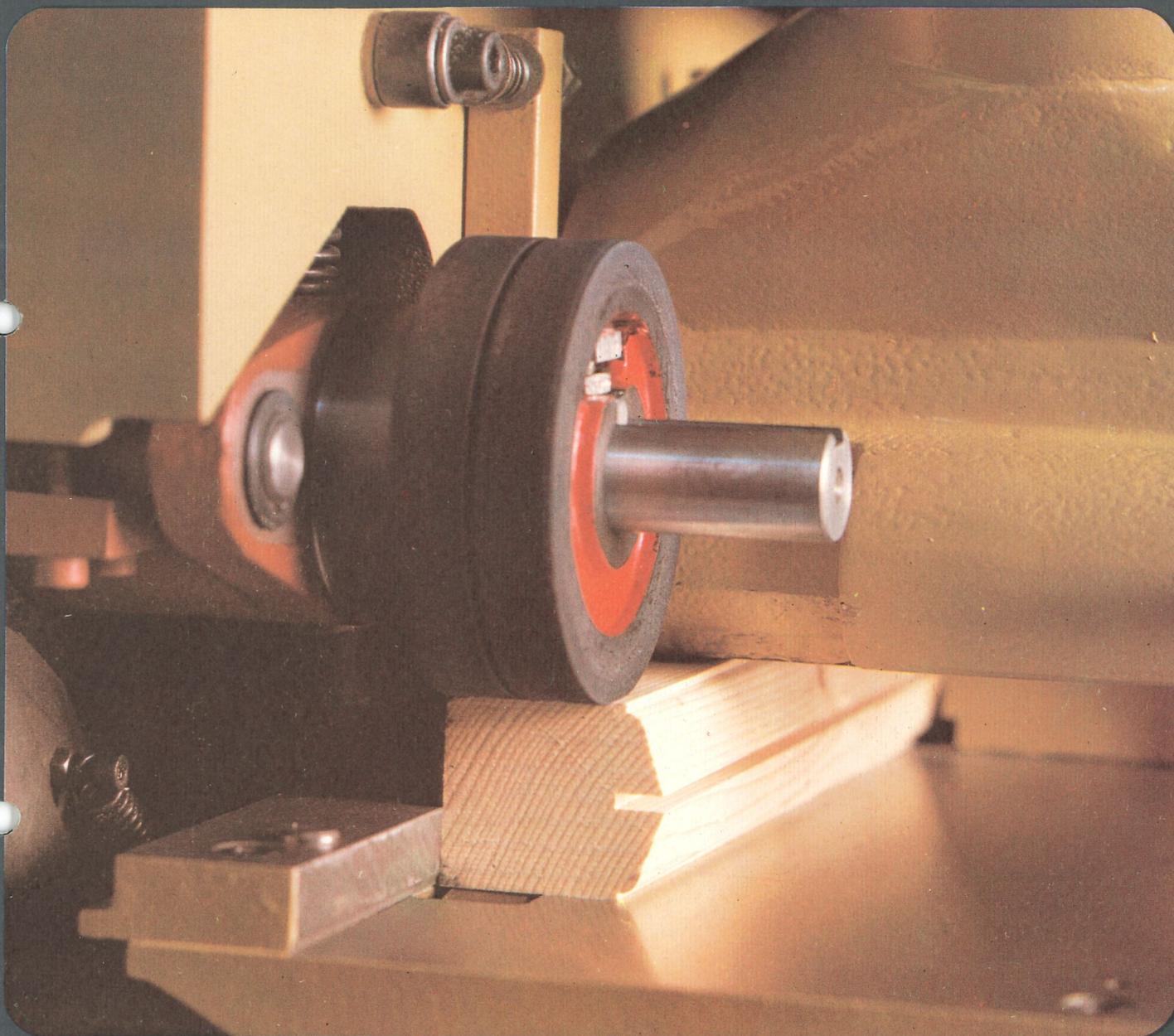


# SCM P 75

## VIERSEITEN KEHLAUTOMAT

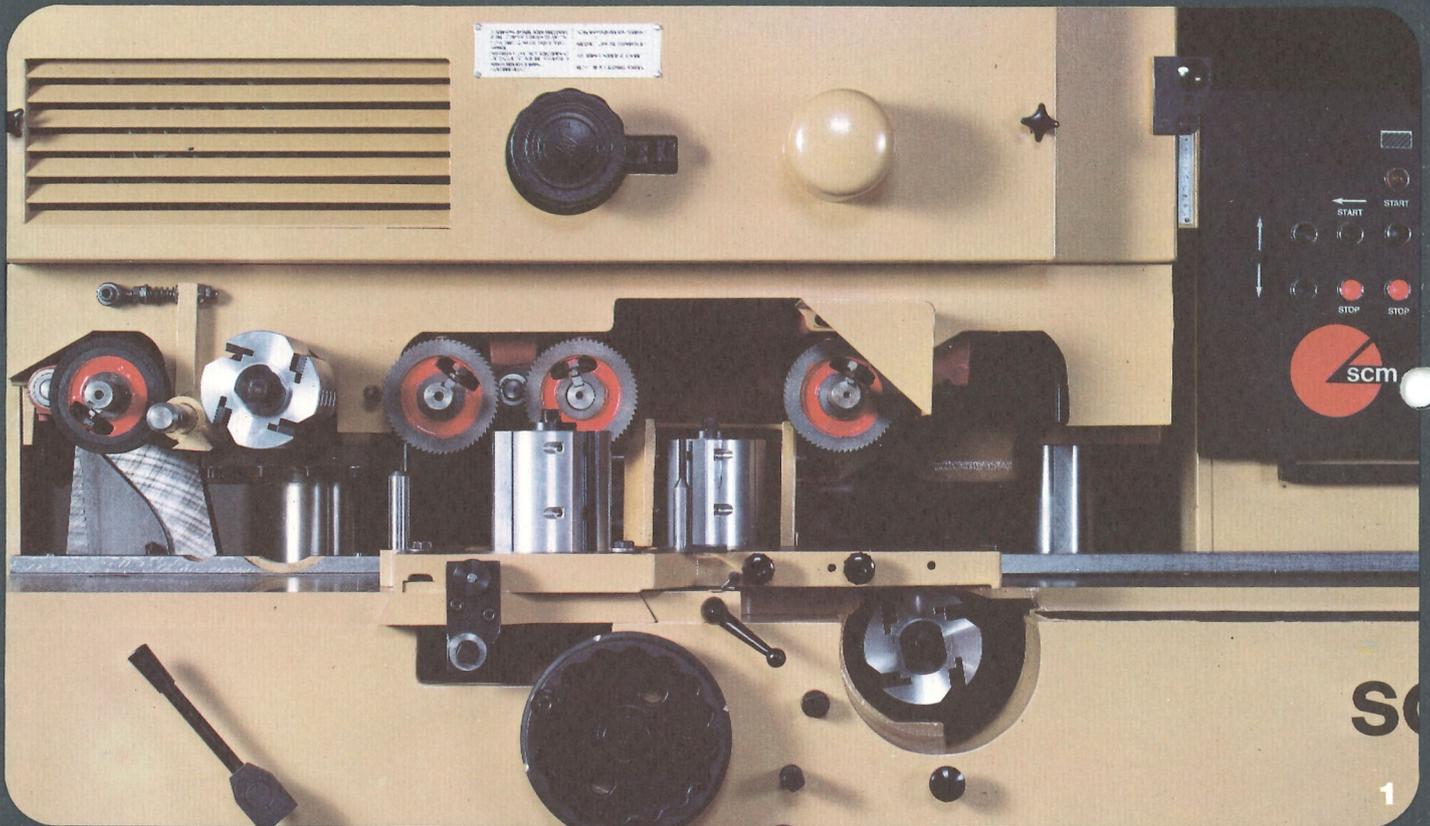


Holzbearbeitungsmaschinen

**FÜHREND AUF DER WELT**

# SCM P 75

EINFACH IN DER EINSTELLUNG,  
HERVORRAGEND GEEIGNET FÜR KLEINE  
ABER AUCH GROSSE SERIEN



## 1 Einfach in der Werkzeugeinstellung

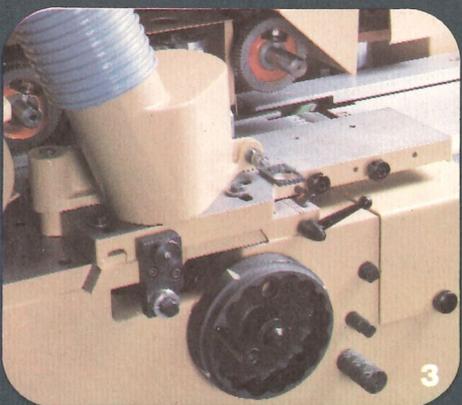
Die Möglichkeit des Werkzeugwechsels ohne, dass die Wellen aus Ihren Position gebracht werden müssen und die Tatsache, dass alle Umrüstarbeiten von der Vorderseite der Maschine aus erfolgen, erlaubt schnellstes Verändern der Maschine von einer Bearbeitungsart zur anderen.

