



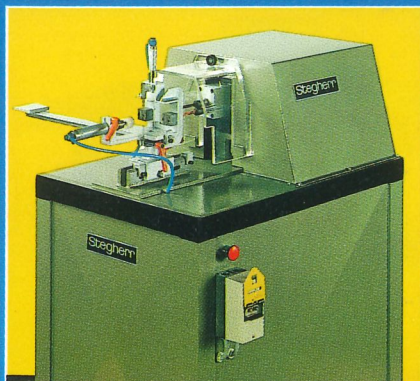
# Stegherr PASST!

Moderne Architektur und stilgerechte Altbausanierung sind ohne Kreuzsprossen nicht denkbar. Jeder fortschrittliche, dynamische Fertigungsbetrieb muß sich darauf einstellen.

Stegherr hat das Know-how für rationelle und paßgenaue Kreuzsprossenfertigung. Stegherr Kreuzsprossenfräsen sind weltweit im Einsatz und bewährt in der Praxis.

## KSF-CNC

Die perfekte Fertigungslinie für Kreuzsprossenfenster. Rechnergesteuert fräst die KSF-CNC alle vorkommenden Kreuzsprossenverbindungen vollautomatisch im Durchlauf.



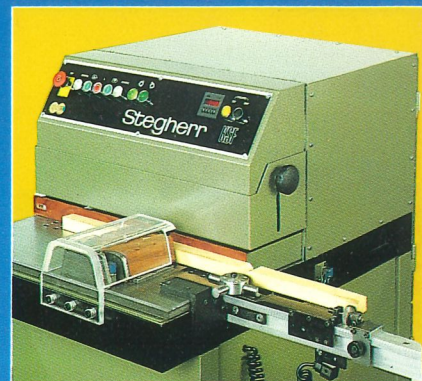
## Sprossen-Dübelbohrmaschine SDB

Dübel sind die perfekte Lösung für die Verbindung von Fenstersprossen und Rahmen, präzise Dübelbohrungen vorausgesetzt. Dafür gibt es die Stegherr SDB. Rationell und paßgenau stellt sie die Bohrungen sowohl in der Stirnseite der Sprosse als auch die Gegenbohrung im Rahmen her.



## KSF mini

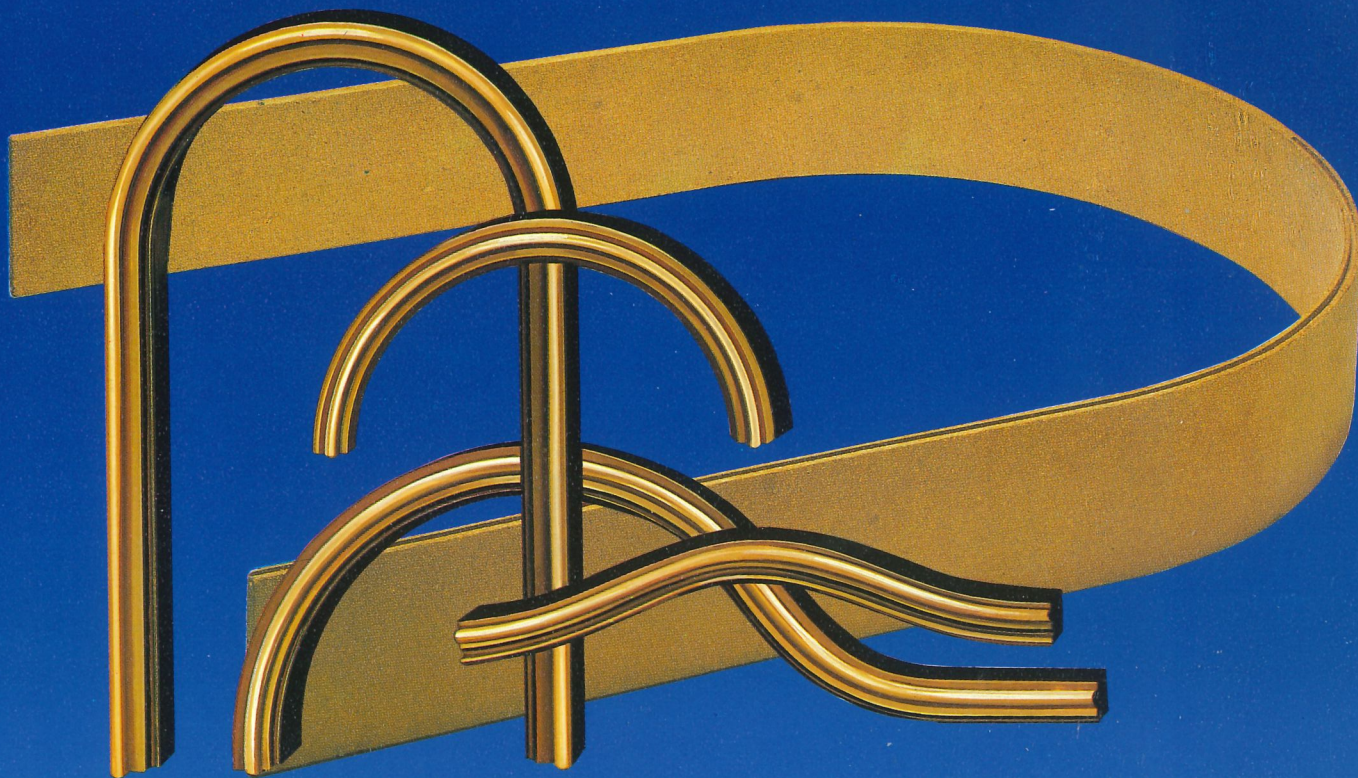
Endlich ist sie da! Die ideale Kreuzsprossenfräse für die Einzel- und Kleinserienfertigung. Alle in der Praxis vorkommenden Sprossenverbindungen fertigen Sie auf der KSF mini paßgenau und rationell.



## KSF Standard

Die Stegherr KSF-Standard ist aus der Fensterfertigung nicht mehr wegzudenken. Stegherr Kreuzsprossenfräsen sind weltweit im Einsatz – ein Beweis für die Leistungsfähigkeit und Präzision der KSF.





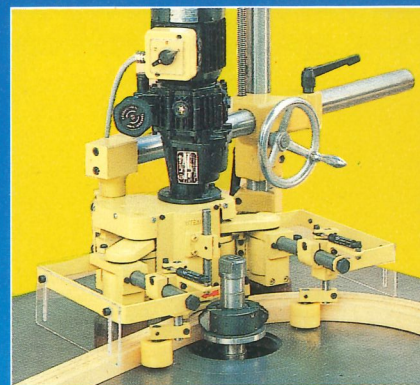
# Stegherr

## Eine runde Sache

Profilierte Rundbögen sind „in“! Im gehobenen Innenausbau nicht mehr wegzudenken. Sind Sie für diesen Trend gerüstet? Stegherr bietet Ihnen das fortschrittliche Fertigungs-Know-how, das Sie brauchen – vom Bogenverleimen bis zum Besäumen, Fälzen und Profilieren.

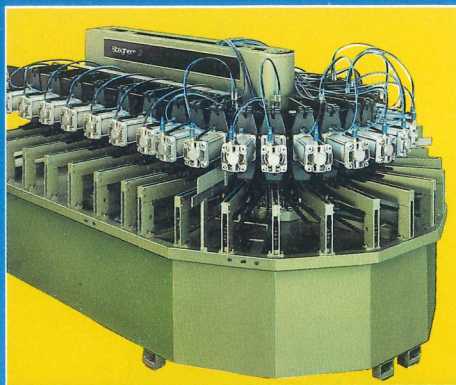
### Bogenvorschubgerät BV

Dieses Zusatzgerät macht aus der Tischfräse eine perfekte Bogenfräse zum Profilieren und Fälzen gebogener Werkstücke. Das Bogenvorschubgerät BV ist anerkannt arbeitssicher und gewährleistet ein sauberes Fräsbild und hohe Profiltreue.



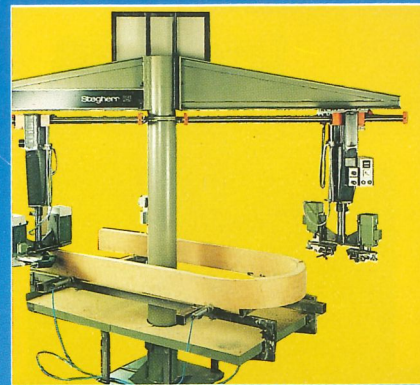
### Bogenfräse BOF

Die BOF gibt gebogenen und geschweiften Leisten Profil. Das flexible Vorschubrollensystem paßt sich jeder geschweiften Leistenform an und führt das Werkstück sicher durch die Fräse. Durch dieses spezielle Führungssystem wird eine hohe Profiltreue erzielt.



### Rundbogenpresse RP

Ohne Kernform verleimt die Rundbogenpresse RP Bögen aus Lamellen. Bogenform und -größe sind variabel. Eine leistungsfähige Presse für die Serienfertigung.



### Rundbogensäge und -fräse RSF

In einer Aufspannung können auf der RSF Bogen und Bogenteile maßgenau besäumt, von Breite geschnitten und gleichzeitig genutet werden. Die präzise Rundbogenbearbeitungsmaschine für höchste Ansprüche.