

# Flexible Produktion

Kantenleimmaschinen und Format-Kantenleimmaschinen



# stefani sz

Stückzahl 1 Kantenanleimen in der Zelle

## DIVERSIFIZIERTE FERTIGUNG VON KLEINEN UND MITTLEREN SERIEN.

Die **stefani sz** ist die ideale Lösung, die Produktivität einer flexiblen Fertigung ständig zu verbessern. Von der Korpusherstellung bis zu den fertigen Möbel, einfach, schnell und immer profitabel

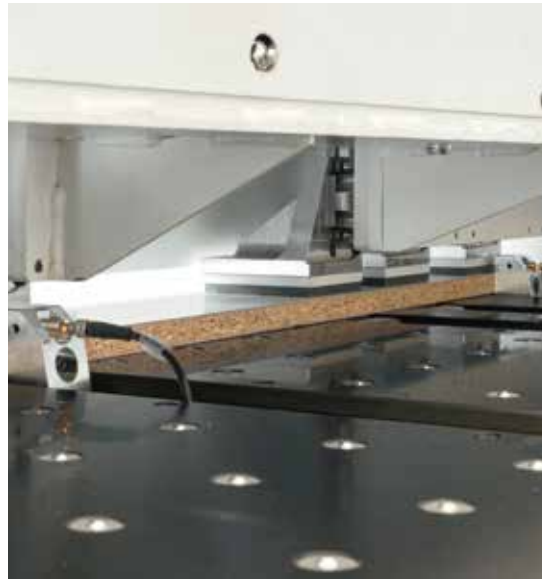


## MAXIMALE PRÄZISION 1

Das Werkstück wird auf der Anschlagseite positioniert, mit unverformbaren Kugellagern und NC gesteuerten Linearführungen.



**MAXIMALE PRÄZISION 2**  
Das Werkstück wird sicher geführt, bis es die erste Bearbeitungsstation erreicht hat.



**MAXIMALE PRÄZISION 3**  
Das Werkstück wird oben und unter gespannt, und am vorderen Anschlag positioniert.



**EINFACHE EINSTELLUNG VON FORTSCHRITTLICHER TECHNOLOGIE**  
Automatische Programmierung über Barcode

**ARBEITSSCHRITTE**

**Längseinführung**

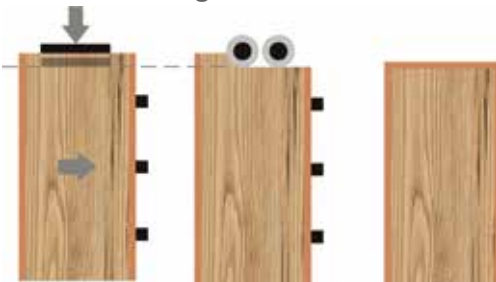


**Erster Durchlauf**  
Ausrichten des Werkstücks, Vorbereiten und Beileimen der ersten langen Kante

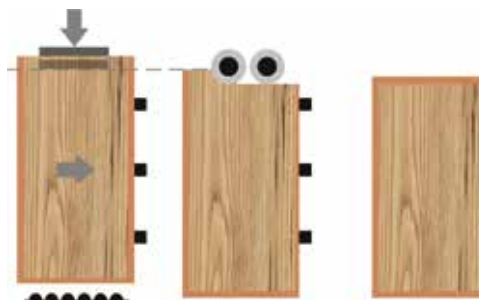


**Zweiter Durchlauf**  
Ausrichten des Werkstücks durch die NC gesteuerte Führung, Vorbereiten und Beileimen der zweiten langen Kante.

**Quereinführung**



**Dritter Durchlauf**  
Ausrichten und Führen des Werkstücks durch stabile Spannzangen, Start des Fertigungszyklus und Beileimen der ersten kurzen Kante.