## 2 Die schnelle zentrale Höhenverstellung

über Druckknopfschalter, Ablesen auf der Einstellskala, Feineinstellung über leichtgängiges Handrad, natürlich auf der Vorderseite der Maschine, ergibt eine hohe Präzision bei kürzester Verstellzeit.

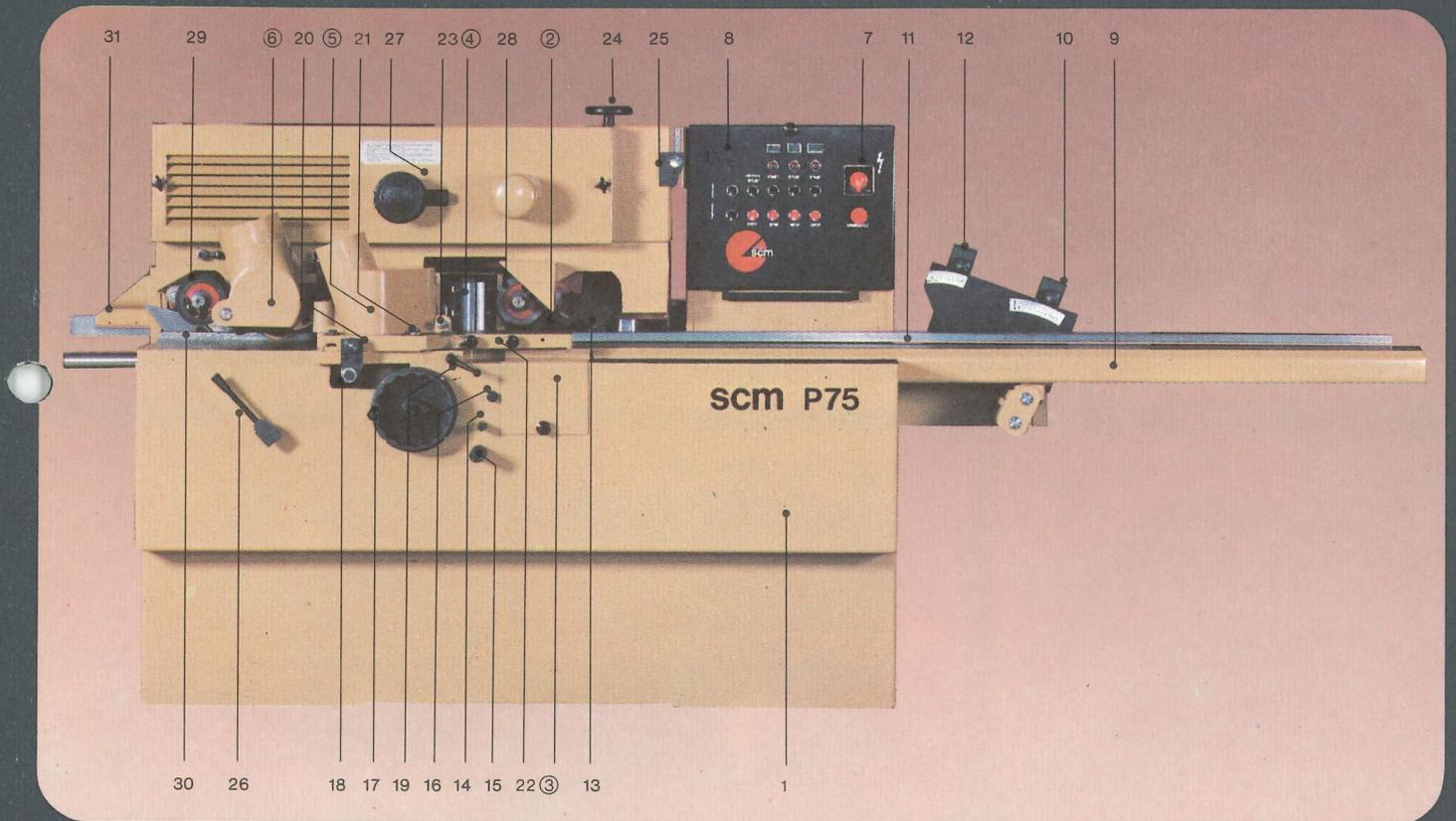
## 3 Ein Handrad für die Breitenverstellung

das alle erforderlichen Elemente gemeinsam verstellt.



