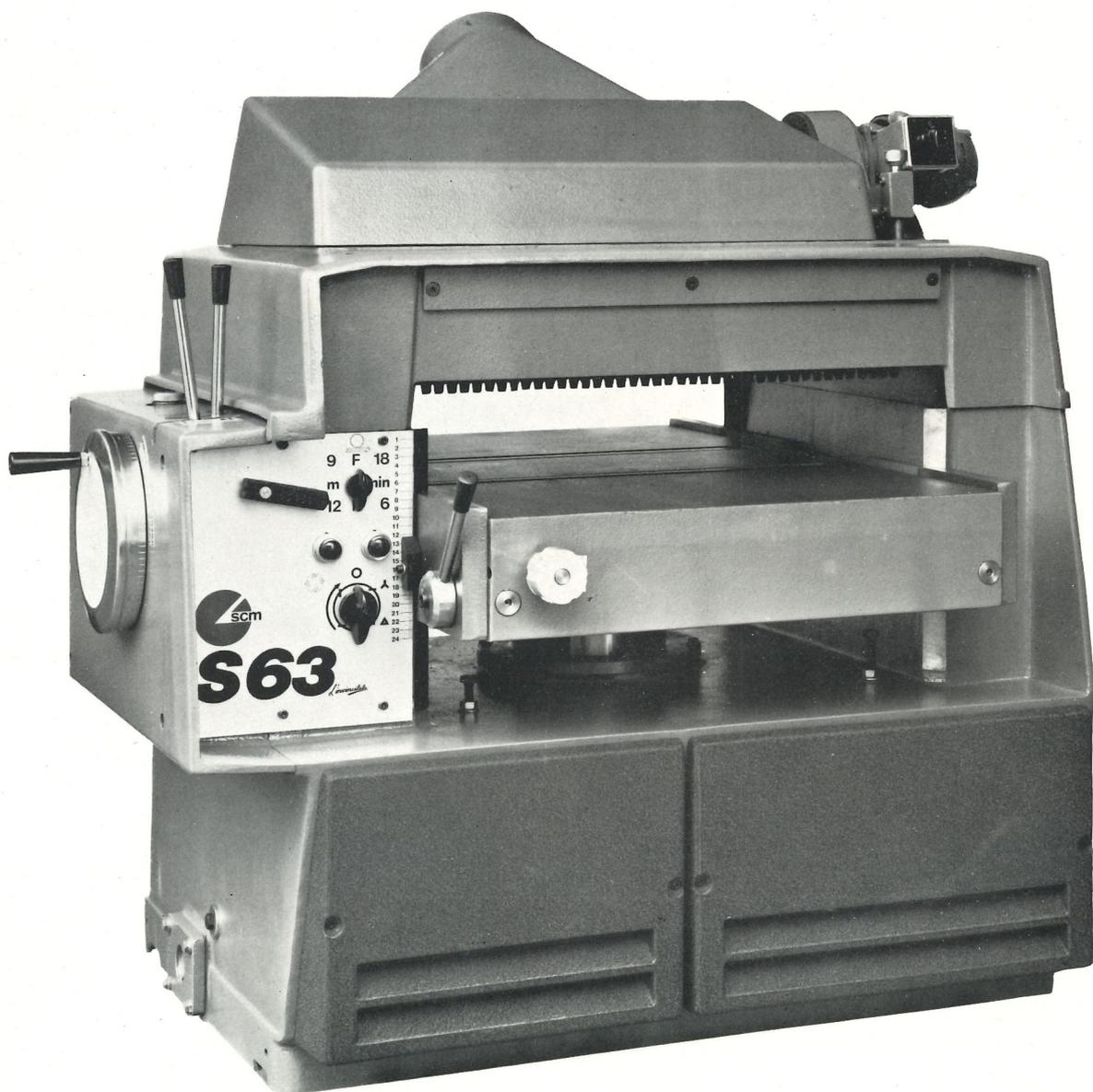


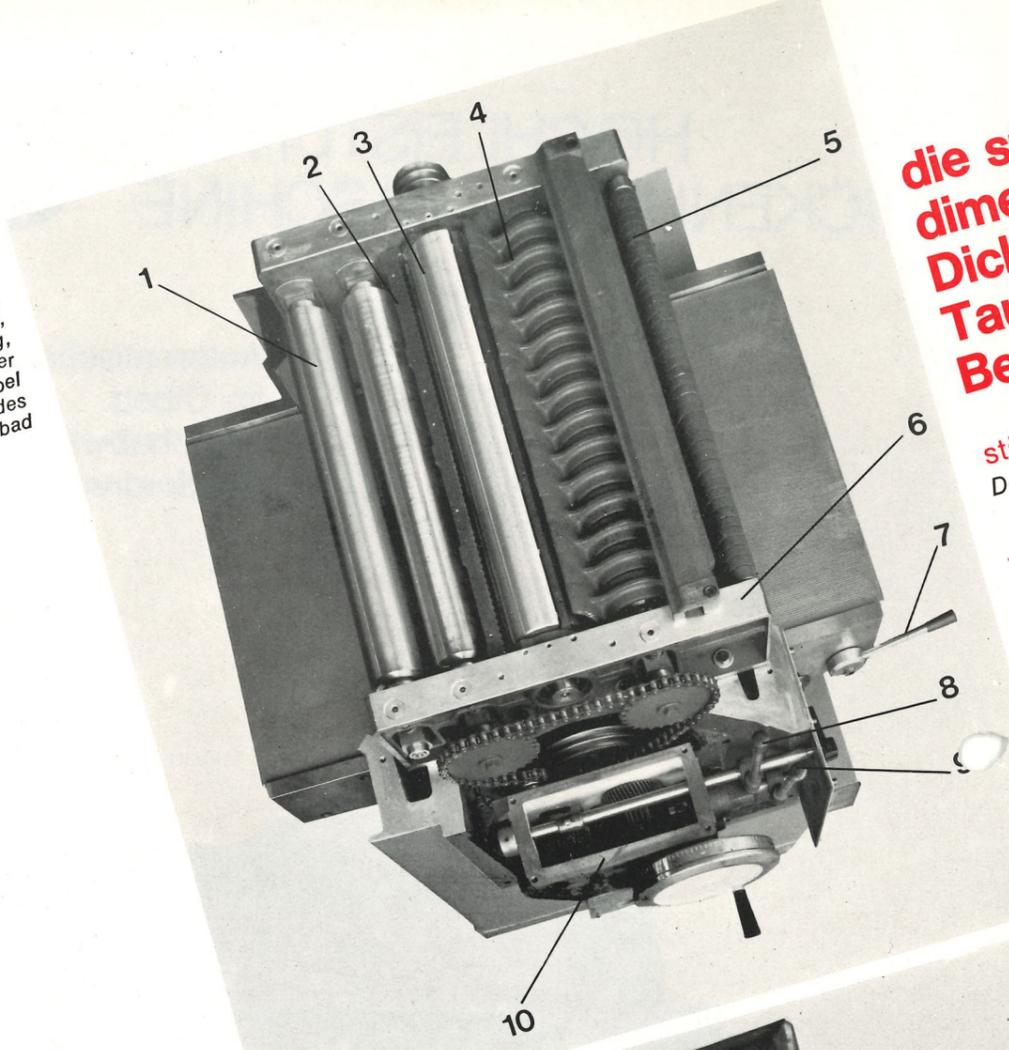
DIE
HOCHLEISTUNGS-
DICKENHOBELMASCHINE

S63

- Automatischer Tischhub
im Ölbad
- Vorschubwalzen
- Gliederdruckbalken



- 1 Zweite Auszugswalze,
- 2 Hinterdruckbalken,
- 3 4-Messerwelle 5500 Upm.,
- 4 Gliederdruckbalken,
- 5 Rückschlagsicherungen, 6 Lagerblock,
- 7 Hebel für die Tischblockierung,
- 8 Auswahlhebel der Vorschubgeschwindigkeit,
- 9 Hebel für die Höhenverstellung des Tisches,
- 10 Vorschubgetriebe im Ölbad



die stark dimensionierte zylindrische Dickentischführung mit automatischer Tauchbadschmierung ist ein weiterer Beweiss der zukunftsorientierten scm Technik

ständer

Der schwere Maschinenständer ist aus einem Stück gegossen. Er garantiert einen völlig vibrationsfrei Lauf.

tisch

Der stark verrippte Tisch aus Halbstahlguss ist in einem Stück hergestellt. Er ruht auf einer stark dimensionierten zylindrischen Säulenführung, deren Oberfläche und Zylinderwandungen geschliffen sind. Zusätzlich sind 4 geschabte Gleitführungen vorhanden, die sich an der Aussenseite des Tisches, bzw. Ständers befinden. Auf diese Seitenführungen wirkt auch die Tischblockierung. Die Verstellung des Dickentisches geschieht durch ein seitlich am Maschinenständer angebrachtes Handrad.

messerwelle

Die Viermesser-Sicherheitswelle ist aus speziallegiertem Stahl gefertigt und dynamisch ausgewuchtet. Die gefederten Streifenmesser lassen sich durch die mitgelieferte Präzisions-Einstellehre im Handumdrehen einsetzen.

