

Stegherr

*a des solutions
innovantes*

Des concepts créatifs pour l'usinage économique de portes et fenêtres

Nos machines, mille fois éprouvées en pratique dans le monde entier rationalisent la fabrication de portes et fenêtres, tant dans la fabrication à l'unité qu'en séries. STEGHERR possède la machine spéciale optimale ou bien construit la machine selon la spécification du client pour tous cycles de travail: encollage, formage, fraisage, perçage ou tourillonnage.

Des décennies d'expérience

Ce qui nous a toujours fasciné, est aussi valable en particulier aujourd'hui: Le développement de solutions pratiques de la plus haute qualité.

Notre compétence est votre avantage

Comme depuis des décennies nous sommes confrontés aux problèmes de fabrication des nos clients, nous sommes devenus le spécialiste dans l'usinage rationnel du bois. Dans la fabrication de croisillons de fenêtres, nous sommes devenus le leader dans le monde entier. Pour l'heure plus de 1000 machines fabriquent jour par jour des croisillons dans la qualité proverbiale de STEGHERR.

Des solutions sur mesure

STEGHERR conçoit et réalise des machines de série ou spéciales dans le domaine complexe de la fabrication de portes et fenêtres. Grâce à cette spécialisation, nos machines correspondent cent pour cent à toutes vos exigences.

Nous offrons des solutions pour chaque cycle de travail, pour la fabrication à l'unité et les petites séries, mais aussi des machines entièrement automatiques pour l'usinage en grandes séries.

Longévité

Comme vos temps de production sont de plus en plus courts et les temps d'immobilisation sont devenus inacceptables, nos machines ont été conçues pour une longue durabilité, tant la construction, que le contrôle des machines et une commande simple afin d'éviter des erreurs.

Au cas où la machine aurait tout de même besoin d'un service, nous réagissons rapidement et avec compétence.

Solutions économiques de STEGHERR

Des solutions d'avenir

Le fabricant de machines STEGHERR est une entreprise familiale dans la deuxième génération. Le site moderne est situé à Regenstauf, environ 10 km avant les portes de Regensburg (Ratisbonne). Sur une superficie de plus de 2500 m², nous développons et réalisons toutes nos machines dans notre propre usine. Une équipe très bien accordée construit les machines sur un équipement CAD d'où les données sont transférées directement aux machines de fabrication à commande numérique. Ce mode de travail garantit la qualité irréprochable de nos machines.

Dans notre hall d'exposition, vous pouvez vous familiariser avec notre programme complet de fabrication. Chaque machine peut être démontrée dans des conditions de production.

Pour des informations complémentaires
visitez notre site:
www.stegherr.net

Stegherr

Stegherr Maschinenbau GmbH & Co. KG • Fabrikstraße 2-4 • D-93128 Regenstauf
Tél: 0049 (0) 9402/501-0 • Fax: 0049 (0) 9402/501-49 • e-mail: sales@stegherr.net



INNOVATION – QUALITE – FIABILITE LA PHILOSOPHIE DE NOTRE MAISON

Depuis des décennies, STEGHERR est renommé pour ses machines fiables de la plus haute qualité. Actuellement des milliers des machines pour la fabrication de portes et fenêtres ont quitté notre usine et produisent, jour après jour, les produits de nos clients dans une qualité constante.

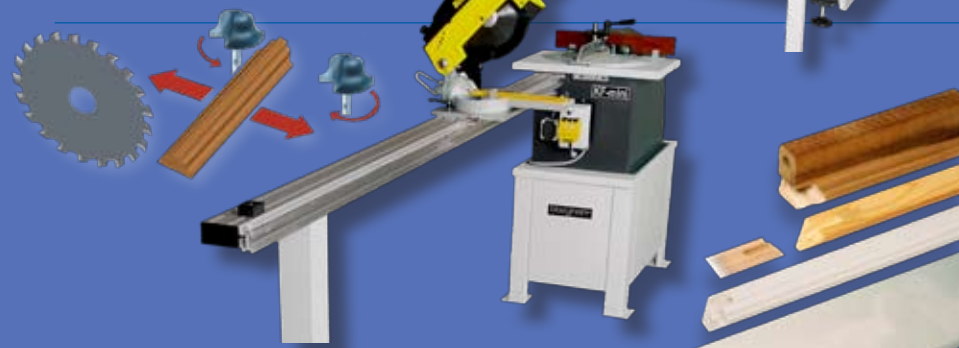
Toutes nos machines sont le résultat des exigences de fabrication et sont constamment adaptées aux règles de l'art. En premier plan, nous avons mis la précision, la fiabilité et un rapport prix-performance optimal.