# SCM P 75

## VIERSEITENKEHLAUTOMAT MIT FÜGEFALZFRÄSER

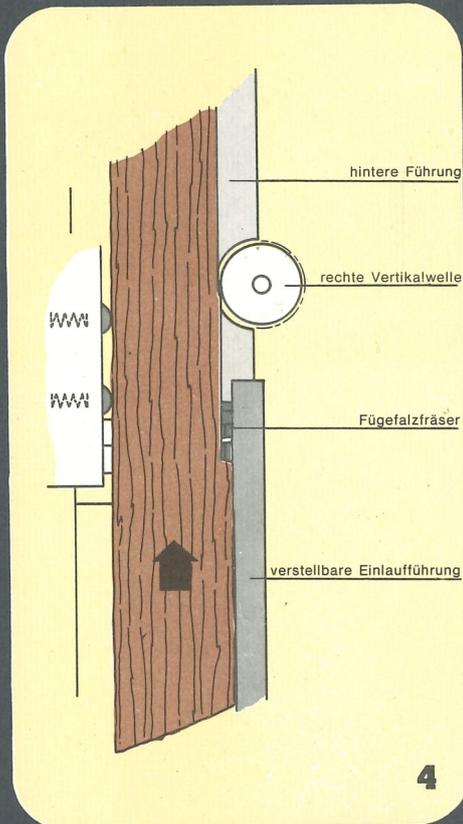


### Beschreibung der Maschine und ihrer Bedienelemente

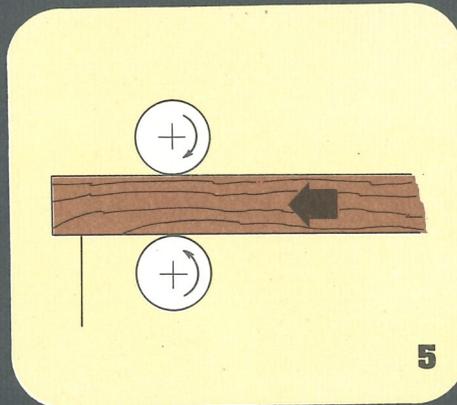
- |  |   |
|--|---|
| 1 Gusständer                             | 15 Justiervorrichtung seitlich der rechten Vertikalwelle            |
| 2 Fügefalzfräser                         | 16 Arrettierung der rechten Vertikalwelle                           |
| 3 Abrichtwelle                           | 17 Breitenstellvorrichtung der linken Vertikalwelle                 |
| 4 rechte Vertikalwelle                   | 18 Höhenregulierung der linken Vertikalwelle                        |
| 5 linke Vertikalwelle                    | 19 Arrettierung der linken Vertikalwelle                            |
| 6 Dickenwelle                            | 20 Justiervorrichtung des Spannerträgers und der linken Führung     |
| 7 Hauptschalter                          | 21 Arrettierung desselben   |
| 8 Steuerplatte                           | 22 Luftdruckregulierung Horizontalspanner                           |
| 9 Einlauftisch aus einem Stück           | 23 Ableselupe für Breitenverstellung                                |
| 10 Höheneinstellung für dto.             | 24 Feinregulierung der Höhenverstellung                             |
| 11 Anschlagführung Einlauftisch          | 25 Ableselupe der Höhenverstellung                                  |
| 12 Verstellung für dto.                  | 26 Sicherheitsverriegelung der beweglichen Elemente                 |
| 13 Justiervorrichtung Abrichtwelle       | 27 Stellschraube für stufenlose Vorschubgeschwindigkeit und Anzeige |
| 14 Höheneinstellung rechte Vertikalwelle | 28 Gezahnte Vorschubwalzen  |
|  | 29 Obere Gummivorschubrollen  |
|  | 30 Untere Gummivorschubrollen                                       |
|  | 31 Einstelllehre für Messerwellen.                                  |

