

OPERA 7

| GB

IT. TECHNOLOGY



OPERA 7

> Il nuovo centro di levigatura industriale Viet

> The new centre for industrial sanding Viet

Opera è la nuova serie di centri di levigatura che Viet offre alle aziende moderne. Opera 7, progettata per la grande industria, permette di eseguire le lavorazioni in linee automatiche ad alta produttività, garantendo costanza di qualità nelle prestazioni. La struttura "monolitica" a montante mobile a superfici lavorate garantisce stabilità e precisione anche nelle lavorazioni più gravose. La gestione di tutti i dispositivi e parametri macchina è demandata ai controlli elettronici IPC 8 e IPC 15.

Opera is the new series of sanding centers that Viet offers modern companies. Opera 7, designed for the big, industry, allows machining in high-productivity automatic lines thus ensuring constant quality performances. The "monolithic" construction with a mobile upright with machined surfaces guarantees the stability and precision even in the most severe machining operations. All devices and all machine parameters are carried out by the IPC 8 and IPC 15 electronic controls.



ESS
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

VIET - Energy Saving System

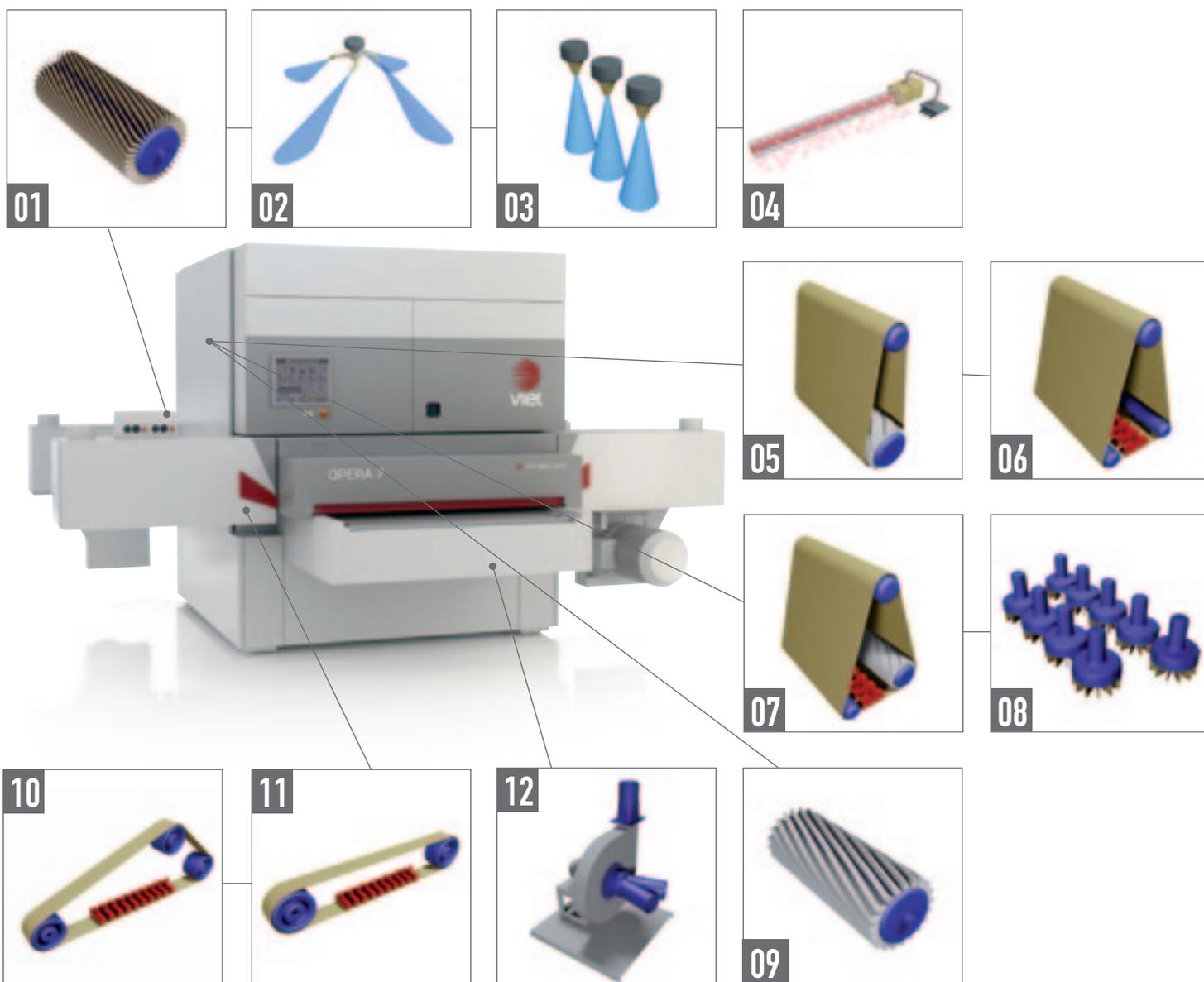
Viet, da sempre attenta al risparmio energetico, offre all'interno della sua gamma di macchine, il sistema E.S.S. Energy Saving System ossia una serie di accessori finalizzati ad economizzare i consumi.

