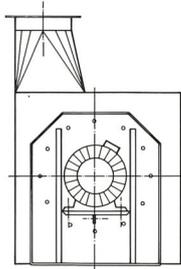
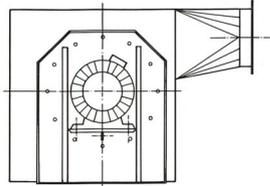


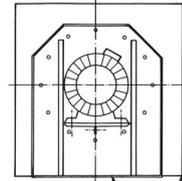
## „Radial-Ventilatoren für Materialtransport“ Baureihe S



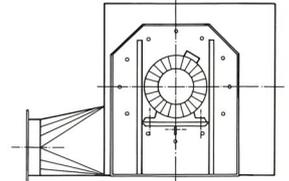
GR 360/1



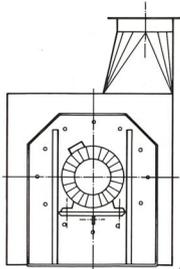
GR 90/2



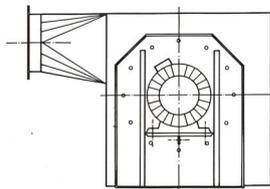
GR 180/3



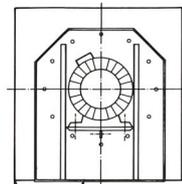
GR 270/4



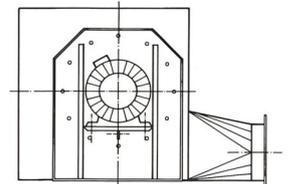
GL 360/5



GL 90/6



GL 180/7



GL 270/8

### Gehäusepositionen von der „Antriebsseite“ gesehen nach VDMA 24 165

**Einsatzbereich:** Diese Radial-Ventilatoren sind besonders geeignet für die pneumatische Förderung von Stäuben, Spänen und Hackschnitzeln, wie sie in der Holz- und Kunststoffbe- und -verarbeitung anfallen. Die Fördermitteltemperatur soll 333 K (60° Celsius) nicht überschreiten.

**Bauart:** Einstufig, einseitig saugend, komplett mit rundem Saug- und Druckstutzen. Die Saug- bzw. Druckrohrleitung kann direkt angeschlossen werden. Das Ventilatorgehäuse ist verwindungsfrei aus Stahlblech geschweißt und zusätzlich mit Profilstreben verstärkt.

**Laufräder:** Die Kernstücke der Ventilatoren sind optimal berechnet und auf höchste Leistung ausgelegt. Elektronisch gesteuert wird jedes Laufrad statisch und dynamisch in allen Ebenen nach VDI 2060 ausgewuchtet und ist dadurch besonders laufruhig. Die Laufadbefestigung auf der Antriebswelle erfolgt mit einem weltweit verbreiteten Spannbuchensystem, das eine lagerschonende Montage, sichere Kraftübertragung und problemlosen Service garantiert. Für einen Laufadwechsel ist kein Spezialwerkzeug erforderlich.

**Gehäusestellungen und Drehrichtungen:** Die Ventilatoren werden in den verschiedensten Gehäusestellungen und Drehrichtungen gebaut. Die Angabe der Position erfolgt nach den Richtlinien VDMA 24 165. Die Gehäusekonstruktion ist so durchdacht, daß durch einfachen Umbau noch am Montageort der Ventilator den dortigen Positionsanforderungen und der Drehrichtung angepaßt werden kann.

**Motoren, elektrische Ausrüstung:** Im Normalfall kommen Drehstrommotoren nach IEC-Norm und VDE 0530 Teil I zum Einsatz. Die Schutzart für Motor und Klemmkasten ist IP 54 nach IEC 34-5 und DIN 40 050. Wird

die Spannung in der Bestellung nicht ausdrücklich vorgeschrieben, liefern wir die Motoren unter 2,2 kW für 220/380 Volt und Motoren ab 2,2 kW für 380/660 Volt. In diesem Fall sind alle Motoren für eine Frequenz von 50 Hz.

