Neuheiten '96





Zugsäge-Einrichtung ZE 350

Die neue Dimension: scheppach ts 2000

Mit dieser Welt-Neuheit hat die scheppach Ideen-Schmiede wieder ein Problem der Praxis beim Einsatz mobiler Tischkreissägen gelöst.

Der Fachmann weiß, daß eine Unterflur-Zugsäge eigentlich nur in etwa fünf von hundert Einsatzfällen sinnvoll gebraucht wird. Die Anschaffung einer Unterflur-Zugsäge lohnt sich oftmals nicht. Dazu kommt, daß einigermaßen mobile Unterflursägen notwendigerweise nur eine sehr begrenzte Schnittlänge aufweisen. Begrenzt sind außerdem die Einsatzmöglichkeiten für die erwähnten 95% der in der praktischen Arbeit vorkommenden Fälle.

Mit der Zugsäge-Einrichtung ZE 350 haben Sie jetzt zwei vollwertige Säge-Systeme in einem. Grundsätzlich steht Ihnen mit der neuen scheppach ts 2000 die moderne, mobile Präzisions-Tischkreissäge zur Verfügung, die in ihrer Vielseitigkeit und Ausbaufähigkeit keine Vorbilder hat. Sie schließt jeden Kompromiß bezüglich Schnittqualität, Anschlaglänge, Schnitthöhe usw. aus. Mit der scheppach Zugsäge-Einrichtung ZE 350 ergänzen Sie das Sägesystem scheppach ts 2000 jetzt preiswert, vollwertig und mit einem ganz entscheidenden Vorteil:

350 mm Schnittlänge. Das finden Sie sonst nur bei wesentlich größeren Spezial-Unterflursägen.

Denn bei der scheppach Zugsäge-Einrichtung

ZE 350 gleitet die ganze Säge zum Werkstück und die Schnittlänge

wird nicht durch den Sägetisch begrenzt. Präzisions-Tischkreissäge scheppach ts 2000

Serienmäßige Grundausrüstung Präzisions-Längsanschlag, von oben einsetzbar, links und rechts vom Sägeblatt verwendbar, mit Feineinstellung und Wende-Anschlagschiene, Querschneidlehre,

Querschneidlehre, scheppach Duplex-Einstellsystem mit Feineinstellung für die Höhen- und Schrägverstellung des Sügeblattes, HM Sügeblatt 200 mm Ø, Z 24 WZ, Absaughaube mit Absaugschlauch Absaugstutzen Ø 50 mm, Schiebestock, Schiebegriff, Werkzeughalterung mit Werkzeug, Elektromotor mit Not-Aus-Schalter, Motordrehzahl 1/min 2800 Betriebsart S6 40%, Leistung P 1 = 1,8 kW (2,5 PS) P2 = 1,2 kW (1,6 PS)

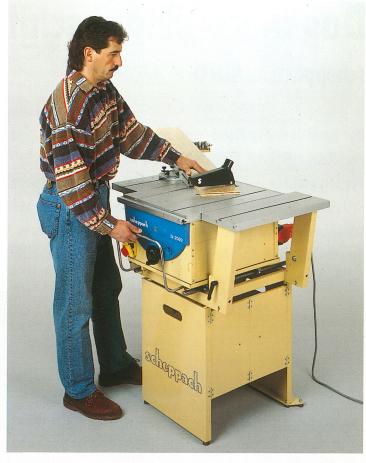
Wechselstrom 230V/50 Hz Bestell-Nr. 5320 0000

Drehstrom 400V/50 Hz Bestell-Nr. 5321 0000









Für eine Zusatzeinrichtung ist es wichtig, daß sie schnell, unkompliziert und ohne Werkzeug eingesetzt werden kann. Bei der neuen scheppach Zugsäge-Einrichtung ZE 350 für das Präzisions-Sägesystem scheppach ts 2000 ist das bestens gelöst: Sie heben nur die Säge vom Untergestell, setzen die Zugsäge-Einrichtung ZE 350 auf das Untergestell und in dieses dann wieder die Säge. Fertig.

