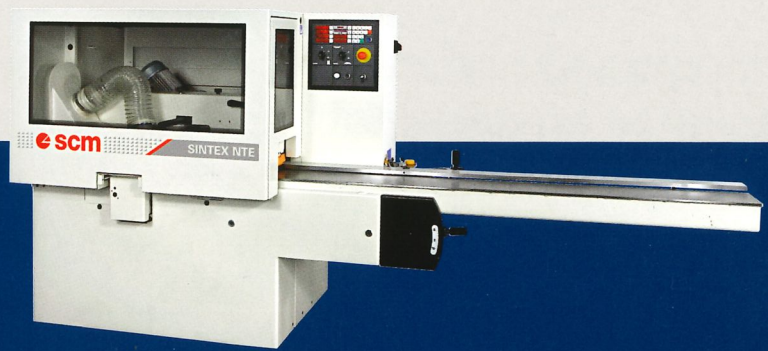


scm

Automatic planers - throughfeed
moulders
Corroyeuses - moulurières
automatiques



Sintex NT-NTE



Sintex NT

Automatic planer- throughfeed moulder
Corroyeuse- moulurière automatique

Throughfeed moulding and
planing at an unbeatable price

Moulurage et dégauchissage à
un prix imbattable

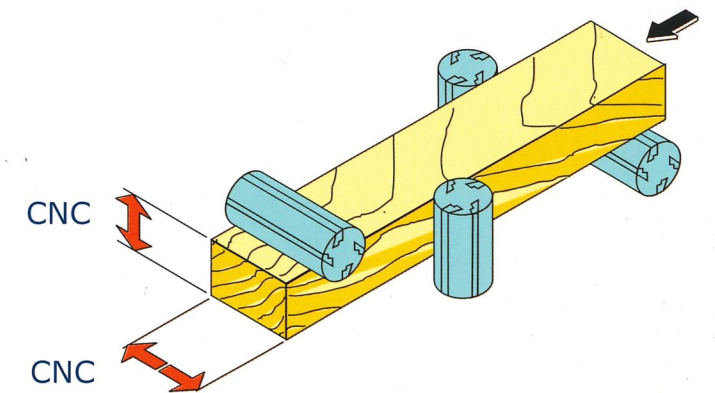


Sintex NTE

Electronic planer- throughfeed moulder
Corroyeuse- moulurière électronique

Automatic control
of working section

Gestion automatique de la
section d'usage

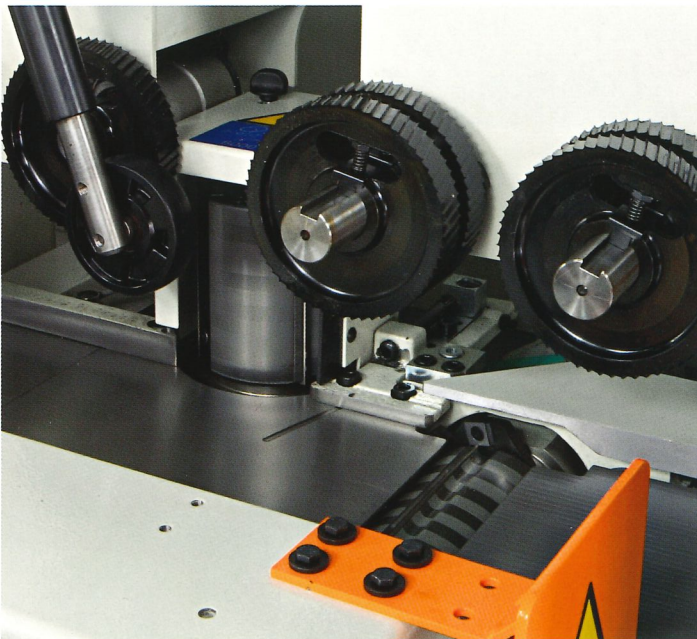
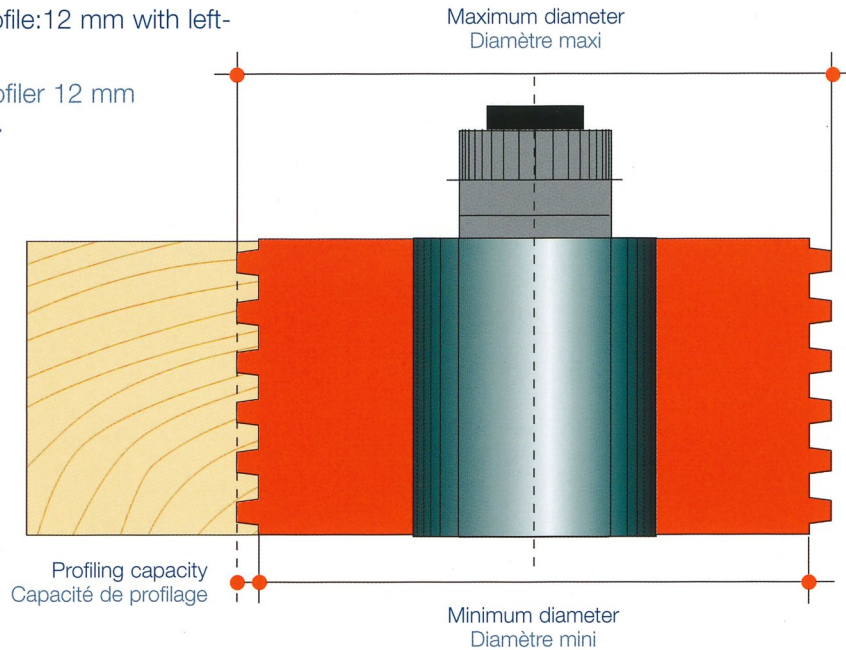


