

SCM

Calibratrici levigatrici
automatiche
Calibradoras lijadoras
automáticas



Sandya 7 S



 **scm**

Standard tecnologici superiori
Estándares tecnológicos superiores

Una risposta completa
per ogni esigenza di lavorazione

Una respuesta completa para
cada exigencia de trabajo



Sandya 7 S



S...nasce la nuova generazione di levigatrici SCM
S...nace la nueva generación de lijadoras SCM

Strutture portanti più robuste (sia a livello di basamento che di gruppi operatori), rulli levigatori di maggior diametro, tamponi con superficie di contatto più ampia, avanzati sistemi di gestione elettronica: con la serie "S" SCM introduce una nuova filosofia di progettazione, destinata a diventare un punto di riferimento nel mondo delle levigatrici automatiche.

Estructuras portantes más sólidas (tanto la base como los grupos operadores), rodillos lijadores de diámetro mayor, patines con superficie de contacto más amplia; sistemas de gestión electrónica avanzados: con la serie "S", SCM introduce una nueva filosofía de proyectos que llegará a ser un modelo de referencia en el sector de las lijadoras automáticas.



Calibratrici levigatrici automatiche
Calibradoras lijadoras automáticas

Un'ampia gamma di soluzioni tecniche Una amplia gama de soluciones técnicas

Sandya 7 S offre un'ampia gamma di soluzioni tecniche, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di lavorazione, sia su legno massiccio che su pannelli impiallacciati: le diverse configurazioni (a 2 o 3 gruppi operatori, anche con motori indipendenti) ed i numerosi dispositivi opzionali permettono di predisporre la macchina alla calibratura, alla prelevigatura, alla levigatura, fino alla finitura di pannelli verniciati.

Sandya 7 S ofrece una amplia gama de soluciones técnicas capaces de responder a cualquier exigencia de trabajo, en la madera maciza así como en los tableros chapados: las distintas configuraciones (con 2 o 3 grupos operadores, también con motores independientes) y los numerosos dispositivos opcionales permiten configurar la máquina para el calibrado, el pre-lijado, el lijado, hasta el acabado de tableros barnizados.



RR



RCS



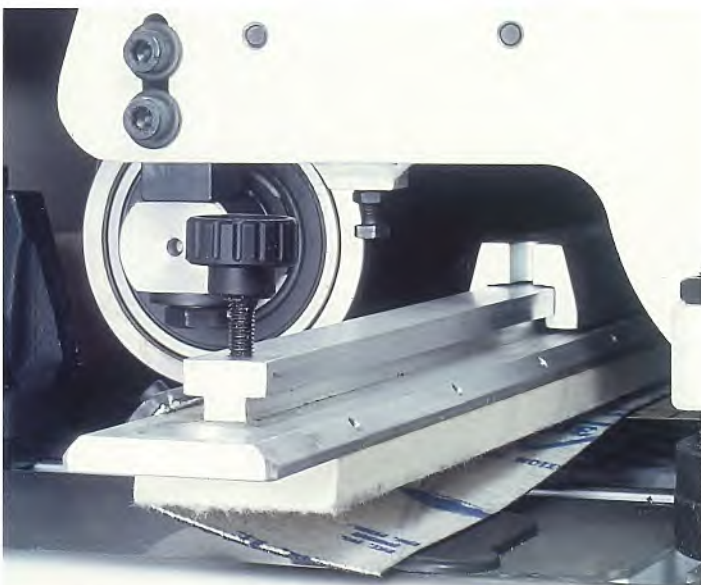
Gruppo combinato CS

Grupo combinado CS

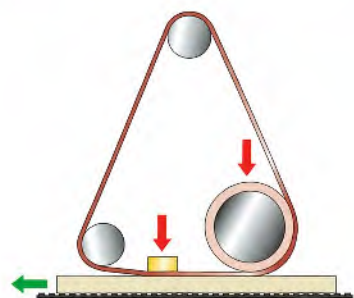
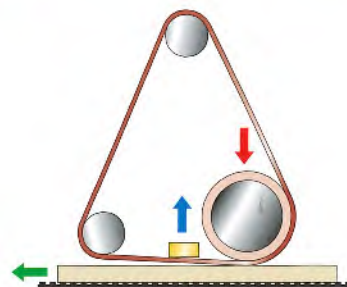
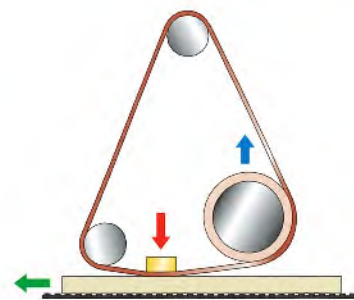


Le numerosissime opportunità di personalizzazione, unitamente alla possibilità di utilizzare in modo separato il rullo ed il tampono, rendono il gruppo combinato "CS" di Sandya 7S estremamente versatile ed adattabile a qualsiasi esigenza del cliente.

Un sin fin de posibilidades de personalización, junto con la posibilidad de utilizar por separado el rodillo y el patín, otorgan al grupo combinado "CS" de Sandya 7S una enorme versatilidad y capacidad de adecuarse a todas las exigencias del cliente.

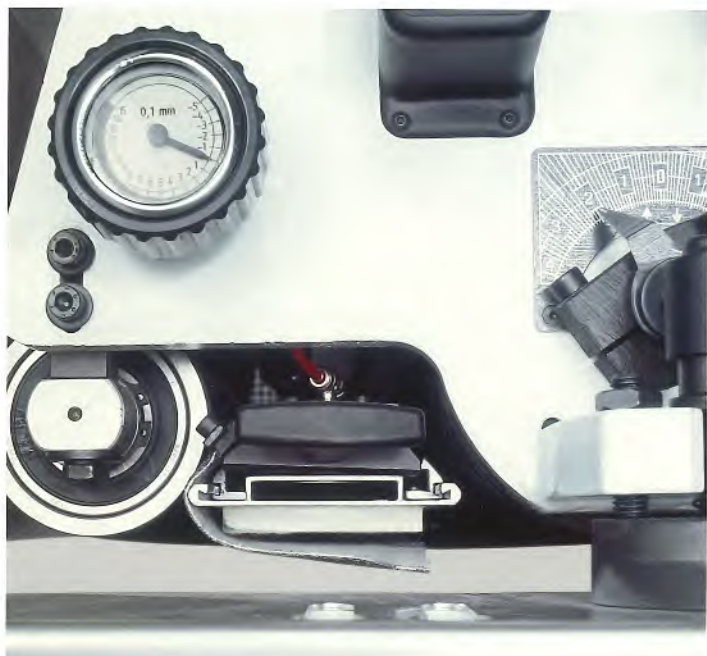


Tampone standard - Patín estándar



Tampone Plus

Patín Plus



Per Sandya 7 S è disponibile il nuovo tampone "Plus", progettato per garantire i più elevati livelli di finitura, tipici delle grandi levigatrici industriali; ciò è stato possibile grazie a diversi interventi:

- incremento della distanza tra i due rulli inferiori di traino del nastro abrasivo;
- introduzione di un nuovo tipo di tampone, con un'area di contatto sul pezzo in lavorazione molto più ampia rispetto ad un tampone tradizionale;
- realizzazione di un nuovo dispositivo per l'inserimento/disinserimento del tampone in posizione di lavoro, caratterizzato da un'eccezionale robustezza costruttiva.

Para Sandya 7 S está disponible el nuevo patín "plus", proyectado para asegurar los niveles más elevados de acabado, típicos de las grandes lijadoras industriales.

Esto ha sido posible gracias a algunas modificaciones:

- aumento de la distancia entre los dos rodillos inferiores de arrastre de la banda abrasiva;
- introducción de un nuevo tipo de patín, con un área de contacto en la pieza mucho más amplia que la de un patín tradicional;
- realización de un nuevo dispositivo para la introducción/alejamiento del patín en la posición de trabajo, caracterizado por una excepcional solidez.



Inserto semirigido
Inserto semirigido



Inserto rígido
Inserto rígido

Tampone sezionato elettronico

Patín seccionado electrónico

Una barriera di lettura, posta in entrata alla macchina, rileva la forma del pannello ed invia le relative informazioni al controllo elettronico il quale, in perfetta sincronia con la velocità d'avanzamento del tappeto trasportatore, attiva le corrispondenti sezioni del tampone.

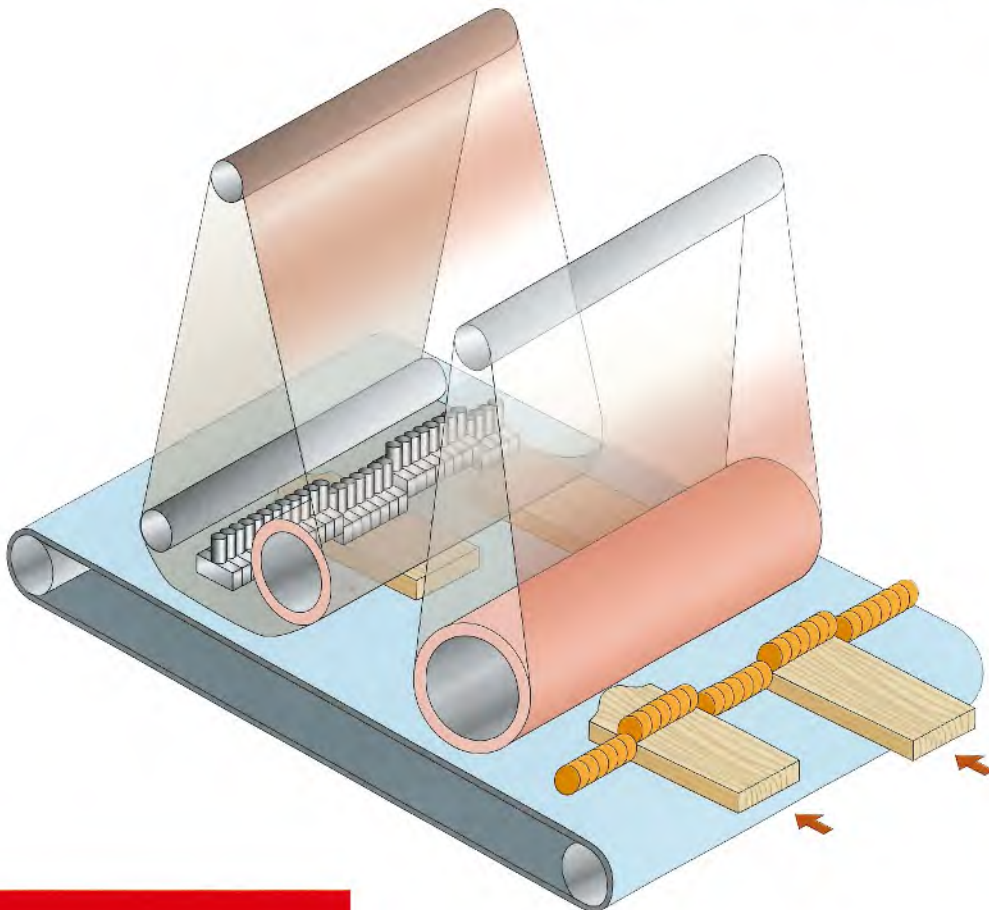
Il tampone sezionato elettronico è dunque uno strumento particolarmente efficace e flessibile, con il quale è possibile ottenere ottimi risultati anche nella levigatura di pezzi sagomati e con superficie non perfettamente piana.

Una barriera de lectura, en la entrada de la maquina, reconoce la forma del tablero y envía la información al control electrónico que, perfectamente sincronizado con la velocidad de avance de la cinta transportadora, activa las secciones correspondientes del patín.

El patín seccionado electrónico se convierte así en un instrumento muy eficaz y flexible, que permite obtener resultados excelentes también en el lijado de piezas perfilados y con una superficie no perfectamente plana.