Centre d'usinage à CN pour le perçage, fraisage et tourillonage dans la fabrication de portes et fenêtres

1 2 5
6 7 **BBF**

Le développement de la machine BBF est basé sur nos longues années d'expérience dans la construction de perceuses, fraiseuses et tourillonneuses automatiques dans l'industrie du bois. Toutes les tâches sont effectuées par un chariot qui se déplace en plan horizontal sur la pièce à usiner fixe. Les agrégats de fraisage et perçage peuvent être montés en horizontal ou vertical. La BBF se distingue par un maximum de précision, coûts d'entretien réduits et confort d'utilisation optimal. Grâce aux composants électroniques de qualité la BBF est très flexible et offre en même temps un maximum de sécurité de fonctionnement.



Centre de contre profilage

1 **KF-mini**

La caractéristique distinctive de cette machine est le contre profilage des petits bois par deux unités de fraisage à vitesse élevée qui tournent en sens opposé. Ceci donne un résultat parfait et sans éclats au niveau du contre profilage. Le tronçonnage des pièces peut être effectué à l'aide d'une tronçonneuse fixée sur la règle butée. Pour le contre profilage en biais la KF-mini peut être équipée d'une règle pivotante de -45° à +45°.



Centre de contre profilage

1 5 **KF-1**

Le centre d'usinage STEGHERR type KF-1 équipé de deux agrégats de fraisage avec un sens de rotation opposé, assure un contre profilage parfait des pièces profilées. Usinage entièrement automatique sur la pièce fixe. Serrage pneumatique. Grâce à un agrégat additionnel (en option), la machine peut réaliser en plus des perçages ou des fraisages en bout pour la fixation d'éléments de connexion (clips, tourillons, etc.). Les pièces peuvent être coupées à longueur à l'aide d'une tronçonneuse montée sur une butée.



Fraiseuse à contre profiler

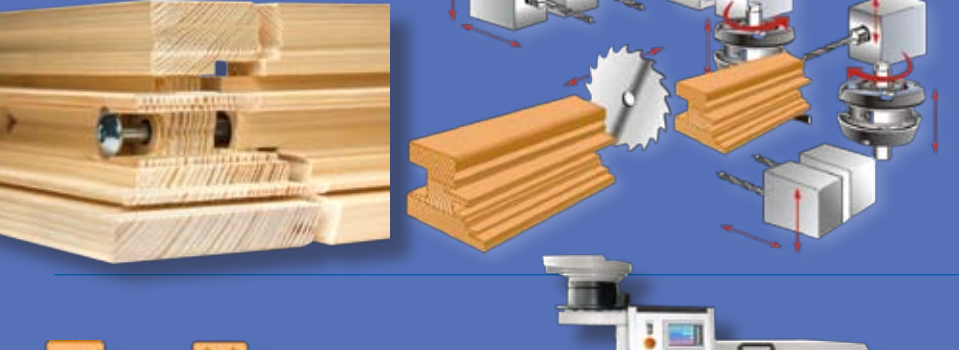
1 4 5 7 **KF**

La machine KF est un centre d'usinage pour la coupe, le contre profilage et le perçage de profils pour cadres et ouvrants pour l'assemblage mécanique ou à tourillon. La qualité excellente de cet assemblage est obtenue en utilisant deux outils à sens de rotation opposée. La machine peut réaliser dans un seul cycle de travail le contre profilage, le perçage pour tourillons ou vis, et insérer des tourillons. C'est un concept très flexible qui permet de réaliser des machines en exécutions diverses: Avec différents types de moteurs et arbres de différents longueurs ou des porte-outils divers, avec broches à ajustage pneumatique ou par servomoteur, avec une tronçonneuse simple ou avec une scie à commande numérique, pour énumérer que quelques possibilités.



Fraiseuse à contre profiler KF avec changeur automatique

Sur cette machine le contre profilage sans éclats est obtenu en utilisant deux outils à sens de rotation opposée. Les portes outils HSK63 sur arbres à hauteur variable en automatique peuvent être équipés de trois jeux d'outils. Tous les perçages pour l'assemblage mécanique ou à tourillons sont réalisés par programme. De plus (en option) il est possible d'équiper la machine d'unités d'encollage et de tourillonage automatique. Les profils sont coupés à longueur sur la tronçonneuse. Avec le changeur d'outils équipé de trois jeux d'outils il est possible d'usiner jusqu'à 60 ouvrants et cadres par jour dans un ordre quelconque, sans changement d'outils.