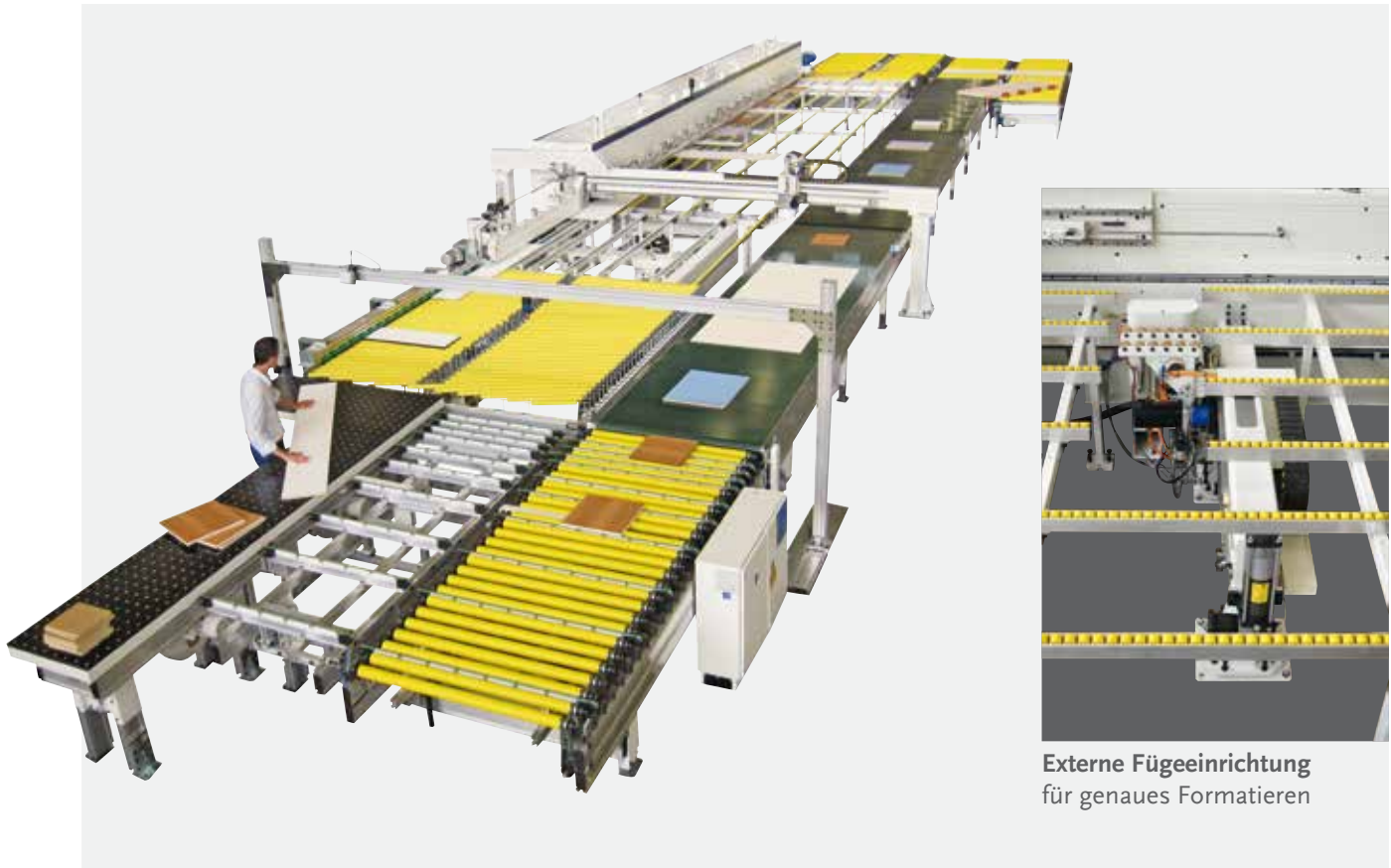
**Vierter Durchlauf**  
Werkstückausrichtung durch die NC gesteuerte Führung mit Spannzangen, Start des Fertigungszyklus und Beileimen der zweiten kurzen Kante

# stefani az

Stückzahl 1 Kantenanleimen in der Zelle

## MASSARBEIT FÜR DIE MASSE

Die **Stefani az** verbindet individuelle Maßarbeit mit industriellem Fertigungsvolumen und optimaler Produktvielfalt bei konstanter Weiterentwicklung der Leistungsfähigkeit.



