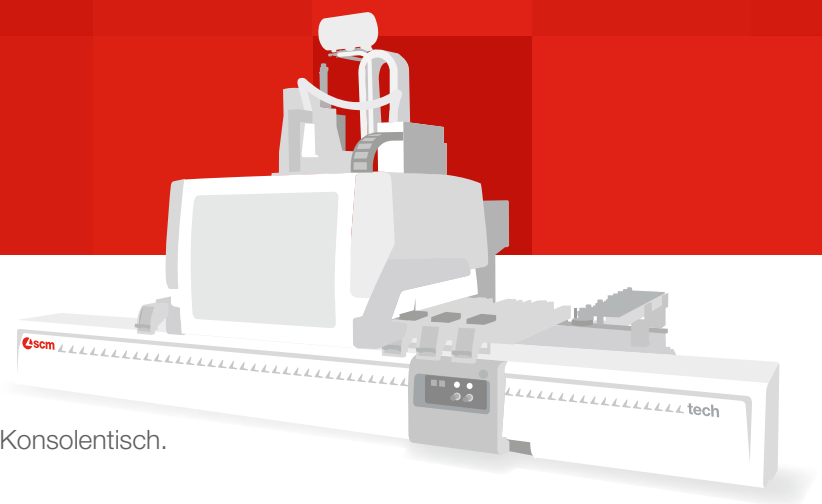




tech

CNC-gesteuerte flexible Bearbeitungszentren mit Konsolentisch.



tech z5

tech z5

CNC-gesteuertes flexibles Bearbeitungszentrum mit Konsolentisch.

- **5 Achsen**
- **Flexibilität in der Anwendung mit "Prisma 5"**

tech z2

tech z2

CNC-gesteuertes flexibles Bearbeitungszentrum mit Konsolentisch.

- **3-4 Achsen**
- **Individualisierung und Flexibilität**

tech z1

tech z1

CNC-gesteuertes flexibles Bearbeitungszentrum mit Konsolentisch.

- **3-4 Achsen**
- **Zugänglichkeit**



TECH Z5
Seite 04

TECH Z2
Seite 06

TECH Z1 PRO
Seite 08

PRATIX Z5

PRATIX Z2





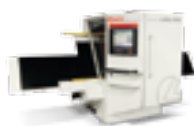
PRATIX N



PRATIX S



CYFLEX F900 PRO



CYFLEX H810 PRO



TOP PLUS



MULTITECH PLUS



STARTECH



cyflex

Halbautomatische Bohrmaschinen

tech z5

Das Beste an Flexibilität in einer 5-Achsen Maschine.



CNC-GESTEUERTES 5-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM MIT KONSOLEN		TECH Z5	
		Z5-31	Z5-52
Achsen			
Arbeitsbereich X-Y-Z Achsen	mm	3050 - 1550 - 160	5200 - 1550 - 160
Plattendurchgang in Y	mm	1550	1550
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1390	2460
max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen (Opt.)	m/min	83	83
Bohraggregat			
Vertikalspindeln bis zu	Anzahl 1/min	18 (10X - 4+4Y) 6000	18 (10X - 4+4Y) 6000
Horizontalspindeln bis zu	Anzahl 1/min	8 (4X - 4Y) 6000	8 (4X - 4Y) 6000
integriertes Nut- / Sägeaggregat in X	Ø mm - 1/min	120 - 7500	120 - 7500
Elektrospindel			
Motorleistung Std. (S1)	kW (PS)	11 (15)	11 (15)
max. Drehzahl	1/min	20000	20000
Werkzeugwechsler mitfahrend am Aggregateträger in X (Maschinengestell)	Plätze	12 (10)	12 (10)
Installation			
Absaugluftbedarf / Absaugluftgeschwindigkeit	m ³ /h - m/s	5300/30	5300/30
Absaugstutzendurchmesser	mm	250	250
Maschinengewicht	Kg	3150	3350

Ausgestattet mit einer Spannvorrichtung für die Bearbeitung von Platten, die auch die Bearbeitung von Massivholz erlaubt. Optimierung von Fertigungszeiten und Ressourcen dank einer Maschine, die mit der Software "Netline" integrierbar ist.



<http://goo.gl/BFKtv>

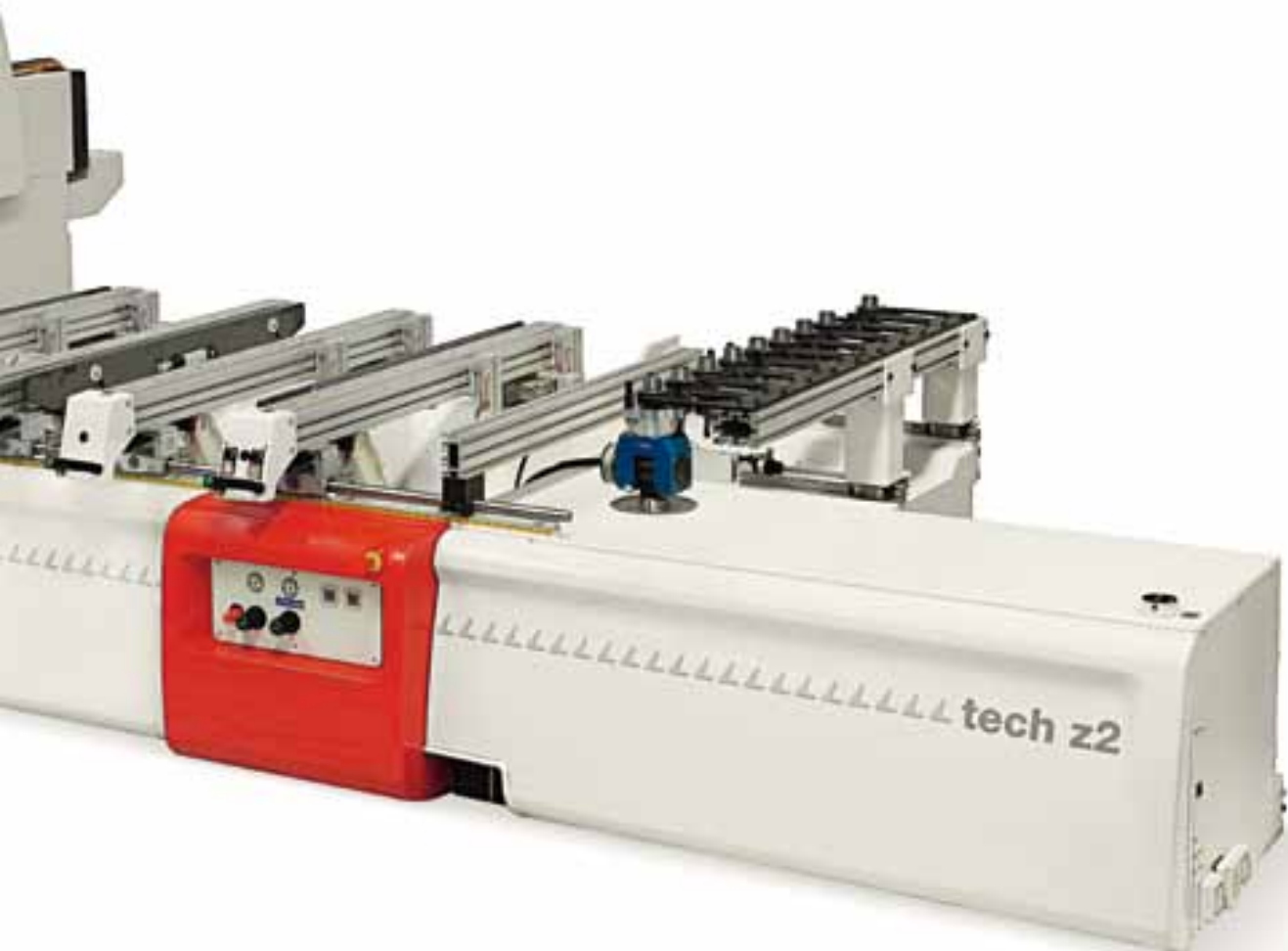
tech z2

Individualisierung und Flexibilität.



