



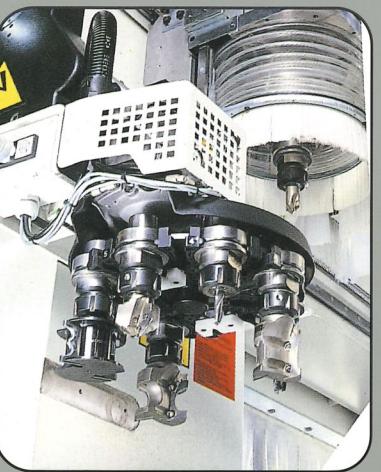
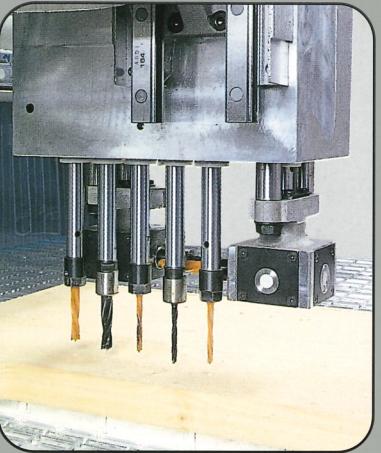
Record 110

Centro di lavoro a CNC
Centro de trabajo a CNC

 **scm**

Record 110

Un centro di lavoro compatto per fresare senza compromessi
Un centro de trabajo compacto que fresa con altas prestaciones



scm



Robusto → Struttura in acciaio elettrosaldato e normalizzato.

Potente → Elettromandri Power 2000 da 6.6 e 7.5 kW.

Completo → Unità di foratura,

Unità taglio Lama, 4° asse Vector.

Flessibile → Cambio utensili a 8 posizioni a bordo macchina.

Versatile → Piano di lavoro Multifunzionale in alluminio.

Facile da usare → Nuova interfaccia operatore XILOG Plus.

Sicuro → Sicurezza attiva con tappeti sensibili a terra e protezioni antielezioni.

Resistente → Estructura de acero electrosoldado y normalizado

Potente → Electromandiles Power 2000 de 6,6 y 7,5 Kw.

