

Stähle

Schleiftechnik



Doppelseitige Schleifmaschine für Fertigungsstraßen und Rahmenschliff STÄHLE 180 ds

mit oszillierendem Schleifband

Technische Daten:

Schleifbandgeschwindigkeit 20 m/s

Schleifbreite 180 mm

Schleifdicke 12 - 150 mm

Vorschubgeschwindigkeiten 4 - 5 - 9 - 11 - 22 m/min

Vorschübe mit Freilauf

Schleifbandabmessungen B 200 mm, L 1615 mm

Dickeneinstellung: automatisch mit Gleichstromantrieb

– Maschine stellt sich automatisch nach Vorgängermaschine ein –

Schleifeinheit unten ist motorisch verstellbar –

Anzeige: digital für erste und zweite Achse –

Fotozellen für Bandriß (Maschine schaltet bei Bandriß

sofort ab)

Elektro-Gesamtanschluß ca. 11,5 kW, 380 V, 50 Hz

Luftanschluß 6 mm L.W.

Luftverbrauch ca. 150 nl/min bei 8 bar

Absaugluftgeschwindigkeit ca. 26 m/s

Gewicht ca. 980 kp

Außenmaße/Stellfläche B 870 mm, L 1750 mm

Anschlüsse für Absaugung ϕ 120 mm