CNC-GESTEUERTES 3-4 AXSEN BEARBEITUNGSZENTRUM MIT KONSOLEN		TECH Z2		
		Z2-27	Z2-31	Z2-52
Achsen				
Arbeitsbereich X-Y-Z Achsen	mm	2700 - 1300 - 160	3050 - 1300 - 160	5200 - 1300 - 160
Plattendurchgang in Y	mm	1550	1550	1550
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1210	1390	2460
max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen (Opt.)	m/min	83	83	83
Bohraggregat				
Vertikalspindeln bis zu	Anzahl 1/min	18 (10X - 4+4Y) 6000	18 (10X - 4+4Y) 6000	18 (10X - 4+4Y) 6000
Horizontalspindeln bis zu	Anzahl 1/min	8 (4X - 4Y) 6000	8 (4X - 4Y) 6000	8 (4X - 4Y) 6000
integriertes Nut- / Sägeaggregat in X	Ø mm - 1/min	120 - 7500	120 - 7500	120 - 7500
Elektrospindel				
Motorleistung Std. (S6)	kW (PS)	12 (16,5)	12 (16,5)	12 (16,5)
max. Drehzahl	1/min	24000	24000	24000
Werkzeugwechsler mitfahrend am Aggregateträger in X (Maschinengestell)	Plätze	8 (10)	8 (10)	8 (10)
Installation				
Absaugluftbedarf / Absaugluftgeschwindigkeit	m³/h - m/s	3400/30	3400/30	3400/30
Absaugstutzendurchmesser	mm	200	200	200
Maschinengewicht	Kg	2400	2700	2900

Individualisierung und Flexibilität dank einer großen Auswahl an Ausstattungen mit Konsolentisch und **Penta** Funktion.



tech z1

Hohe Leistungen, maximale Zugänglichkeit und kompakte Abmessungen.



CNC-GESTEUERTES 3-4 AXSEN BEARBEITUNGSZENTRUM MIT KONSOLEN		TECH Z1
		ZI PRO 3I
Achsen		
Arbeitsbereich X-Y-Z Achsen	mm	3050 - 1250 - 180
Plattendurchgang in Y	mm	1550
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1390
max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen (Opt.)	m/min	35
Bohraggregat		
Vertikalspindeln bis zu (Ausf. B, C)	Anzahl 1/min	12 (8X - 4Y) 6000
Horizontalspindeln bis zu	Anzahl 1/min	6 (4X - 2Y) 6000
integriertes Nut- / Sägeaggregat in X	Ø mm-1/min	120 - 7500
Elektrospindel		
Motorleistung Std. (S6) (Ausf. B, C)	kW (PS)	9,5 (13)
max. Drehzahl	1/min	24000
Werkzeugwechsler mitfahrend am Aggregateträger in X (Maschinengestell)	Plätze	4 (10)
Installation		
Absaugluftbedarf / Absaugluftgeschwindigkeit	m ³ /h - m/s	5300 + 1200/30
Absaugstutzendurchmesser	mm	250 + 120
Maschinengewicht	Kg	2400

Ideal für die Produktion von maßgeschneiderten Einrichtungen und für die Plattenbearbeitung.



tech

exklusive Merkmale.



toptech

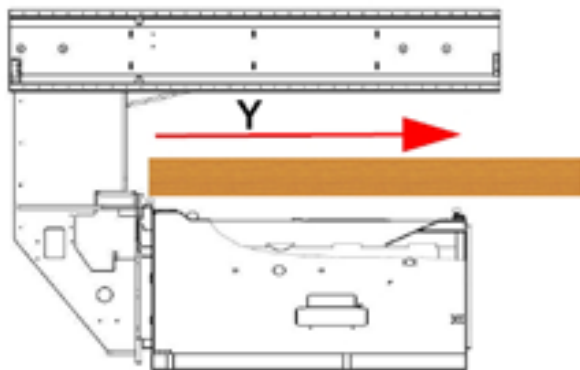
“BUMPERS”: DIE PERFEKTE KOMBINATION VON SICHERHEIT UND PRODUKTIVITÄT.

Das Sicherheitssystem mit seinen “Bumpen” (Schutzkissen) ist das einzige, mit dem es möglich ist, das Potential der Bearbeitungszentren voll und ohne Einschränkungen auszuschöpfen:

- höchste Produktivität
- bessere Zugänglichkeit
- niedrigerer Platzbedarf
- garantierte Sicherheit



<http://goo.gl/fBp9q>



toptech

STRUKTUR IN C-GESTELLBAUWEISE: EINZIGARTIGE ZWECKMÄSSIGKEIT.

Die einzige Struktur die ermöglicht, in Y-Richtung **längere Werkstücke** zu beladen, als es normalerweise bei solcher Maschine möglich wäre.

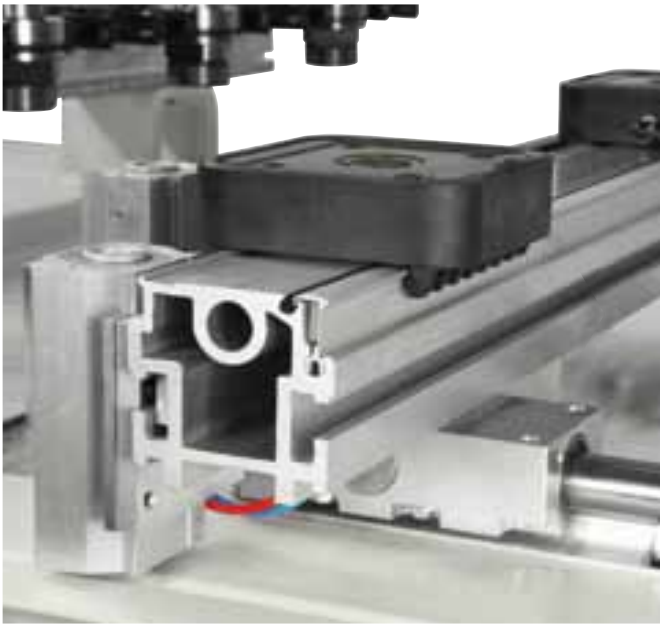


<http://goo.gl/BFKty>



“NETLINE”: ZUR AUTOMATISCHEN PROGRAMMIERUNG DER MASCHINEN.