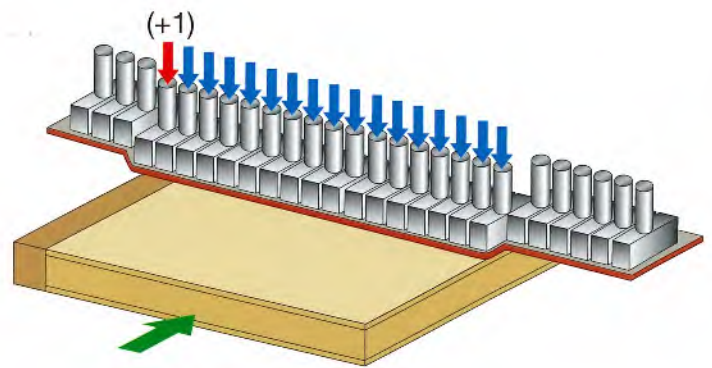
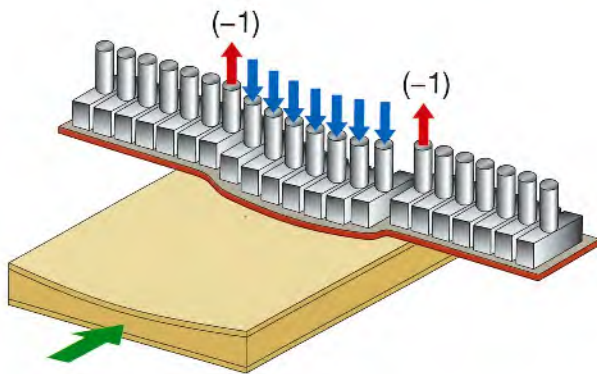
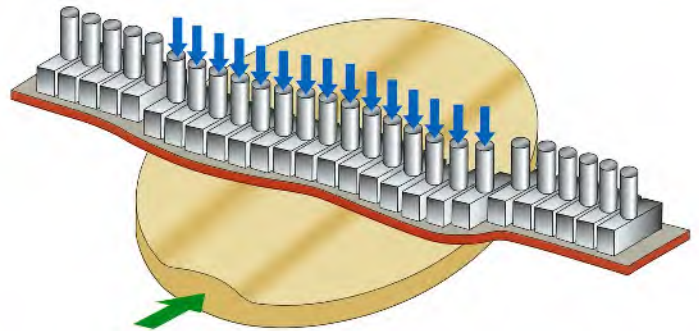


Tampone in versione "Plus" - Patín versión "Plus"



E' possibile preselezionare lateralmente uno o più settori in più o in meno rispetto a quanti ne verrebbero attivati in condizioni normali; ciò si rivela particolarmente utile nelle lavorazioni in cui sia necessario operare in modo differenziato sulle diverse zone del pannello, come nella levigatura di pezzi concavi o convessi, o nella finitura di pannelli impiallacciati con uno o più bordi in massiccio.

Es posible pre-seleccionar lateralmente uno o varios sectores más o menos respecto a los que se activarían en condiciones normales, siendo esto especialmente útil en caso de trabajos que requieran una operación diferente en distintas zonas del tablero, como es el caso del lijado de piezas cóncavas o convexas, o el acabado de tableros chapados con uno o varios cantos de madera maciza.

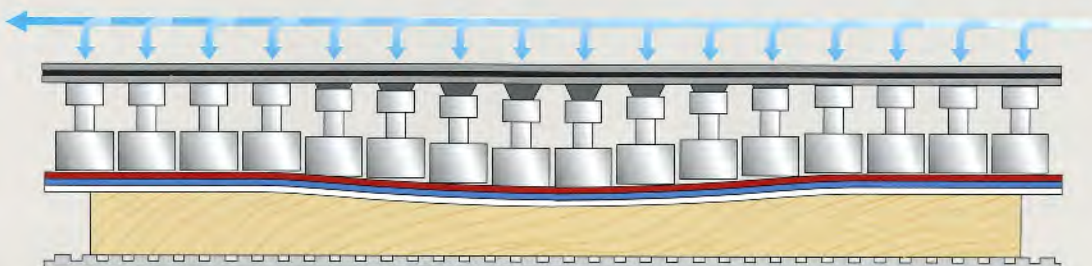


Tampone elastico sezionato

É costituito da 20 (versione 110) o 24 (versione 135) segmenti indipendenti, i quali vengono attivati da un dispositivo pneumatico a pressione unica regolabile; la sua capacità di adattarsi alle superfici irregolari lo rende particolarmente idoneo alla lavorazione di pannelli con una scarsa omogeneità planare.

Patín elástico seccionado

Está formado por 20 (versión 110) o 24 (versión 135) segmentos independientes que se activan mediante un dispositivo neumático de presión única regulable; por su capacidad de adaptarse a las superficies irregulares resulta especialmente apto para el trabajo de tableros con una escasa homogeneidad planar.



Rulli calibratori/levigatori

Rodillos calibradoras/lijadoras



Rullo in acciaio scanalato (ø 160 mm)

Indispensabile nella calibratura di legno massiccio, il rullo in acciaio garantisce la massima planarità del pezzo lavorato; le scanalature elicoidali di cui è dotato permettono un adeguato raffreddamento del nastro abrasivo e l'espulsione delle polveri di lavorazione.

Rodillo en acero acanalado (ø 160 mm)

Indispensable para el calibrado de madera maciza, el rodillo de acero asegura la máxima planaridad de la pieza trabajada; los canales helicoidales de los que está provisto aseguran un enfriamiento adecuado de la bandas abrasiva y la expulsión del polvo que se forma durante el trabajo.

Rullo levigatore rivestito in gomma (ø 250 mm)

Disponibile in terza posizione, il rullo levigatore con diametro di 250 mm garantisce eccellenti risultati anche nelle operazioni di finitura su pannelli impiallacciati o verniciati; ciò grazie all'ampia superficie di contatto e all'eccellente raffreddamento del nastro abrasivo.

Rodillo lijador recubierto en goma (ø 250 mm)

Disponibile en la tercera posición, el rodillo lijador con 250 mm de diámetro asegura resultados excelentes aun en las operaciones de acabado de tableros chapados o barnizados, gracias a la amplia superficie de contacto y el óptimo enfriamiento de la banda abrasiva.