Externe Fügeeinrichtung  
für genaues Formatieren



**KONTINUIERLICHE DATENVERFOLGUNG**  
Produktionsüberwachung mit Zugriff  
auf alle Prozeßdaten

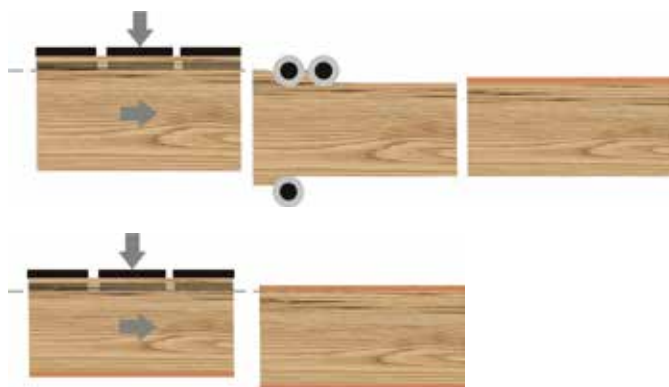


**PRÄZISION GARANTIERT**  
Maximale Stabilität durch das Spannen der Werkstücke auf der  
gesamten Oberfläche



## ARBEITSSCHRITTE

### Längseinführung



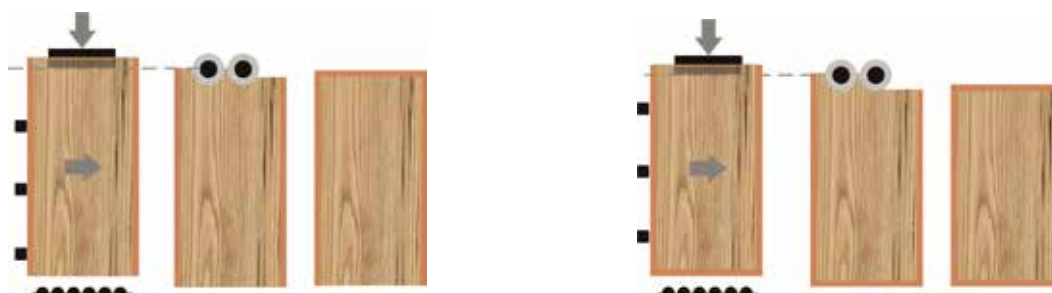
#### Erster Durchlauf

Werkstückausrichtung im Arbeitsbereich, exaktes Formatieren beider Längsseiten und Beileimen der ersten langen Kante.

#### Zweiter Durchlauf

Werkstückausrichtung im Arbeitsbereich und Beileimen der zweiten langen Kante

### Quereinführung



#### Dritter Durchlauf

Werkstückausrichtung im Arbeitsbereich durch die NC gesteuerte Führung mit Spannzangen, Start des Fertigungszyklus und Beileimen der ersten kurzen Kante

#### Vierter Durchlauf

Werkstückausrichtung im Arbeitsbereich durch die NC gesteuerte Führung mit Spannzangen, Start des Fertigungszyklus und Beileimen der zweiten kurzen Kante





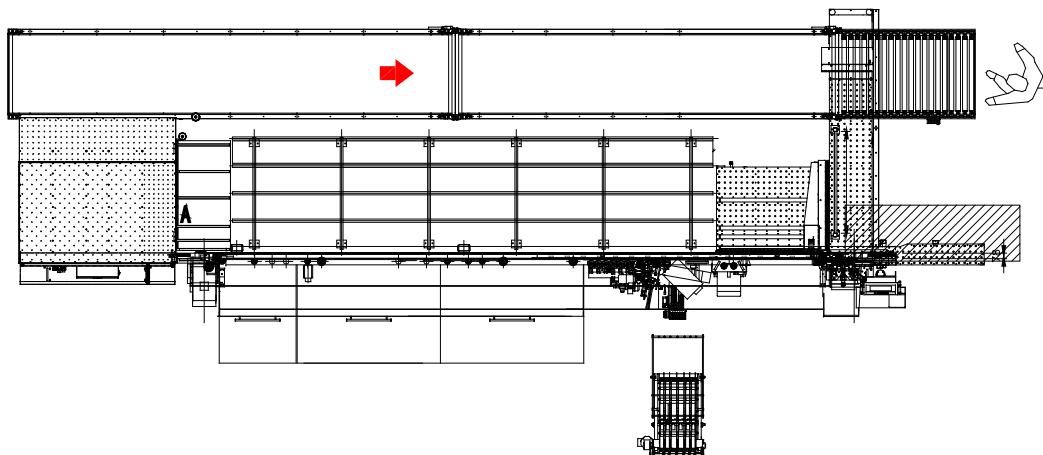
# Flexible Produktion

layout

STÜCKZAHL 1

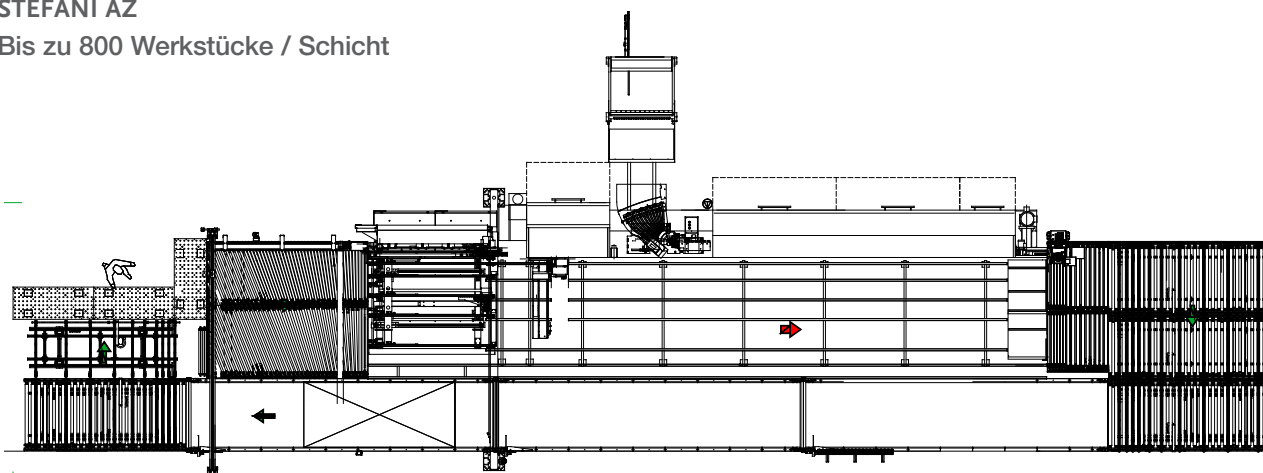
STEFANI SZ

Bis zu 600 Werkstücke / Schicht



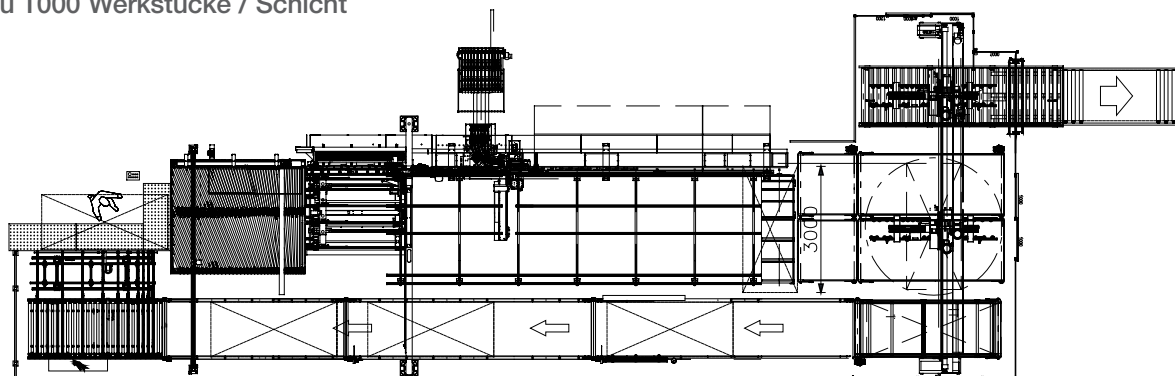
STEFANI AZ

Bis zu 800 Werkstücke / Schicht



STEFANI AZ+

Bis zu 1000 Werkstücke / Schicht

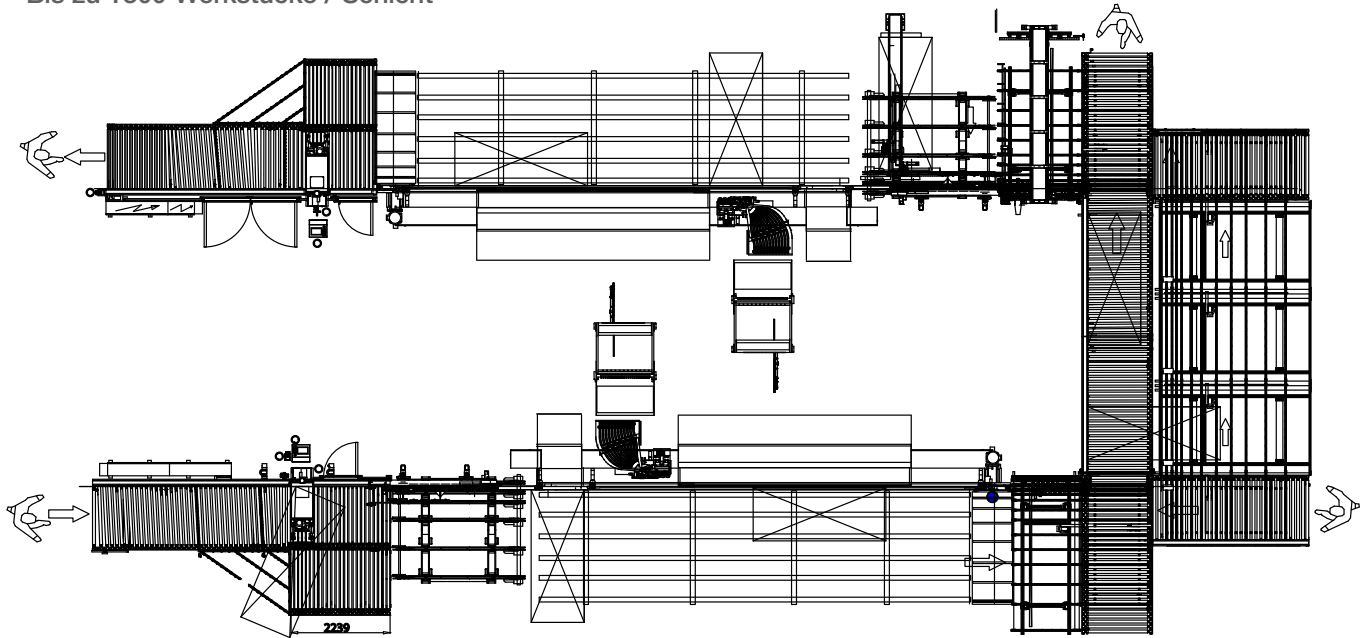




# STÜCKZAHL 1 - HOCHLEISTUNGSFERTIGUNG

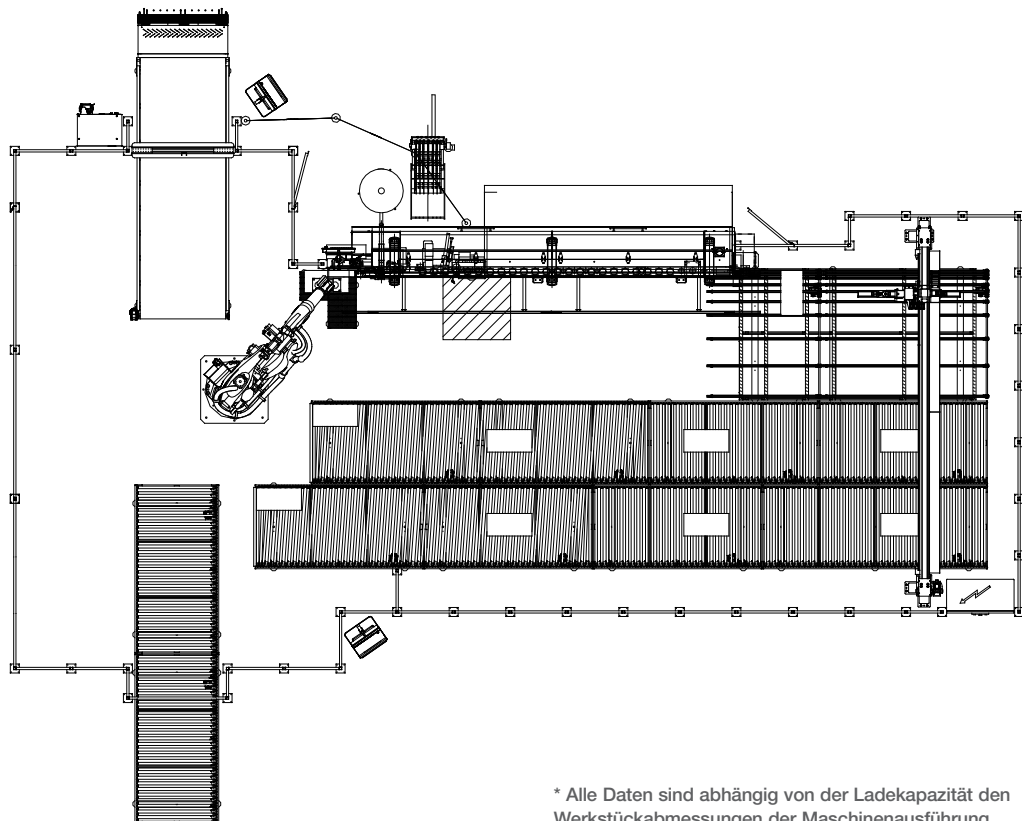
STEFANI FZ

Bis zu 1300 Werkstücke / Schicht

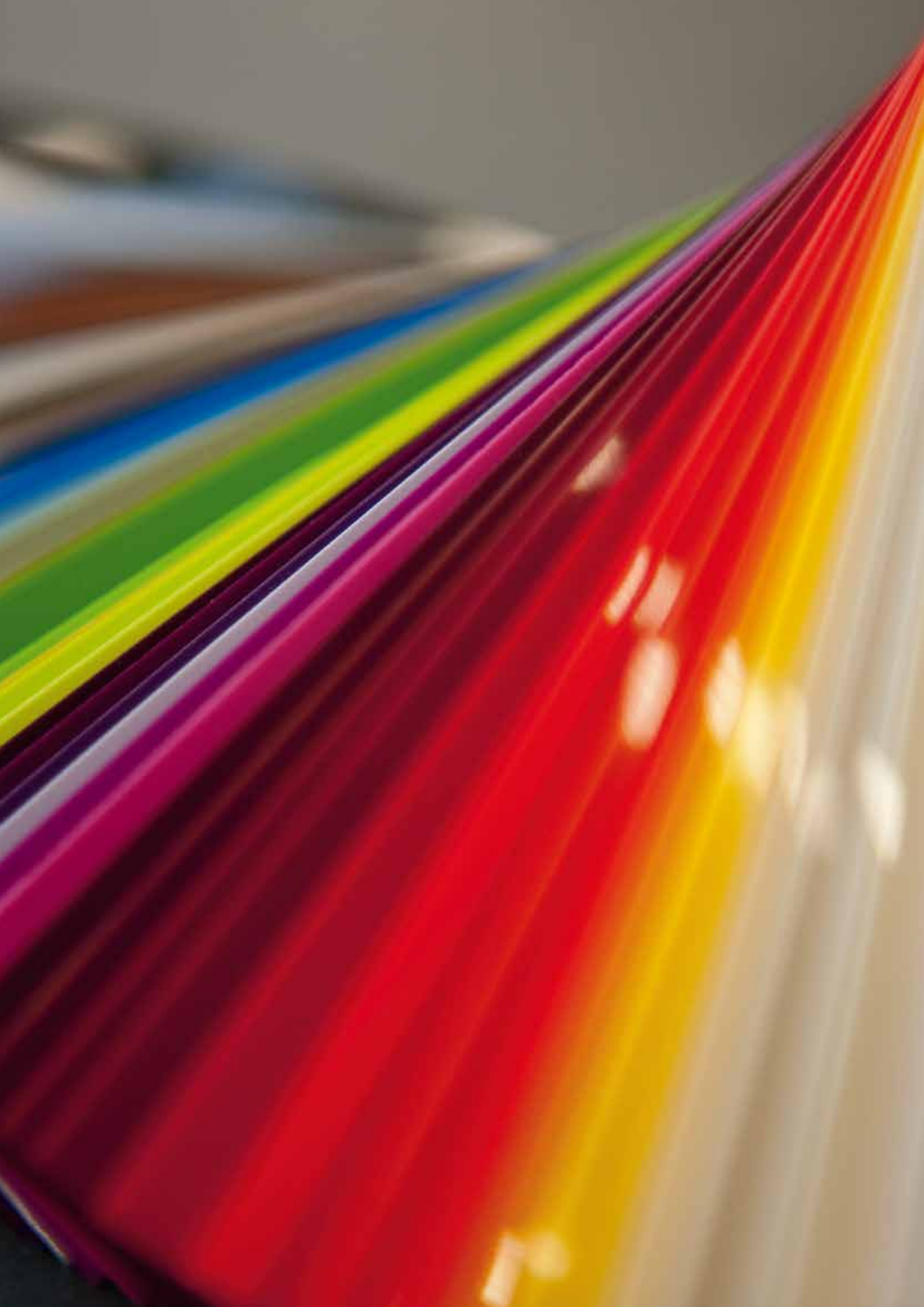


# STÜCKZAHL 1 – SCHLANKE FERTIGUNG

Bis zu 600 Werkstücke / Schicht



\* Alle Daten sind abhängig von der Ladekapazität den Werkstückabmessungen der Maschinenausführung





## TECHNISCHE DATEN

	STEFANI SZ	STEFANI AZ	STEFANI AZ+	STEFANI FZ	LEAN CELL
Maschinenabmessung mit Längsbestückung (l x b mm) (min/max)	250x120 / 2500* x 1200 (*3200 opt)	250x130 / 3000 x 1200	250x130 / 3000 x 1200	250x130 / 3200 x 1200	150x320 / 2700 x 1300
Maschinenabmessung mit Querbestückung (l x b mm) (min/max)	120x250 / 1200 x 2500* (*3200 opt)	130x250 / 1200 x 3000	130x250 / 1200 x 3000	130x250 / 1200 x 3000	130x250 / 1200 x 3200
Platzbedarf	85	250	300	380	280
Anzahl der Bediener	1	1	1	2	0
Bearbeitung mit Formatiereinrichtung	ja	ja	ja	ja	ja
Qualitätskontrolle	ja	ja	ja	ja	ja
Side Finder mit Anzeige der anzuleimenden Werkstückseite	ja	ja	ja	ja	ja
Überprüfung der Fertigungseffizienz	ja	ja	ja	ja	ja
Flexible Fertigung mit Überwachung der einzelnen Fertigungsschritte	ja	ja	ja	ja	ja
Ständige Optimierung des Werkstückabstands	ja	ja	ja	ja	ja
Flexible Steuerung der Kantenanleimtechnologie	ja	ja	ja	ja	ja



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

# Flexible Produktion

software



## MAESTRO PRO-EDGE

ein kluger Bediener der schnell produziert.

Maestro Pro Edge für fehlerfreies Maschinenmanagement



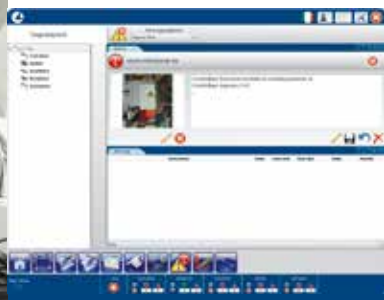
### Sofortige, leistungsfähige und personalisierte Bedieneroberfläche

17 Zoll Bildschirm. Bedienergeführtes Programmieren mit grafischer Darstellung. USB und Ethernetanschlüsse.



### Wartungsprogramme

Ständige Überprüfung aller Maschinen- und Aggregatsfunktionen



### Kontrollierte Produktivität.

Im Fall vom Maschinenalarmzustand meldet der PC die Alarmdetails und dadurch bringt der Kunde zur Lösung der Störung. Das Know-How des Bediener bei der Lösung von Ausfallzeiten kann gespeichert und für zukünftige Ereignisse wieder zur Verfügung gestellt werden.