Plattenaufteilsägen, Kantenanleimmaschinen und Bearbeitungszentren, die über einen PC miteinander verbunden sind, werden durch eine hoch entwickelte Software **automatisch programmiert**. Nun ist es möglich, vollständige Projekte zu erstellen, bei denen **kein Bediener eingreifen muss** und bei denen mögliche Fehlerquellen weitgehend ausgeschlossen sind.



**MECHANISCHE KLEMMUNG DER SAUGER:
EINE SICHERE LÖSUNG.**

Die Sicherheit, ein Bearbeitungsergebnis von hoher Qualität zu erzielen, ist durch eine starke mechanische Klemmung gewährleistet, mit der die Sauger in ihrer Position "festgehalten" werden (anstatt mit dem weit verbreiteten Unterdruck Vakuumsystem) – bei schwersten Arbeitsanforderungen ist das neue System unschlagbar und außerdem das einzige, das gegen Staub und Verschmutzung unempfindlich ist (Patent Scm).



<http://goo.gl/BFKty>

toptech

**FÜNFACHS-ELEKTROSPINDEL "PRISMA 5":
MIT WENIG PLATZ FLEXIBEL UND OHNE
KOLLISIONSGEFAHR ARBEITEN.**

Es gibt so gut wie keine Einschränkungen beim Einsatz des fünfschigen Aggregats "Prisma 5", bei dem der Platzbedarf für flexibles Arbeiten durch eine patentierte Lösung von Scm extrem verringert wird. Für den Bediener bedeutet das **maximale Nutzbarkeit und Flexibilität in der Anwendung.**
tech z5



BOHRKÖPFE: MASCHINENSTILLSTÄNDE, DAS WAR EINMAL.

Die Robustheit der Bohrköpfe von Scm wird schon durch die geringen Wartungsintervalle verdeutlicht. Diese müssen nur alle 1000 Betriebsstunden gewartet werden, das ist ein Zeitraum, der fünfmal länger ist als die von den meisten Herstellern empfohlenen Intervalle: **dauerhaft haltbar und geringe Wartungskosten.**

tech

exklusive Merkmale.



“AUTOSSET”: AUFLAGEN UND SAUGER AUTOMATISCH RICHTIG POSITIONIERT.

Das praktischste und günstigste System, bei dem über das Hauptaggregat die Auflagen und die Sauger automatisch über Programm positioniert werden, während der Bediener arbeitet, stellt sich auf dem anderen Arbeitsfeld der Maschine alles selbstständig und ohne Überprüfung der Ausrichtung (weder durch Laser, noch durch Maßskalen oder LED) ein.

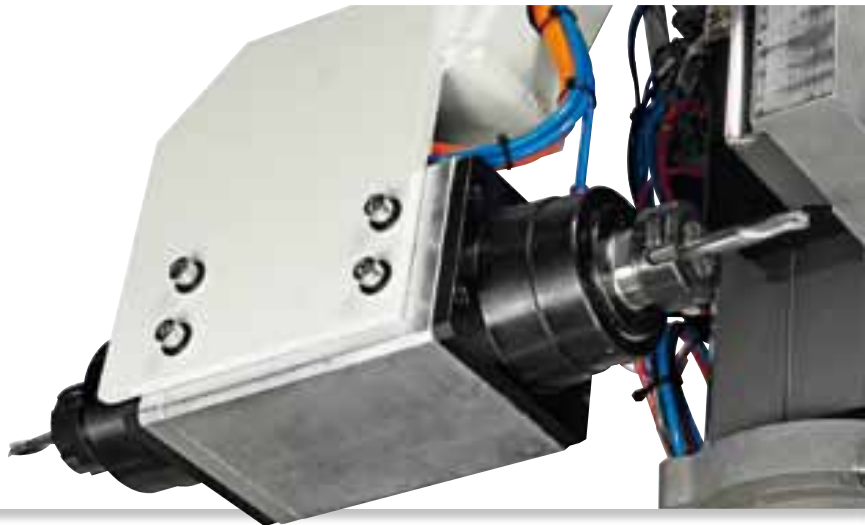


<http://goo.gl/fBp9q>

HORIZONTALFRÄSAGGREGAT: HOHE PRODUCTIVITÄT.

Der direkte Antriebsausgang ohne Umlenkungen oder Getriebe ist eine Garantie für Robustheit und erlaubt es, **schwere Arbeiten** flüssig und **schnell** auszuführen, ohne sich Sorgen machen zu müssen, dass Werkzeuge brechen oder das Material beschädigt werden könnte.

tech z2



“PENTA”: DIE FLEXIBILITÄT EINER 5-ACHS MASCHINE ZU EINEM GÜNSTIGEN PREIS.

Die Vorrichtung erlaubt, eine 4-Achs Maschine zu einer **perfekten 5-Achs Maschine** mit einer kleinen Investition umzurüsten. Erhältlich auch mit automatischem Werkzeugwechsler.

tech z2



<http://goo.gl/BFKty>



“TECPAD” EINFACHE BEDIENUNG UND PRODUKTIVITÄT ZUM GREIFEN NAHE.

Die serienmäßige Fernbedienung “TecPad” mit dem Farb-LCD-Bildschirm und dem 7”-Touchscreen ermöglicht es, die Maschine **völlig intuitiv** zu steuern. Die Steuerelemente sind immer in der Nähe der Maschine und des Bedieners.

“PRO-SPACE” SCHUTZVORRICHTUNGEN: SICHER UND KOMPAKT.

Ideal für alle, denen wenig Platz zur Verfügung steht; die Hauptmerkmale sind:

- keine Schutzvorrichtungen im Außenbereich erforderlich
- Schutzvorrichtungen direkt am Maschinenständer angebracht
- freier Zugang auch von der Rückseite der Maschine.

tech z1 pro



“PRO-SPEED” SCHUTZVORRICHTUNGEN: DER BESTE KOMPROMISS ZWISCHEN SCHNELLIGKEIT UND KOMPAKTEN ABMESSUNGEN.

Verfahrgeschwindigkeit der X-Achse bis zu **70 m/min** mit der neuen Scm Lösung, die über das **Photobumper** System kleinste Abmessungen, höchste Sicherheit und einfache Bedienung sichert.

tech z5, tech z2



tech

Arbeitstisch.