HPL - Gruppo albero pialla

HPL - Grupo eje cepillo

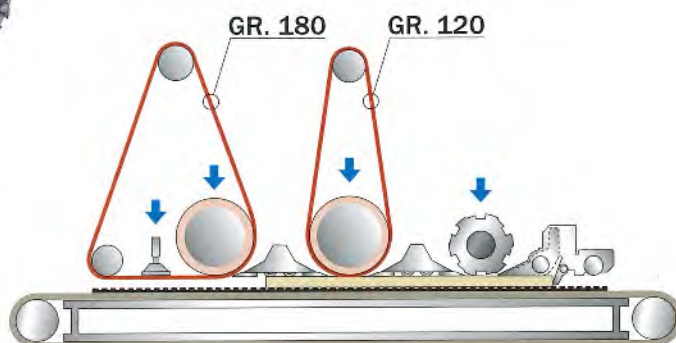


L'utilizzo del gruppo pialla HPL diventa necessario quando si devono eseguire forti asportazioni su massiccio, da 1 a 3 mm. In questo caso l'utilizzo di gruppi con rulli calibratori e nastri abrasivi di grana 40-60 diventerebbe insostenibile come costi, sia per la quantità di gruppi, sia per le potenze motore necessarie.

El empleo del grupo cepillo HPL es necesario cuando hay que eliminar importantes cantidades de madera maciza, de 1 a 3 mm. En este caso, el uso de grupos con rodillos calibradores y bandas abrasivas con grano 40-60 no sería sostenible en términos de costes y cantidad de grupos necesarios, así como por las potencias de los motores necesarias.

Dopo l'operazione di piallatura, la superficie del pannello necessita solamente di una leggera operazione di finitura, che può essere ottenuta con una grana 150 utilizzando un solo gruppo operatore o con una grana 180 utilizzando due gruppi operatori.

Después del cepillado, la superficie del tablero suele necesitar sólo un ligero acabado que puede obtenerse con un grano 150 y utilizando un sólo grupo operador, o bien con un grano 180 y dos grupos operadores.



La giusta scelta per ogni tipo di lavorazione

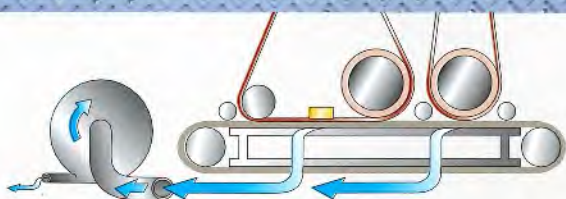
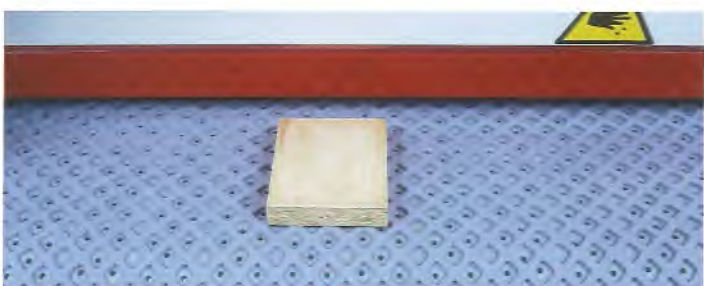
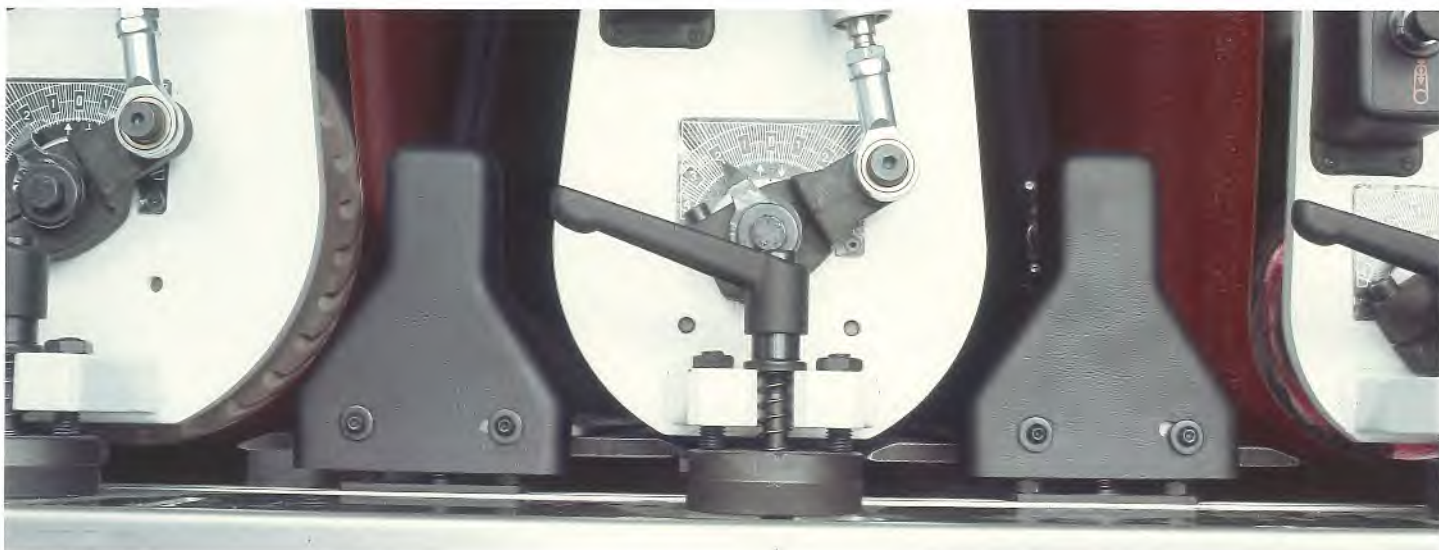
La elección más adecuada para todas las clases de trabajo

Pressori a scarpa flottante

I pressori a scarpa flottante riducono notevolmente l'interasse di lavorazione e garantiscono una più intensa e diffusa pressione sul pezzo in lavorazione; essi sono quindi particolarmente indicati nella lavorazione dei pezzi corti, stretti o non planari, così come nella calibratura di legno massiccio con forti asportazioni.