Der feststehende Auflagetisch der Zugsäge-Einrichtung scheppach ZE 350 in Verbindung mit der Querschneidlehre bietet einen optimalen Werkstück-Anschlag. Leicht und ruckfrei ziehen Sie jetzt die Säge zum fixierten Werkstück. Der große Handgriff ist so konstruiert, daß Sie immer in optimaler und damit ermüdungsfreier Arbeitshaltung stehen. Den sauberen Schnitt garantiert die Präzision des mobilen Sägesystems scheppach ts 2000. Der technische Clou dieser Säge ist dabei der kompakte Schwenkrahmen der Sägeeinheit mit der zum Patent angemeldeten Präzisionsführung des höhenverstellbaren Sägeblattes. Das garantiert Spielfreiheit und dadurch einen absolut sauberen Schnitt.

Der besondere Vorteil der neuartigen Zugsäge-Einrichtung scheppach ZE 350 ist, daß die Schnittlänge nicht durch den Sägetisch begrenzt wird. Dadurch ist im Verhältnis zur Größe der Säge eine Schnittlänge gegeben, die weit über das in dieser Leistungsklasse bisher gebotene hinausgeht: 350 mm Schnittlänge bei einer Tischgröße von lediglich 600 x 450 mm.

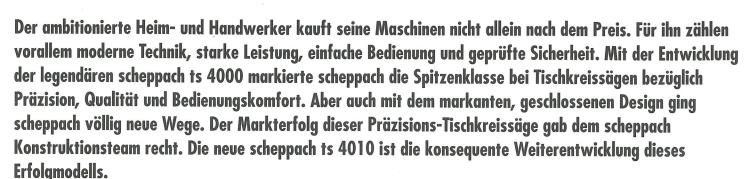
Von einer Mobilsäge kann man sicher nur dann sprechen, wenn ihr Gewicht so ist, daß man sie noch tragen kann. Die scheppach ts 2000 hat kein Kilo zuviel, und ist kompakt. Auch mit der Zugsäge-Einrichtung scheppach ZE 350 bößt sie nichts von ihrer Mobilität ein. Das Untergestell ist einfach zusammenklappbar. Schiebeschlitten, Tischverlängerung und Tischverbreiterungen sind mit wenigen Handgriffen angebaut. Auf jeden Fall ist die scheppach ts 2000 mobil so vielseitig, wie stationär in der Werkstatt.

Zugsäge-Einrichtung ZE 350 für das Sägesystem scheppach ts 2000 Schnittlänge 350 mm Bestell-Nr. 5320 8700



Das neve "Flaggschiff"

scheppach ts 4010





Neu konzipierte Tischverlängerung Die Tischverlängerung (Sonderausrüstung) ist viel länger und breiter geworden und bietet dadurch mehr Auflagefläche. Außerdem ist die Montage unkompliziert, denn sie wird nunmehr einfach

eingehängt.

Längsanschlag bis 1100 mm verstellbar Durch diese Ausweitung ist bis zum Rand nutzbar.





schlag ist rechts und links bis

60 Grad stufenlos schwenk-

bar. Bei 0, 30 und 45 Grad

läßt sich die Querschneid-

lehre mit einem Rasterstift

Prädikat "GS holzstaubgeprüft" Die neue scheppach ts 4010 entspricht bereits heute den künftigen, strengen EU-Sicherheitsnormen. Noch mehr Komfort bietet die neu konzipierte SUVA Absaugvorrichtung (Sondergusrüstung), mit der auch verdeckte Schnitte möglich sind.

Schiebeschlitten mit ver-

größerter Auflagefläche

Das gibt noch mehr Arbeits-

sicherheit. Der gegossene

Präzisions-Winkelanschlag ist

rechts und links stufenlos bis

60 Grad schwenkbar.

Sehr komfortabel ist auch

der Schnellverschluß für die

Längsverschiebung der

Klappanschlag mit

Die Einstellaenauiakeit der

Maßskala der Anschlag-

Anschlagschiene.

Feineinstellung

Neue Zinkenschneid-**Einrichtung mit** Schwenkanschlaa Durch den 45 Grad schwenk baren Anschlag können Sie mit dieser ebenso einfachen wie geniglen Erfindung von scheppach jetzt auch die Zinken für Drei-, Vier- oder Vielecke winkelgengu sägen.

Neue Vorritz-Einrichtung

Bei der scheppach ts 4010 wird das Sägeblatt nicht direkt, sondern über einen Hochleistungs-Keilriemen angetrieben. Das ergibt die optimale Schnittgeschwindigkeit für eine Schnittfläche "wie gehobelt". Selbst beschichtete Platten reißen nicht aus. Damit aber auch bei schwierigsten Materialien keine Wünsche offen bleiben, hat scheppach die neue, leicht und schnell installierbare Vorritz-Einrichtung (Sonderausrüstung) entwikkelt. Sie wird in Verbindung mit einem 250 mm Sägeblatt betrieben. Den Sägeblattwechsel erleichtert die Hubfeder für die Tischeinlage.



Serienmäßige Grundausrüstung Präzisions-Längsanschlag, von oben einsetzbar, mit Feineinstellung und Wende-Anschlagschiene, Querschneidlehre, 2x60 Grad. scheppach Duplex-System für die Höhen- und Schrägverstellung des HM Sägeblatt 315 mm Ø, 48 WZ, Absaughaube, Absaugschlauch 2,5m, Absaugstutzen , 100 mm Ø Schiebestock, Schiebegriff, Werkzeug für Rüstarbeiten Rremsmotor

Wechselstrom 230 V / 50 Hz P1 3 kW (4,1 PS) P2 2,2 kW (3 PS) Bestell-Nr. 5460 0000

Drehstrom 400 V / 50 Hz P1 4 kW (5,4 PS) P2 2.9 kW (4 PS) Bestell-Nr. 5461 0000

Technische Daten L/B/H mm 1100/800/1130 Tischgröße mm 800x680 Arbeitshöhe mm 850 Sägeblatt Ø mm 250 - 315 Schnitthöhe bei 90 Grad mm 107 bei 45 Grad mm 60 Max. Schnittbreite mit Tischverlängerung mm 1100 Drehzahl 1/min 4000 Schnittgeschwindigkeit m/sec 66 Vorritzsägeblatt mm Ø 80 Drehzahl Vorritzer 1/min 7100 Schnittgeschwindigkeit des Vorritz-Sägeblattes m/sec 178 Längsanschlag Länge mm 800 Winkelanschlag 0-60 Grad Schnittbreite bei 90 Grad Winkelschnitt mit Querschneidlehre mm 270 1400 mm-Schiebeschlitten mm 800 2000 mm-Schiebschlitten mm 1400

Gewicht ca. kg 113

Sonderausrüstungen

Schiebeschlitten mit Präzisions-Winkelanschlag, beidseitig bis 60 Grad schwenkbar, Anschlagschiene mit Klappanschlag und Feineinstellung bis 1500 mm ausziehbar, Führungsschiene 1400 mm lang Bestell-Nr. 7981 0100 Führungsschiene 2000 mm lang Bestell-Nr. 7979 0100

Anschlagschiene 1350 mm für Anschlaglänge bis 2500 mm Bestell-Nr. 5320 8180

Hub-Fahrvorrichtung Bestell-Nr. 7987 0000

Tischverbreitung abklappbar L/B 800 x 640 mm Bestell-Nr. 7980 0000

Tischverlängerung L/B 800 x 480 mm Bestell-Nr. 5460 1000

SUVA Absaugvorrichtung Bestell-Nr. 5460 1100

Vorritz-Einrichtung HM Blatt Ø mm 80 Bestell-Nr. 5460 1200

Besäum-Einrichtung Besäumlänge 2500 mm Bestell-Nr. 7968 0000

Wanknut-Einrichtung Nutbreite bis 16mm. Tiefe bis 50 mm Bestell-Nr. 7932 0000

Zinkenschneid-Einrichtung mit Schwenk-Anschlag Bestell-Nr. 5460 1300

Verstell-Nuter BG-Test, für verschiedene Nutbreiten Maße 200 x 5-9,8 x 30 mm, Nuttiefe max. 40 mm Bestell-Nr. 7986 2000 Dazu Tischeinlage und Bundmutter Bestell-Nr. 7986 1100