Viet, as always focused on energy saving, offers in his machines range, E.S.S. Energy Saving System, a complete list of solutions to reduce the energy consumption

componibilità

> modularity

- 01 Spazzola pulizia pannello / Brush cleaning panel
- 02 Soffiatore rotativo pulizia pannello / Rotative blower cleaning panel
- 03 Soffiatore lineare pulizia pannello / Linear blower cleaning panel
- 04 Barra antistatica / Antistatic bar
- 05 Rullo / Drum
- 06 Tampone / Pad
- 07 Combinato KRT / Kombi KRT
- 08 Spin brush / Spinbrush
- 09 Piaa HPG / HPG unit
- 10 Trasversale compatto / Compact cross unit
- 11 Trasversale / Cross belt
- 12 Piano di trasporto a depressione / Vacuum table



unità di lavoro

> Working units

Tampone elettronico / Electronic pad

Il tampone elettronico sezionato consente levigature ad alto livello qualitativo grazie ai settori elettropneumatici azionati solo sulla superficie del pannello. Le numerose regolazioni possibili offrono funzionalità specifiche per le diverse tipologie di lavorazione. / The segmented electronic pad allows sanding at a high quality level thanks to the electro-pneumatic sectors activated only on the surface of the panel. The many possible regulations, offer specific function choice for the different applications.



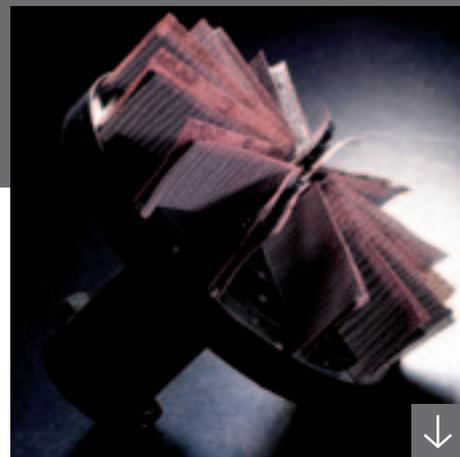
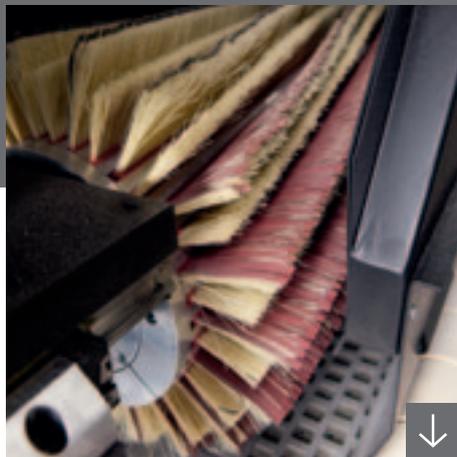
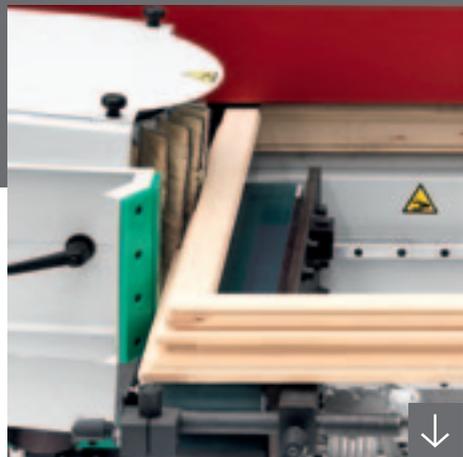
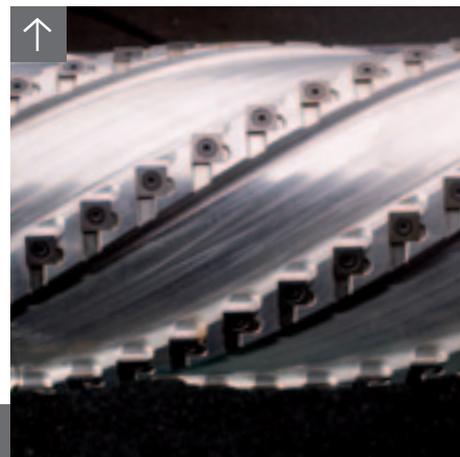
Gruppo rullo / Drum unit