A wide range of solutions

Une gamme complète de solutions

Sintex NT /NTE can profile:12 mm with left-hand vertical spindles.

SINTEX NT/NTE peut profiler 12 mm avec les arbres verticaux.



Reference engraver combined with the planing spindle:
for perfect straightening.

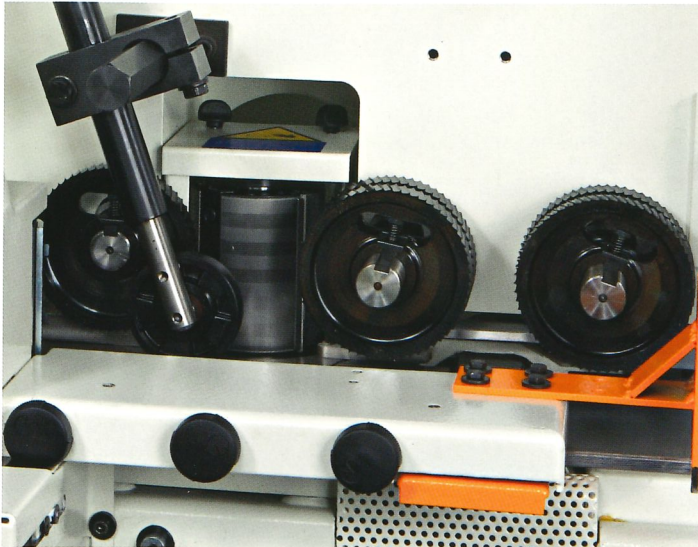
Fraise référençeuse combinée avec l'arbre déga:
pour un dressage parfait.



Full safety enclosure:
to improve operator safety
and to reduce dust and noise levels.

Cabine de protection intégrale:
pour une meilleure sécurité de l'opérateur et
une réduction du niveau sonore et des poussières.