# SCM P 75

## EINFACH IN DER BEDIENUNG



### JEDOCH SEHR RATIONELL DURCH ANFÜGEN DES WERKSTÜCKES UND DURCHGEHEND GERADLINIGE WINKELFÜHRUNG



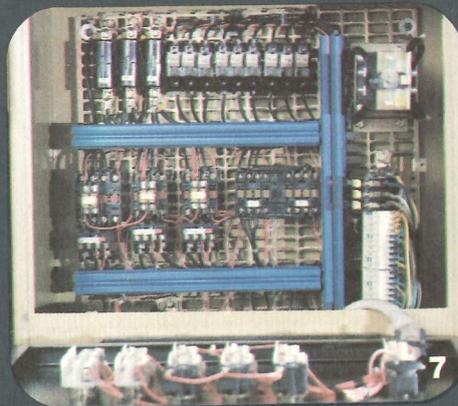
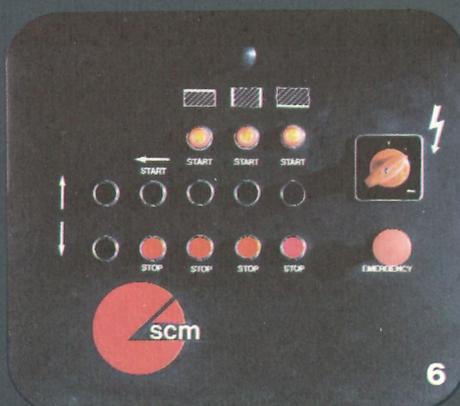
**4**

**wirkungsvoll in der Winkelführung**  
durch die Montage eines rechtseitigen Fügefalzfräasers auf der Abrichtwelle, durch den das Werkstück angefügt wird und dadurch eine geradlinige Winkelführung garantiert wird.

**5**

**wirkungsvoll im Vorschub:**  
durch die letzten beiden motorisch angetriebenen Durchzugsrollen, je eine oben und unten, wird ein starker Vorschub erreicht und Reibung vermindert.

### SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENUNGSMANN



**6**

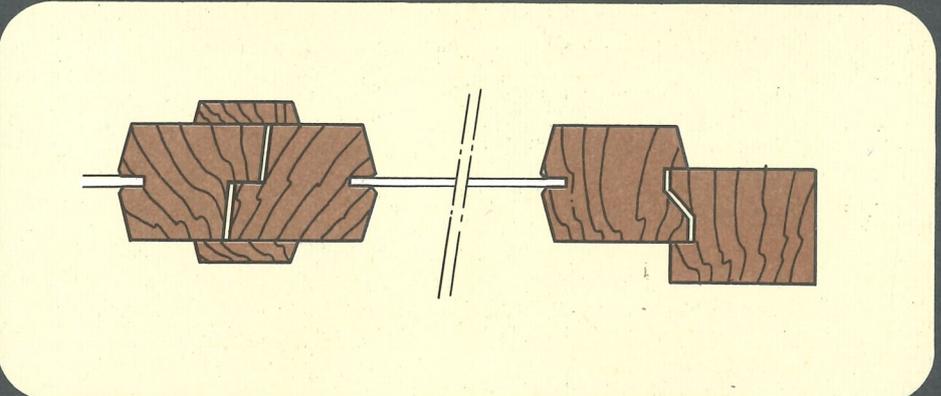
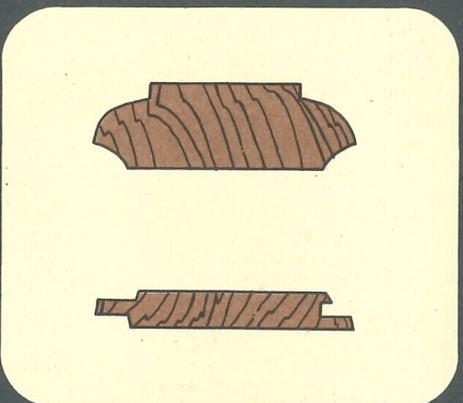
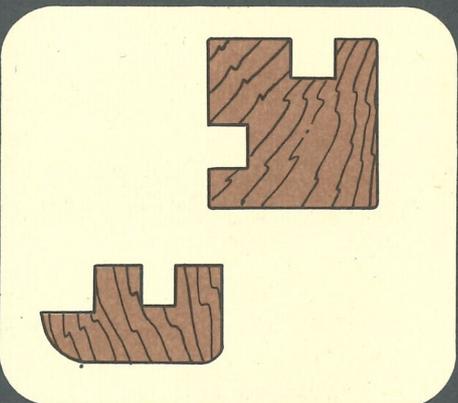
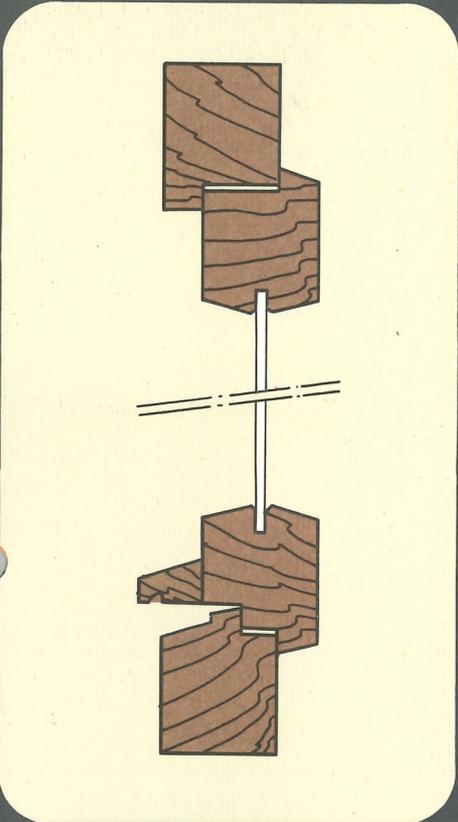
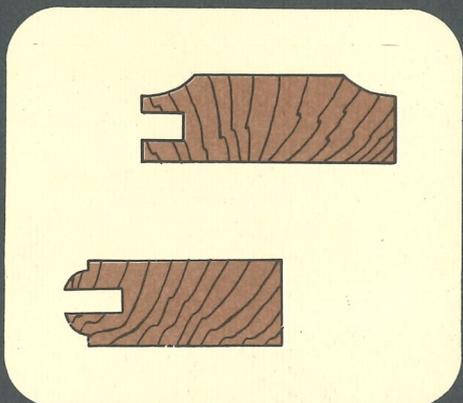
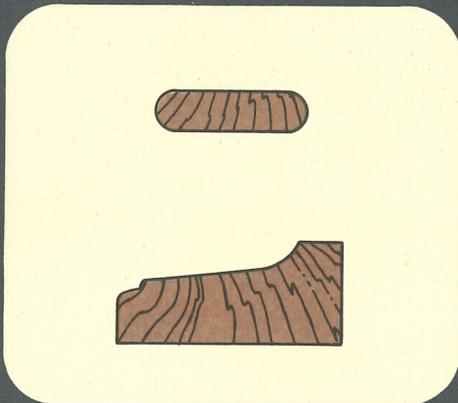
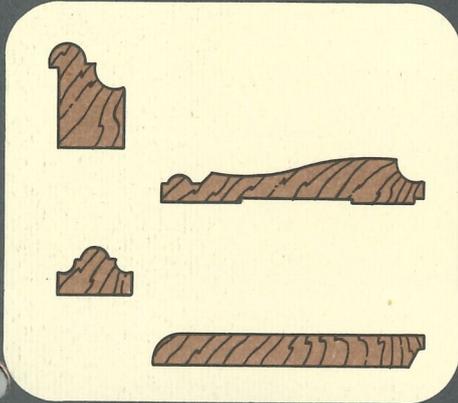
**Übersichtliche Steuerung**  
die Steuerplatte befindet sich in Augenhöhe und guter Reichweite des Bedienenden.

**7**

**Sicherheit für Bedienungsmann und Maschine**  
diese Sicherheit wird durch die komplexen Bedienelemente erreicht. Die Schutzvorrichtungen werden zusammen mit den Arbeitsgruppen verstellbar. Elektrische Sicherheitsvorrichtungen verhindern Verletzungen des Bedienenden und Beschädigungen der Maschine.

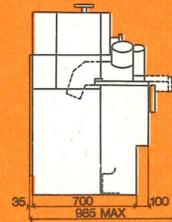
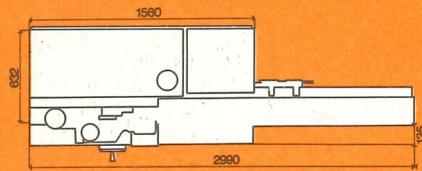
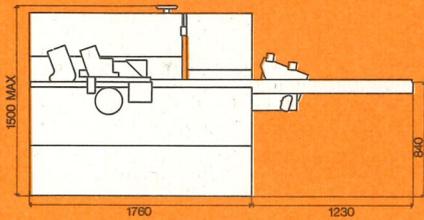
# SCM P 75

MACHT PROFIL- UND  
KEHLARBEITEN EINFACH



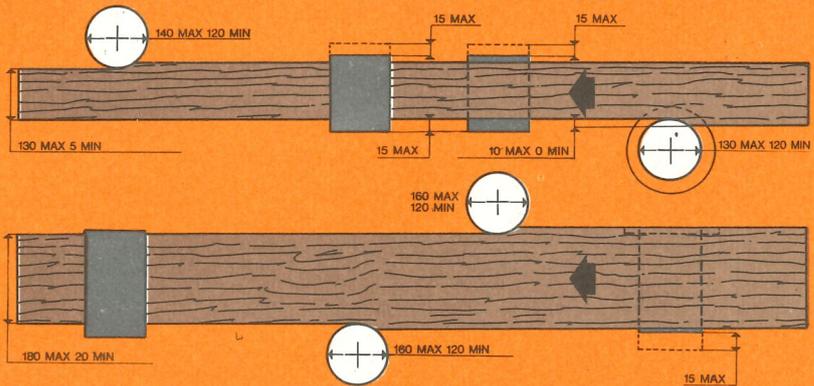
# SCM P 75

## EINFACH IN DER HANDHABUNG AUSSERGEWÖHNLICH IN DER LEISTUNG



### Technische Daten:

Arbeitsbreite	180 mm.
Arbeitshöhe	130 mm.
Fügetischlänge	2000 mm.
Auf Anfrage	2500 mm.
Motorstärke horizontale Wellen	5,5 PS
Motorstärke vertikale Wellen	10 PS
Verstärkte Motoren auf Anfrage	
Vorschubgeschwindigkeit	3-21 mtr/Min.
stufenlos	
Anschlussdurchmesser Absaughauben	
	2 Stck/150 mm. Ø
	Stck/120 mm. Ø
Aussenabmessungen	299 X 100 X 150 cm.



### Der Vorschub

erfolgt durchgehend mittels verzahnten und gummibeschichteten Walzen, diese werden durch Ölbad automatisch geschmiert.

### Der Fügetisch

ist aus einem Stück verwindungssteif und garantiert durch seine aussergewöhnliche Länge eine genaue Auflage und Führung des Werkstückes.

### Die obere bewegliche beitsgruppe

bestehend aus einem schweren Gussblock enthält alle Elemente des Vorschubs, der Dickenwelle mit Motor und des Getriebemotors für die Höhenverstellung.

### Motorausrüstung

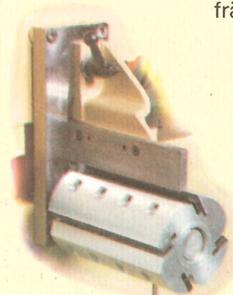
5,5 PS Motore für die Horizontalwelle; 10 PS Motore für die Vertikalwellen; 0,35 PS Getriebemotor für die Höhenverstellung.

### Die elektrische Anlage

entspricht den neuesten Anforderungen in Bezug auf die Sicherheit und garantiert dabei die Einfachheit der Bedienung zur Sicherheit des Bedienungsmannes und der Maschine.

### Normalzubehör:

3 verzahnte Vorschubrollen, 3 gummi-verkleidete Vorschubrollen, 2 Messerköpfe vertikal, 2 Messerköpfe horizontal und Fügefalzfräser, Fettpresse, Schlüsselsatz, Spezial-Einstellehre für Messerwellen (siehe Foto)



### Sonderausrüstung auf Anfrage:

Fügetisch 2500 mm., Horizontalwellen-Motor 7,5 PS, Vertikalwellen-Motor 12,5 PS, zusätzlich verzahnte und/oder gummi belegte Vorschubrollen, zusätzliche Messerköpfe.

Die angegebenen technischen Daten haben hinweisenden Charakter.  
Die Firma SCM behält sich das Recht zu technischen Änderungen ohne Vorankündigung vor.



**Holzbearbeitungsmaschinen**

47037 Rimini (Italy) via Emilia 77  
Tel. 0541/700111 - Telex 550142