

SCM



S

S

S



scm

Automatic planers - throughfeed
moulders
Vierseitenhobel - und
Profilfräsautomaten



Sintex NT-NTE



Sintex NT

Automatic planer- throughfeed moulder
Vierseitenhobel- und Profilfräsautomat

Throughfeed moulding and
planing at an unbeatable price

Profilieren und Hobeln war
noch nie so günstig



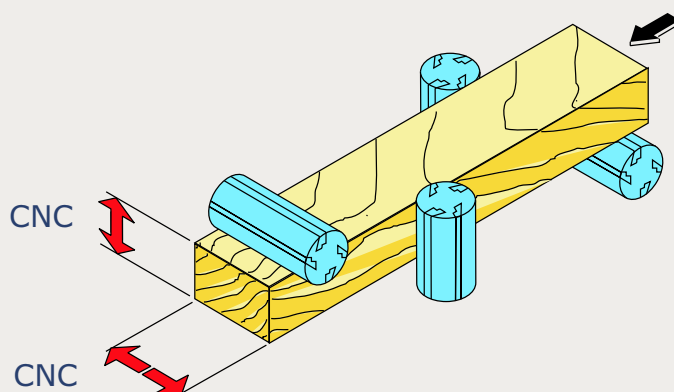
Sintex NTE

Electronic planer- throughfeed moulder

Elektronischer Vierseitenhobel- und
Profilfräsautomat

Automatic control
of working section

Automatische Einstellung der
Arbeitsmaße

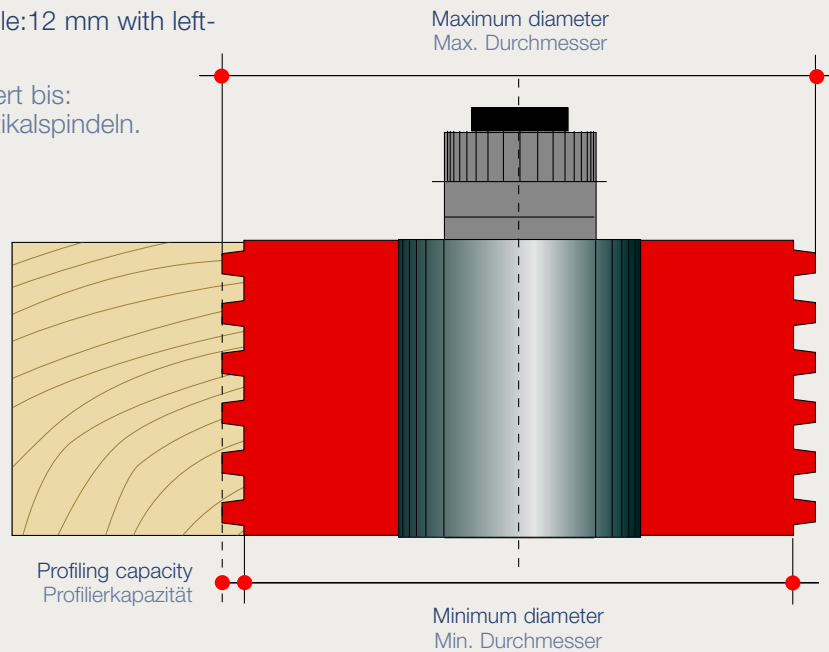


A wide range of solutions

Ein komplettes Lösungsangebot

Sintex NT /NTE can profile:12 mm with left-hand vertical spindles.

Der Sintex NT/NTE profiliert bis: 12 mm mit den linken Vertikalspindeln.



Reference engraver combined with the planing spindle:
for perfect straightening.

Fügefalzfräser kombiniert mit Hobelkopf:
für perfektes Abrichten.



Full safety enclosure:
to improve operator safety
and to reduce dust and noise levels.

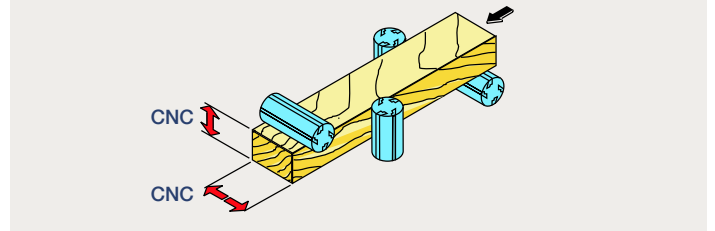
Vollschutzkabine:
verbessert die Sicherheit des Bediener
und verringert den Geräuschpegel und die Staubemission.

Sintex NT-NTE



Quick-release feed unit positioned before the surface: makes workpiece infeed easier for the operator, especially with short workpieces (Option).

Vorschubeinheit vor der Abrichte mit Schnellaushub über Schwenkhebel: erleichtert die Beschickung, insbesondere bei kurzen Werkstücken (Option).



Cnc: Electronic programmer of working width and working height (Std on Sintex NTE).

Cnc: Elektronisch gesteuerte Arbeitsbreite und Arbeitshöhe (Std auf Sintex NTE).