Sintex NT-NTE

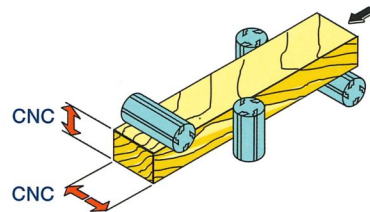


Quick-release feed unit positioned before the surfacer (option):

makes workpiece infeed easier for the operator, especially with short workpieces.

Groupe d'avancement placé avant l'arbre dégauch et doté d'un dispositif d'exclusion rapide (option).

facilite l'introduction des pièces, notamment des pièces courtes.



Cnc:

Electronic programmer of working width and working height (Std on Sintex NTE).

Cnc:

Programmeur électronique de la largeur et de la hauteur d'usinage (standard sur SINTEX NTE).



2300 mm infeed table

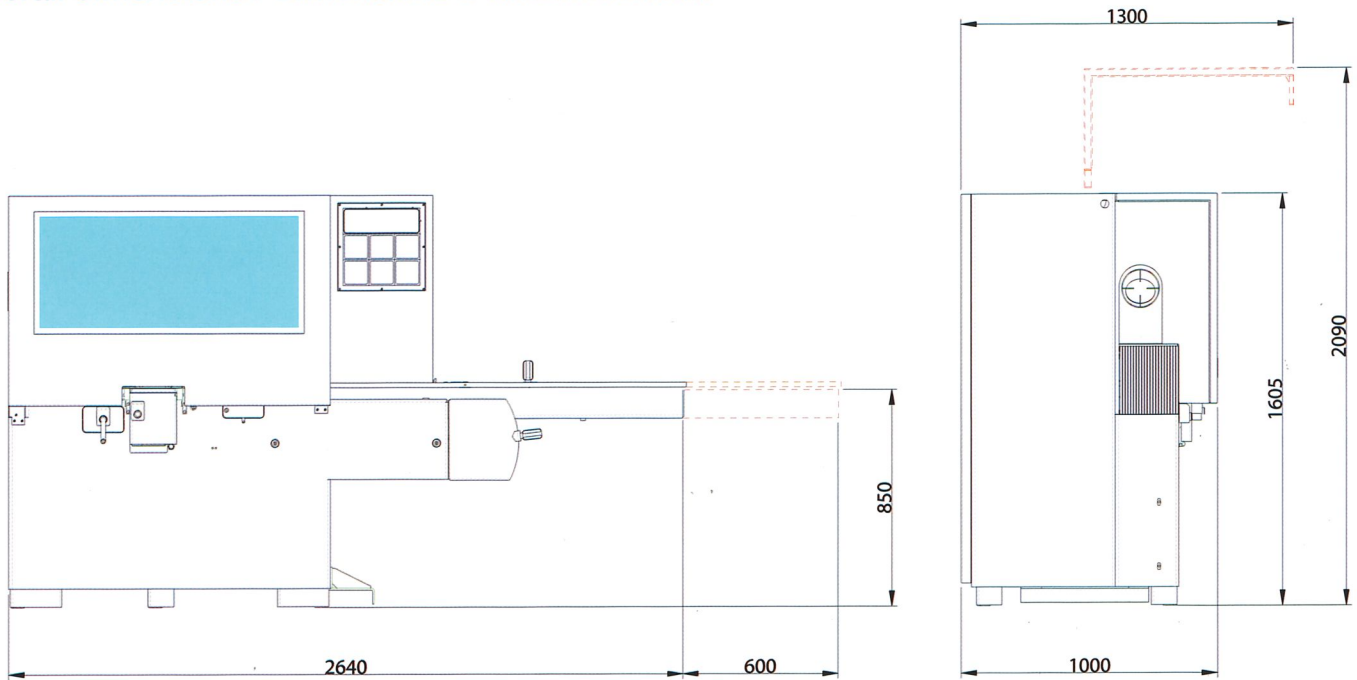
ensures perfect straightening even of long workpieces.

Table d'entrée 2.300 mm (Option)

pour un dressage parfait des pièces, même des pièces longues.