Station de perçage et tourillonage

5 7 **DS**

La machine est équipée de 3 axes à commande par servomoteur et peut percer à toutes les positions sur la pièce. Les opérations suivantes sont exécutées par programme: perçage (levée de perçage variable), encollage (avec système d'injection de colle à haute pression 50bar), insertion des tourillons. La station de perçage et tourillonage DS est équipée d'une commande à contrôle numérique, avec écran tactile couleur 6 pouces, ce qui assure un usage facile tant en manuel qu'en online.



Stegherr

La compétence dans la fabrication de croisillons

Avez-vous des exigences spéciales ?

Demandez-nous!

Nous vous conseillons rapidement avec compétence.

www.stegherr.net





Blairs
of Scotland

FD-E2 2 5 6 7 Centre d'usinage à CN
pour le perçage, fraisage et tournage
dans la fabrication de portes et fenêtres.

La machine standard dispose de trois axes à servocommande permettant l'usinage de tous les plans de perçage ou fraisage. Grâce à sa modularité, cette machine s'adapte de façon optimale à tout type de travail spécial. Les modules de perçage et de fraisage peuvent être montés verticalement ou horizontalement, selon le travail à effectuer. Les travaux sont réalisés sur la pièce stationnaire avec les agrégats prévus dans le programme. Pour l'usinage longitudinal on peut monter en supplément une butée à CN qui positionne les pièces suivant programme.

- La FD-E2 réalise les travaux suivants:
- Perçage, encollage insertion tourillons
 - Perçages pour ferrures et charnières
 - Perçages pour charnières invisibles et olives
 - Fraisage pour encastrement de serrure et crémones
 - Travaux spéciaux de perçage et fraisage

FD-E3
Avec la machine FD-E3 les pièces pré profilés en long peuvent être usinées sur tous les six côtés en un seul passage, un équipement online de la machine est obligatoire. Un usinage entièrement automatique est possible si les bois sont profilés en long après l'usinage sur la FD-E3.

KSF-mini 4 Fraiseuse pour croisillons

C'est la petite fraiseuse parfaite pour tous assemblages du marché. Grâce à son rapport prix-performances très avantageux, la KSF-mini est devenue la machine idéale pour les entreprises qui ne fabriquent qu'occasionnellement des assemblages à croisillons. Etant donné que la pièce est usinée des trois côtés en un seul serrage, on obtient des fraisages absolument exacts.

KSF-2 4 Fraiseuse pour croisillons

La fraiseuse de croisillons KSF-2 Stegherr est utilisée avec succès dans le monde entier. Nos clients apprécient la précision, la robustesse et l'application multiple d'une machine tant éprouvée en pratique. Avec l'équipement d'un quatrième agrégat de la KSF-2 on peut ainsi usiner des bois pré profilés sans aucune bavure apparente pour en faire des croisillons.

KSF-2E 1 4 5 8 Fraiseuse pour croisillons

La nouvelle KSF-2E réalise non seulement des croisillons classiques d'une excellente qualité mais aussi les opérations suivantes:

- Contre profilage en bout
- Coupe des petits bois à différents angles
- Coupe des pare closes à différents angles
- Coupe des cadres
- Perçages des cadres pour la fixation des pare closes

Pour l'usinage semi-automatique ou automatique la machine peut être équipée de différents chargeurs de pièces et de systèmes d'évacuation de pièces. La nouvelle commande de la machine assure un grand confort d'usinage en manuel ou en online. Pour le marquage des pièces il existe une connexion pour imprimante à jet d'encre ou imprimante d'étiquettes.

KSF-R 3 4 5 Fraiseuse pour croisillons

Avec la KSF-R vous pouvez réaliser tout sorte d'assemblage de croisillons: à angle droit, diagonaux de 35° à 90° ainsi qu'en demi-cercle et en anse de panier. La KSF-R travail avec deux agrégats de profilage et un agrégat de rainurage. Le fraisage est effectué de bas en haut, dans le sens de l'avance ou en ravalant.

NF 4 Fraiseuse à rainurer

La machine NF de Stegherr est une fraiseuse en exécution spéciale, pour l'usinage de pièces jusqu'à une largeur totale de 400 mm. Les pièces sont tronçonnées précisément à longueur et rainurées soit avec un agrégat (d'en bas) soit avec deux agrégats (d'en haut et d'en bas). La NF est équipée de moteurs puissants, de 4,0 à 5,5 kW (diamètre arbre 30 mm) ce qui en fait une machine robuste pour l'usinage de divers types de grilles et de claustras.