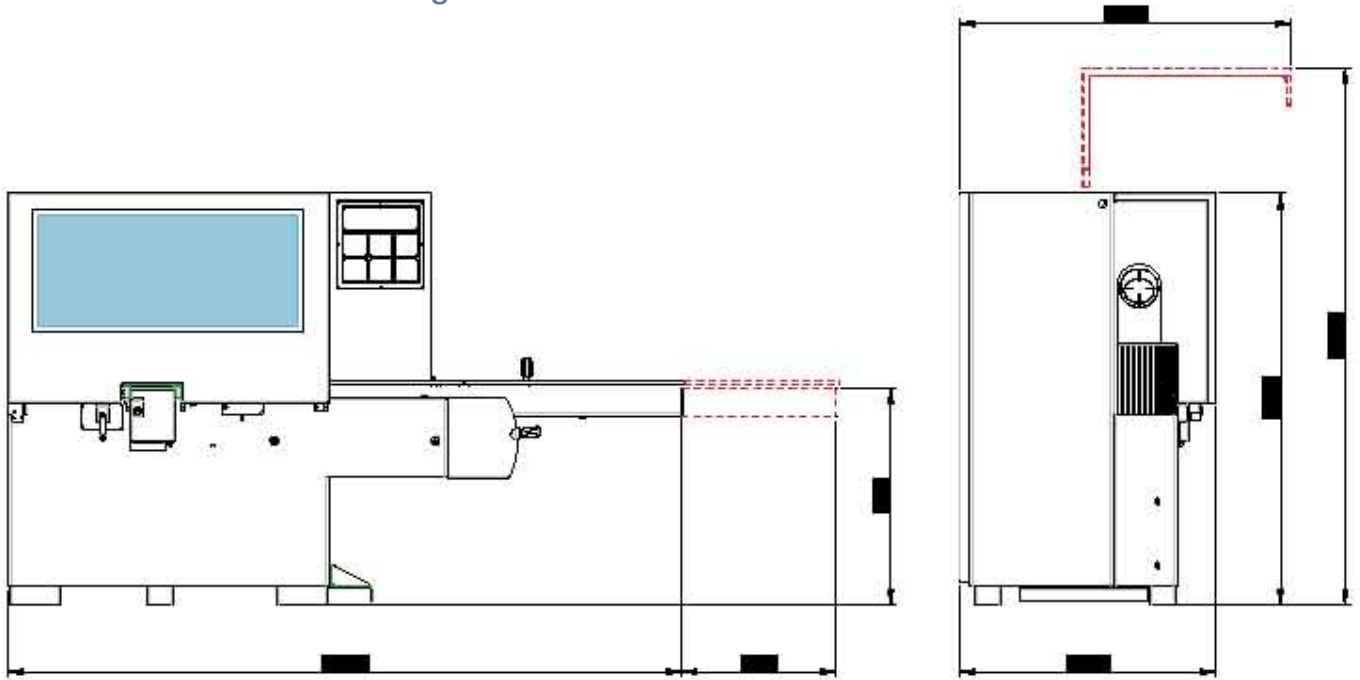


2300 mm infeed table (Option) ensures perfect straightening even of long workpieces.

Aufgabetisch 2300 mm (Opt) gewährleistet perfektes Abrichten auch von langen Werkstücken.

Sintex NT-NTE

Overall dimensions / Abmessungen



Technical specifications/Technische Daten

		NT-NTE
Min/Max. working width (finished section)	Min./max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm 23-180
Min/Max. working height (finished section)	Min./max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm 6-105
Min. length of single workpiece	Min. Werkstücklänge	mm 300
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	m/Min 6-12
Spindle speed	Spindeldrehzahl	rpm-U/Min 6000
Spindle diameter	Spindeldurchmesser	mm 35
Min/max cutter diameter, horizontal spindles	Min./max. Werkzeugdurchmesser Horizontalspindeln	mm 100
Min/max. cutter diam. vertical spindles	Min./max. Werkzeugdurchmesser Vertikalspindeln	mm 100 - 124
Vertical spindle length	Aufspannlänge Vertikalspindeln	mm 120
Horizontal spindle length	Aufspannlänge Horizontalspindeln	mm 190
Horizontal spindle motor power	Motorleistung Horizontalspindeln	HP-PS (KW) 10 (7,5)
Vertical spindle motor power	Motorleistung Vertikalspindeln	HP-PS (KW) 10 (7,5)
Feed unit motor power	Vorschubmotorleistung	HP-PS (KW) 1 (0,75)
Feed roller diameter	Durchmesser Vorschubrollen	mm 120
Infeed table length	Aufgabetischlänge	mm 1700
Infeed table and guide rapid adjustment	Schnelleinstellung Aufgabetisch und Fügelineal	mm 10
Diameter of extractor outlet no. 1	Durchmesser Absaugstutzen 1 Stück	mm 150
Diameter of extractor outlet no. 2	Durchmesser Absaugstutzen 2 Stück	mm 120
Tools	Werkzeuge	(Opt.)
Electronic control unit for 2 axes	Elektronische Verwaltung von 2 Achsen	(Std auf der NTE Ausführung)

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. SCM behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

SCM. Woodworking machinery: the widest range of products

SCM. Die größte Palette von Holzbearbeitungsmaschinen



SCM has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3000 employees, 23 factories, 24 subsidiaries and an export of 70%, SCM is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces, in premises certified according to ISO 9001 standards, the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.

SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 3000 Beschäftigten, 23 Produktionsstätten, 24 Tochtergeschäften und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche. SCM produziert, in Werkstätten nach ISO 9001 zertifiziert, die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfasst.