

L'invincibile



e scm

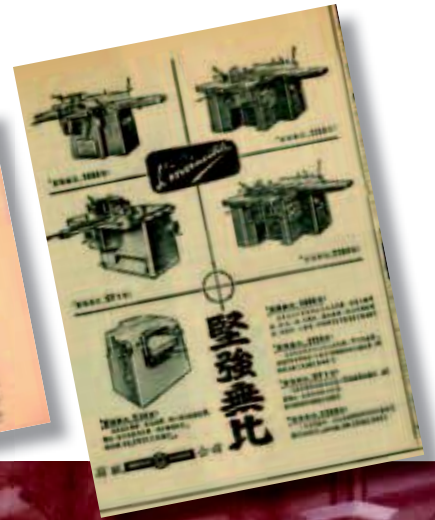
Die Erfolgsgeschichte



SCM hat dank der kontinuierlichen Weiterentwicklung seiner Produkte eine führende Position in Sachen **Technologie** und **Zuverlässigkeit** in diesem Sektor übernommen und weltweit die Märkte erobert.

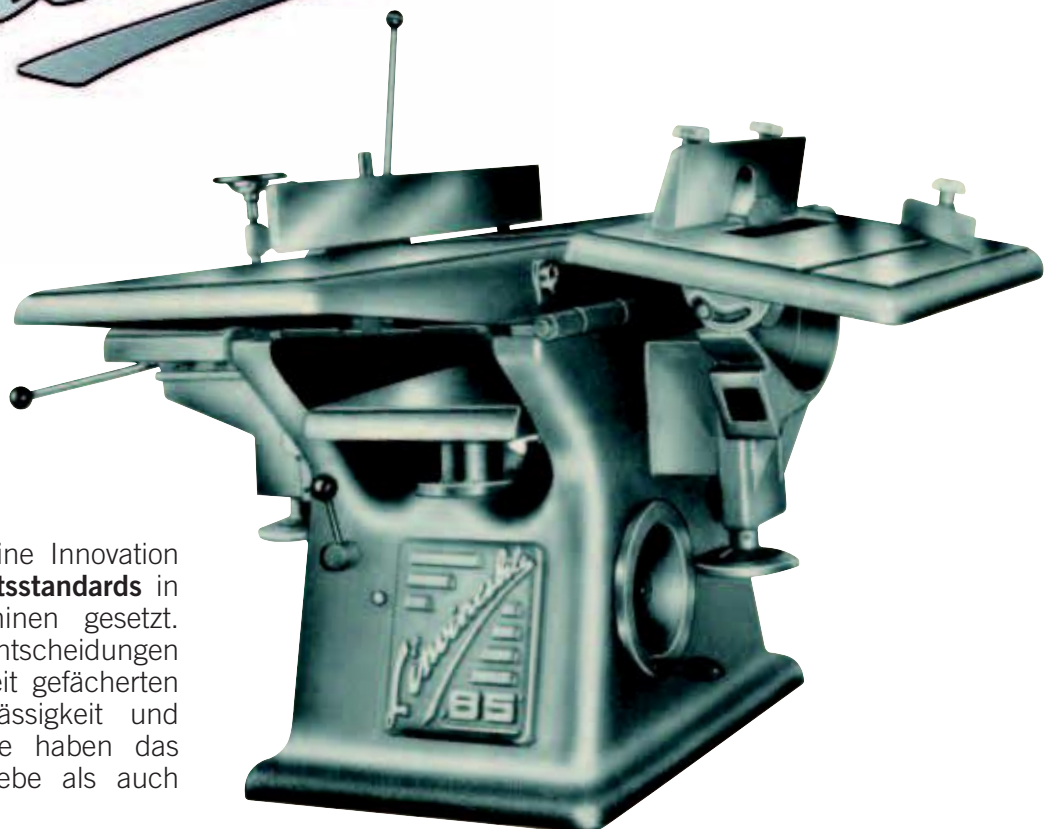
Die Fähigkeit, innovative Produkte zu entwickeln und neue technologische Lösungen auf dem Sektor der holzverarbeitenden Maschinen einzuführen, geht bei SCM seit Anfang an mit einer soliden und kompetenten Unternehmensführung einher. Fünfzig Jahre technologischer Evolution neben fünfzig Jahren Produktion sind eine **Garantie für die Zuverlässigkeit** und Kontinuität der unternehmenseigenen Produkte.





Durch die ständige Teilnahme an allen weltweit wichtigen Messen und der Aufbau eines internationalen Verkaufnetzwerkes hat sich SCM als führender Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen in fast allen Märkten fest etabliert.

L'invincibile



Stolz auf unsere Wurzeln

SCM hat im Jahr 1952 mit L'invincibile eine Innovation auf den Markt gebracht und **neue Qualitätsstandards** in der Produktion holzverarbeitender Maschinen gesetzt. Die Technologie und die innovativen Entscheidungen haben die industrielle Produktion einer breit gefächerten Maschinenpalette ermöglicht. Die Zuverlässigkeit und die Vielseitigkeit der Produkte L'invincibile haben das Wachstum sowohl kleiner Handwerksbetriebe als auch großer Produktionsunternehmen mit geprägt.

Stärke durch kontinuierliche Weiterentwicklung



SCM ist eine große Unternehmensgruppe, die Tradition und Innovation vereint, um in erster Linie die besten Produkte anbieten zu können. Produktionszyklen der neuesten Generation, fortschrittliche Planung und die ununterbrochene Suche nach den besten Lösungen ermöglichen die Produktion von Maschinen mit **zertifizierter Qualität**. SCM bietet fortschrittliche und innovative Lösungen an und denkt an alle Details, um höchste Zuverlässigkeit garantieren zu können. Eine effiziente Betreuung der Kunden nach dem Kauf und die Verfügbarkeit von Ersatzteilen auch für bereits seit längerer Zeit ausgelaufene Modelle leisten ihren Beitrag zur Werterhaltung der SCM Maschinen auch über einen langen Zeitraum.



Die L'invincibile Baureihe setzt heute neue Qualitätsmaßstäbe und vereint das gesamte Wissen des **Herstellers der weltweit größten Palette** an Maschinen im Bereich der Holzverarbeitung.



Das Markenzeichen mit hohem Wiedererkennungswert

Das Design wird von SCM als Studium der Formen in Funktion der Bedürfnisse des Bedieners interpretiert. Die Suche nach Stilelementen wird auch mit den Anforderungen an die Sicherheit und der ästhetischen Harmonie abgestimmt.

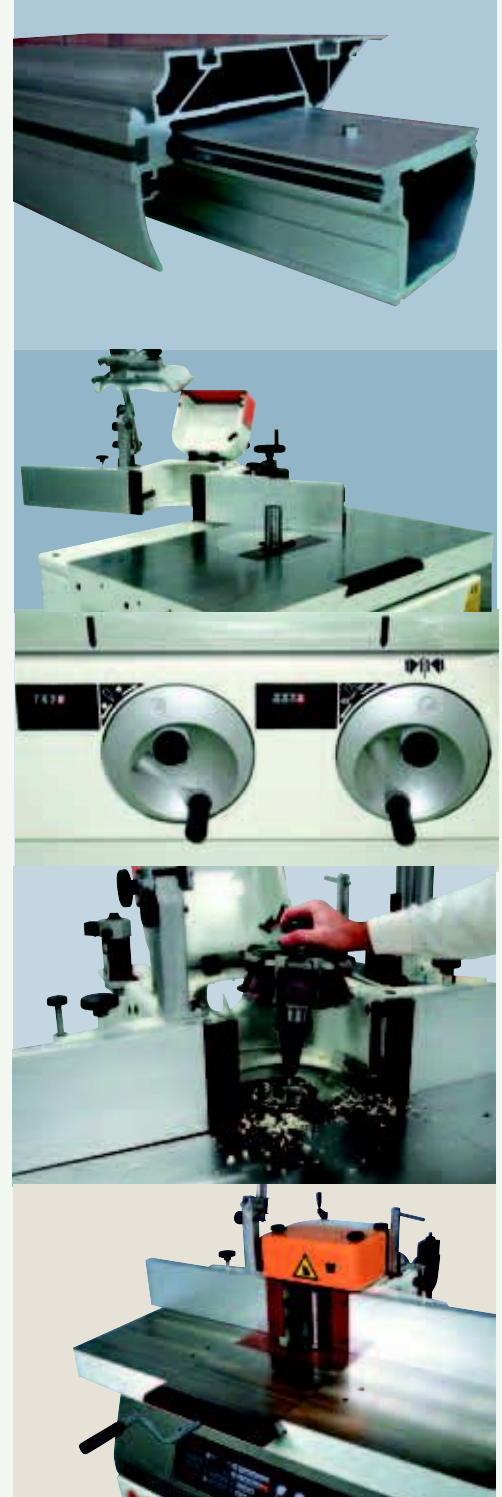
Preis für Industriedesign ADI/Index für die Formatsägenbaureihe in 1999.
Preis für Industriedesign ADI/Index für die Baureihe der gesteuerten Tischfräsen in 2005.



Jahrelange Erfahrung, Technologieforschung und italienische Gestaltungskraft.

Eine lange Tradition an Erfindungen und Patenten im Dienst des Kunden. Die Entwicklung neuer Lösungen und die Innovation von Produkten, um den eigenen Kunden jeden möglichen Vorteil anbieten zu können: SCM hat die **höchste Anzahl an registrierten Patenten** und die Forschung wird ohne Ruhepause fortgesetzt. Sorgfältig durchgeführte Experimente und lange Testphasen sind wichtige Teile der Planung: Anerkannte Zuverlässigkeit.

<p>Eine Auswahl der wichtigsten Patente der letzten Jahre</p>	<p>Sägewagen mit Zwangsführung und bogenförmig geschliffen Führungsflächen (Formatsägen)</p>	<p>Vorrichtung zum manuellen Einstellen des Sägeblatts von der Maschinenvorderseite (Formatsägen)</p>
<p>Erfassungs- und Kontrollsystem des Werkzeugdurchmessers (Formatsägen)</p>	<p>Schwenkbarer Full Support-Besäumrahmen für schnelle, präzise Winkelschnitte von großformatigen Werkstücken (Formatsägen)</p>	<p>Vorrichtung zur Einstellung der Besäummaße (Formatsägen)</p>
<p>Vorrichtung zur Regulierung der Schnitthöhe mit dem Postforming-Sägeblatt (Formatsägen)</p>	<p>Tischfräse mit Werkzeug-Schnellwechselsystem (Tischfräsen)</p>	<p>Elektrospindel mit Direktantrieb und Schnellwechselsystem und ein neues Konzept für die Schwenkung (Tischfräsen)</p>
<p>Wegschwenkbarer Fräsanschlag für die Tischfräse (Tischfräsen)</p>	<p>Vom Arbeitstisch aus komplett wegschwenkbare Glasleistensäge (Tischfräsen)</p>	<p>Kreuzgelenk für die Aufnahme des Vorschubapparats (Tischfräsen)</p>



Club L'invincibile: Ihre exklusive Wahl

Eine L'invincibile zu kaufen, bedeutet, dass Sie alles bekommen, was Sie sich von einer **individuell abgestimmten und exklusiven Lösung** erwarten. Mit der Mitgliedschaft im Club L'invincibile werden Ihnen die Vorteile eingeräumt, die einem ausgewählten Kundenkreis gebühren, der sich nur mit dem Besten zufrieden gibt.

- Ausdehnung der Garantie auf die wichtigsten Bauteile*: **Für ein sicheres Gefühl nach Ihrer Entscheidung für die Maschine.**
- Eine Telefonnummer für eine sofortige und individuelle Kundenbetreuung: Ein Techniker steht jederzeit für Sie bereit.
- Eine E-Mail-Adresse, um nach Informationen oder Aktualisierungen zu fragen: **immer für Sie da.**
- Die Möglichkeit, bei SCM im Werk **die Endabnahme der eigenen L'invincibile** mitzuverfolgen.
- **Newsletter** und Informationen über die Aktivitäten von SCM und L'invincibile.



* Die Details sind im Rahmen des Club L'invincibile geregelt.

INHALTSVERZEICHNIS

Eine Erfolgsgeschichte	2
Die Stärke der ständigen Weiterentwicklung	4
Tischfräse SCM "L'invincibile"	6
TI 2600, TI 2550 Tischfräse mit schwenkbarer Elektrospindel	8
TF 2400, TF 2350 Tischfräse mit starrer Elektrospindel	10
VANGUARD, eine Steuerung setzt neue Maßstäbe	12
Die Vorteile einer exklusiven Lösung	14
Ausführungen und Zubehör	18
Ausstattungstabelle	25
Technischentabelle	26



TI 2600

TI 2550

L'invincibile

Tischfräse mit schwenkbarer Spindel

TF 2400

TF 2350

L'invincibile

Tischfräse mit starrer Spindel



TI 2600 TI 2550

Tischfräse mit schwenkbarer
Elektrospindel $+45,50^\circ / -45,50^\circ$

Die fortschrittlichste Tischfräse auf dem Markt.

Profitieren Sie heute schon
von den Vorteilen der direkt
angetriebenen Frässpindel mit
Werkzeugschnellwechselsystem.



TI 2600

Die abgebildete Maschine verfügt über folgendes
Sonderzubehör:
- motorisches Kreuzgelenk zur vertikalen und
horizontalen Programmierung der Position des
Vorschubapparats (2-Achsen)

Es gibt keine Grenzen bei den Gestaltungsmöglichkeiten der Erzeugnisse.

Maximaler Werkzeugschutz auf dem Arbeitstisch auch bei 45,50°, ständige Änderung der Rotationsgeschwindigkeit des Werkzeugs, Vorritzungen, Kantenfräsen, Bearbeitung von Kunststoffen, Metalllegierungen und Verbundmaterialien im Allgemeinen.

Komplette Programmierung aller Maschinenfunktionen.

Alle Einstellungen an der Maschine können über die Steuerung programmiert und gespeichert werden. Somit sind wiederkehrende Arbeiten auf Knopfdruck abrufbar.



TI 2550

Die abgebildete Maschine verfügt über folgendes Sonderzubehör:

- motorisches Kreuzgelenk zur vertikalen und horizontalen Programmierung der Position des Vorschubapparats (2-Achsen)

TF 2400 | Tischfräse TF 2350 mit starrer Spindel

Keine Kompromisse
bei der Tischfräse mit
fester Spindel



TF 2400

Die abgebildete Maschine verfügt über folgendes Sonderzubehör:

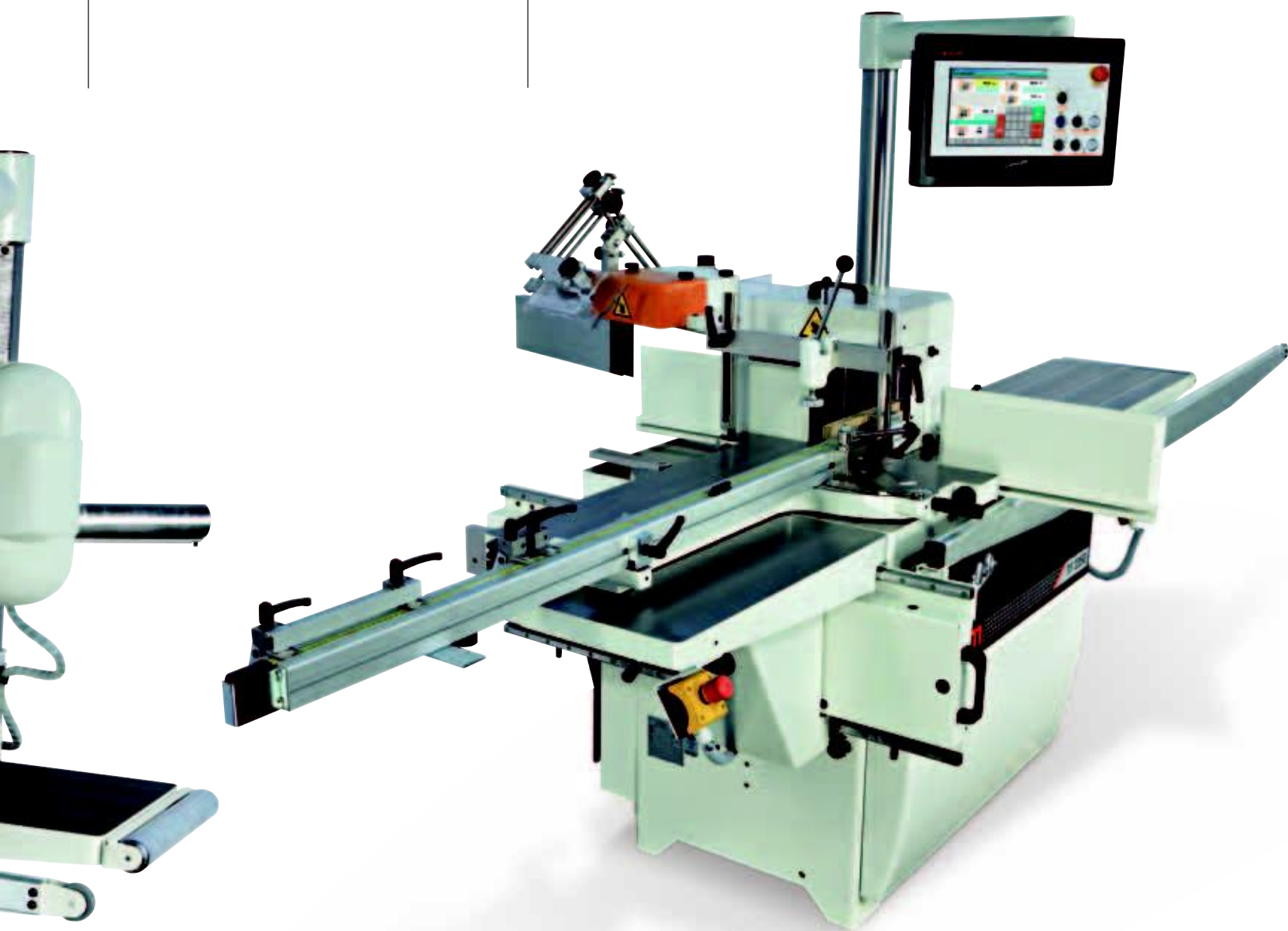
- motorisches Kreuzgelenk zur vertikalen und horizontalen Programmierung der Position des Vorschubapparats (2-Achsen)

Das richtige Werkzeug zur richtigen Zeit

Das Werkzeug kann in wenigen Sekunden gewechselt werden. Diese Werkzeugaufnahmen sind auch für CNC-Bearbeitungszentren einsetzbar.

Nichts ist unmöglich

Elektrospindel mit 10 kW (13,5 HP) Leistungsreserven für alle Bearbeitungen



TF 2350

Die abgebildete Maschine verfügt über die folgenden Sonderausstattungen:

- Elektronische Programmierung des Fräsanschlages (2 Achsen)
- Version "TL" PRO-10 zum Zapfenschneiden und Formfräsen

Die "Vanguard" Steuerung: der große Bedienvorteil

7_Vertikale Einstellung
der Position des
Vorschubapparats

8_Horizontale Einstellung
der Position des
Vorschubapparats

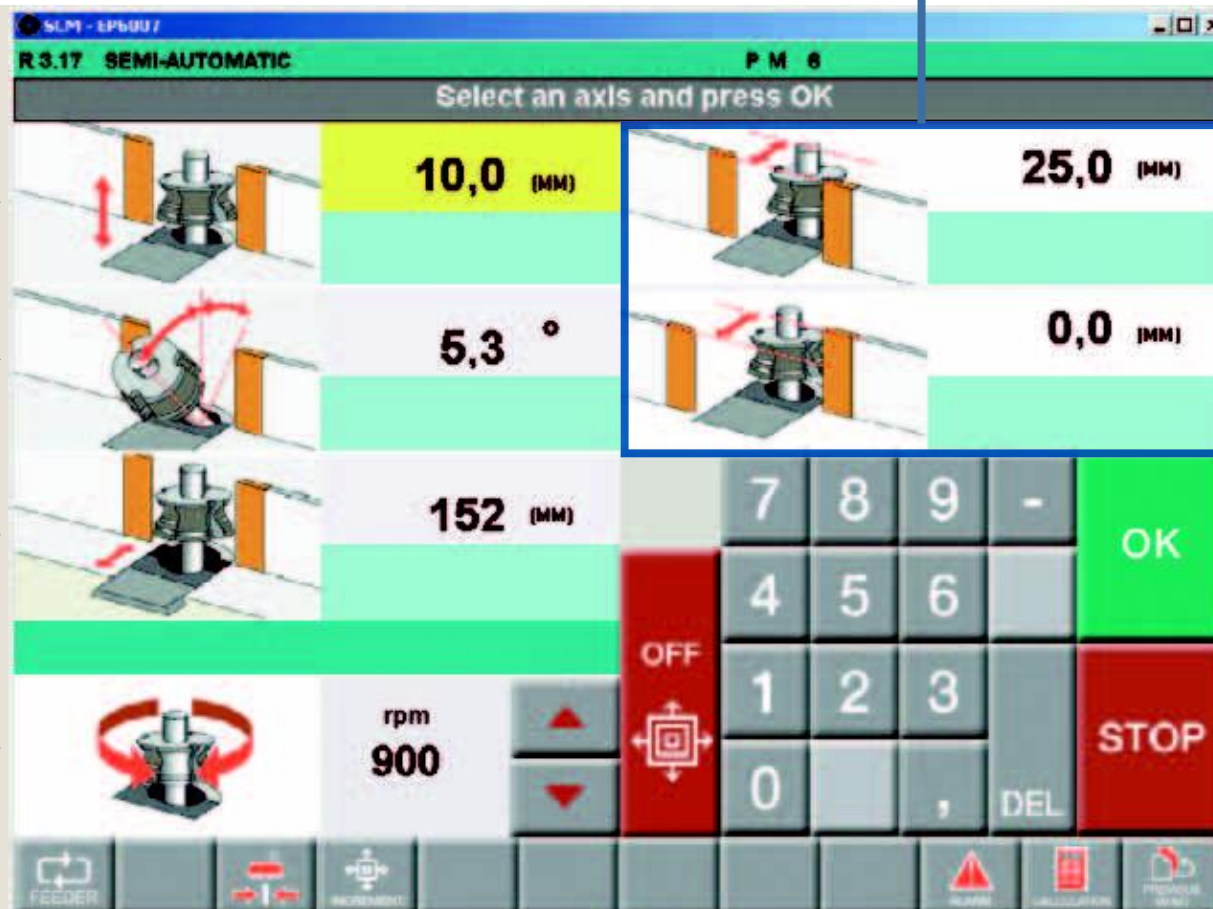


1_Einstellung der
Spindelhöhe

2_Spindelschwenkung
(+45,50° /-45,50°)

3_"FAST" Tischeinlage,
motorisch einstellbar,
anstatt der Tischringe

4_Inverter für
eine stufenlose
Drehzahlregelung von
900 bis 10.000 U/min



Standardausstattung bei allen Modellen

12" Flachfarbbildschirm mit Touchscreen-Bedienung und Steuerung mit
Windows- Betriebssystem

Die Annehmlichkeit, alle Maschinenfunktionen über die Touchscreen-Steuerung abzurufen.

Einfachste Handhabung in der Praxis.

Der Bediener wird über Dialogfunktionen beim Programmieren der Steuerung geleitet, so dass Fehler bei der Programmierung ausgeschlossen werden. Die 8 Achsen der Maschine können auf die folgenden Arten gesteuert werden:

- **Manuell:**

Motorische Positionierung der einzelnen Achsen über Drucktaster.

- **Halbautomatisch:**

Positionierung der ausgewählten Achsen über Maßeingaben.

- **Automatisch:**

Automatische Positionierung aller Achsen durch das Abrufen von abgespeicherten Programmen.

5_Einstellung des gesamten Fräsanschlags

6_Einstellung der einlaufseitigen Anschlagbacke (Spanabnahme)



Einfache Programmierung

Die Programme werden in einem Archiv verwaltet. Diese Methode wird für alle Programme mit einer Windows®-Schnittstelle eingesetzt. Eine **alphanumerische Tastatur** ermöglicht die genaue Beschreibung des erstellten Programms, wobei die Möglichkeit besteht, Anmerkungen und Zusatzinformationen einzufügen.

Die Vorteile einer exklusiven Lösung

Die intelligente Tischfräse Automatisches Werkzeugerkennungssystem

Schon inbegriffen in der Standardausstattung der Tischfräse mit Werkzeugschnellwechselsystem (TI2600 und TF2400)



Komplet mit elektromagnetischem Lesegerät zur Erkennung des montierten Werkzeugs.



Mit Bezug auf das identifizierte Werkzeug, wird die Vanguard Steuerung:

nur die entsprechenden gespeicherten Programme vorgeben



den maximalen Laufweg jeder Achse vorgeben, um Kollisionen zu vermeiden



die max. Werkzeugdrehzahl vorgeben

Name	Tool Tool
Max speed (RPM)	12000
Description	
...	...

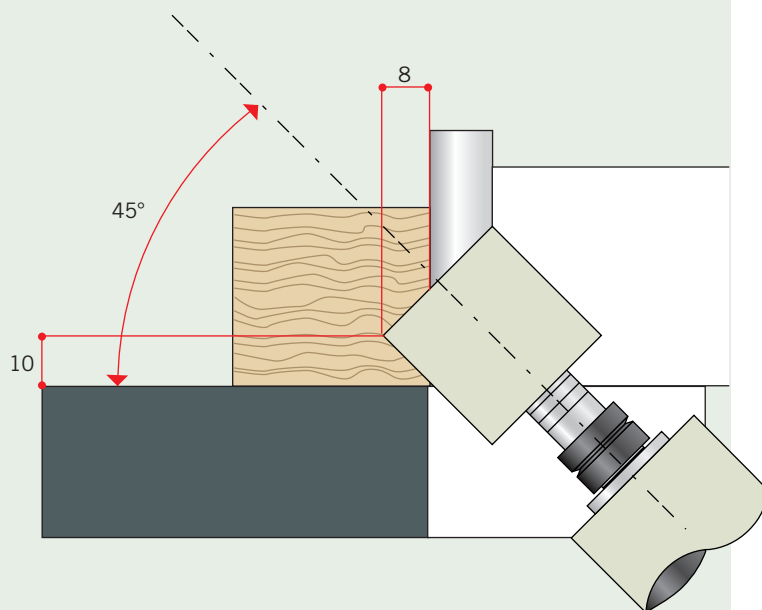
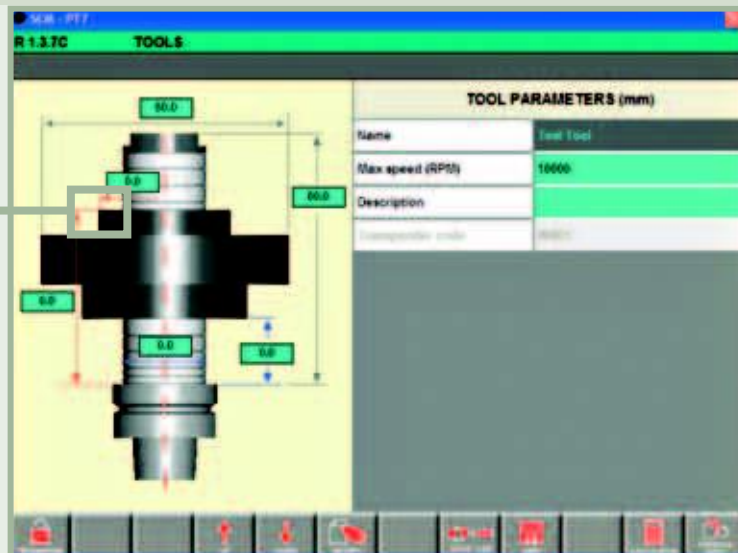


Größere Sicherheit für den Bediener

Die "Vanguard" Steuerung schließt mögliche Gefahrensituationen bei Fehlern aus: fehlerhafte Dateneingabe (Arbeitshöhe und Drehzahl) oder die falsche Arbeitsprogrammauswahl für das auf der Maschine installierte Werkzeug.

Für jedes Werkzeug ist es möglich:

Die Koordinaten bezüglich des Werkzeugs vorgeben, um einen neuen Nullpunkt zu bestimmen, welcher vom Bediener am jeweiligen Profil bestimmt wird



Einfache Handhabung

Die "Vanguard" Steuerung bietet dem Bediener die Möglichkeit einen zweiten neuen Nullpunkt auf einem Profilpunkt jeden Werkzeugs zu bestimmen. Dies ermöglicht es, die Maschine ohne Berechnungen oder Programmerstellung für gelegentliche Bearbeitungen neu zu positionieren.

Die Vorteile einer exklusiven Lösung

Unvergleichbare Präzision und Zuverlässigkeit auf Dauer

Die exklusive Motoreinheit besteht aus einer Elekterspindel, die eigens für schwere Fräsarbeiten entwickelt worden ist.
Standardausstattung bei allen Modellen



Höchste Bearbeitungsqualität

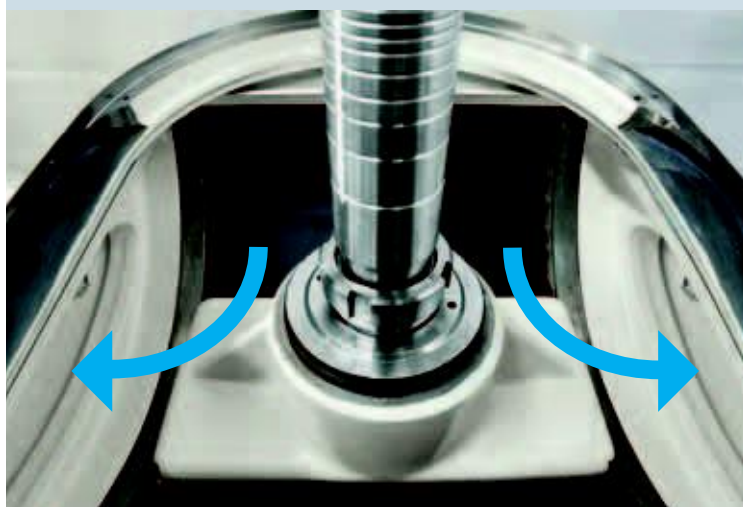
Garantiert schwingungs- und vibrationsfreie Bearbeitung dank der stabilen und völlig symmetrischen Struktur ohne freitragende Komponente und der eingesetzten Qualitätsmerkmalen wie sphäroidisches Gusseisen, Leichtmetalllegierungen und Hochleistungskugellager.

Es gibt keine Grenzen bei den Gestaltungsmöglichkeiten der Erzeugnisse

Elekterspindel über Inverter gesteuert für eine stufenlose elektronische Drehzahlregelung von 900 U/min bis 12.000 U/min mit maximaler Leistung bereits ab 3.400 U/min.

Elektrospindelleistung 10kW (13,5PS)
Lieferbar auf Anfrage

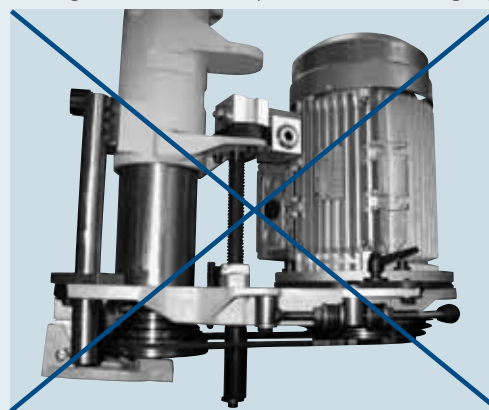
Optimale Sauberkeit der Maschine und der Arbeitsumgebung
dank des leistungsfähigen Absaugsystems.



Keine Wartung nötig

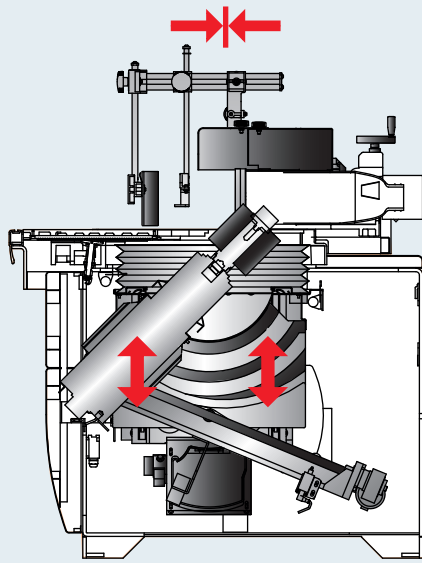
Dank der Elekterspindel entfällt die Kraftübertragung über Riemen.

Diese einzigartige Lösung mit der direkt angetriebenen kompakten Elekterspindel ermöglicht eine Eliminierung der Nachteile wie Vibrationen oder Kraftverluste durch nicht gespannte Riemen. Zusätzlich ermöglicht die Elekterspindel eine kompakte platzsparende Konstruktion des Grundgestells und somit optimale Arbeitsbedingungen.

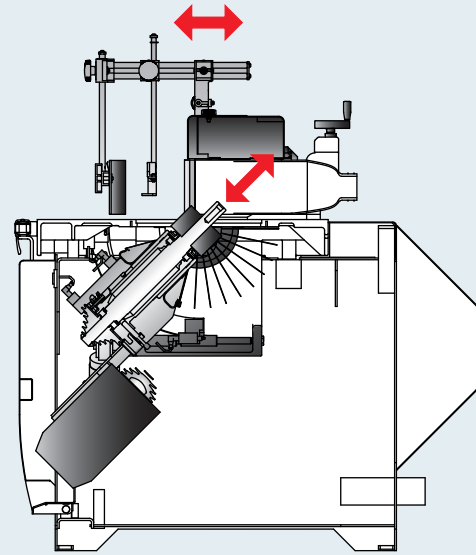


Einfacher und Schneller Maschineneinstellung

für das TI2600 Modell dank des innovativen Antriebssystems der Elekterspindel (patentiertes System).



Die Schwenkgeometrie der Elekterspindel ermöglicht eine Werkzeughöhenpositionierung mit geschwenkter Spindel, ohne die Fräsanschlagposition korrigieren zu müssen. Somit werden die Einstellzeiten minimiert.



Die Möglichkeit, die Höhenposition der schräggestellten Spindel korrekt einzustellen ohne Wiederpositionierung des Fräsanschlags, ist der große Vorteil dieses exklusiven SCM Antriebssystems.

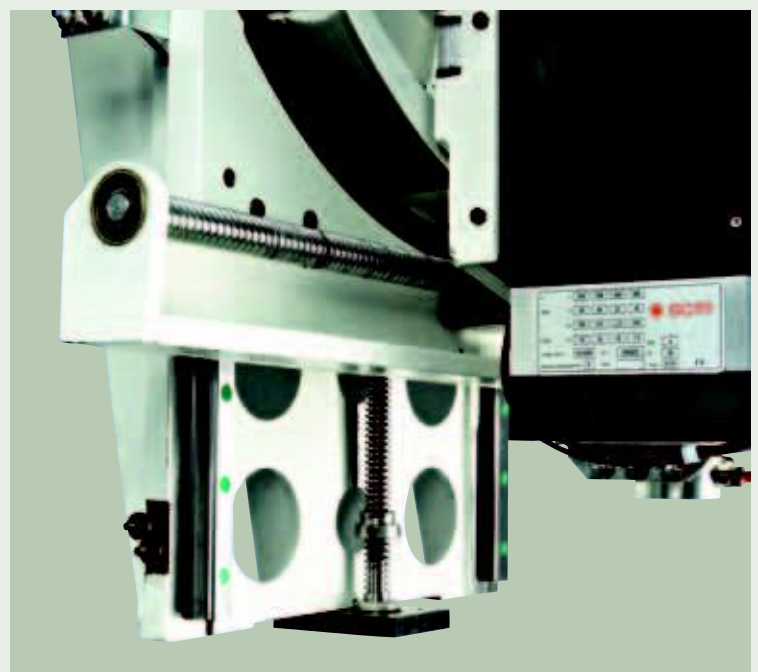
TI2600 – Die Höchste Leistungsniveau

Das innovative Antriebssystem der Elekterspindel (patentiertes System) gewährleistet:

- totale Vibrationsfreiheit
- höchste Passgenauigkeit der Werkzeugaufnahme auf Lebenszeit.
- das verschleißfreie System gewährleistet auch, dass es zu keiner Unwucht kommen kann.
- geringerer Wartungsaufwand (Zentralschmierung)



Schwenkung (+45,50° / -45,50°) über bogenförmige Schwalbenschwanzführungen aus Gusseisen und Antrieb mit Kraftübertragung über eine Kugelumlaufspindel (patentiertes System).

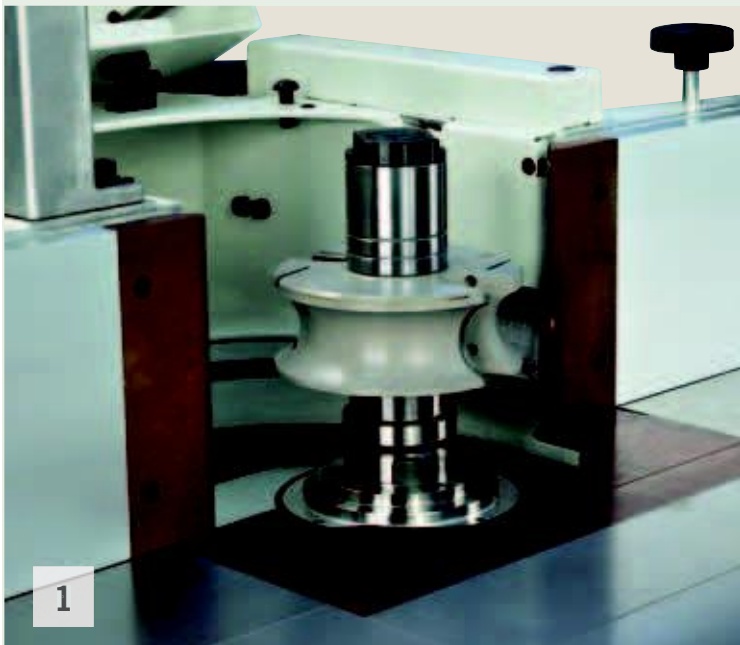


Vertikale Bewegung des ganzen Fräsaggregats auf linearen Doppelführungen mittels vorgespannter Kugelumlaufspindel

Versionen und Zubehöre

Schnellwechselsystem mit HSK B 63 Werkzeugaufnahme

Standard bei
TI2600 und TF2400



Maximale Flexibilität bei der Bearbeitung
Möglichkeit von Auftragsarbeiten.

Mögliche Kombination mit CNC-Bohr- und Fräszentren,
da dieselben Werkzeugaufnahmen und Werkzeuge
verwendet werden können.



Höchste Präzision und Passgenauigkeit
Ein doppeltes Gebläsesystem hält die Kontaktoberflächen sowohl in
der Werkzeugaufnahme als auch auf dem Arbeitstisch sauber.



Auswechselbare Spindel mit Aufnahme MK5
für den Einsatz von Werkzeugen mit
unterschiedlicher Bohrung durch ein
einfaches Auswechseln der Frässpindel.
Standard bei TI2550 und TF2350

Das Schnellwechselsystem mit HSK B 63 Werkzeugaufnahme
ermöglicht eine **Zeitersparnis von 75%** beim Werkzeugwechsel im Vergleich zu herkömmlichen Systemen



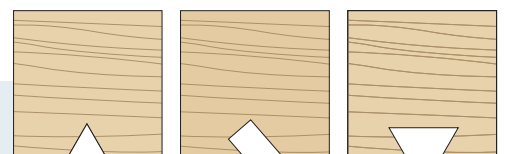
Bearbeitungsarten mit Werkzeugen an der Spindelspitze gemäß den CE-Vorschriften

Möglichkeit zum Kopfräsen mit Fräsern mit kleinem Durchmesser, wie sie für Oberfräsmaschinen und Elektrowerkzeuge typisch sind, dank der Möglichkeit, den Fräsanschlag hinter dem Werkzeug zu positionieren.

Fräsarbeiten, Nuten, Langlöcher,...



Die Spindel mit Werkzeughalterung ist erhältlich für Versionen mit dem Schnellwechselsystem HSK B 63 und mit der auswechselbaren Aufnahme MK5



Versionen und Zubehör

“Flex” Fränschlag mit automatischen Einstellungen

“Flex” System: Wegschwenkung und Positionierung des Fränschlags

Durch ein einfaches Manöver kann der gesamte Fränschlag vom Arbeitstisch weggeschwenkt werden. Genau so einfach ist es, den Anschlag präzise und sicher wieder zu positionieren. Der Übergang von einer Bearbeitung zur anderen erfolgt dadurch mit höchster Präzision und in bemerkenswert kurzer Zeit.

Unvergleichliche Leistungen

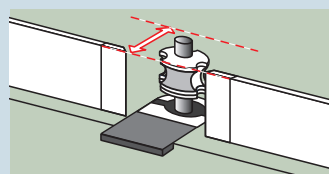
Der große Anschlagverfahrweg (250 mm) ermöglicht eine präzise automatische Positionierung für alle Bearbeitungen (Kopfbearbeitungen und Bearbeitungen mit negativer Neigung bis zu $-45,50^\circ$).

Standardausstattung bei allen Modellen

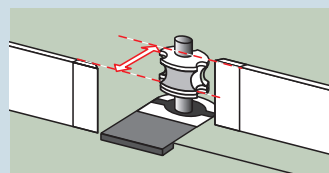
Einfach, schnell und präzise



Über die “Easy” Steuerung wird sowohl der gesamte Fränschlag als auch die einlaufseitige Anschlagbacke (2 Achsen) gesteuert.



Elektronische Positionierung des gesamten Fränschlags in Bezug auf den Werkzeugdurchmesser



Elektronische Positionierung des Einlaufanschlags in Bezug auf die gewünschte Spanabnahme

Der Fränschlag ist mit Sensoren ausgestattet, die die Position der Anschlagbacken zu der Maschinesteuerung übertragen. So werden eventuelle Kollisionen während der Achsenpositionierung vermieden.

Die Einstellungen können sowohl in der manuellen Betriebsart über Tastendruck oder halbautomatisch durchgeführt werden, indem der gewünschte Wert eingegeben wird, oder automatisch, indem ein abgespeichertes Programm aufgerufen wird.

Inverter

Elektronische Einstellung der Drehzahl der Frässpindel. Durch die bequeme stufenlose Einstellung der Drehzahl über die Steuerung entfällt das sonst umständliche Umlegen der Riemen.



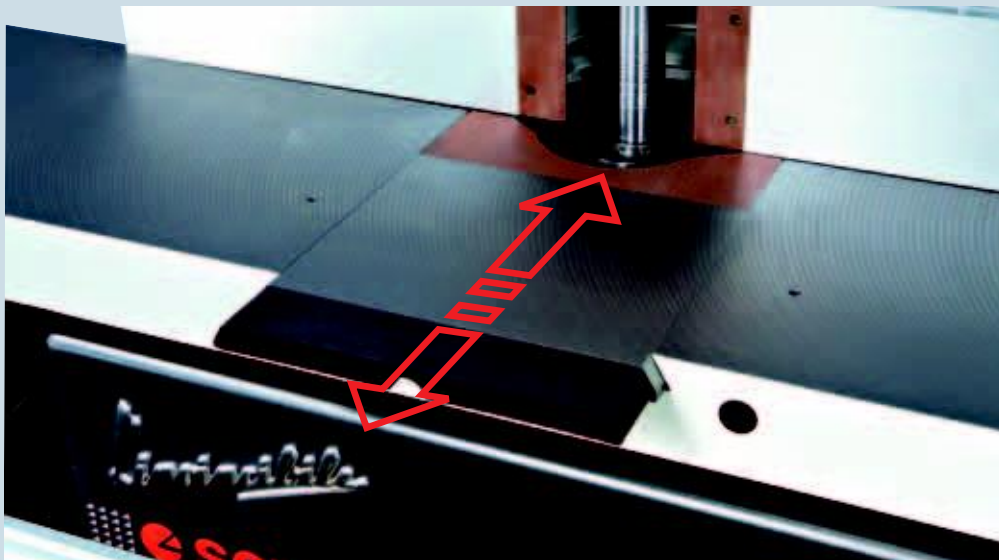
Die richtige Geschwindigkeit für die optimale Bearbeitung von allen Materialien

(Holz und Holzzeugnisse, Kunststoffe, leichte Legierungen). Durch die Möglichkeit, die Drehzahl stufenlos einzustellen, kann das Werkzeug optimal eingesetzt werden, außerdem werden Bearbeitungen, wie Schleifen, Strukturieren, Satinieren und Bürsten, dank der niedrigen Drehzahlen, die in einem Bereich von 900 bis 10.000 U/Min. eingestellt werden können möglich.

Standardausstattung bei allen Modellen

Sicherheit

Wartungs- und verschleißfreies elektronisches Bremssystem der Frässpindel. Automatisches Abbremsen des Werkzeugs, auch bei Unterbrechung der Stromversorgung.



Die verstellbare Tischeinlage "Fast".

Diese ersetzt die sonst üblichen Tischringe und ermöglicht eine maximale Auflagefläche des zu bearbeitenden Werkstücks verbunden mit optimalen Absaugleistungen unter allen Arbeitsbedingungen. Vorteil dieser Lösung ist, dass die Einstellung auch bei montierten Fräs Werkzeugen erfolgen kann. Aus Sicherheitsgründen besteht die Tischlippe der Tischeinlage aus zerspanbarem Material.



Zusätzlich besteht die Möglichkeit, bei bestimmten Fräsarbeiten, die Tischöffnung mit Einlegesegmente zu schließen. Das garantiert eine optimale Absaugleistung.

Die Tischeinlage "Fast" mit manueller Einstellung ist Bestandteil der Standardausstattung bei den Modellen TI2550 und TF2350.

Die motorische Tischeinlage "Fast", der elektronisch gesteuert wird, ist Bestandteil der Standardausstattung bei den Modellen TI2600, TF2400, und lieferbar auf Anfrage bei den Modellen TI2550, 2350.

Versionen und Zubehör

Ausführung zum Zapfenschneiden/Schlitzsen "TL" PRO-10

Spezialisierung und Professionalität
ohne Kompromisse.



Der Wagen mit manuellem Vorschub besteht aus einer Gusseisenstruktur und läuft auf THK Kugelumlaufrollführungen, wodurch maximale Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung gewährleistet werden.

Lieferbar auf Anfrage bei allen Modellen

Vollständig wegschwenkbar für höchste Flexibilität

In wenigen Sekunden und ohne Mühe verschwindet der Zapfenschneidertisch „PRO-10“ und die Maschine ist wieder bereit für:

Profilfräsarbeiten



Fräsarbeiten bei gebogenen / geschweiften Elementen





Ausführung LL mit ausziehbarer Rahmenauflage

Ideal bei der Bearbeitung von langen Werkstücken, dank der Tischverlängerung mit 2500 mm. Die ausziehbare Rahmenauflage bietet optimale Arbeitsbedingungen für die Bearbeitung von großformatigen Werkstücken, z.B. beim Umfalzen von Fenster oder Türen.

Lieferbar auf Anfrage bei allen Modellen

Schiebetisch für kleinere Zapfenschneidarbeiten

Ideal bei der Bearbeitung von besonders kurzen Elementen. Damit können auch schräge Zapfen bis +/- 60° hergestellt werden. Kann problemlos am Frästisch befestigt und abgenommen werden, dank des entsprechenden Spannsystems.

Lieferbar auf Anfrage bei allen Modellen



Glasleistensäge

Diese Vorrichtung ist speziell für die Fensterfertigung entwickelt worden. Dank des Sägeaggregats kann die Profilierung und das Austrennen der Glasleiste in einem Arbeitsgang erfolgen

Standardausstattung bei allen Modellen



Vollständig wegschwenkbar

Durch die Möglichkeit, die Glasleistensäge mit einem Handgriff komplett wegzuschwenken, werden die normalen Fräsarbeiten auf der Maschine nicht eingeschränkt.



Versionen und Zubehöre



Schwenkbare Schaltpult über Tisch
Bequem, sicher und ergonomisch für den Bediener.

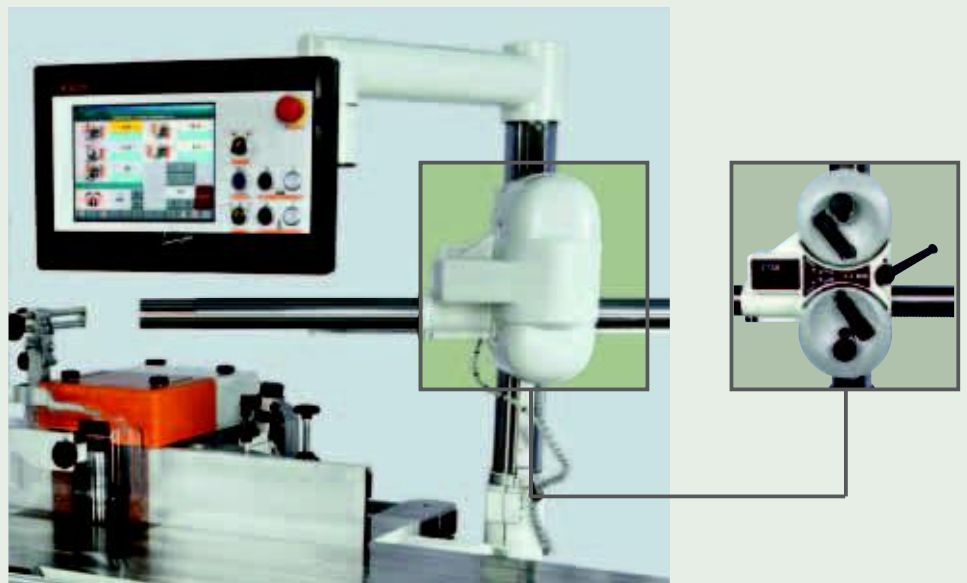
Standardausstattung bei allen Modellen

Kreuzgelenk zur Aufnahme eines Vorschubapparats

Höchste Anwendungsflexibilität und kein Hindernis auf dem Arbeitstisch, da das Kreuzgelenk an der Stützsäule des Bedienpults befestigt wird.

Die Positionierung des Vorschubs erfolgt motorisch über die "Easy" Steuerung, oder manuell über Handräder mit numerischer Digitalanzeige. Die Position ist in Bezug auf den Arbeitstisch vertikal und in Bezug auf die Frässpindel horizontal einstellbar. Die automatische Version wird komplett mit einem pneumatischen Blockiersystem geliefert.

Lieferbar auf Anfrage bei allen Modellen



Werkzeugwagen

mit 2 Werkzeugständer mit jeweils 5 Plätze und einer Mehrzweckablage. Die Werkzeuge sind somit immer in Reichweite des Bediener.