Verstellbarer Schlitzfräser Maße 200 x 8-15 x 30, Z = 2/2HSS, Nuttiefe max. 70 mm Bestell-Nr. 6320 8100 Dazu Tischeinlage und Bundmutter Bestell-Nr. 7986 1100



scheppach

...das ist Qualität

Der große Bruder scheppach hms 4000

wird, da fallen kräftig Späne. Damit rundet scheppach sein Programm nach oben für den anspruchsvollen Heimwerker und den Profi ab. Nicht nur rein äußerlich ist die hms 4000 eine hochwertige scheppach Holzbearbeitungsmaschine: robust, modern, vertrauenerweckend. Das Wesentliche steckt natürlich auch bei der hms 4000 im Detail: scheppach, das ist Qualität.

Da ist zunächst die präzisionsgelagerte 3-Messer-Hobelwelle, selbstverständlich mit standfesten HSS-Hobelmessern. Gummi-Vorschubwalzen mit höchster Abriebfestigkeit sorgen für einen gleichmäßigen, kraftvollen Vorschub. Durch das abschaltbare Vorschubgetriebe sind je nach Bedarf 5 oder 7,5 m/min Vorschubgeschwindigkeit einstellbar. Natürlich wurde bei der scheppach hms 4000 auf Präzision größter Wert gelegt. Grundvorgussetzung ist maximale Vibrationsfreiheit. Dafür sorat die stabile Konstruktion mit massiven Guß-Tischen. Nicht nur für das Arbeitsergebnis, sondern auch für die Freude an der Arbeit ist entscheidend, daß das Arbeits-

gerät problemlos und vorallem sicher zu bedienen ist. Die neue hms 4000 wäre nicht von scheppach, wenn sie hier nicht Optimales bieten würde. Mit wenigen Handgriffen ist die Maschine von Abrichten auf Dickenhobeln umgestellt. Der Abrichtanschlag mit gegossener Prismenführung ist von 0 bis 45 Grad stufenlos verstellbar. Beide Abrichttische sind getrennt einstellbar. Beim Dickenhobeln liegt das Handrad griffgünstig zentral in der Mitte. Für den Fall, daß die schwere Maschine nicht ortsfest installiert wird, gibt es als Sonderausrüstung Fahrvorrichtungen.

Auch bezüglich der Arbeitssicherheit erfüllt die neue Hobelmaschine scheppach hms 4000 die höchsten Ansprüche. Dazu gehören die massive Rückschlagsicherung mit Zustellbegrenzer, der SUVA-Messerwellenschutz und die umlegbare Spanhaube mit integriertem Absaugstutzen.

Eine weitere Eigenschaft der neuen scheppach hms 4000 wollen wir nicht unerwähnt lassen. Es ist ihre Vielseitigkeit über das Hobeln hinaus. Bequem und schnell kann nämlich eine Langlochbohr-Einrichtung angebaut werden. Ein wichtiger Vorteil, denn Solo-Langlochbohrgeräte sind teuer und deshalb meist nicht wirtschaftlich. Die neue Hobelmaschine scheppach hms 4000 ist es daher um so mehr.