Completo → Unidad de taladro, Unidad de corte Hoja,

4° eje Vector

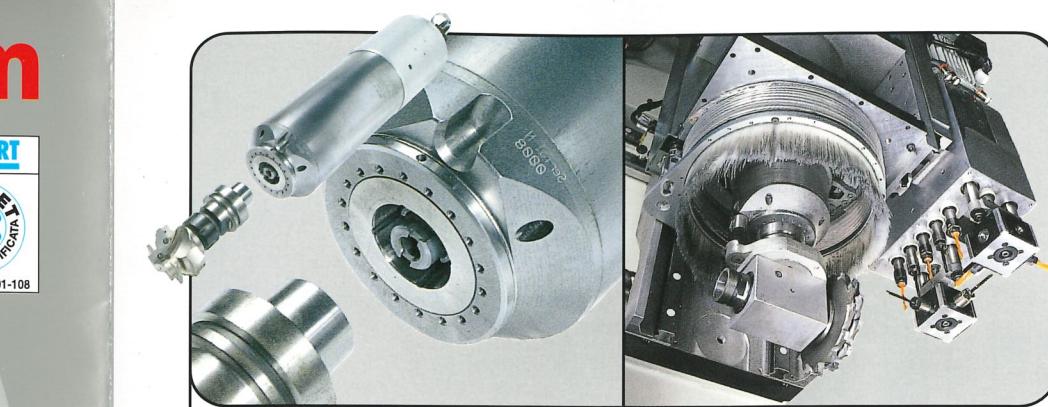
Flexible → Cambio herramientas

de 8 posiciones en la máquina

Versátil → Mesa de trabajo Multifuncional de aluminio

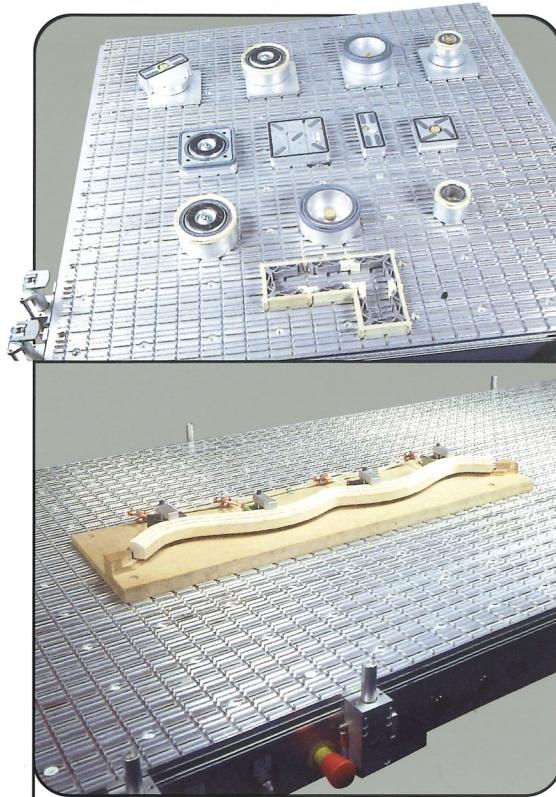
Fácil de usar → Nueva interfaz operador XILOG Plus

Seguro → Seguridad activa con bandas sensibles en el suelo y protecciones contra eyeciones.



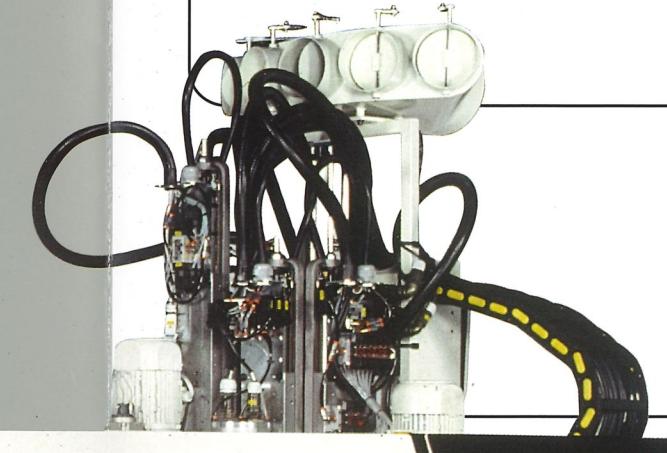
Unità di fresatura 6,6 e 7,5 kW con elettromandri SCM POWER 2000: tutta la tecnologia degli elettromandri SCM in un centro di lavoro compatto.

Unidad de fresado 6,6 y 7,5 Kw. con electromandriles SCM POWER 2000: Toda la tecnología de los Electromandriles SCM en un centro de trabajo compacto.



Una solida base d'appoggio per ogni esigenza di fissaggio pezzo.

Una sólida base de apoyo para cualquier necesidad de fijación de la pieza.



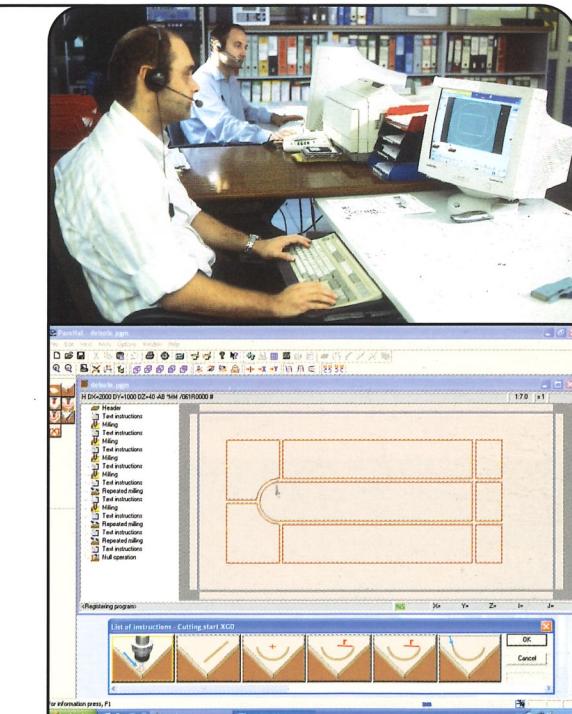
scm

Record 110

Un design che consente completa visibilità della zona di lavoro garantendo la massima sicurezza.