### Berichterstattung

Bearbeitungsprogramme, bearbeitete Werkstücke, benutzte Kante mit täglicher, monatlicher und jährlicher Definition. Die Bearbeitungsberichte ermöglichen die statistische Überwachung vom Produktionsablauf mit Grafiken oder mit einfachen Excelfolien.



### ÜBERWACHUNGSPROGRAMM MESTRO WATCH

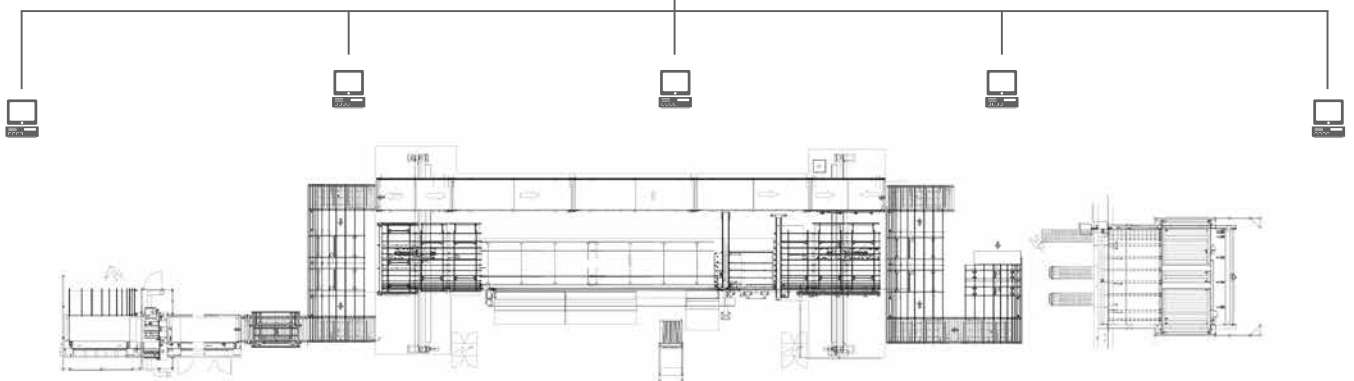
Die Sammlung aller Steuerinformationen in Echtzeit und die Steuerung von Produktionslinien ist mit dem neuen und starken Supervisor MAESTRO WATCH der SCM ganz leicht. Er ist perfekt, um den gesamten Prozess von einem einzigen Platz aus bequem zu überwachen und zu verwalten.

ERP  
BETRIEBLICHES ERP NETWORK



Sofortiger Start der Programme auf allen Maschinen der Linie, vorherige Durchführbarkeitsprüfung des Bearbeitungsprogramms Liniensteuerung nach "Bereichen", um für jedes Programm die höchstmögliche Produktivität zu garantieren.

MASCHINEN



- Schnelle und folgerichtige Bestückung der Anlage mit Hilfe der Side Finder Technologie, die dem Bediener die Anschlagseite des Werkstücks anzeigt.
- Vorschau auf Bearbeitungszeiten



- Fertigungstatus der einzelnen Werkstücke ständig verfügbar.
- Fertigungseffizienz jederzeit abrufbar.



MAESTRO WATCH wird von der SCM im Hinblick auf die jeweilige zu überwachende Fertigungslinie personalisiert und optimiert.



Steuerung der Linie von einem einzigen Arbeitsplatz aus.



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



**SCM GROUP SPA**

Via del Lavoro, 1/3 - 36016 Thiene (VI) - Italy  
tel. +39 0445 359511 - fax +39 0445 359599  
stefani@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0385129A