007+AI:2009)*					
	Betriebsbedingungen Lop			Betriebsbedingungen Lw		
	Schalldruckpegel am Bedienplatz dB(A) und Spitzenwert [dB (C)]			Schalleistungspegel dB (A)re rpw [mW (A)]		
Standort Bediener	Eingang Ausgang Eingang Ausgang					
Dickenhobeln	VSA 75.8	VSA 75.4	LAV 82.9 [92.7]	LAV 82.9 [92.3]	VSA 88.0 (0.6)	LAV 95.2 [3.3]
Hinweisnorm	EN ISO 11201:1995			EN ISO 3744:1995		
Ungewissheitsfaktor K (Wahrscheinlichkeit, 68.27%)	2.5			2.0		
DAS MAXIMALE WERT DES AUGENBLICKLICHEN WOHLERWOGENEN AKUSTISCHEN DRUCK C IST NIEDRIGER ALS 130DB (C)						
VSA = UNBELASTET UND OHNE ANSAUGUNG / LAV = IM BETRIEB						
* Siehe R.D.P. C.S.R. N. 05022 für die Analyse der Betriebsbedingungen abweichend von den genannten Normen						

S 630 NOVA

Geräuschpegel

Betriebsbedingungen	DICKENHOBELN (NORM GEMÄß EN 860:2007+AI:2009)*					
	Betriebsbedingungen Lop			Betriebsbedingungen Lw		
	Schalldruckpegel am Bedienplatz dB(A) und Spitzenwert [dB (C)]			Schalleistungspegel dB (A)re rpw [mW (A)]		
Standort Bediener	Eingang Ausgang Eingang Ausgang					
Dickenhobeln	VSA 80.0	VSA 80.4	LAV 82.6	LAV 88.5	VSA 90.8 (1.2)	LAV 97.8 [3.3]
Hinweisnorm	EN ISO 11201:1995			EN ISO 3744:1995		
Ungewissheitsfaktor K (Wahrscheinlichkeit, 68.27%)	2.5			2.0		
DAS MAXIMALE WERT DES AUGENBLICKLICHEN WOHLERWOGENEN AKUSTISCHEN DRUCK C IST NIEDRIGER ALS 130DB (C)						
VSA = UNBELASTET UND OHNE ANSAUGUNG / LAV = IM BETRIEB						
* Siehe R.D.P. C.S.R. N. 05023 für die Analyse der Betriebsbedingungen abweichend von den genannten Normen						

FS 410 NOVA

Geräuschpegel

Betriebsbedingungen	ABRICHTHOBELN (NORM GEMÄß EN 859:2007+AI:2009)*					
	Betriebsbedingungen Lop			Betriebsbedingungen Lw		
	Schalldruckpegel am Bedienplatz dB(A) und Spitzenwert [dB (C)]			Schalleistungspegel dB (A)re rpw [mW (A)]		
Standort Bediener	Eingang Ausgang Eingang Ausgang					
Abrichthobeln	VSA 78.4		LAV 91.3		VSA 91.0 [1.3]	LAV 100.4 [10.8]
Dickenhobeln	VSA 77.6	VSA 75.0	LAV 87.9	VSA 84.2	VSA 90.1 [1.0]	LAV 97.7 [5.9]
Hinweisnorm	EN ISO 11201:1995			EN ISO 3744:1995		
Ungewissheitsfaktor K (Wahrscheinlichkeit, 68.27%)	2.5			2.0		
DAS MAXIMALE WERT DES AUGENBLICKLICHEN WOHLERWOGENEN AKUSTISCHEN DRUCK C IST NIEDRIGER ALS 130DB (C)						
VSA = UNBELASTET UND OHNE ANSAUGUNG / LAV = IM BETRIEB						
* Siehe R.D.P. C.S.R. N. 06158 für die Analyse der Betriebsbedingungen abweichend von den genannten Normen						

nova Technische Daten
Geräuschpegel.



PASSION

Ist die Leidenschaft für unsere Arbeit. Der Mittelpunkt des Menschen, seine kreative Natur, sein Unternehmungsgeist und die Fähigkeit zur Teamarbeit.



TECHNOLOGY

Ist die wissenschaftliche Strenge, die die Kreativität in hochtechnologische, zugängliche Lösungen umwandelt, die fähig sind, Wettbewerbsvorteile zu schaffen.



PERFORMANCE

Ist das Engagement, das die Ergebnisse und den Erfolg unserer Partner verwirklicht, die den Lösungen der Scm Group vertrauen. Ist die Anerkennung als Lieferant von "langfristig andauernden Wettbewerbsvorteilen".

QUALITÄT

Ein Produktangebot, das Garant für Kundenbindung ist und uns verpflichtet, für jeden Verkauf einen Kunden zufriedenzustellen, damit er weiter SCM für jeden künftigen Bedarf wählt.