L'unità di lavoro a rullo è caratterizzata per la precisione e l'efficacia del lavoro che svolge. A seconda della durezza della gomma impiegata e del diametro del rullo stesso, il gruppo può essere impiegato per calibrare, levigare o satinare. Le dimensioni di diametro disponibili sono: 240 mm, 320 mm e 400 mm. / The drum guarantees precision and efficiency. Depending on the hardness of the rubber and the drum diameter, can be used to calibrate, sand or satin-finish. Drums are available with a diameter of 240 mm, 320 mm and 400 mm.



Gruppo HPG / HPG unit

Il gruppo HPG è composto da una unità in acciaio che alloggia coltelli taglienti idonei alla spianatura del legno. Il gruppo, consigliato nella calibratura di pannelli listellari, consente di asportare diversi millimetri in un unico passaggio. / The HPG unit is composed by elements lodging cutting knives for face cutting. This unit is specially recommended for calibrate laminated/glued beam panels removing many millimetres in a single pass.



Unità W / W Unit

Sistema di levigatura a spazzole verticali rotanti. L'unità consente di levigare spazzolando i profili e le superfici laterali dell'oggetto garantendo finitura e omogeneità. I singoli gruppi, dotati di spazzole di grande diametro (300 mm o 400 mm), possono essere regolati in modo indipendente, come posizione laterale, come inclinazione (-10° +35°) e come altezza. Tutte le regolazioni consentono lavorazioni ideali ad ogni esigenza di lavoro. Le velocità di rotazione sono gestite tramite inverter. / Sanding system by vertical rotating brushes. The unit enhances the sanding by brush of profiles and lateral surfaces assuring top finishing standard and perfect uniform touch. Each unit equipped with brush of big diameter (300 or 400 mm) can be adjusted independently as lateral position, as inclination (-10° + 35°) and working height. All the possible adjustments provide solutions for all the different requests. The rotating brush speed is controlled by electronic inverter.

Spazzola L / L Brush

Spazzola ad inserti abrasivi di diametro 300 o 400 mm. Il gruppo spazzola longitudinale è dotato del sistema di oscillazione trasversale per uniformare la qualità di finitura sul manufatto. Robusta ed affidabile, la spazzola longitudinale è dotata di sistema di interferenza elettronica regolabile da quadro comandi. Le setole abrasive sono sostituibili con rapidità senza la necessità di estrarre il gruppo dalla macchina. / 300 or 400 mm diameter brush, equipped with abrasive inserts (stripes). / The longitudinal brush unit is complete with cross oscillation system to grant the finishing top quality. This longitudinal Brush, which is heavy and consistent, is equipped with an electronic control for "interference setting" adjustable from the main control switchboard. Abrasive stripes can easily be replaced with no need to remove the hub from the machine.

SpinBrush / SpinBrush

Il sistema brevettato di spigolatura/spazzolatura è composto da 11 dischi rotanti di grandi dimensioni, alloggiati in un telaio indipendente che consente di variare pressione ed intensità della carteggiatura. Il gruppo oscilla trasversalmente per uniformare il risultato su tutta la larghezza utile di lavoro. I dischi portautensili sono dotati di sistema di sgancio a pressione consentendo all'utente di cambiare tipologia di lavoro in pochi minuti. / The patented system for bevelling/brushing is composed by 11 big diameter rotating discs, positioned on an independent frame, consenting to adjust pressure and sanding intensity. The Spin Brush unit oscillates crossway in order to have the same regular finishing result all over the panel. The tool post discs are equipped with a pressure unhook system enabling a very quick change of the type of work for the user.