Presores a zapata flotante

Los presores de bisel flotante reducen sensiblemente la distancia entre ejes de trabajo y ejercen una presión más intensa y repartida en la pieza; como consecuencia, son especialmente indicados en la elaboración de piezas cortas, estrechas o no planas, así como en el calibrado de madera maciza con importantes eliminaciones de material.

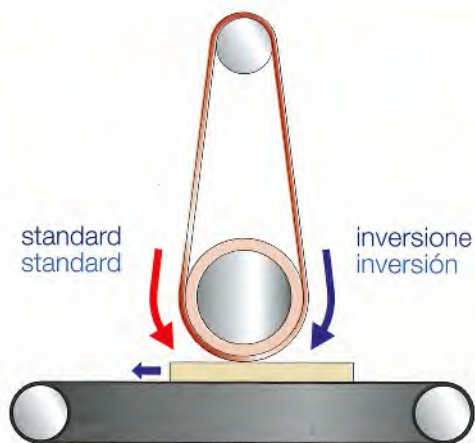


Piano a depressione

Il piano a depressione garantisce un'elevata aderenza del pezzo in lavorazione al nastro trasportatore; è dunque indispensabile nella lavorazione di pezzi verniciati o corti e nella calibratura con forti asportazioni, per la quale è richiesto un traino particolarmente efficace.

Mesa de vacío

La mesa de vacío garantiza una alta adherencia de la pieza a la cinta transportadora; siendo así muy indicada para la elaboración de piezas barnizadas o cortas y en el calibrado con importantes eliminaciones de material, donde se requiere una alta eficacia del arrastre.



Inversione del senso di rotazione del nastro abrasivo

È la soluzione ideale per la prelevigatura del massiccio (in quanto permette di recidere le fibre rialzate dalla calibratura) e nelle operazioni di levigatura che richiedono la massima delicatezza (pezzi corti verniciati oppure sottili e flessibili come i fogli di impiallacciatura).

Inversión de la dirección de rotación de la banda abrasiva

Es muy indicada en el pre-lijado de la madera maciza (porque permite cortar las fibras levantadas en la operación de calibrado) y en las operaciones de lijado que requieren la máxima delicadez (piezas cortas barnizadas o bien delgadas y flexibles como las hojas de rechapado).



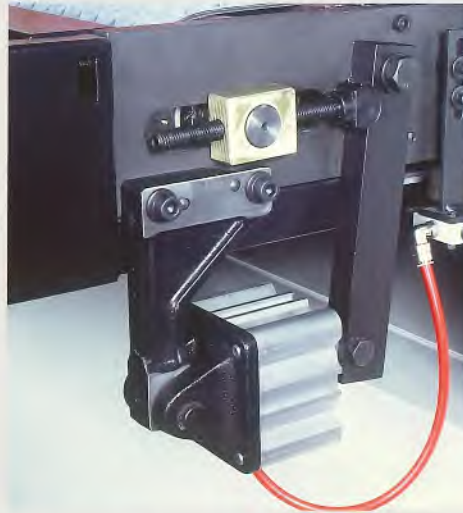
Oscillazione dei nastri con comando elettronico

L'oscillazione è gestita da un dispositivo elettronico dotato di una speciale fotocellula. L'estrema precisione di tale sistema garantisce la massima regolarità dell'oscillazione: ciò si traduce in un minor rischio di rottura del nastro ed in una miglior qualità di finitura.

Oscilación de las bandas con mando electrónico

La oscilación es controlada por un dispositivo electrónico provisto de una fotocélula especial.

La extrema precisión de este sistema garantiza la máxima regularidad de la oscilación que conlleva un riesgo menor de rotura de la banda y una calidad de acabado mejorada.



Dispositivo automatico di tensionamento e centratura tappeto

Un sistema elettropneumatico mantiene costantemente il tappeto nelle migliori condizioni di utilizzo, senza necessità di alcun intervento da parte dell'operatore.

Dispositivo automático de tensión y centrado de la banda

Un sistema electroneumático mantiene constantemente la banda en las condiciones de empleo ideales, sin que sea necesaria la intervención del operador.



Posizionatore elettronico dello spessore di lavoro

Il sensore elettronico permette di rilevare lo spessore del pezzo con notevole precisione e senza necessità di alcun contatto meccanico diretto; esso è inoltre dotato di un sistema di regolazione decimale per impostare automaticamente quote di lavoro maggiori o minori rispetto allo spessore del pezzo.

Posicionador electrónico del espesor de trabajo

El sensor electrónico permite identificar el espesor de la pieza con suma precisión y sin la necesidad de un contacto mecánico directo; además, está equipado con un sistema de regulación decimal para controlar automáticamente cotas de trabajo mayores o menores respecto al espesor de la pieza.



LOGIC TS

Potente ed affidabile, il nuovo controllo elettronico Logic TS consente di gestire da touch-screen tutte le funzioni della macchina, in modo rapido ed intuitivo.

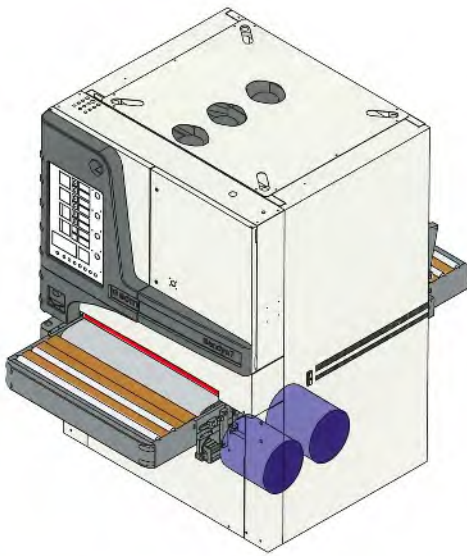
- Terminale PLC
- Monitor touch-screen con display LCD a colori da 5,7"
- 120 programmi di lavoro

LOGIC TS

Potente y fiable, el nuevo control electrónico Logic TS permite gestionar mediante la pantalla táctil todas las funciones de la máquina de una forma rápida e intuitiva.