TV ARBEITSTISCHE

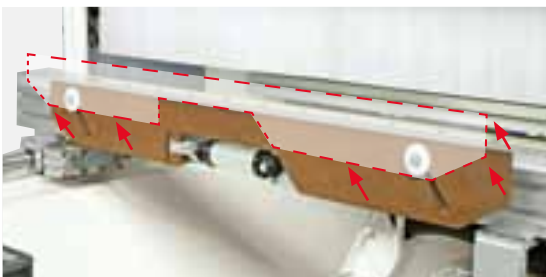
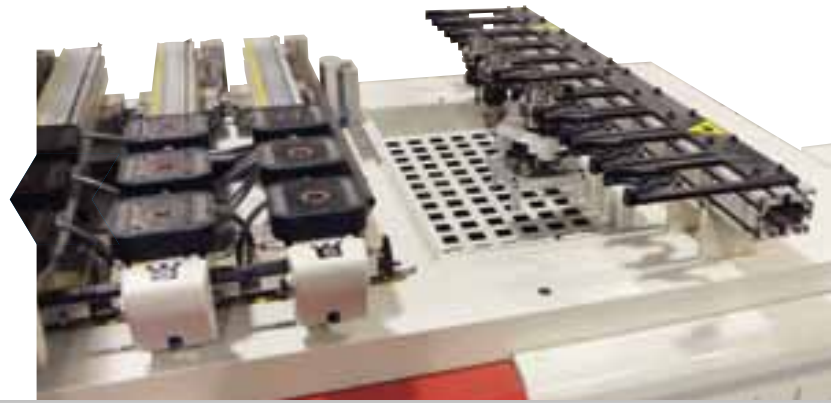
Mit schlauchlosem (tubeless) Vakuumsystem und pneumatischer Klemmung der 6 oder 8 Konsolen und der frei positionier und wechselbaren Vakuumsauger 120 x 120mm oder andere Vakuumsauger-Abmessungen. Der Arbeitstisch ist komplett mit einer zweiten Anschlagreihe (Option für tech z2) für eine bessere Kontrolle und Ergonomie beim Einlegen von kleindimensionierten Werkstücken.

tech z5, tech z2

TVF ARBEITSTISCHE

Mit pneumatischer Verriegelung der 4 (Ausführung A) oder 6 (Ausführung A und B) Konsolen und der frei positionier und wechselbaren Vakuumsauger 120 x 120mm oder andere Vakuumsauger-Abmessungen. Der Arbeitstisch ist komplett mit einer zweiten Anschlagreihe (als Option für Ausführungen A und B) für eine bessere Kontrolle und Ergonomie beim Einlegen von kleindimensionierten Werkstücken.

tech z1 pro



Positionierhilfe

Zur einfachen Positionierung von großdimensionierten Werkstücke auf dem Arbeitstisch.



Absaugstutzen

Erleichtert die Entsorgung der Abfälle unter dem Arbeitstisch und hält den Arbeitsbereich sauber.



Spänentransportband

Zur einfacheren Entsorgung der Verarbeitungsabfälle.



Zentraler Bezug mit doppeltem Anschlag

Präzise Bohrungen und dadurch kein Versatz bei der Montage.



Spezifische Arbeitsaggregate für die Tech z5:

- Bohraggregat
- 5-Achsen Elekterspindel "Prisma 5" 11 kW - 15 PS mit Wärmetauscher zur Flüssigkeitskühlung.



Spezifische Arbeitsaggregate für die Tech z2:

- Bohraggregat
- 12 kW (16,5 PS) vertikale Elekterspindel
- 5 kW (7,6 PS) horizontale Elekterspindel (Ausführung C, D)
- interpolierende Vektor Achse (Ausführung C)

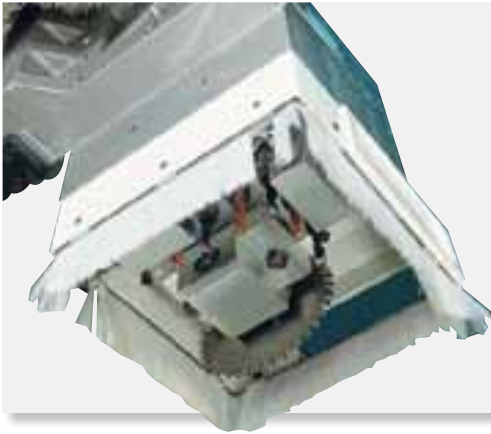


Spezifische Arbeitsaggregate für die Tech z1:

- Bohraggregat
- 6,6 kW (9 PS) Elekterspindel (Ausführung A)
- 9,5 kW (13 PS) Elekterspindel (Ausführung B, C)
- nicht-interpolierende Vektor Achse (Ausführung C)

tech

Bohraggregate.



Bohraggregate mit 7 Vertikal- und 4 Horizontalspindeln.

1 integriertes Sägeblatt in X-Richtung
(max. Durchmesser 120 mm).
tech z1 pro (Ausführung A)

Bohraggregate mit 12 Vertikal- und 6 Horizontalspindeln.

1 integriertes Sägeblatt in X-Richtung
(max. Durchmesser 120 mm).
*tech z5, tech z2, tech z1 pro
(Ausführung B und C)*



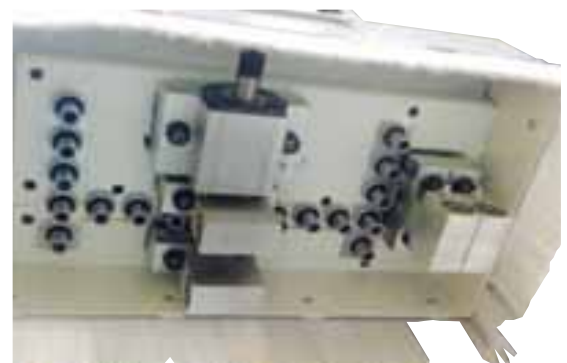
Bohraggregate mit 12 Vertikal- und 8 Horizontalspindeln.

1 integriertes Sägeblatt in X-Richtung
(max. Durchmesser 120 mm).
tech z2



Bohraggregate mit 18 Vertikal- und 8 Horizontalspindeln.

1 integriertes Sägeblatt in X-Richtung
(max. Durchmesser 120 mm).
tech z2





Große Auswahl an Optionen zur Anpassung der Maschine an jeden Fertigungsbedarf
Schnellwechselsystem für Bohrköpfe und Winkelgetriebe mit 1, 2 und 4 Ausgängen mit HSK Aufnahme für Fräsarbeiten und Sägeschnitte, mit Spielausgleich oder mit festem mechanischem Spansystem.
tech z2, tech z1 pro



tech

Werkzeugwechsler.



Werkzeugwechsler TR10

Am Maschinengestell angebracht.
Kein Problem auch mit großdimensionierten Werkzeugen.

Werkzeugwechsler R12

Am Aggregateträger angebracht, ermöglicht kürzere Wechselzeiten und die Möglichkeit, viele Werkzeuge bereit zu stellen.

tech z5



Werkzeugwechsler R8

Kürzere Wechselzeiten der Maschine, dank der Positionierung des Werkzeugwechslers am Aggregateträger.

tech z2

Werkzeugwechsler R4

Mit pneumatischer Positionierung am Aggregateträger.
Ideale Ausstattung für die Pendelbearbeitung von Platten.

tech z1 pro

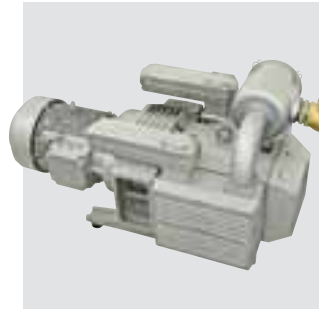




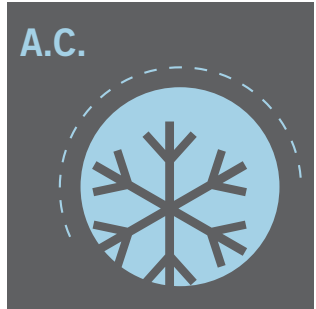
Automatische Zentralschmierung
die über die Steuerung verwaltet wird (als Option erhältlich für tech z1 pro Ausführungen A und B).