Sintex NT-NTE

Overall dimensions / Dimensions d'encombrement



Technical specifications/Caractéristiques techniques

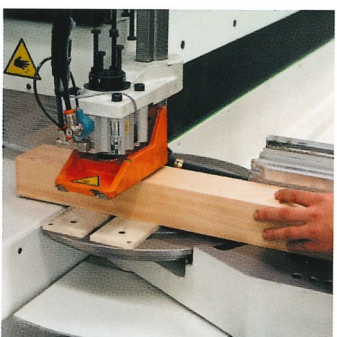
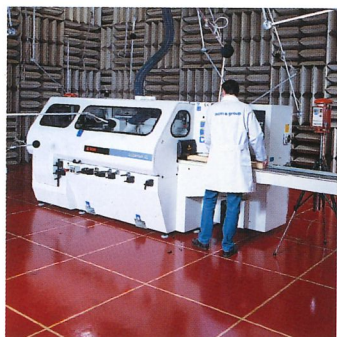
		NT-NTE	
Min/Max. working width (finished section)	Largeur d'usinage mini/maxi (section finie)	mm	23-180
Min/Max. working height (finished section)	Hauteur d'usinage mini/maxi (section finie)	mm	6-105
Min. length of single workpiece	Longueur mini pièce	mm	300
Feed speed	Vitesse d'avancement	m/min	6-12
Spindle speed	Vitesse de rotation arbres	rpm-t/min	6000
Spindle diameter	Diamètre arbres porte-outils	mm	35
Min/max cutter diameter, horizontal spindles	Diamètre outil mini/maxi arbres horizontaux	mm	100 - 124
Min./max. cutter diameter, RH vertical spindles	Diamètre outil mini/maxi arbre vertical gauche	mm	100 - 124
Vertical spindle length	Longueur utile arbres verticaux	mm	120
Horizontal spindle length	Longueur utile arbres horizontaux	mm	190
Horizontal spindle motor power	Puissance moteur arbres horizontaux	HP-CH (KW)	10 (7,5)
Vertical spindle motor power	Puissance moteur arbres verticaux	HP-CH (KW)	10 (7,5)
Feed unit motor power	Puissance moteur d'avancement	HP-CH (KW)	1 (0,75)
Feed roller diameter	Diamètre rouleaux d'avancement	mm	120
Infeed table length	Longueur table d'entrée	mm	1700
Infeed table and guide rapid adjustment	Réglage rapide table et guide d'entrée	mm	10
Diameter of extractor outlet no. 1	Diamètre bouche d'aspiration n° 1	mm	150
Diameter of extractor outlet no. 2	Diamètre bouche d'aspiration n° 2	mm	120
Tools	Outils		(opt.)
Electronic control unit for 2 axes	Contrôle électronique de 2 axes		(std. Sintex NTE)

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

SCM. Woodworking machinery: the widest range of products

SCM. La gamme la plus complète de machines à bois



SCM has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3000 employees, 18 factories, 23 subsidiaries and an export of 70%, SCM is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces, in premises certified according ISO 9001 standards, the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.

SCM fabrique des machines pour le travail du bois depuis 50 ans et constitue le noyau historique du groupe qui se place parmi les principaux producteurs mondiaux du secteur avec plus de 3000 salariés, 18 établissements, 23 filiales et une exportation de 70%. SCM produit, dans des usines certifiées selon les normes ISO 9001, la plus vaste gamme de machines pour la seconde transformation du bois allant des machines pour entreprises artisanales aux centres de travail à C.N., aux grandes lignes intégrées pour l'usinage du bois massif. Dans le monde entier des techniciens spécialisés fournissent un service après-vente rapide et efficace avec l'aide d'un système de diagnostic à distance informatisé.

SINCERT



scm

REG. N. 091/B
UNI EN ISO 9001:2000

SCM



0000556181F

G

SP

N