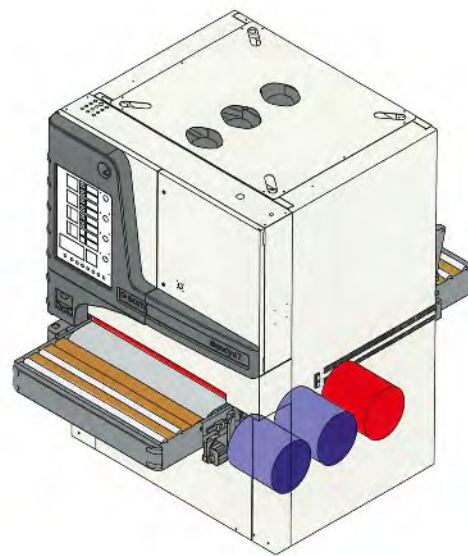
- Terminal PLC
- Monitor touch-screen con pantalla LCD en color de 5,7"
- 120 programas de trabajo

Sandya 7S



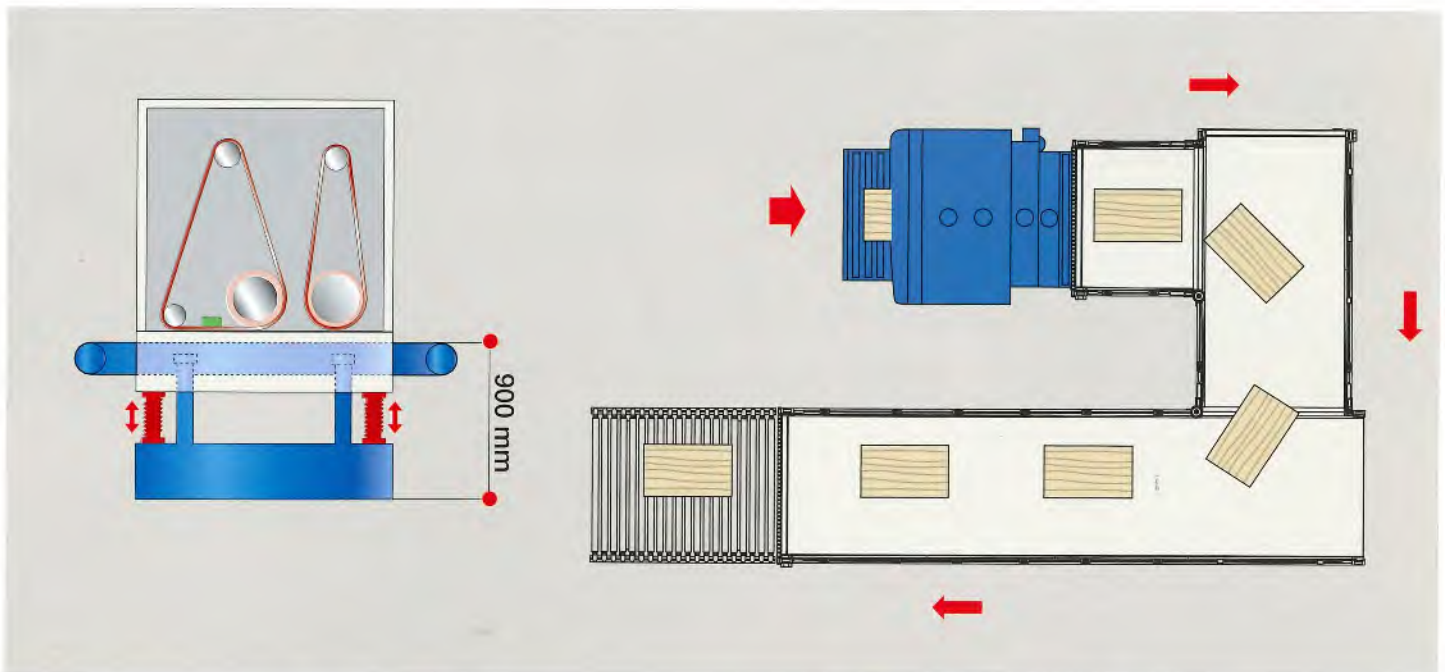
Versione M3 con motore unico per 2°/3° gruppo
Versión M3 con motor único para 2°/3° grupo

Motori sempre interni al basamento. In tutte le configurazioni a piano mobile, i motori sono sempre collocati all'interno del basamento: ciò significa più spazio a disposizione dell'operatore e nessun rischio che le testate dei motori vengano danneggiate da urti accidentali.



Versione M3 con motori indipendenti
Versión M3 con motores independientes

Motore sempre alloggiato in la base. En todas las versiones con mesa móvil, los motores se hallan siempre alojados en la base: esto significa más espacio disponible para el operador y ningún riesgo de que las culatas de los motores resulten dañadas por choques accidentales.



Piano di lavoro ad altezza fissa. La versione con piano di lavoro ad altezza fissa di 900 mm offre una maggior praticità di utilizzo, specie se associata ad un dispositivo di ritorno pezzi: in questo caso, infatti, un solo operatore può effettuare tutte le operazioni di carico e di scarico, con un sensibile aumento della produttività.

Mesa de trabajo y altura fija. La versión con mesa de trabajo con altura fija de 900 mm asegura un uso más cómodo, especialmente si se utiliza con un dispositivo de retorno de las piezas: en este caso, un sólo operador puede efectuar todas las operaciones de carga y descarga, con un consiguiente y sensible aumento de la productividad.

Un'ampia gamma di soluzioni per la pulizia e la satinatura

Una amplia gama de soluciones para la limpieza y el satinado



Soffiatore oscillante

Rimuove efficacemente le polveri di lavorazione dal nastro abrasivo, ed è pertanto indispensabile nella lavorazione di pannelli verniciati. L'azionamento dell'oscillazione mediante sistema elettronico garantisce affidabilità nel tempo, mentre l'intervento temporizzato (attivato direttamente dal passaggio del pezzo) consente di ridurre al minimo i consumi d'aria compressa.

