



kapazitiver Hochdruckschneidkopf

- **MERCURY 609** ist ein innovatives Schneid- und Graversystem für Platten- und Rollenmaterial.
- **MERCURY 609** ist ausgestattet mit "Sealed off" oder "Slab" Laserquellen, die höchsten Ansprüchen an konstante Laserleistung und Langlebigkeit gerecht werden.
- **MERCURY 609** garantiert höchste Schnittqualität und Produktivität durch Linearmotorenantriebe neuester Technologie in X- und Y-Achse. Die X-Achse ist doppelt motorisiert. Die servomotorangetriebene Z-Achse ist softwaregesteuert und voll 3D-fähig.
- **MERCURY 609** ist durch einen komplett geschlossenen Laserstrahlweg, druckluftgespülte Umlenkspiegel und die verwendeten Linearmotoren nahezu wartungsfrei.
- **MERCURY 609** wird dank diverser Optionen wie CCD-Kamerasystem, Conveyor, Wechseltisch, Hochdruck-schneidkopf (zum Metall schneiden) etc. zu einem kompletten "Laser Work Center" der neuesten Generation.



magnetisch befestigter Schneidkopf
- Kollisionsschutz



Absaugung am Schneidkopf

Technische Daten

Modelle	1215 - 1520 - 1530 - 2030 - 2530 - 3215
nutzbare Arbeitsfläche (mm)	1250x1550 - 1500x2050 1500x3080 - 2050x3080 2500x3080 - 3200x1550
Laserleistung "sealed off" Laserquellen	135 W bis 1000 W
Laserleistung "Slab" Laserquellen	1500 W bis 2500 W
Wiederholgenauigkeit auf der gesamten Fläche (mm)	± 0.05
XY Z adressierbare Auflösung (mm)	0.001
Max. Beschleunigung (m/sek ²)	15
max. Arbeitsgeschwindigkeit in XY Achse	2000 mm/sek.
Antriebe	XY System mit Linearmotoren, Z Achse mit Servomotor
Servogesteuerte Z-Achse, max. Hub (mm)	65
Fokuseinstellung	Softwaregesteuert, Autofokus durch servogesteuerte Z-Achse
Steuerung (optional)	Win PC mit Steuerungssoftware ICARO
max. Auflösung Bitmap-Datei	1200
Software	ICARO Software unter Windows™
importierbare Dateiformate	EPS, DXF, PDF, HPGL, BMP, JPEG etc.
Erfüllte Normen	2006/95/EU Niederspannungsrichtlinie 2006/42/EG Maschinenrichtlinie 2004/108/EU elektromagnetische Ver- träglichkeit DIN EN 60825-1 Lasersicherheit



ed. 03/2016

Optionen



Mercury 609 Wechseltisch

- Conveyor - System für Rollenmaterial
- halb-automatisches Wechseltischsystem mit Hebeeinheit
- CCD Kamerasystem zur Passmarken Erkennung
- 3D fähig durch softwaregesteuerte Z-Achse
- Kapazitiver Hochdruckschneidkopf zum Metallschneiden
- Absauggebläse oder professionelle Filteranlagen
- Lichtschrankenschutz für Laserklasse 4 Systeme
- Rotationsachse
- Software zur Rasterberechnung für Flächenlichterstellung

Das Produkt ist CE konform.
Optionen und Systemvoraussetzungen können jederzeit geändert werden.

www.seilaser.de

SEI S.p.A.
Via R. Ruffilli, 1 • 24035 Curno (BG) Italy
T. +39 035 4376016 • F. +39 035 463843
www.seilaser.com • info@seilaser.com

SEI Deutschland GmbH
Moosweg 9
D-82386 Huglfing (Germany)
T. +49 8802 91360-0 • F. +49 8802 91360-66
www.seilaser.de • info@seilaser.de