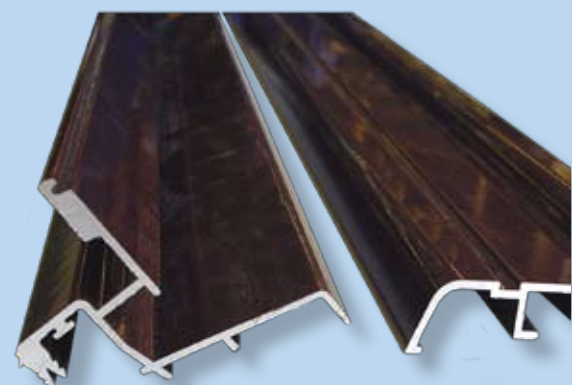
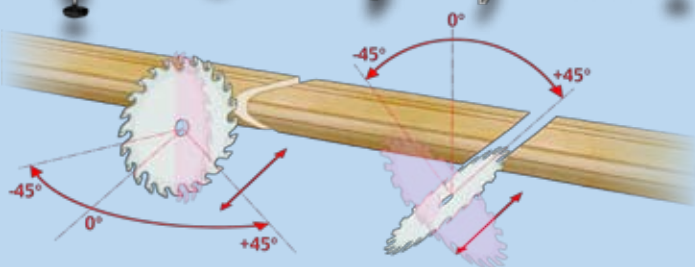


- Cycles d'usinage:**
- 1 Contre profilage
 - 2 Fraisage pour palastres
 - 3 Assemblage des petits bois (rond-droit)
 - 4 Assemblage des petits bois droits
 - 5 Assemblage en bout
 - 6 Fraisage pour les ferrures
 - 7 Perçage, encollage et tournage
 - 8 Tronçonnage de pare closes

Tronçonneuse pour pare closes **STEGHERR GLS-2**

Réglage des angles de coupe
à CN en deux plans

Les tronçonneuses GLS et GLS-2 effectuent le tronçonnage de pare closes, pare pluies et autres profils similaires en bois, aluminium ou PVC dans chaque angle de $+45^{\circ}$ à -45° (d'autres angles à demande)



Les tronçonneuses de Stegherr coupent aussi de profils spéciaux.

Le réglage pour les différents angles de coupe est commandé par programme et servomoteur. La vitesse de montée de la lame de scie est réglable par servomoteur. Le chariot de positionnement «NC-Stop» présente les pièces à couper avec précision dans la position programmée.

La machine peut être équipée d'agrégats supplémentaires pour perçage ou poinçonnage, ainsi que d'imprimantes à jet d'encre ou d'étiquettes.

Le pupitre de commande, très accessible à l'utilisateur, assure un grand confort en manuel ou online.

Pour un usage entièrement automatique, la machine peut être équipée de différentes alimentations de pièces et de transferts.



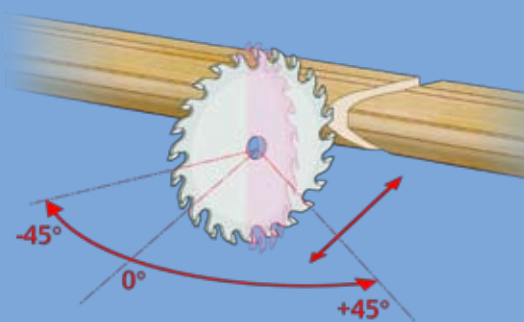
Utilisables pour différents matériaux tel que bois, pvc, mdf ou aluminium.

Tronçonneuse pour pare closes GLS

Réglage des angles de coupe à CN à un seul niveau

Le réglage pour les différents angles de coupe est commandé par programme (par vérins pneumatiques ou par servomoteur). La vitesse de la montée de la scie est réglable par vérin pneumatique.

Cette machine peut aussi être équipée de différentes alimentations de pièces pour un usage entièrement automatique.



Contactez-nous et faites nous connaître vos problèmes!

Ensemble nous trouverons une solution adaptée pour votre entreprise et un concept d'avenir pour vos besoins de demain.

Stegherr
a des solutions innovantes

Informations détaillées sur notre programme de fabrication, ainsi que prospectus et vidéos à télécharger sur notre site:

www.stegherr.net

INNOVATION Stegherr