Sopladores oscilantes

Elimina con facilidad el polvo del trabajo de la banda abrasiva siendo, por tanto, indispensable en la elaboración de tableros barnizados. El accionamiento de la oscilación por medio de un sistema electrónico asegura fiabilidad en el tiempo, mientras la activación temporizada (que se acciona al pasar la pieza) permite reducir al mínimo el consumo de aire comprimido.

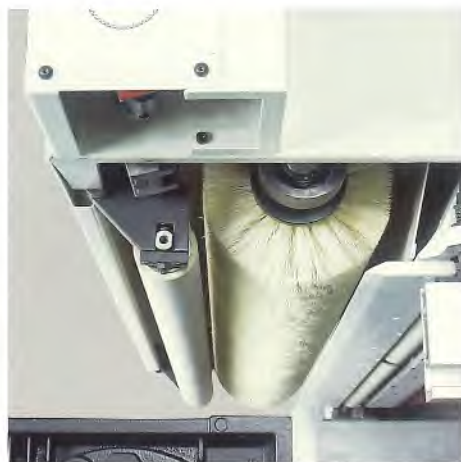


Gruppo satinatore GSF/150

L'unità è particolarmente indicata nella levigatura di pannelli trattati con vernici di fondo a poro aperto: il rullo satinatore di tipo ultrafine, infatti, migliora e rende uniforme la superficie del pannello prima che esso proceda alla fase di verniciatura finale.

Grupo satinador GSF/150

Esta unidad es particularmente indicada para el lijado de paneles tratados con barnices de fondo a poro abierto: el rodillo satinador de tipo ultraplano mejora y otorga uniformidad a la superficie del tablero antes de que pase a la fase de barnizado final.



Gruppo pulitore GPF/150

La spazzola di cui è dotato il gruppo - realizzata in fibra naturale (tampico) - consente di pulire accuratamente il pezzo dalle polveri di lavorazione, agevolando così le successive operazioni di accatastamento e/o verniciatura.

Grupo limpiador GPF/150

El cepillo del que está dotado el grupo, hecho de fibra natural (tampico) - permite limpiar a fondo la pieza eliminando el polvo que se producen en el trabajo para simplificar las sucesivas operaciones de apilado y/o barnizado.



Soffiatori rotativi

Asportano con estrema delicatezza i residui di polvere dai pezzi lavorati; l'intervento temporizzato del gruppo, attivato dall'ingresso in macchina del pezzo, riduce in modo sensibile il consumo d'aria compressa (dispositivo fotografato senza griglia di sicurezza).

Sopladores rotativos

Eliminan con suavidad los restos de polvo de las piezas trabajadas; la activación temporizada del grupo, accionada por la entrada en la máquina de la pieza, reduce sensiblemente el consumo de aire comprimido (dispositivo fotografiado sin rejilla de seguridad).

Sandya 7 S

Dotazioni standard

- Quadro comandi con tastiere a membrana antipolvere
- Visualizzatore digitale dello spessore di lavoro
- Dispositivo automatico di tensionamento e centratura tappeto
- Rulli pressori flottanti rivestiti in gomma
- Sistema elettronico di oscillazione dei nastri
- Test di controllo per l'autodiagnosi di guasto

Scelta dei gruppi operatori e dei principali dispositivi opzionali

- Gruppo operatore con rullo di diametro 160 mm, 220 mm (disponibile in seconda posizione), 250 mm (disponibile in terza posizione)
- Gruppo operatore levigatore a tampone
- Gruppo operatore combinato rullo-tampone
- Rulli cal/levigatori in acciaio scanalato o rivestiti in gomma (con durezza da 20 ad 85 shore)
- Tamponi levigatori di tipo rigido, semirigido, elastico sezionato o sezionato elettronico, disponibili anche in esecuzione "plus"
- Gruppo albero pialla HPL
- Versione macchina con piano di lavoro ad altezza fissa da terra di 900 mm
- Inserimento/disinserimento automatico dei gruppi operatori in posizione di lavoro
- Posizionatore elettronico dello spessore di lavoro
- Piano a depressione
- Inverters per la regolazione delle velocità di avanzamento tappeto e rotazione nastro abrasivo
- Inversione del senso di rotazione del nastro abrasivo
- Motori principali con potenza maggiorata
- Versione macchina con motori indipendenti sui gruppi operatori
- Pressori a scarpa flottante
- Piano a rulli in entrata e in uscita per pezzi lunghi
- Soffiatori oscillanti per la pulizia del nastro abrasivo
- Rulli pulitori e satinatori
- Gruppo pulizia pannelli con soffiatori rotativi
- Programmatori elettronici della serie "Logic"

Dotación standard

- Cuadro de mandos con teclado a membrana anti-polvo
- Visualizador digital del grueso del trabajo
- Dispositivo automático de tensión y centrado de la cinta de transporte
- Rodillos prensores flotantes recubiertos in goma
- Sistema electrónico de oscilación de las bandas
- Test de control para el autodiagnos de roturas

Selección de los grupos operadores y accesorios opcionales principales

- Grupo operador con rodillo de diámetro 160 mm, 220 mm (disponible en la segunda posición), 250 mm (disponible en la tercera posición)
- Grupo operador lijador de patín
- Grupo operador combinado rodillo-patín
- Rodillos calibradores/lijadores de acero acanalado o revestidos de goma (con durezas de 20 a 85 shore)
- Patines lijadores de tipo rígido, semirígido, elástico seccionado o seccionado electrónico disponibles también en versión "plus"
- Grupo eje cepillador HPL
- Versión máquina con mesa de trabajo a 900 mm de altura fija desde el suelo
- Introducción/alejamiento automático de los grupos operadores en la posición de trabajo
- Posicionador electrónico del espesor de trabajo
- Mesa de vacío
- Inversores para la regulación de la velocidad de avance de la cinta y rotación de la banda abrasiva
- Inversión del sentido de rotación de la banda abrasiva
- Motores principales con potencia aumentada
- Versión máquina con motores independientes en los grupos operadores
- Prensos de bisel flotante
- Mesa de rodillos en entrada y salida para piezas largas
- Sopladores oscilantes para la limpieza de la banda abrasiva
- Rodillos limpiadores y satinadores
- Grupo de limpieza tableros con sopladores giratorios
- Programadores electrónicos de la serie "Logic"



