

TRIMWEX

HYDRAULIC PRESSES FOR LAMINATED BEAMS AND EDGE GLUING PANELS

HYDRAULISCHE BLOCKVERLEIMPRESSE FÜR LAMELLIERTE BALKEN UND LEISTENPLATTEN

STRETTOIO IDRAULICO PER L'INCOLLAGGIO DI TRAVI/ELEMENTI LAMELLARI E PANNELLI LISTELLARI

PRESSE HYDRAULIQUE POUR POUTRES ET PLATEAUX

PRENSAS HIDRAULICAS PARA VIGAS LAMINADAS Y TABLEROS ALISTONADOS



SLV - H



SLV - H/D



The press is designed for cold edge gluing of various elements into a boards, profiles and other laminated parts with cold drying. Pressing is carried out by hydraulic cylinders. Pressing beams are movable left and right (option - upon the height). The lower fence (support) is fixed and is in one part. The streightening is carried out with aligning units which each aligning unit has 1 hydraulic cylinder. Operating is performed by manually operated hydarulic valves.



Die Blockverleimpresse ist für die Verleimung der profile in verschiedener Form (Fensterkanteln, Tragprofile, usw.) konzipiert worden. Die Leimfugen werden natur getrocknet. Die Verpressung erfolgt durch die Hydraulikzylinder. Die Verleimständer mit der Druckzylindern sind an die Breite (links und rechts) verstellbar. (Option – Druckzylindern an die Höhe verstellbar) Die untern Anschläge sind fixirt und ist im einem Teil. Der zu verpressende Werkstück wird durch Ausrichteinheiten mit einem Hydraulikzylinder ausgerichtet. Die Bedienung durch die Hydraulik erfolgt mittels der manuell gesteuerten Ventile.



Lo strettoio è adibito all'incollaggio lamellare a freddo di elementi vari in profili, pannelli ed altri laminati in regime di essiccazione naturale. La pressatura si effettua tramite cilindri idraulici. I sostegni dei cilindri idraulici possono essere spostati a destra e a sinistra. (su richiesta del cliente è possibile posizionarli anche in altezza.– opzionale). L'appoggio inferiore è fisso, fatto da un pezzo unico. L'allineamento viene effettuato con carrelli di allineamento, ciascuno di questi è dotato di un martinetto idraulico. La regolazione si effettua mediante valvole idrauliche manuali.



Le presse pour bois massif a été conçue pour le collage de bois profilés sous diverses formes (carrelets, poutres, etc..) Les joints de colle sont séchés naturellement. Le serrage se fait par vérins hydrauliques. Les poutres de maintien se déplacent latéralement vers la droite et la gauche (en option, les vérins peuvent être réglables en hauteur). La plaque de base est fixe et en une pièce. La pièce à coller est alignée par un vérin hydraulique. L'ensemble est commandé par des vannes manuelles.



La prensa se usa para los engomados de anchura de diversas piezas para formar perfiles, planchas, y de otros tipos de láminas en el procedimiento de secado natural de la madera. La prensadura se realiza con cilindros hidráulicos. Los soportes de los cilindros hidráulicos son móviles hacia la izquierda y hacia la derecha (opción – móviles en altura). El apoyo inferior es fijo y consiste de una sola pieza. El alineamiento se realiza con carretillas de alineación, cada uno de ellos tiene un cilindro hidráulico. La regulación se realiza con válvulas hidráulicas manuales.





Detail of aligning unit in operation

Detail der Niederhalter betätigt

Dettaglio del carrello di allineamento

Détail des poutres de maintien

Detalle de la carretilla de alineación



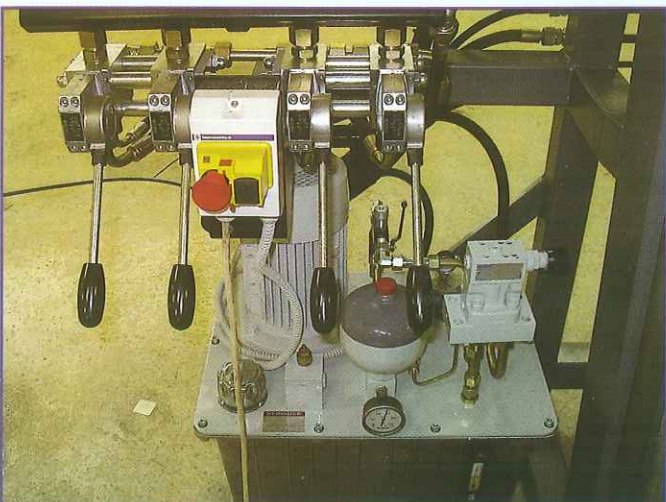
Detail of pressing cylinder

Detail der Druckzylindern

Dettaglio del cilindro di spinta

Détail des verins hydrauliques

Detalle del cilindro de presión



Hydraulic aggregat with valves

Hidraulische Aggregat mit Ventile

Centralina idraulica con valvole

Agrégats et vannes hydrauliques

Agregado hidráulico con válvuals





Technical data

- working dimensions:	
- length	3000 – 20000 mm
- height	1200 mm
- thickness	max. 100, 120, 140, 160, 200, 250 mm
- number of pressing cylinders	6 – 40
- clamping force per pressing cylinder	50 – 125 kN
- pressing unit stroke	120 mm
- specific pressure at max. width	5 – 12 kg/cm ²
- number of aligning units	3 – 20
- aligning force per unit	20 – 35 kN
- max. Pressure	160 bar
- number of section	1 – 8
- power supply	2,5 – 7,5 kW



Technische Daten

- Arbeitsmaße:	
- Länge	3000 – 20000 mm
- Höhe	1200 mm
- Verleimdicke	max. 100, 120, 140, 160, 200, 250 mm
- Anzahl der Druckzylindern	6 – 40
- Max. Kraft pro Druckzylindern	50 – 125 kN
- Druckeinheitenhub	120 mm
- Spezifische Druck beim max. Breite	5 – 12 kg/cm ²
- Anzahl der Niederhalter	3 – 20
- Max. Kraft pro Niederhalter	20 – 35 kN
- Anzahl der Sektion	1 – 8
- Max. Druck	160 bar
- Leistung	2,5 – 7,5 kW



Dati tecnici

- dimensioni di lavoro:	
- lunghezza	3000 – 20000 mm
- altezza	1200 mm
- spessore	max. 100, 120, 140, 160, 200, 250 mm
- numero dei cilindri di spinta:	6 – 40
- max. spinta verticale per cilindro	50 – 125 kN
- corsa	120 mm
- pressione specifica con massimo spessore	5 – 12 kg/cm ²
- numero di unità di allineamento	3 – 20
- max. spinta per cilindro orizzontale	20 – 35 kN
- pressione max. di lavoro	160 bar
- numero di sezioni	1 – 8
- potenza installata	2,5 – 7,5 kW



Caractéristiques techniques:

- Dimensions utiles:	
- longueur	3000 – 20000 mm
- hauteur	1200 mm
- profondeur	max. 100, 120, 140, 160, 200, 250 mm
- Nombre de vérins	6 – 40
- Pression maxi par vérin	50 – 125 kN
- Course des vérins	120 mm
- Pression spécifique en profondeur maxi	5 – 12 kg/cm ²
- Nombre de poutres de maintien	3 – 20
- Pression maxi des presseurs de maintien	20 – 35 kN
- Pression maxi	160 bar
- Nombre de sections	1 – 8
- Consommation:	2,5 – 7,5 Kw



Datos técnicos

- dimensiones operativas:	
- longitud	3000 – 20000 mm
- altura	1200 mm
- grosor	max. 100, 120, 140, 160, 200, 250 mm
- número de cilindros de presión	6 – 40
- potencia máxima de cilindros de presión	50 – 125 kN
- marcha de cilindros de presión	120 mm
- presión específica a la anchura máxima	5 – 12 kg/cm ²
- número de unidades de alineación	3 – 20
- potencia máxima de cilindros de alineación	20 – 35 kN
- presión operativa máxima	160 bar
- número de secciones	1 – 8
- energía de conexión	2,5 – 7,5 kW

TRIMWEX, d.o.o.

Pot k skakalnici 9A
1210 LJUBLJANA - ŠENTVID
SLOVENIJA

tel.: +386 1 512 93 60
fax: +386 1 512 93 65
GSM: +386 41 706 610
E-mail: trimwex@siol.net
http://www.trimwex.si



www.hoechsmann.com