**Motoren für Sonderspannungen** und Tropenisolation oder Kaltleiterschutz liefern wir auf Anfrage.

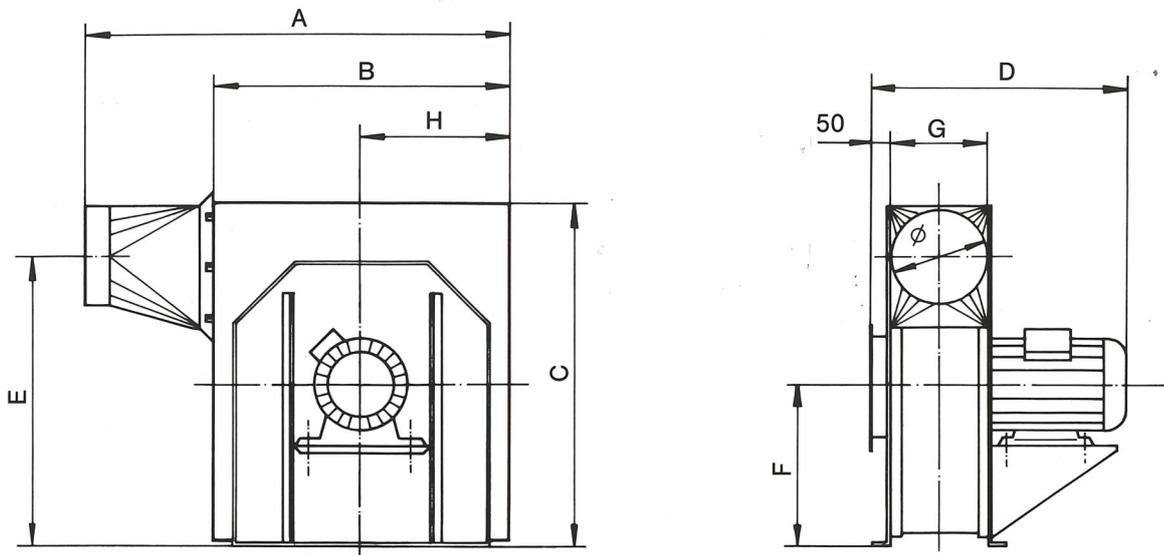
**Antrieb Baureihe S:** Bei dieser Ausführung wird das Laufrad direkt auf den Motorwellenzapfen aufgesetzt. Die Drehzahl ist gleich der des Antriebsmotors, ca. 2 800 1/min. Der Leistungsbereich ist bei dieser Baureihe auf 7,5 kW begrenzt.

**Verschleißfestigkeit:** Für Einsatzbereiche, in denen mit besonderem Verschleiß gerechnet werden muß, liefern wir Gehäuseauskleidungen und Laufräder mit Mangan-Hartstahl.

**Schalldämmung:** Alle Ventilatoren können in schalldämpfter Ausführung gebaut und geliefert werden. Zusätzlich empfiehlt sich dann der Einbau von weiteren schalldämpfenden Elementen wie z. B. flexible Rohrschlußmanschetten (Kompensatoren), Rohrschalldämpfer und der Aufbau des Ventilators auf Schwingmetalle.

**Außenanstrich:** Je nach Aufstellungsort erhalten die Ventilatoren einen entsprechenden Oberflächenschutz. Für extreme Umweltbedingungen können die Gehäuse in feuerverzinkter Ausführung geliefert werden. Farbstriche liefern wir in allen RAL-Farben. Die Grundierung erfolgt in einem Tauchbad, um einen optimalen Aufbau des Korrosionsschutzes sicherzustellen. Der Endanstrich erfolgt in einer hochwertigen Lackfarbe, die auf Wunsch auch für Außenanstellung geeignet ist. Der serienmäßige Farbton ist Silber, als Hammerschlag-Effektlack. Außenanstriche erfolgen nach RAL 7005, mausegrau. Schutzvorrichtungen sind gelborange, RAL 2000.

## „Radial-Ventilatoren für Materialtransport“ Baureihe S



### Technische Daten

Artikel-Nr.	Typ	Motorleistung [kW]	Volumenstrom $\dot{V}$ [m³/h]	Totaldruck $\Delta p_t$ [Pa]	$\phi$	Länge		Höhe C	Breite D	E	F	G	H	Gewicht* ca. [kg]
						A	B							
<b>Baureihe S I</b>														
12 000	S 120	0,75	1 050	1 900	120	795	515	615	450	555	310	160	285	40
14 000	S 140	1,1	1 310	1 950	140	795	515	615	450	545	310	160	285	40
16 000	S 160	1,5	1 850	1 980	160	795	515	615	450	535	310	160	285	45
18 000	S 180	2,2	2 400	2 000	180	795	515	615	470	525	310	160	285	50
20 000	S 200	3,0	3 260	2 050	200	795	515	615	550	515	310	160	285	75
<b>Baureihe S II</b>														
20 100	S 200	4,0	3 800	2 050	200	870	570	715	620	615	355	210	300	90
25 000	S 250	4,0	4 500	2 150	250	870	570	715	620	590	355	210	300	90
25 100	S 250	5,5	5 100	2 150	250	870	570	715	660	590	355	210	300	120
25 200	TS 250	7,5	5 300	2 750	250	870	570	715	660	590	355	210	300	125
30 000	S 300	5,5	6 800	2 200	300	870	570	715	660	565	355	210	300	120
30 100	S 300	7,5	7 500	2 200	300	870	570	715	660	565	355	210	300	125

Bautoleranz  $\pm 5\%$

\* Gewichte nur mit Standard-Motor