Wo mit der neuen scheppach hms 4000 gehobelt



Serienmäßige Grundausrüstuna

Massive Gußtische. griffgünstig positionierte Schalter, getrennt für Abricht- und Dicken-

abschaltbares Vorschubgetriebe für zwei Geschwindigkeiten 5 und 7.5 m/min, abriebfeste Gummi-Vorschubwalze Abrichtanschlag mit gegossener Prismenführung, stufenlos von 0-45 Grad schwenkbar schwere, gewuchtete Messerwelle mit 3 HSS-Hobelmesser. integrierter Absaugstutzen für Abrichten und Dickenhobeln Drehstrommotor 400 V / 50 Hz mit Not-Aus-Schalter P1 = 4 kW (5.4 PS)P2 = 2.9 kW (4 PS)Bestell-Nr. 6245 0000

Technische Daten

L/B/H mm 1645/1350/1000 Tischhöhe mm 850 Hobelbreite mm 400 Abrichttischlänge mm 1620 Durchlaßhöhe mm 230 Dickentischlänge mm 655 Dickentischbreite mm 400 Antriebsdrehzahl 1/min 5850 Absaugstutzen mm 140 Gewicht ca. kg 260

Sondergusrüstungen

Einfache Fahrvorrichtung Bestell-Nr. 6245 0020

Hubfahrwerk Hebedeichsel, Konsole und Rolle Bestell-Nr. 6245 0029

Langloch-Bohreinrichtung inklusive Zahnkranz-Bohrfutter 2,5-16 mm und Absaugstutzen \varnothing mm 100 Bestell-Nr. 6245 0021

Langlochbohrer Satz 6-12 mm (4 Stück) Bestell-Nr. 6245 0030

Hobelmesser-Einstellehre Bestell-Nr. 6245 0022

HSS Hobelmesser Satz = 3 St. Bestell-Nr 6245 0023

HM Hobelmesser Satz = 3 St. Bestell-Nr. 6245 0024

Messerträger-Satz = 3 St. Bestell-Nr. 6245 0025

Wendeplatten Hobelmesser Satz=3 St. Bestell-Nr. 6245 0026

zum Abrichthobeln

und Dickenhobeln



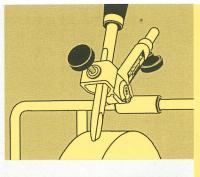


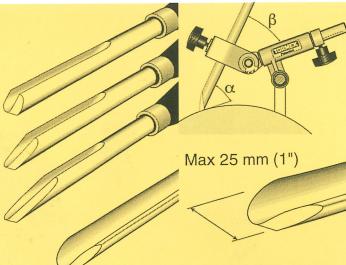
scheppach

Neues beim Tormek Naßschleifsystem

Naß, langsam und im richtigen Winkel. Das ist die ideale Tormek-Schleiftechnik für Werkzeuge, Messer und Scheren. Durch den SuperGrind Schleifstein ist die Schneide in ca. 30 Sekunden professionell geschliffen. Durch das Naßschleifen verhindern Sie ein Ausglühen der Schneiden Ihrer wertvollen Werkzeuge. Mit der Lederabziehscheibe wird die Schneide gradfrei und rasiermesserscharf.

Neu: Patentierte Schleifvorrichtung für fingerförmige Drechsel-Werkzeuge SVD 180





Tormek SVD 180 Schleifvorrichtung für fingerförmige Drechselwerkzeuge Bestell-Nr. 8986 3000

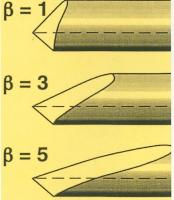
Welche Einstellmöglichkeiten

die neue Tormek Schleifvor-

richtung für Drechselwerk-

zeuge bietet, zeigen diese

Beispiele.



Hobelmesser-Schleifvorrichtung Tormek SVH 320 für HSS Hobelmesser in unbeschränkter Länge, Messerbreite mindestens 13 mm Bestell-Nr. 8980 0000

Einfach und mit höchster Präzision wird mit dieser neuen Tormek-Ausrüstung jetzt jede Art von Drechselwerkzeugen rasiermesserscharf geschliffen und zwar immer im gewünschten, optimalen Winkel.

Die Einstellung der Schleifvorrichtung bestimmt die Schleifform. Ein größerer Winkel der Vorrichtung (B) bewirkt längere seitliche Schleiffasen. Der Schneidenwinkel (a) bleibt aber unverändert.

Wir beraten Sie gerne:



89335 Ichenhausen Telefon (0 82 23) 40 02-0 Telefax (0 82 23) 40 02-20