BAUREIHE

Seit der Invincibile das umfassendste Maschinenangebot für die Verarbeitung von Platten und Massivholz.



ERFAHRUNG

60 Jahre Erfahrung bei der Herstellung und beim Vertrieb von Holzverarbeitungsmaschinen an der Avantgarde.



Eine führende Industriegruppe bei der Konzipierung, bei der Herstellung und beim Vertrieb von technologisch innovativen Lösungen für die Bearbeitung einer umfassenden Reihe von Materialien: Holz, Glas, Kunststoff, Marmor, Metall, Verbundwerkstoffen.

Mit Spezialmarken in den verschiedenen Anwendungsbereichen und hochqualifizierten Zentren in der industriellen Bauteilproduktion, seit über 50 Jahren auf 5 Kontinenten präsent.

scmgroup
passion, technology, performance.

Seit 1952 erleichtern wir die Arbeit von Tischlereibetrieben und Unternehmen, die maßgeschneiderte Einrichtungen herstellen, durch bedienungsfreundliche innovative technologische Lösungen, die vom weltweit besten Vertragshändlernetz vorgeschlagen werden, das konstant aktualisiert wird, um vor Ort eine globale Kompetenz zum Vorteil der holzverarbeitenden Unternehmen zu bieten.

scm
seit 1952.



DAS BESTE VERTRIEBSNETZ

15 Zweigstellen und 350 Vertragshändler weltweit, um immer in der Nähe unserer Kunden zu sein.



BESTÄNDIGE SCHULUNG

1200 Schulungsstunden jährlich und effiziente Aktualisierungsmittel für eine kontinuierliche und gewissenhafte Ausbildung unsers Vertriebsnetzes.



INTEGRATION

Das Partnerportal für maximale Interaktion zwischen Kunden, Vertragshändler und Hersteller. Ein Instrument für das Vertriebsnetz, für den selbstständigen Zugang zu innovativen Lösungen für eine kontinuierliche Weiterbildung des Vertragshändlers.

Das Vertriebsnetz bietet exklusive **Scm** Lösungen und Dienstleistungen an, übermittelt den Endkunden unsere Kompetenz, dank seiner Marktkenntnisse, und stellt somit die Kunden zufrieden, mit der besten Lösung zu dem richtigen Preis.

Das Vertriebsnetz wird dazu ausgebildet, um einen hervorragenden Kundendienst vor Ort zu garantieren, und steht den Kunden schnell und effektiv zur Verfügung.



Weltweit zur Verfügung unserer Kunden.



scmgroup website



scmgroup partners



scmgroup oracle crm



scmgroup Miniinternetseite



scmgroup go compare



scmgroup tutor system



scmgroup web apps

Instrumente von Scm Group zur Unterstützung der Vertriebspartner.



500 MITARBEITER AUF DER GANZEN WELT FÜR UNSERE KUNDEN

Der Kundendienst der Scm group verfügt über Techniker mit großer Erfahrung, Hilfsbereitschaft und Höflichkeit, deren wichtigste Ziele Effizienz und die zeitgerechte Lösung Ihrer Probleme sind. Ihre Hilfe ist Ihnen ab dem Einbau und während der gesamten Betriebsdauer Ihrer Maschinen sicher. Sie erreichen unseren Kundendienst, indem Sie per Telefon oder E-Mail Kontakt mit uns aufnehmen – hier finden Sie Echtzeit-Kundendienst oder bestellen einen Techniker zu sich.



AUSBILDUNG

Die richtige Ausbildung Ihres Personals zu fördern ist eine unserer Prioritäten; wir erfüllen jede Ihrer Anforderungen mit unseren Standardprogrammen oder mit Kursen, die wir so organisieren, dass sie genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.



UNTERSTÜTZUNG BEI DER DIAGNOSE UND LÖSUNG IHRER PROBLEME

Hotline: 70 Spezialisten stehen hier stets zu Ihrer Verfügung.
Fernservice: Ein hochentwickeltes System zur Fernüberprüfung Ihrer Maschine, um die Probleme in Echtzeit zu finden und zu lösen – so sparen Sie viel Geld.
Eingriffe vor Ort: Ein Spezialist sofort in Ihrem Werk, und das auf der ganzen Welt, dank unseres engmaschigen Netzes und der Unterstützung zertifizierter professioneller Partner.