tamponi tecnologia HP

> HP technology



HP DUO / HP DUO

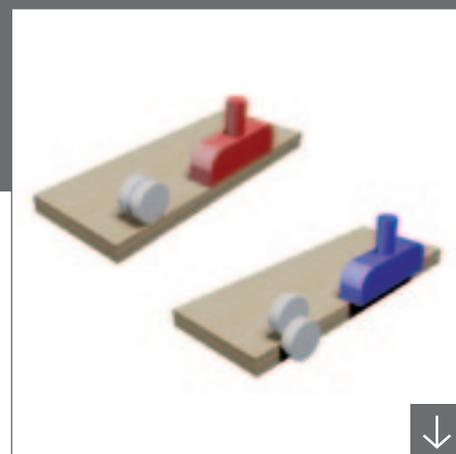
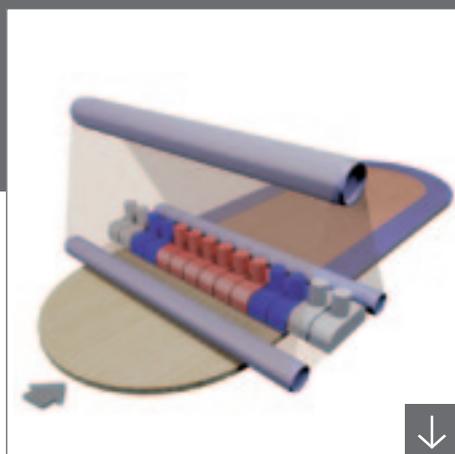
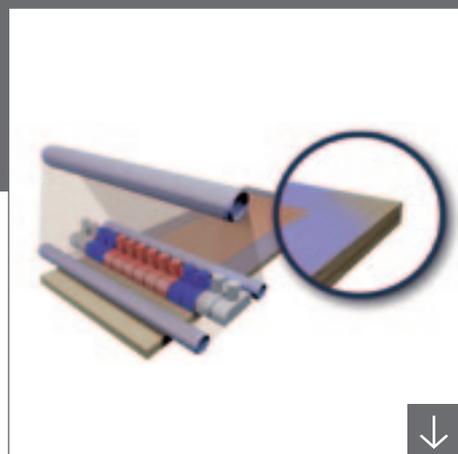
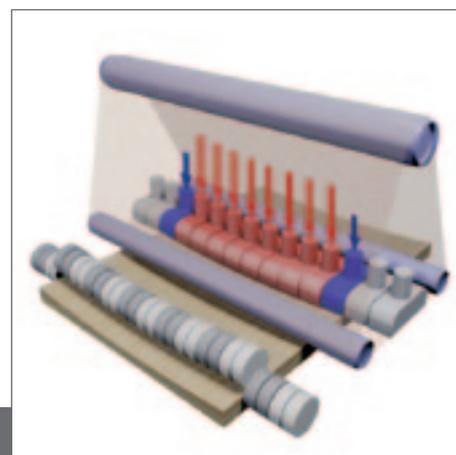
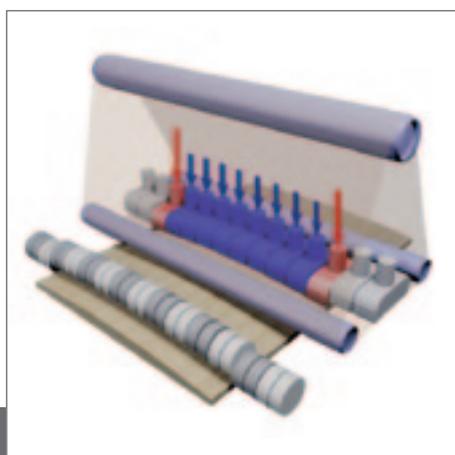
Il sistema HP è disponibile in versione DUO che offre la modulazione di due pressioni di lavoro per ogni singolo settore in ogni singolo istante. Tale soluzione consente di avere forze di lavoro differenti sullo stesso pannello.

/ The HP system is available in DUO version. This offers the choice of two working pressures in each sector, continuously. This solution has different working pressure in different places of the same panel.



HP / HP

La tecnologia HP (High Performance), brevettata da VIET, aumenta le potenzialità dei tamponi elettronici potenziando i risultati della lavorazione sia come planarità che come finitura. / HP (High Performance) technology, patented by VIET in 2008, increases the potential of the electronic pad ameliorating the results of work in flatness and finishing.



Save corner / Save corner

Tutti i tamponi elettronici, controllati dai controlli IPC 8 e IPC 15, sono dotati della esclusiva funzione brevettata SAVE CORNER. Il sistema consente di limitare il tempo di levigatura sugli spigoli del pannello preservando così le porzioni di superficie più delicate del pannello. / All electronic pads, driven by IPC 8 and IPC 15 controls, have an exclusive patented function called "SAVE CORNER". The system limits the sanding time on the edges of the panel thus preserving the more delicate portions of the panel (corners).

Adattamento dinamico / Dynamic adaptation

Il sistema HP DUO consente inoltre di adattarsi dinamicamente alle singole necessità di lavorazione ed alle diverse geometrie del pannello in lavorazione. / The HP DUO system allows a dynamic adaptation (pressure) to the specific needs and follows perfectly the different shape of the processed panels.

Lettura differenziata / Differentiated reading

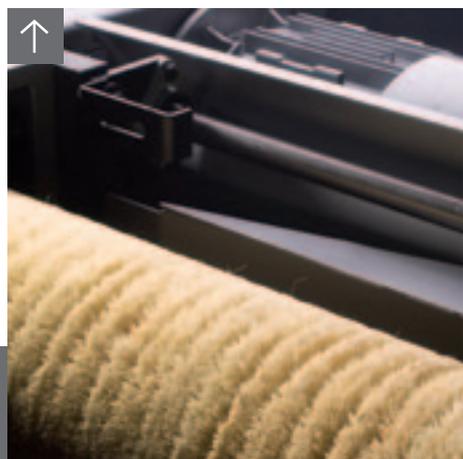
I tamponi HP DUO sono dotati di doppia lettura in ingresso per aumentare la risoluzione e poter differenziare in modo automatico la pressione sui bordi laterali del pannello. / HP DUO pads have a double reading in input to increase resolution and differentiate automatically the pressure on the side edges of the panel.

Principali accessori

> Main devices

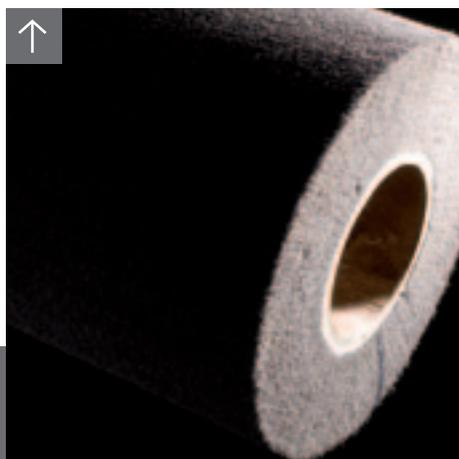
Spazzola pulizia pannelli / Panel cleaning brush

La spazzola pulizia pannello può essere dotata di setole di differente materiale per soddisfare le esigenze più impegnative di pulizia dei pannelli lavorati. / The panel cleaning brush can be made of bristles of different material, to better clean the processed panels.



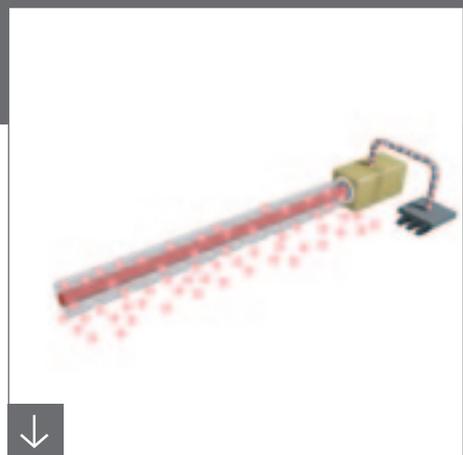
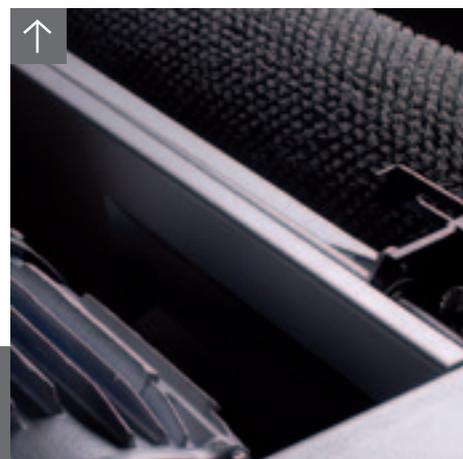
Scotch brite / Scotch brite

Il gruppo scotch brite è idoneo per satinare i pannelli dopo il ciclo di levigatura. Consente di uniformare le finiture in cicli a poro aperto. / The Scotch-brite unit is essential to satin-finish varnished panels with open coat finishes.



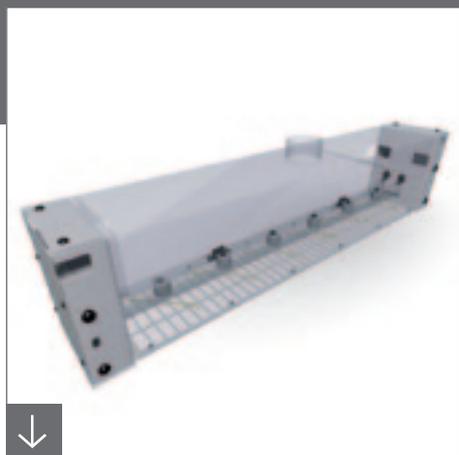
Spazzola rusticatrice / Brushed finish unit

Il gruppo con spazzola per rusticatura offre la possibilità al cliente di evidenziare la venatura del legno dei pannelli lavorati. / The "structuring brush" (metal filament or Tynex product) is for to evidence the natural wood fiber.



Barra antistatica / Antistatic bar

La barra antistatica elimina le cariche elettrostatiche presenti sui pannelli verniciati. / The antistatic bar eliminates any electrostatic charges on any kind of panel.



Soffiatore orbitale / Orbital blower

Il soffiatore orbitale, posizionato in uscita alla macchina, consente una perfetta pulizia della superficie del pannello al termine del ciclo di levigatura. / The orbital blower, positioned at the machine out feed, guarantees the perfect cleaning of the panel surface after the sanding cycle.



Soffiatore lineare / Linear blower

Il soffiatore lineare viene utilizzato per completare la pulizia dei bordi del pannello. Ideale se accoppiato al soffiatore orbitale. / The linear blower, normally applied at the machine out feed, cleans the panel edges. An essential tool, mainly when combined with the orbital blower.

Dati tecnici

> Technical Data



OPERA 7

Larghezza lavoro / Working width

mm 1350

inch 53.1

Spessori min e max lavorabili / Min and max workable thickness

mm 3 - 200

inch 0.12-7.9

Dimensione nastri abrasivi (2620) / Dimensions of sanding belts (2620)

mm 1380 x 2620

inch 54.3x103.1

Dimensione nastri abrasivi (3250) / Dimensions of sanding belts (3250)

mm 1380 x 3250

inch 54.3x127.9

Diametro rulli calibratori/levigatori / Diameter of calibrating/sanding rollers

mm 240/320/400

inch 9.4/12.6/15.7

Potenza motori / Motors power

kW fino a 37

HP Up to 50

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746: 2011 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2010 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio. Tests were carried out in accordance with Regulations UNI EN ISO 3746: 2011 (sound pressure) and UNI EN ISO 11202: 2010 (sound pressure in the operator's working position) with run of panels. The noise levels given here are emission levels and do not necessarily represent safe working levels. Although there is a relationship between output levels and exposure levels, the output levels cannot be reliably used to determine whether additional precautions are necessary or not. The factors determining the noise levels to which the operative personnel is exposed, include the length of exposure, the characteristics of the work area, as well as other sources of dust and noise (i.e. the number of machines and processes concurrently operating in the vicinity), etc. In any case, the information supplied will help the user of the machine to better assess the danger and the risks involved.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA})
Surface sound pressure level during machining in A (Lp_{fA})

dB(A) 76

Livello di potenza sonora ponderato A (Lw_A)
Sound power level during machining in A (Lw_A)

dB(A) 95

Incertezza di misura K
Measurement uncertainty K

dB(A) 5

Viet Italia Srl si riserva di modificare in qualsiasi momento, senza preavviso, le caratteristiche tecniche, le dimensioni, la massa e gli accessori del prodotto e i dati del presente catalogo. Le immagini di questo catalogo hanno una valenza puramente indicativa.

Viet Italia Srl reserves the right to change, without any prior notice, the technical specification, dimensions, weights, accessories of the product and data shown in this catalogue. The illustrations in this catalogue are merely for information.



Viet Italia Srl a Biesse Company
Via Pesaro, 10/A · 61012 Gradara (PU) · Italy
Tel. +39.0541.964422
Fax +39.0541.964232
www.viet.it · viet@viet.it