vorschubwalzen

Die Maschine ist mit zwei, aus besonders hartem Spezialstahl hergestellten Walzen ausgerüstet (\varnothing 85 mm), die in einzeln gefederten Lagergehäusen laufen. Ihr Anpressdruck ist leicht von aussen einstellbar. Eine dritte Auszugswalze erhöht die Durchzugskraft und vermeidet jede Arretierung des Werkstückes.

gliederdruckwalze

Diese Walze besteht aus gehärteten Stahlringen (45 mm breit), zur gleichzeitigen Bearbeitung von mehreren Leisten.

gliederdruckbalken

Mittels Federn geregelt, gewährleistet dieser Gliederdruckbalken ein einwandfreies Hobeln von verschiedensten Hölzern, sowie einen perfekten Auswurf der Späne.

hinterdruckbalken

Der Hinterdruckbalken, auf Federn montiert, greift in die unmittelbare Nähe der Messer, sodass sehr dünne Hölzer sauber gehobelt werden können.

vorschubgeschwindigkeit

Der Vorschub des Holzes (6.9.12.18 m/Min) wird durch einen im Maschinenfuss angebrachten Motor von 0,9/1,2 kW (1,2/1,6 PS) ermöglicht.

messereinstellehre

Durch diesen Apparat erfolgt im Handumdrehen die genaue Einstellung der Messer.

messerschleifapparat

Auf Wunsch wird die Maschine mit einem Messerschleifapparat ausgestattet. Diese Vorrichtung ist mit einem Schleifstein, welcher durch einen elektrischen Motor angetrieben wird, ausgerüstet. Das Messerschleifapparat bleibt immer auf der Maschine montiert.

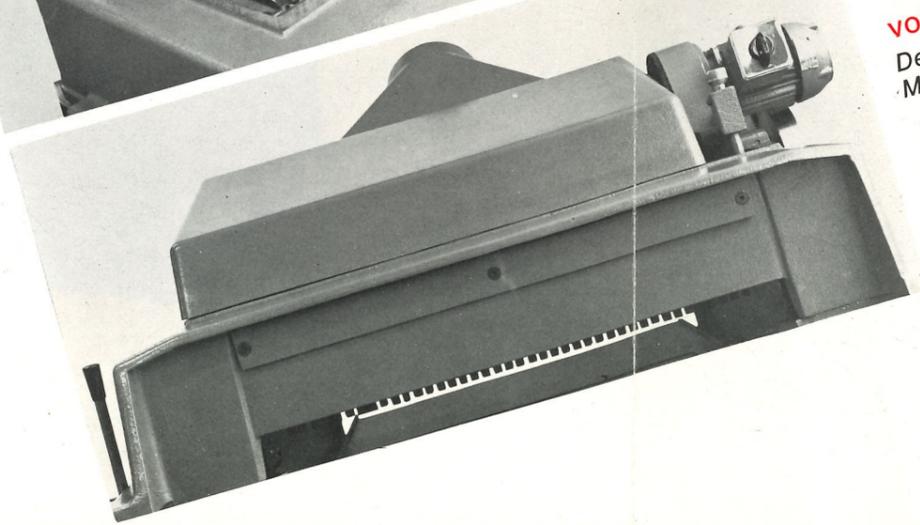
rückschlagsicherung

Die vorgezeichneten Vorschubeinrichtungen in Verbindung mit den eingebauten Rückschlagsicherungen macht die S63 zu einer der unfallsichersten Dickenhobelmaschinen.

Messerschleifvorrichtung im Betrieb



Absaugtaube und Messerschleifvorrichtung



S63

technische daten

Tischmasse	630 x 1035 mm
Hobelbreite	630 mm
Max. Hobelhöhe	235 mm
Min. Hobelhöhe	3 mm
Grösste Spanabnahme	8 mm
Drehzahl der 4 - Messerwelle	3400 UpM 4500
Messerwellendurchmesser	120 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6-9-12-18 m/Min
Hobelmesser HSS	
Hauptmotor	5,5 kW (7,5 PS)
Vorschubmotor	0,9/1,2 kW (1,2/1,6 PS)
Nettogewicht	1035 Kg
Aussenabmessungen	1150x1200x1010 mm (1,39 m ³)
Gewicht mit seemässiger Verpackung	ca. 1100 Kg
Abmessungen der seemässigen Verpackung	1360x1240x1180 mm (1,99 m ³)

Sonderzubehör

Hobelmesserschleifapparat mit Motor	
Motor	7,4 kW (10 PS)
Tischgleitwalzen mit Feinstellung	
Gliederdruckwalze	
Späneabsaughaube	181 mm Ø
Vorschubgeschwindigkeiten	10-15-20-30 m/Min
Motorschutzschalter	

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

L'invincibile