Telesolve
Fernwartungssystem zur Verbindung des Maschinenrechners mit dem Service Centre über das Internet.



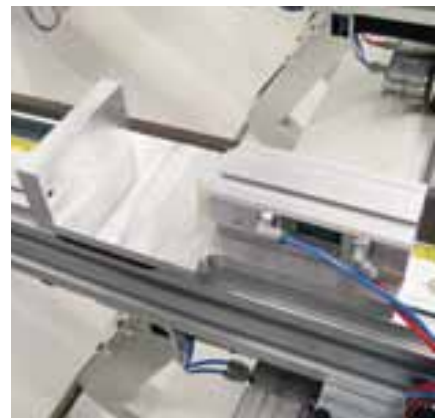
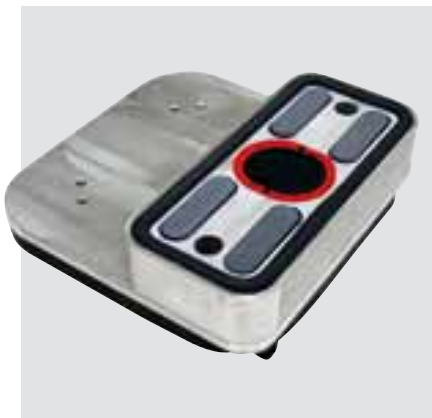
Upgrade
der Vakuumpumpe auf **250 m³/h** (Option).



Schaltschrank
mit Klimagerät für eine konstante Temperatur von **18°C** (Option).

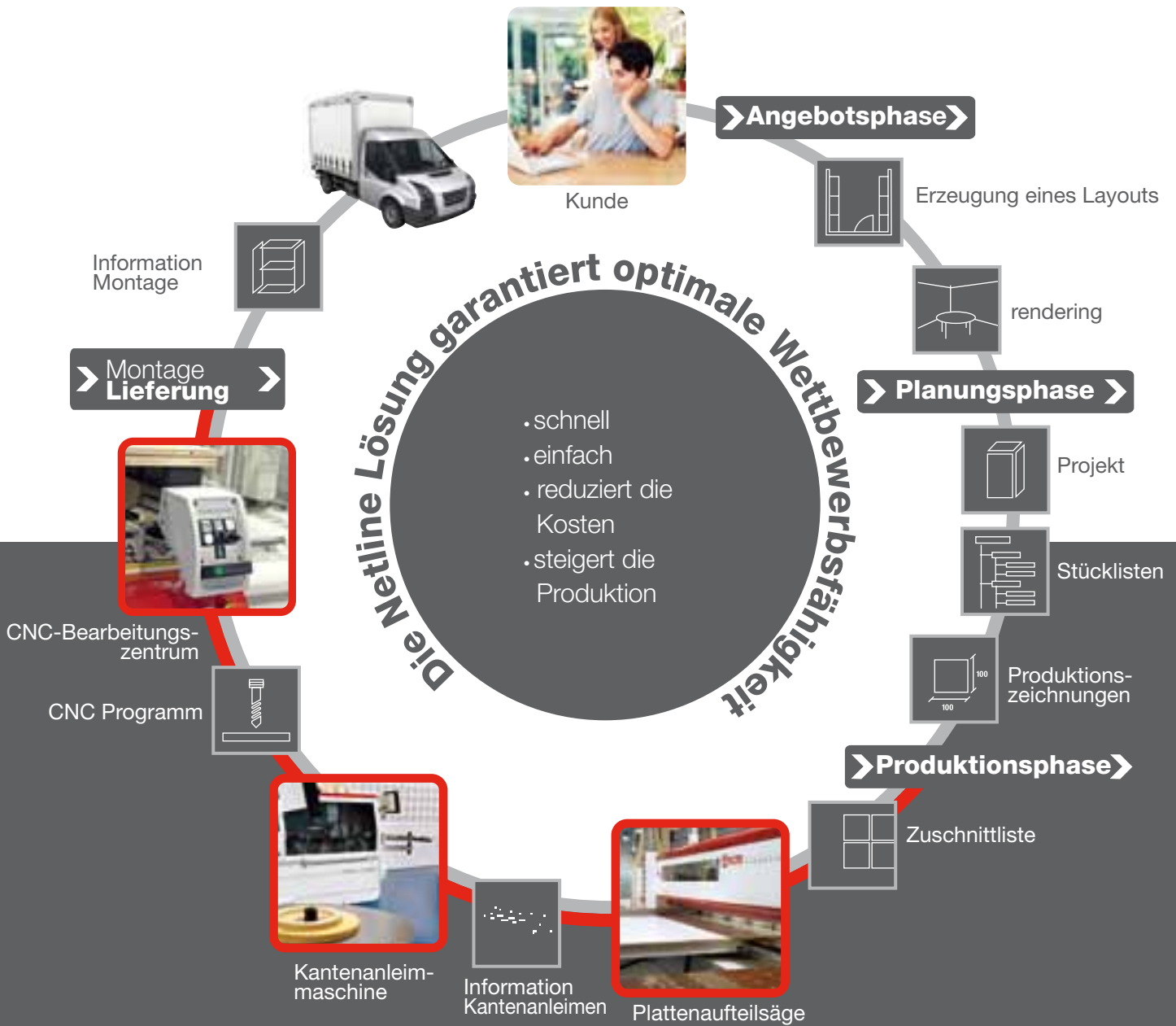


Kreuzlaser
der zur korrekten Positionierung der Konsolen und der Vakuumsauger von der Optimierungssoftware gesteuert wird (Option).



Große Auswahl an Vorrichtungen für TVF oder TV Arbeitstische, als Option erhältlich

- Vakuumsauger unterschiedlicher Abmessungen
- horizontale oder vertikale Spannbacken
- mechanische Spannvorrichtung für schmale Teile
- Referenzansläge für Platten mit Kantenüberstand (überfurnierte Teile)



netline: die Vorteile eines integrierten Prozesses

- **Schnell:** schnelle Ausführung für kürzere Produktionszeiten
- **Einfach:** auch für weniger erfahrene Bediener
- **Kostensenkung:** von der Projektierung bis zur Produktion ohne Fehler
- **Gesteigerte Produktivität:** die Integration zwischen Software und Maschine reduziert die Programmierungszeit auf null, weil die Datenübertragung vom Projekt bis zur Produktion automatisch und in Echtzeit stattfindet

software xilogmaestro

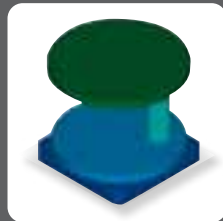
Einfach: planen, programmieren und fertigen werden einfacher!



<http://goo.gl/fBp9q>

xilog maestro: einfach gut

- einfach
- intuitiv
- schnell und flexibel



Grafische Darstellung des Arbeitstisches in 3D



Grafikbibliothek



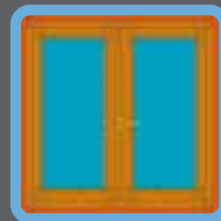
Verwaltung des Arbeitstisches in 3D



maestro nesting



maestro cabinet



maestro wd

xilog maestro von scmgroup: die Vorteile einer einfachen und intuitiven Software

- **Einfach:** erleichtert die Planung von dreidimensionalen Elementen dank der Module :
 - maestro cabinet:** für die Projektierung von kompletten Möbelstücken
 - maestro nesting:** für rechteckige Elemente und Frei-Form.
Gewährleistet auch reduzierte Bearbeitungszeiten, indem es die Werkzeugwechsel und Verfahrswege auf ein Minimum reduziert
 - maestro wd:** für die Projektierung von kompletten Fenster und Türen
- **Intuitiv:** die Programmierung ist intuitiv dank der reichhaltigen graphischen Makros mit voreingestellten Elementen
- **Schnell und flexibel:** sofortige Einstellung des Arbeitstisches von der 3D Zeichnung

tech

Für jeden Bedarf ausgestattete Maschinen.

▼ Ideale Ausstattung für:	▼ tech z5	▼ tech z2
KLEINSTE AUSSTATTUNG		<ul style="list-style-type: none"> ▶ F18 Bohraggregat ▶ 12 kW Elektroschindel und Werkzeugwechsler R4 ▶ 6 TV Arbeitstische, 12 Sauger 120 x 120 mm H30 ▶ Vakuumpumpe 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro und Telesolve
PLATTENBEARBEITUNG "A"		
UNIVERSELLE BEARBEITUNGEN "B"		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fernsteuerung der Maschinenfunktionen ▶ Optimierte zentrale Absaughaube ▶ F18 Bohraggregat mit Inverter ▶ 12 kW Elektroschindel und Werkzeugwechsler R8 ▶ Vorbereitung für Winkelgetriebe mit Vorspannsystem ▶ Automatische Zentralschmierung ▶ 6 TV Arbeitstische mit Beschickungshilfe, 12 Sauger 120 x 120 mm H30 ▶ Vakuumpumpe 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro und Telesolve
FULL OPTIONAL "C"	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fernsteuerung der Maschinenfunktionen ▶ Optimierte zentrale Absaughaube ▶ F18 Bohraggregat mit Inverter ▶ Druckbooster ▶ 5-Achsen Fräseinheit "Prisma 5" mit Vorrichtung zur Wasserkühlung ▶ 6 TV Arbeitstische, 12 Sauger 120 x 120 mm H30 und 4 Sauger 120 x 120 mm H50 ▶ Werkzeugwechsler TR10 und R12 ▶ Automatische Zentralschmierung ▶ Beschickungshilfe für TV Arbeitstische und zweite Anschlagreihe ▶ Vakuumpumpe 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro und Telesolve 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fernsteuerung der Maschinenfunktionen ▶ Optimierte zentrale Absaughaube ▶ F18 Bohraggregat mit Inverter ▶ 12 kW Elektroschindel mit Werkzeugwechsler R8 und TR10 ▶ VEKTOR ACHSE mit Penta digitaler Steuerung ▶ Horizontalfräsaggregat für horizontale Fräsarbeiten mit 2 Ausgängen ▶ 6 TV Arbeitstische mit Beschickungshilfe, 12 Sauger 120 x 120 mm H30 ▶ Vakuumpumpe 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Automatische Zentralschmierung ▶ Software Xilog Maestro und Telesolve
TÜRENBearbeitung "D"		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Fernsteuerung der Maschinenfunktionen ▶ Optimierte zentrale Absaughaube ▶ F18 Bohraggregat mit Inverter ▶ 12 kW Elektroschindel mit Werkzeugwechsler R8 ▶ Vorbereitung für Winkelgetriebe mit Vorspannsystem ▶ Horizontalfräsaggregat für horizontale Fräsarbeiten mit 2 Ausgängen ▶ Automatische Zentralschmierung ▶ 6 TV Arbeitstische mit Beschickungshilfe, 12 Sauger 120 x 120 mm H30 ▶ Vakuumpumpe 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro und Telesolve

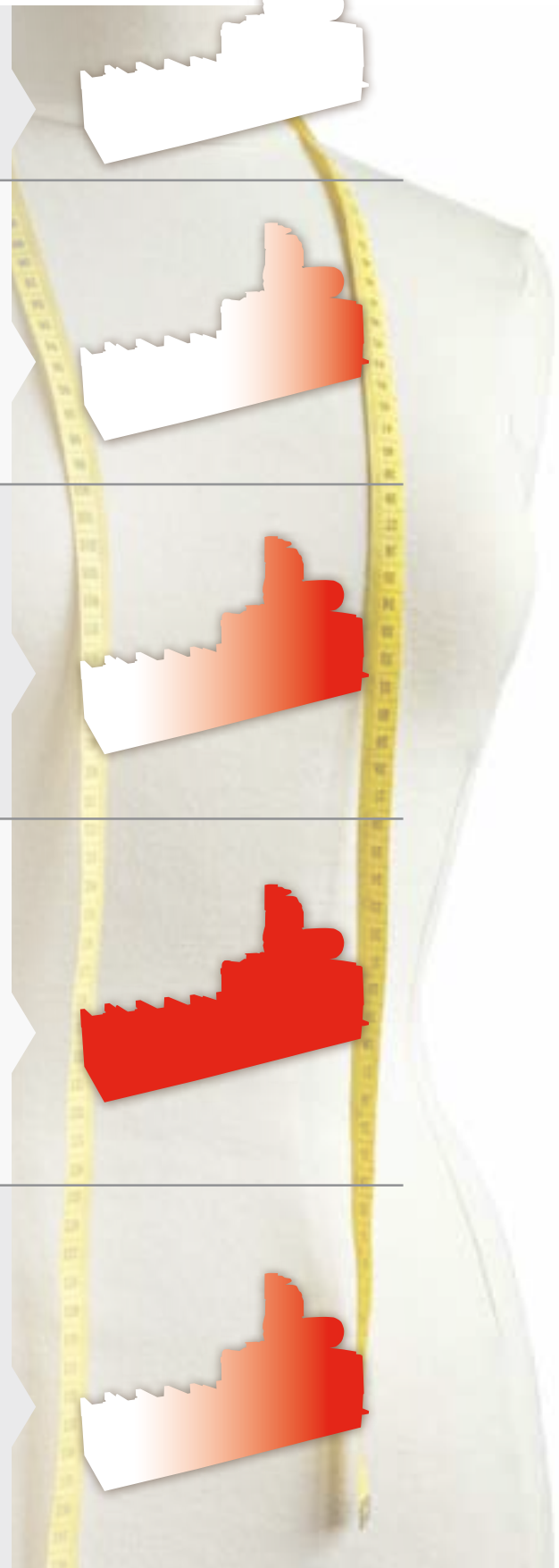
▼ tech z1 pro



- ▶ 6,6 kW Elektroschneidwerkzeug und Werkzeugwechsler TR10
- ▶ F11 Bohraggregat F11 mit Inverter
- ▶ Zentrale Absaughaube
- ▶ Vorbereitung für Winkelgetriebe mit festem mechanischem Spannsystem
- ▶ Zentralschmierung mit manueller Pumpe
- ▶ 4 TVF Arbeitstische, 12 austauschbare Sauger 120 x 120 mm H30
- ▶ Vakuumpumpe 90/108 m³/h 50/60 Hz
- ▶ Software Xilog Maestro und Telesolve

- ▶ 9,5 kW Elektroschneidwerkzeug und Werkzeugwechsler TR10
- ▶ Fernsteuerung der Maschinenfunktionen
- ▶ F18 Bohraggregat mit Inverter
- ▶ Zentrale Absaughaube
- ▶ Vorbereitung für Winkelgetriebe mit festem mechanischem Spannsystem
- ▶ Zentralschmierung mit manueller Pumpe
- ▶ 6 TVF Arbeitstische mit Beschickungshilfe, 18 Sauger 120 x 120 mm H30
- ▶ Vakuumpumpe 90/108 m³/h 50/60 Hz
- ▶ Software Xilog Maestro und Telesolve

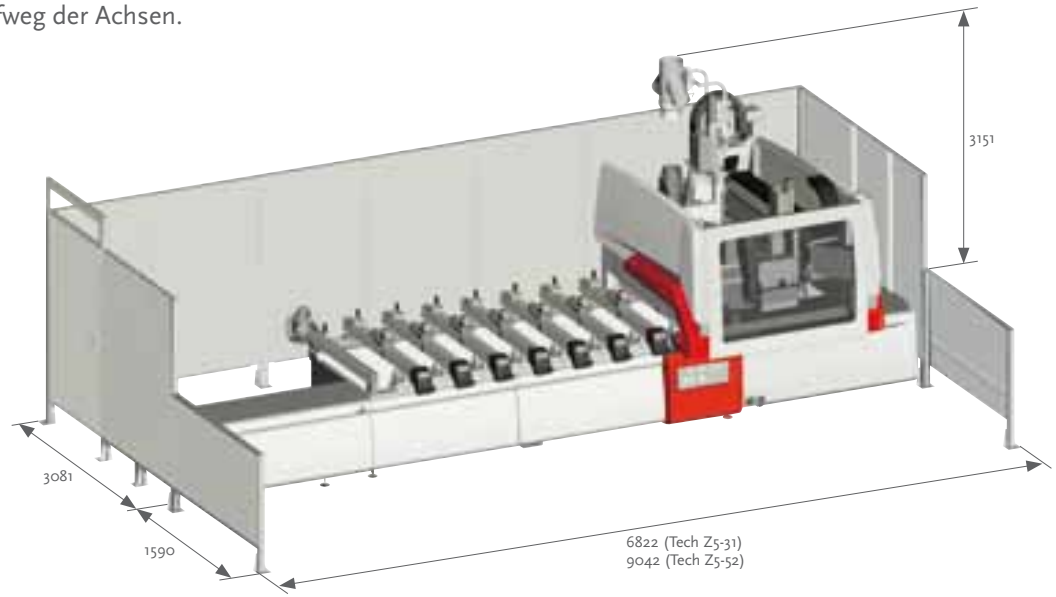
- ▶ 9,5 kW Elektroschneidwerkzeug und Werkzeugwechsler TR10
- ▶ "TECPAD" Fernsteuerung mit 7" Touchscreen Bildschirm
- ▶ F18 Bohraggregat mit Inverter
- ▶ Zentrale Absaughaube
- ▶ VEKTOR ACHSE mit digitaler Steuerung (mit festem mechanischem Spannsystem)
- ▶ 6 TVF Arbeitstische, mit Beschickungshilfe, 18 Sauger 120 x 120 mm H30
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Zweite Anschlagreihe
- ▶ Vakuumpumpe 90/108 m³/h 50/60 Hz
- ▶ Software Xilog Maestro und Telesolve



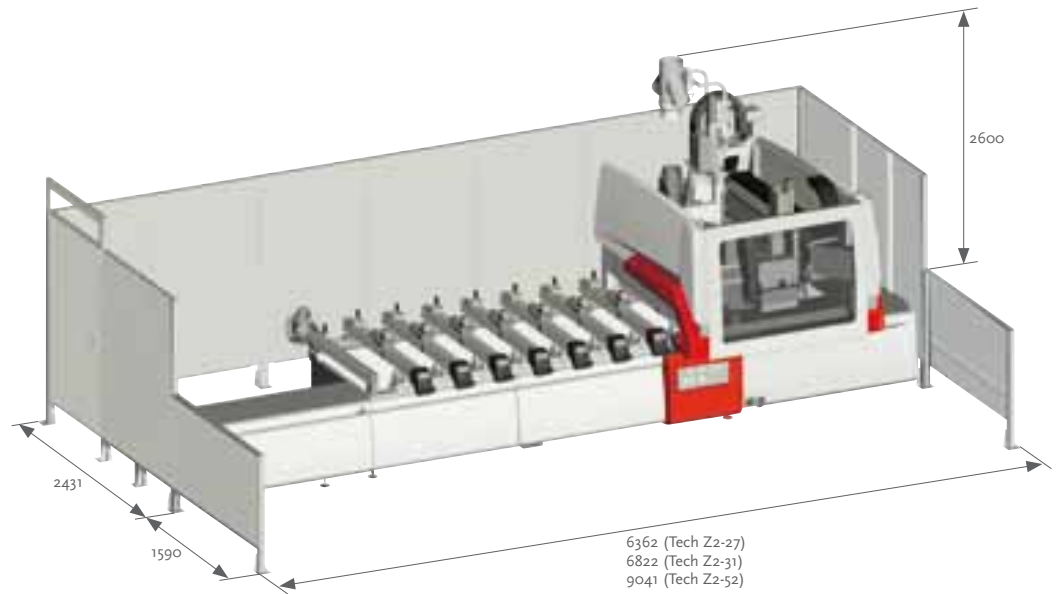
tech

Abmessungen und Laufweg der Achsen.