Lieferbar auf Anfrage bei TI2600 und TF2400

Ausstattungen

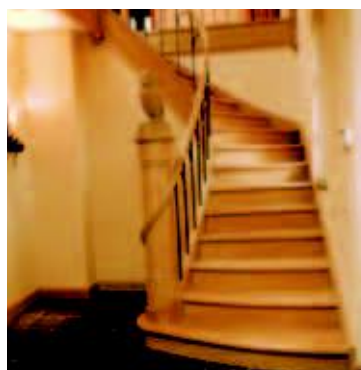
L'invincibile Tischfräsen

	TI 2600	TI 2550	TF 2400	TF 2350
Schwenkbares Schaltpult über Tisch	S	S	S	S
Programmierung der Spindelhöhe über "Vanguard" Steuerung	S	S	S	S
Programmierung der Frässpindelneigung über "Vanguard" Steuerung (+45,50° -45,50°)	S	S	-	-
"Flex" Fräsanschlag mit automatischer Einstellung über "Vanguard" Steuerung	S	S	S	S
Aluminiumanschlagbacken	S	S	S	S
"Fast" Tischeinlage mit automatischer Einstellung über "Vanguard" Steuerung	S	O	S	O
"Fast" Tischeinlage mit manuellen Einstellung	-	S	-	S
Inverter für Werkzeugdrehzahlen von 900 bis 12000 U/min	-	S	S	S
Inverter für Werkzeugdrehzahlen von 900 bis 10000 U/min	S	-	-	-
Vorschubsupport mit automatischer Einstellung über die "Vanguard" Steuerung	O	O	O	O
Vorschubsupport mit manuellen Vertikal- und Horizontaleinstellungen	O	O	O	O
Werkzeugschnellwechselsystem Typ HSK B 63	S	-	S	-
1 Werkzeugträger mit HSK B 63 Aufnahme	S	-	S	-
Sicherheitssensoren während der Werkzeugwechselphasen	S	-	S	-
Auswechselbare Frässpindel MK5	-	S	-	S
Ausführung "LL" Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	S	S	S	S
Ausführung "TL" PRO-10 zum Zapfenschneiden und Profilfräsen	O	O	O	O
Schiebewagen auf dem Arbeitstisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen	O	O	O	O
Glasleisten-Sägeaggregat wegschwenkbar	O	O	O	O
Elektronische Motorbremse mit garantierter Wirkung auch ohne Netzspannung	S	S	S	S
Elektropneumatische Spindelblockierung	-	S	-	S
Automatischer Motoranlauf	S	S	S	S
Rechts-/Linkskauf der Frässpindel	S	S	S	S
Elektrospindel 7,5 kW 10PS	S	S	S	S
Elektrospindel 10 kW (13,5 PS)	O	O	O	O

S = Standard O = Sonderausstattung - = nicht lieferbar

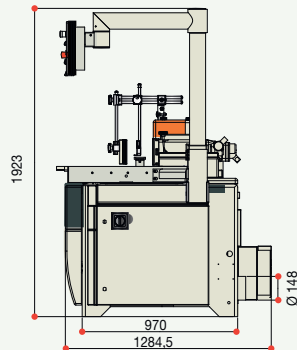


Individuelle und komplexe Objekteinrichtungen entstehen durch eine Kombination aus Kreativität und technologisch hochwertigen Maschinen.

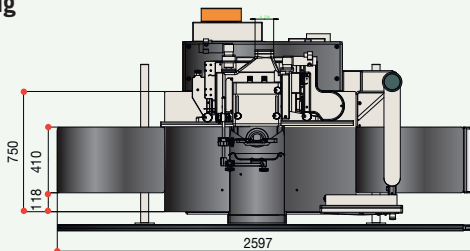


Technische Daten

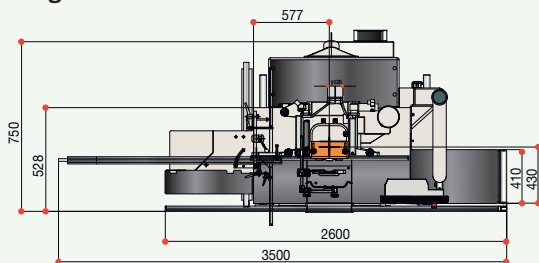
TI 2600 - TI 2550
LL Ausführung



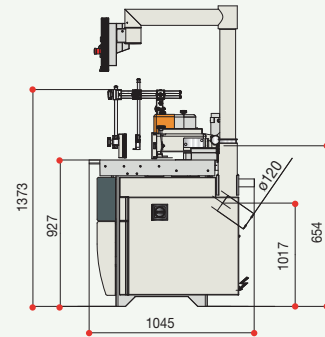
TI 2600 - TI 2550
LL Ausführung



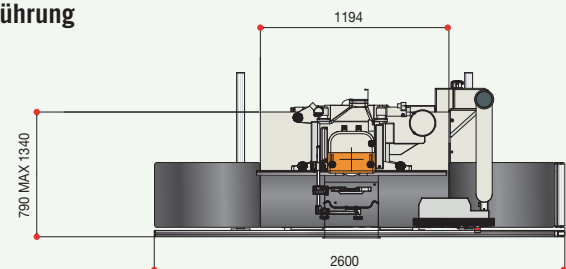
TI 2600 - TI 2550
TL Ausführung



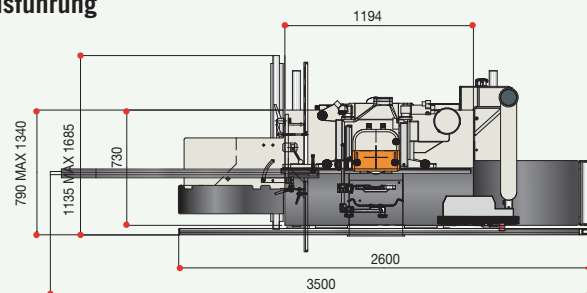
TF 2400 - TF 2350
LL Ausführung



TF 2400 - TF 2350
LL Ausführung



TF 2400 - TF 2350
TL Ausführung



Technische Daten

		TI 2600	TI 2550	TF 2400	TF 2350
Arbeitstischabmessungen	mm	2500 x 750	2500 x 780	2500 x 730	2500 x 730
Schwenkbereich der Frässpindel	Grad	+45,50° / -45,50°	+45,50° / -45,50°	-	-
Aufspannlänge der Frässpindel Ø 30 - 35 (Ø 40 - 50)	mm	140	140 - 180	140	140 - 180
Überstand der Spindelbasis vom Tisch	mm	55	50	50	50
Max Werkzeugdurchmesser unter Tisch	mm	300 x 77	300 x 80	300 x 85	300 x 85
Frässpindeldrehzahl	U/min.	900 ÷ 10000	900 ÷ 12000	900 ÷ 12000	900 ÷ 12000
Elektrospindelleistung	kW	7,5 (10)	7,5 (10)	7,5 (10)	7,5 (10)
Äußerer Durchmesser des Absaugstutzens am Fräshaube	mm	120	120	120	120
Äußerer Durchmesser des Absaugstutzens am Maschinenständer für Luftzwangskühlung der Elektrospindel 7,5kW)	mm	150	2x100 + (1x100)	1x120 + (1x100)	1x120 + (1x100)
Absaugleistung					
Luftgeschwindigkeit	m/s	20	20	20	20
Luftverbrauch	m ³ /St	2100	2500 (2000 10kW)	2200 (1700 10kW)	2200 (1700 10kW)
Druckluft Betriebsdruck	bar	6	6	6	6
Maschinengewicht	kg	1100	990	535	535
Höchst gemessener Staubwert gemäß DIN 33893-2:1997-11 tab. D	mg/m ³	0.15	0.22	0.92	0.92
Höchst gemessener Lärmpegel gemäß ISO3744+ISO/DIS 7960 /D)					
Im Leerlauf ohne Absaugung	db(A)	78,2	81.8	78,0	78,0
Im Arbeitsbetrieb	db(A)	92	88.1	90,6	90,6

Einige der Abgebildeten Maschinen enthalten aufpreispflichtige Zubehöre. Der Hersteller kann die technischen Daten ohne Ankündigung ändern.

SCM. Die größte Palette von Holzbearbeitungsmaschine



SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 3000 Beschäftigten, 18 Produktionsstätten, 23 Tochtergeschäften und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche. SCM produziert, in Werkstätten nach ISO 9001 zertifiziert, die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt.



SINCERT





0000554141L



SCM GROUP spa - Via Casale, 450
47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274
www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com