KUNDENDIENST

350 Servicetechniker, davon:
70 Techniker für den
telefonischen Service
280 Techniker im Außendienst

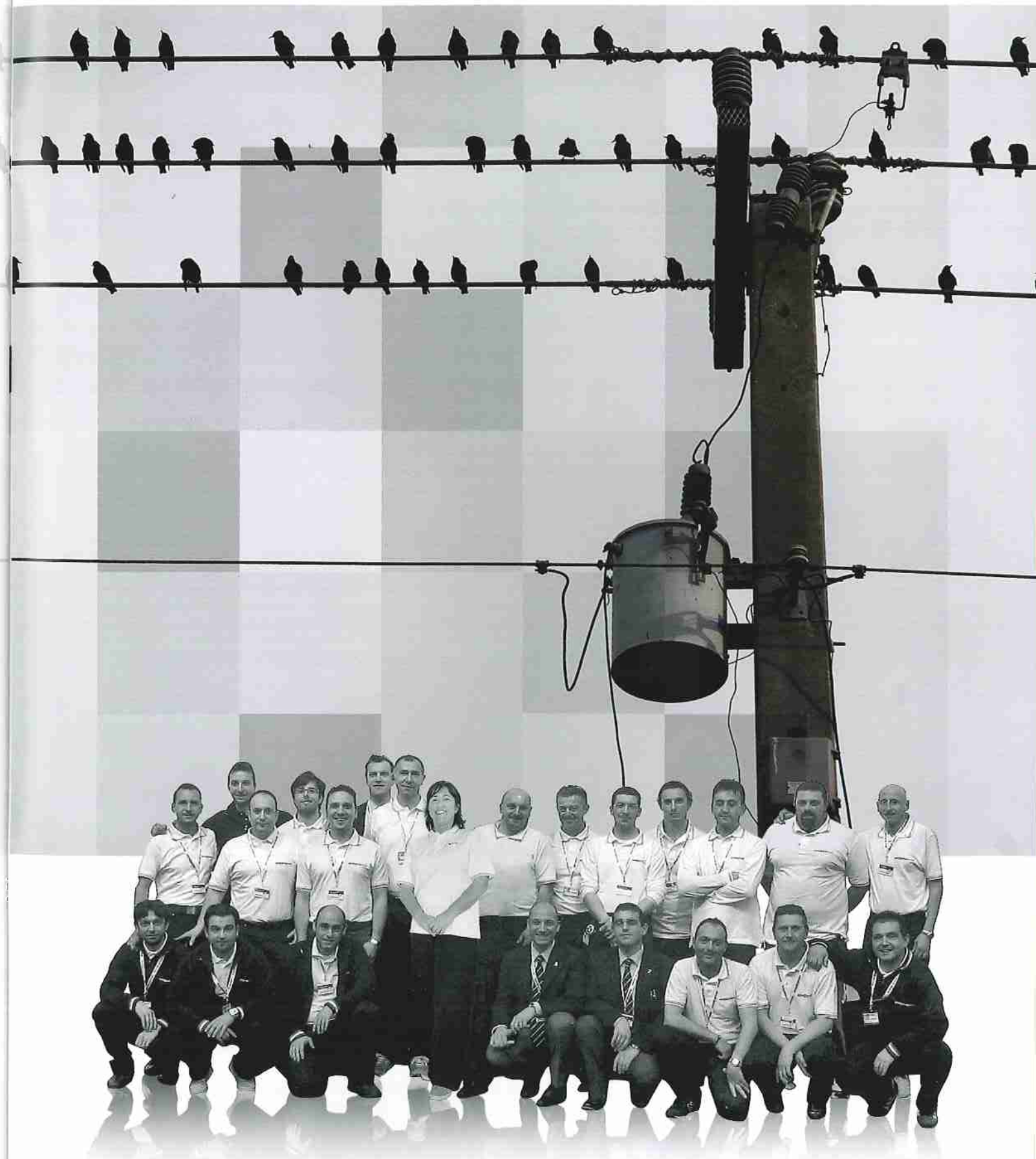
ERSATZTEILE

150 für Ersatzteile zuständige
Mitarbeiter weltweit
37.000 Lagercodes
4.000 m² Lager

..neben dem weltweit größten Netz von Vertragshändlern und autorisierten Kundendienstzentren

scm group service

Unsere Verpflichtung, um Ihnen einen
erstklassigen Kundendienst anzubieten.





Kompetenter Partner weltweit für alle Bereiche der modernen Holzbearbeitung.



www.scmgroup.com/scm



nova Hobelmaschinen

Abrichthobelmaschinen, Dickenhobelmaschinen,
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine.

Wir bedanken uns bei San Patrignano für die Bilder der Tischlerei
www.sanpatrignano.org
ph. Alessandro Rocchi

1 Große Unternehmensgruppe	10 Produktionsstätte	23 Namen und Marken	23 Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten	60 Jahre erfolgreiche Unternehmens-tradition	70% Exportanteil
350 Eingetragene Patente Vertretungen und Vertriebspartner	500 Servicetechniker	3.000 Qm Ausstellungs-räume	3.450 Mitarbeiter	10.000 produzierte Standard-Tischle-reimaschinen pro Jahr	240.000 Qm Produktions-fläche

Alle Schwierigkeiten werden durch unseren Einsatz und Unterstützung beseitigt.



www.scmgroup.com

scm  **group**























