

MODELLO FS EVOLUTION

Macchina a CN per la foratura, fresatura e l'inserimento di tutti gli elementi orizzontali e verticali che compongono il mobile



MACCHINA A CN MODELLO FS EVOLUTION
Macchina a CN per operazioni di
Foratura, fresatura e lamata di elementi verticali
del mobile.

Foratura e inserimento di colla e spine o altre tipologie di inserti.

Dati Tecnici:

Voltaggio 400V 3P

Tensione controllo 24V

Pressione aria 6 BAR

Dimensioni Lavorabili:

Lunghezza Pannello: min. 250 mm max. 3.000 mm per elementi verticali

min. 80 mm max. 1.600 mm per elementi orizzontali

Altezza Pannello: min. 50 mm max. 1.100 mm per elementi verticali

min. 30 mm max. 850 mm per elementi orizzontali

Spessore Pannello: min. 8 mm max. 50 mm per elementi orizzontali e verticali



NC Machine to perform the following operations:
Drilling, milling and sawing of vertical elements of the
furniture.

Perforation and insertion of glue and dowel pins, and other typologies of inserts.

Technical Details: Voltage: 400V 3P

Control Voltage: 24V

Air Pressure: 6 BAR

Workable Dimensions:

Panel Length: min. 250 mm max. 3.000 mm for vertical elements

min. 80 mm max. 1.600 mm for horizontal elements

Panel Height: min. 50 mm max. 1.100 mm for vertical elements

min. 30 mm max. 850 mm for horizontal elements

Panel Thickness: min. 8 mm max. 50 mm for vertical and horizontal elements

Máquina a CN con operaciones de:
Taladrar, fresar y cortar los elementos verticales del
mueble.

Taladrar e insertar cola + clavija o otras tipologías de insertos por los elementos horizontales del mueble.

Datos Técnicos: Tensión: 400V 3P

Tensión de control: 24V

Presión aire: 6 BAR

Dimension por el trabajo de los tableros:

Longitud del tablero: min. 250 mm max. 3.000 mm por elementos verticales.

min. 80 mm max. 1.600 mm por elementos horizontales.

Altura del tablero: min. 50 mm max. 1.100 mm por elementos verticales.

min. 30 mm max. 850 mm por elementos horizontales.

Espesor del tablero: min. 8 mm max. 50 mm por elementos verticales y horizontales

CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum im Längsdurchlauf zur Fertigung von Möbelteilen.

Integrierte Station für die komplette Fertigung gedübelter Möbelteile werden in Echtzeit parallel bearbeitet und die Seiten und Böden erhalten zur selben Zeit sämtliche Bearbeitung, inklusive Dübelbearbeitung.

Technische Daten: Spannung 400VAC 3P

Steuerspannung 24VDC, Luftdruck: 6 Bar

Werkstückabmessungen:

Länge: min. 250mm bis 3000mm für vertikale Möbelteile

min 80mm bis max. 1600mm für horizontale Möbelteile

Breite: min. 30mm bis 1100mm für vertikale Möbelteile

min 30mm bis 850mm für horizontale Möbelteile

Stärke: min. 8mm bis 50mm

Machine à CN pour percer, fraiser et couper les éléments
verticaux du meuble.

Perçage et insertion de colle + goupille o autres types de ferrements.

Données Techniques:

Tension : 400V 3P.

Tension contrôle : 24V.

Pression aire : 6 BAR.

Dimensions usinables:

Longueur Panneau : min. 250 mm max. 3.000 mm pour

éléments verticaux. - min. 80 mm max. 1.600 mm pour

éléments horizontaux.

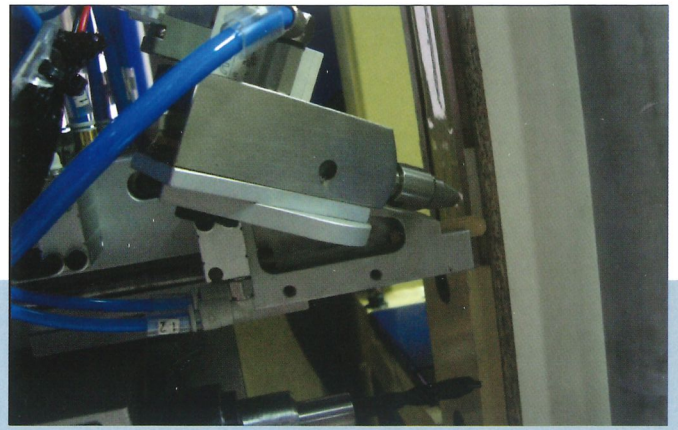
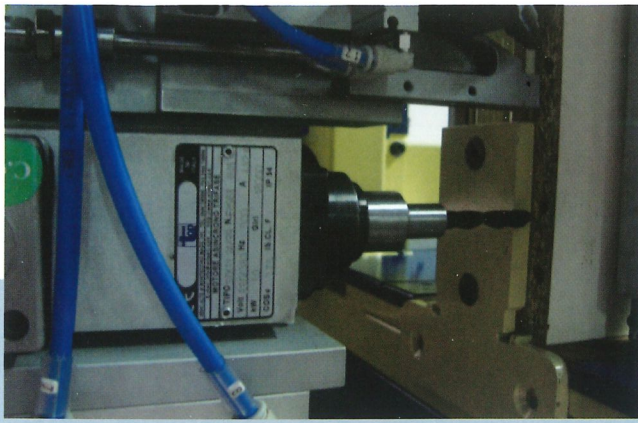
Hauteur Panneau : min. 50 mm max. 1.100 mm pour

éléments verticaux. - min. 30 mm max. 850 mm pour

éléments horizontaux.

Epaisseur Panneau : min. 8 mm max. 50 mm pour

éléments horizontaux et verticaux.



GRUPPO FORATORE MONOMANDRINO PER LA FORATURA

DI ELEMENTI ORIZZONTALI

Aggregato indipendente per la foratura

Dati tecnici:

Velocità di rotazione 6.000 – 18.000 rpm

Massima profondità foratura 35 mm

Regolazione profondità manuale

Pulizia del foro incorporata

Independent drilling aggregate for horizontal element

Independent drilling aggregate

Technical Details:

Rotation speed: max. 6.000 – 18.000 rpm

Maximum drilling depth: 35 mm

Manual depth regulation

Hole cleaning system

Agregado independiente para taladrar

Datos Tecnicos:

Velocidad de rotacion 6.000 – 18.000 rpm

Maxima profundidad perforacion 35 mm

Regulacion profundidad manual

Limpieza del agujero incorporada

Unabhängiges Bohraggregat

Technische Daten:

Drehzahl: 6.000 bis 18.000 U/Min

Max. Bohrtiefe: 35mm

Tiefeneinstellung: manuell

Agrégat indépendant pour le perçage

Données Techniques :

Vitesse de rotation 6.000 – 18.000 rpm

Profondeur maximale de perçage 35 mm.

Régulation manuelle de profondeur.

Nettoyage du trou incorporé.

GRUPPO INSERITORE COLLA + SPINA PER ELEMENTI ORIZZONTALI

Aggregato indipendente per l'inserimento di colla + spina

Dati Tecnici: Dimensioni spina 8 x 30 mm (altre tipologie su richiesta)

Massima sporgenza spina 15 mm

Interasse 64 mm con gruppo monomandrino per effettuare inserimento contemporaneo alla foratura (altri interassi su richiesta)

Glue and dowel pin inserting unit

Independent aggregate for insertion of glue + dowel pin

Technical Details:

Pin dimensions: 8 x 30 mm (other type on request)

Maximum pin overhang: 15 mm

Distance 64 mm with boring spindle to drill and insert at the same time (Other distances on request)

Agregado independiente para insertar cola + clavija

Datos Tecnicos:

Dimensiones de la clavija 8 x 30 mm (otras tipologias a demanda).

Maximo saliente clavija 15 mm.

Distancia 64 mm con agregado independiente para insertar y al mismo tiempo taladrar (otras distancias a demanda)

Dübeleintreibaggregat

Technische Daten:

Dübelabmessungen: 8x30mm (Standard, andere auf Anfrage)

Max. Dübelüberstand: 15mm

Rasterabstand Bohren - Dübeln: 64mm (andere auf Anfrage)

Agrégat pour l'insertion de colle et goupille

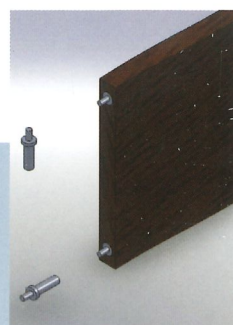
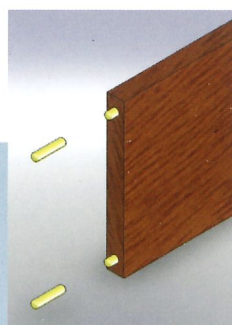
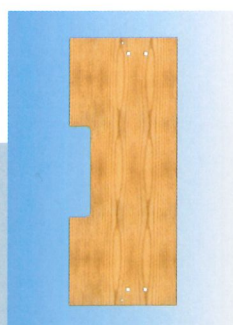
Agrégat indépendant pour l'insertion de colle et goupille.

Données Techniques :

Dimensions de la goupille: 8 x 30 mm (autres type sur demande).

Débord maximale goupille : 15 mm.

Distance 64 mm avec groupe monobroche pour l'insertion en même temps que le perçage (autres distances sur demande)



GRUPPO OPERATORE PER LA FORATURA E FRESATURA DI ELEMENTI VERTICALI

Testa a mandrini indipendenti 11+5+5

Gruppo lama indipendente
Elettromandrino rotazione DX
Elettromandrino rotazione SX
Dati Tecnici: Velocità di rotazione mandrini indipendenti 6.000 rpm max.
Velocità di rotazione lama 7.000 rpm max.
Velocità di rotazione elettromandrini 18.000 rpm max.
Potenza elettromandrino 3,3 KW

Independent spindles head 11+5+5

Independent blade unit
Electrospindles right rotation
Electrospindles left rotation
Technical Details:
Rotation speed of the independent spindles: max. 6.000 rpm.
Rotation speed of the blade: max. 7.000 rpm.
Rotation speed of the electrospindles: max. 18.000 rpm.
Electrospindle Power: 3,3 KW

Cabeza con porta-brocas independientes 11+5+5

Grupo sierra independiente.
Electromandrile rotacion derecha.
Electromandrile rotacion izquierda.
Datos tecnicos:
Velocidad de rotacion mandriles independientes 6.000 rpm max.
Velocidad de rotacion sierra 7.000 rpm max.
Velocidad de rotacion electromandriles: 18.000 rpm max.
Potencia electromandriles 3,3 KW

Unabhängiges Bohraggregat

Bohrkopf mit einzeln abrufbaren Spindeln 11+5+5
Integrierte Nutsäge als eigene Einheit.
Elektrospindel „rechts“ und Elektrospindel „links“
Technische Daten:
Drehzahl Bohrspindeln: max. 6.000 U/Min
Drehzahl Nutsäge: max. 7.000 U/Min
Drehzahl Elektrospindel max. 18.000 U/Min
Anschlusswert von den Elektrospindeln 3,3 KW

Tête à broches indépendants 11+5+5

Groupe lame indépendant.
Electrobroche rotation droite.
Electrobroche rotation gauche.
Données Techniques :
Vitesse de rotation broches indépendantes: 6.000 rpm max.
Vitesse de rotation lame : 7.000 rpm max.
Vitesse de rotation electrobroches: 18.000 rpm max
Puissance electrobroches 3,3 KW



ALIMENTATORE A VIBROSELETORE

Alimentatore per il carico automatico della spina

Feeder for automatic pin loading

Alimentador para el cargo automatico de la clavija

System zur automatischen Zuführung der Holzdübel

Alimentateur pour le chargement automatique de la goupille.



IMPIANTO COLLA E ACQUA

Contentitore per l'alimentazione automatica della colla e per la pulizia dell' impianto

Container for automatic glue feeding and cleaning system

Envase para la alimentacion automatica de la cola y para limpiar el equipo

Behältereinheit für die automatische Leimversorgung der Anlage, inklusive Reinigungszyklus

Récipient pour l'alimentation automatique de la colle et pour le nettoyage de l'équipement.

CONTROLLO NUMERICO E INTERFACCIA OPERATORE

Controllo numerico TPA per il controllo di 4 assi

Interfaccia operatore TPA Albatros con gestione real time
CAD parametrico 3D TPAedi32

TPA Numerical control for 4 axes control

Operator interface TPA Albatros with real time management
Parametric CAD 3D TPAedi32

Control numerico TPA para el control de 4 ejes.

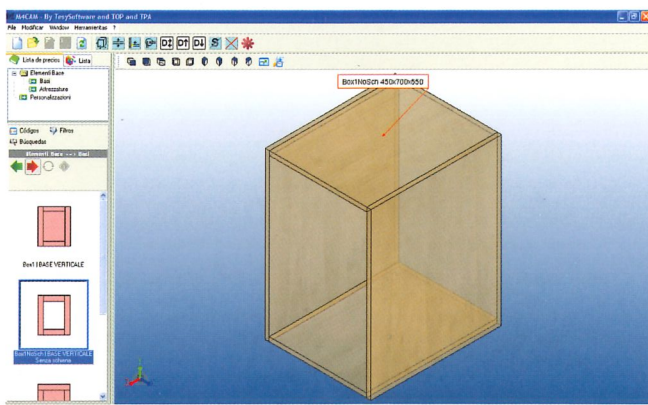
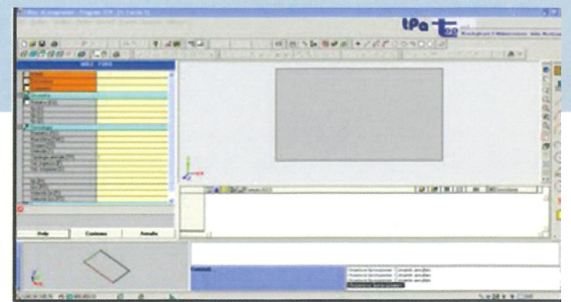
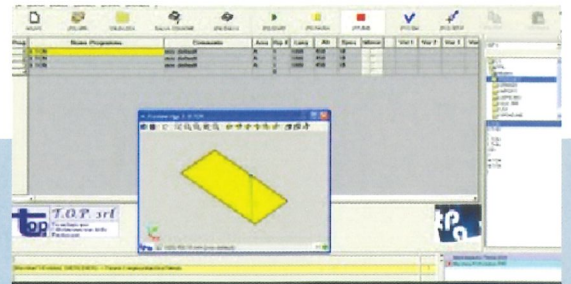
Interfaz Operador TPA Albatros con gestion en real time.
CAD paramétrico 3D TPAedi32

Numerische Steuerung aus dem Hause TPA mit der
automatischen Verwaltung von 4 Achsen.

Bedienerfreundliche Oberfläche mit „real time management“
aus dem Hause TPA

Commande numérique TPA pour le contrôle de 4 axes.

Interface opérateur TPA Albatros avec gestion en real time.
CAD paramétrique 3D TPAedi32.



SOFTWARE DI PROGETTAZIONE CABINET

Innovativo software per la progettazione CABINET
CAD/CAM Integrato

New software for the CABINET design
Integrated CAD/CAM

Nuevo software por el proyecto CABINET.
CAD/CAM Incorporado

CAD/CAM Modul enthalten für die rationelle und
schnelle Erstellung von Korpusmöbeln.

Nouveau software de conception CABINET.
CAD/CAM Intégré.

RIVENDITORE AUTORIZZATO



T.O.P. s.r.l.

Tecnologie per l'Ottimizzazione delle Produzioni

Sede Legale: Via Urago, 13/c - 22038 Tavernerio (CO)

Sede Amministrativa: Via Volta, 32 - 22071 Cadorago (CO)

Codice Fiscale e Partita IVA: IT 02946240138

Tel: +39 031 4473341 - Fax: +39 031 4473019

E-mail: topsrl@t-o-p.it - commerciale@t-o-p.it

Website: www.t-o-p.it