Sandya 7 S

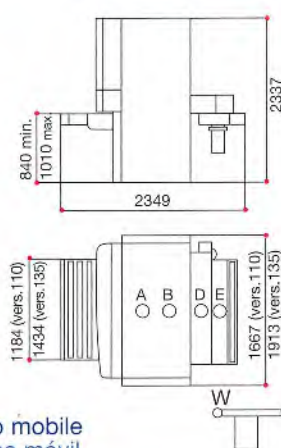


Caratteristiche tecniche/Características técnicas

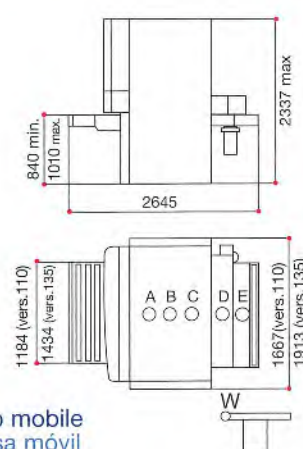
110 135

larghezza utile di lavoro / ancho útil de trabajo	mm	1100	1350
spessore min/max lavorabile / espesor mín/máx a trabajo	mm	4-170	4-170
larghezza nastri abrasivi / ancho bandas abrasivas	mm	1115	1370
sviluppo nastri abrasivi / desarrollo bandas abrasivas	mm	2150	2150
potenza standard motore 1°/2° gruppo (versione M2) / potencia estándar motor 1°/2° grupo (versión M2)	Kw (Hp)	11(15)	11(15)
potenza standard motore 1° gruppo (versione M3) / potencia estándar motor 1° grupo (versión M3)	Kw (Hp)	11(15)	11(15)
potenza standard motore 2°/3° gruppo (versione M3) / potencia estándar motor 2°/3° grupo (versión M3)	Kw (Hp)	11(15)	11(15)
velocità d'avanzamento tappeto / velocidad de avance cinta	m/min	4,5/9	4,5/9

Dimensioni d'ingombro/Dimensiones



Versione M2 a piano mobile
Versión M2 con mesa móvil



Versione M3 a piano mobile
Versión M3 con mesa móvil

Diametro cappe di aspirazione/Diámetro campanas de aspiración

Sandya 7S			
A	Ø 160 mm	standard	std.
B	Ø 160 mm	standard	std.
C	Ø 160 mm	standard	std.
D	Ø 160 mm	opzionale	opt.
E	Ø 160 mm	opzionale	opt.
W	Ø 66 mm - Ø 150 mm (*)	opzionale	opt.

(*) Con silenziatore
(*) Con silenciador

Sicurezza, ciò che devi pretendere

Per SCM la sicurezza dell'operatore non è un optional. Fin dalla fase di progettazione le prestazioni ed il funzionamento della macchina vengono esaminati con cura, anche dal punto di vista dell'impatto sulle condizioni di lavoro dell'operatore.

Seguridad, lo que puedes conseguir

Para SCM la seguridad del operario no es un opcional. Las prestaciones y el funcionamiento de la máquina se estudian con la máxima atención ya en las fases de realización del proyecto, incluso por lo que concierne a su repercusión en las condiciones de trabajo del operario.

Rumore, Polveri/Ruido, Polvo

Emissione acustica secondo la norma ISO 3746-1979 e condizioni di funzionamento macchina secondo le norme ISO/DIS 7960 Allegato R Emisión acústica según la norma ISO 3746-1979 y condiciones de funcionamiento maquina según las normas ISO/DIS 7960 adjunto R				Emissione polveri secondo la norma BG-GS-HO-05 Emisión polvo según la norma BG-GS-HO-05	
Posto operatore Laeq [dB(A)] Operario Laeq [dB(A)]				[mg/m ₃]	
Entrata pezzi Entrada piezas		Uscita pezzi Salida piezas		Posizione n°1 (in entrata) Posición n°1 (en entrada)	Posizione n°2 (in uscita) Posición n°2 (in salida)
Senza depressore Sin vacío	Con depressore Con vacío	Senza depressore Sin vacío	Con depressore Con vacío		
82,4	83,9	83,9	92,9	< 2	< 2

Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati.
Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen maquinas completas de accesorios. Sin ningún preaviso los datos técnicos pueden ser modificados.

SCM. La più ampia gamma di macchine per la lavorazione del legno

SCM. La más amplia gama de máquinas para la industria de la madera



SCM produce da oltre 50 anni macchine per la lavorazione del legno e costituisce il nucleo storico dell'omonimo Gruppo che con 3000 dipendenti, 18 stabilimenti, 23 filiali ed un'esportazione pari al 70% della produzione, si colloca tra i maggiori produttori mondiali del settore. SCM produce - in stabilimenti certificati ISO9001 - la più ampia gamma di macchine per la lavorazione del legno, dalle macchine per artigiani ai centri di lavoro CNC, alle grandi linee integrate per la lavorazione del legno massiccio. In tutto il mondo tecnici specializzati forniscono ai clienti un servizio di assistenza rapido ed efficace avvalendosi anche di un sistema di telediagnosi computerizzata.



Desde hace 50 años, SCM produce máquinas para el trabajo de la madera y representa el núcleo histórico del grupo SCM que con 3000 empleados, 18 establecimientos, 23 filiales se sitúa entre los mayores productores mundiales del sector y cubre 70% de exportación de su producción, SCM produce, en establecimientos certificados según las normativas ISO 9001, la más amplia gama de máquinas para la segunda elaboración de la madera desde las máquinas para el artesano, hasta los centros de trabajo a control numérico y las grandes líneas integradas para la elaboración de la madera maciza. SCM cuenta con un equipo de técnicos especializados, capaces de proporcionar a los clientes un servicio de asistencia rápida y eficaz, pudiendo utilizar un sistema de telediagnos computerizado



SINCERT



scm

m



S

S

A