tech z5 ▶

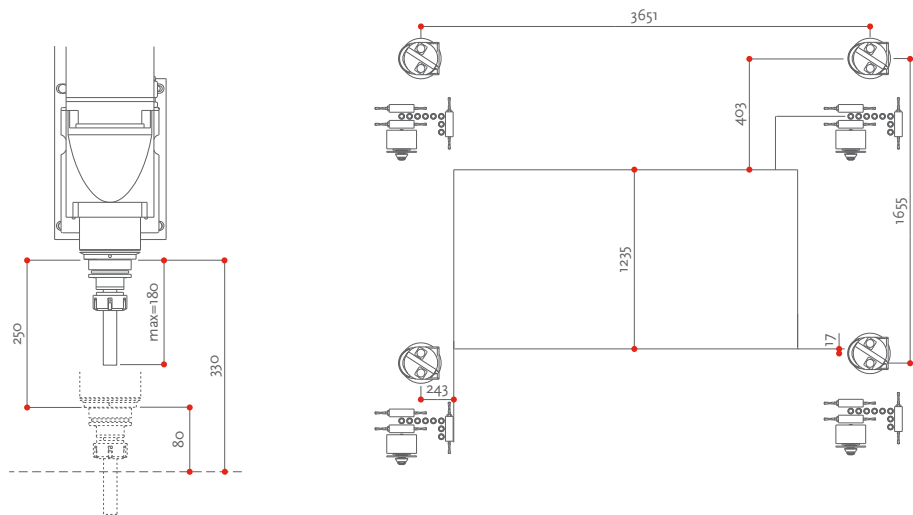
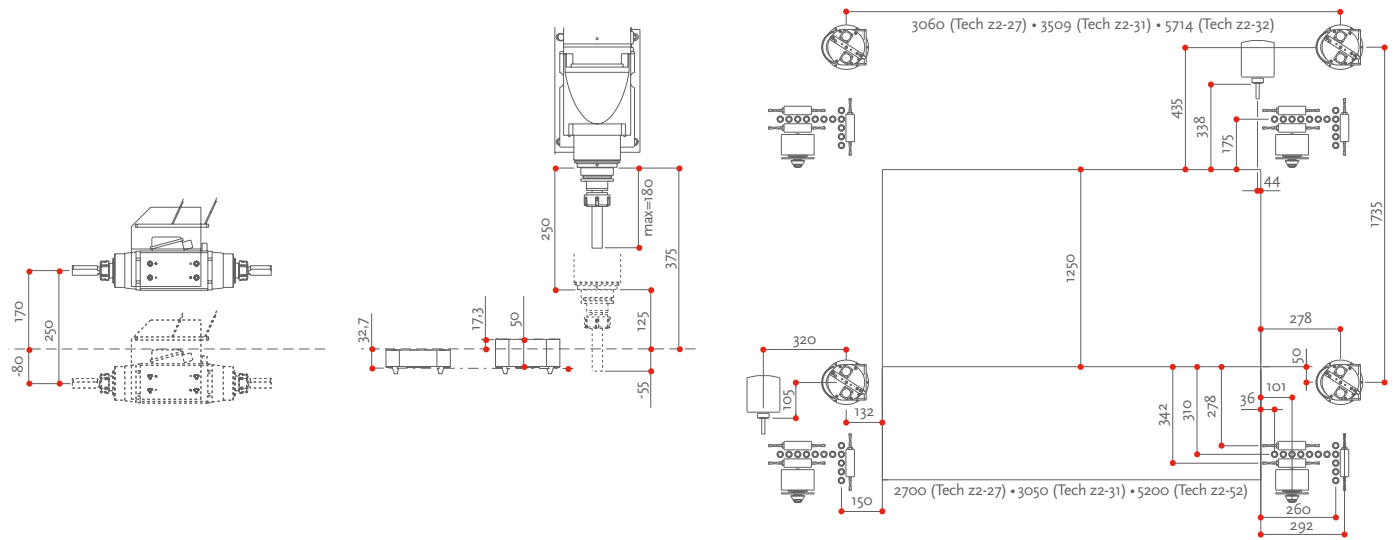
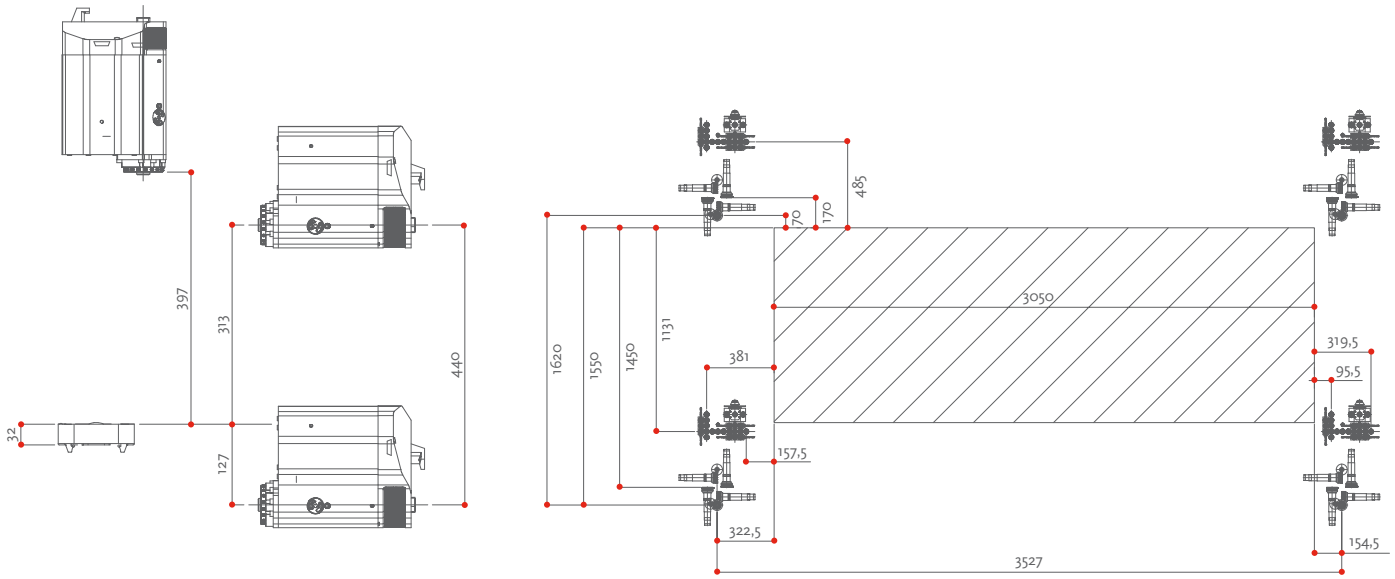


tech z2 ▶

















tech z1 ▶





 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**
 **routech**
 **celaschi**
 **dmc**
 **superfici**
 **sergiani**
 **gabbiani**
 **morbidelli**
 **mahros**
 **stefani**
 **cpc**
 **sag**
 **scmgroup**
 **delmac**
 **scmfonderie**
 **steelmec**
 **hiteco**
 **es**
 **csr**
 **CMS Cms**
wood technology
 **CMS Cms**
advanced materials technology
 **CMS Brembana**
stone technology
 **CMS Brembana**
glass technology
 **CMS CmsPlast**
plastic technology
 **CMS Tecnocut**
waterjet technology
 **CMS Balestrini**

1 Große Unternehmensgruppe
18 Produktionsstätte
29 Namen und Marken
21 Tochtergesellschaften und
Niederlassungen in den Exportmärkten
Seit über 50 Jahren in den fünf
Kontinenten
70% Exportanteil
350 Vertretungen und Vertriebspartner
365 Eingetragene Patente
500 Servicetechniker
3.000 Qm Ausstellungsräume
10.000 Produzierte Standard-
Tischlereimaschinen und professionelle
Maschinen pro Jahr
240.000 Qm Produktionsfläche



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm  **group**



Kompetenter Partner weltweit
für alle Bereiche der modernen
Holzbearbeitung



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

SIN&ERT



scm  **group**

SCM GROUP SPA SCM

Verkaufsbüro: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0132016D