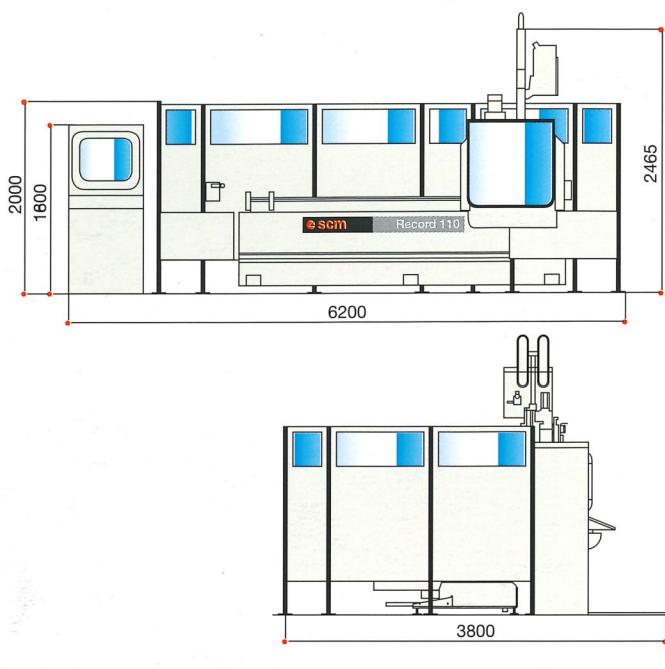
Un diseño que permite tener bajo control por completo la zona de trabajo asegurando la máxima seguridad.

La potenza di un controllo numerico con i vantaggi dei PC da ufficio, un interfaccia grafica che rende facile l'utilizzo, e un servizio di teleassistenza per diagnosi e soluzioni in tempo reale.

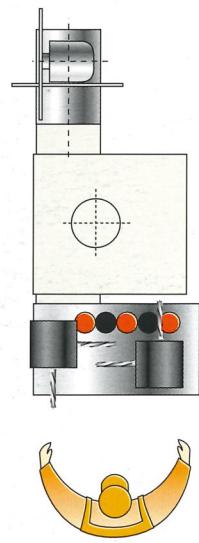


La potencia de un control numérico con las ventajas de los ordenadores de oficina, una interfaz gráfica que hace más fácil el uso y un servicio de teleasistencia para el diagnóstico.

Dimensioni d'ingombro Dimensiones



Gruppo operatore - Grupo operador



Dati tecnici - Datos técnicos

CORSE ASSI X-Y-Z	
CARRERAS EJES X-Y-Z	2970 x 1480 x 330 mm
PASSAGGIO PEZZO	
PASAJE PIEZA	fino a-hasta 150 mm
Unità di fresatura Standard	
Unidad de fresado estándar	
velocità di rotazione	
velocidad de rotación	900 - 18000 g/min-rpm
potenza	
potencia	7,5 kW a 9000 g/min-rpm
Cambio utensile automatico	
Cambio de herramienta automática	
nr. postazioni	
Cantidad de estaciones	8
Interasse fra le postazioni	
Distancia axial entre las estaciones	88 mm
Testine angolari gestite	
Cabezales angulares controlados	
Unità ausiliare opzionali	
Unidades auxiliares opcionales	1
F 9 - Unità di foratura a 9 mandrini	
F 9 - Unidad de taladrado con 9 mandriles	2,2 kW
n. mandrini indipendenti lungo l'asse X	
mandriles verticales independientes a lo largo del eje X	5
n. mandrini orizzontali	
mandriles horizontales	4
Unità di taglio lama 0 - 90°	
Unidad de corte hoja 0-90°	2,2 kW
diametro	
diametro	200 mm
velocità di rotazione	
velocidad de rotación	6000 g/min-rpm

Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.
En este catálogo las máquinas han sido representadas con algunos accesorios.
La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir en la seguridad prevista de la certificación CE.