

# Opera 7

Centro di finitura



Quando crescere  
significa aumentare  
la propria produttività



Made **In** Biesse

## Il mercato chiede

la possibilità di **gestire commesse** di dimensioni e tipologie differenti garantendo **tempi di consegna e standard qualitativi elevati**.

## Viet risponde

con **soluzioni tecnologiche**, personalizzabili secondo le proprie esigenze di produzione, che garantiscano un'elevata qualità dei manufatti senza penalizzare la produttività.

**Opera 7** è un centro di finitura, progettato per la grande industria, che permette di eseguire le lavorazioni in linee automatiche ad alta produttività, garantendo costanza di qualità nelle prestazioni.

- ▶ **Massima componibilità delle macchine per rispondere ad ogni esigenza di produzione.**
- ▶ **Riduzione dei tempi, massima efficienza produttiva.**
- ▶ **Elevata qualità di finitura costante nel tempo.**

Il centro di levigatura  
più tecnologico  
e performante  
sul mercato



Opera 7  
Centro di finitura



# Massima componibilità delle macchine per rispondere ad ogni esigenza di produzione

Una vasta gamma di gruppi disponibili, combinabili  
e ripetibili all'interno della macchina in 10 posizioni,  
per una qualità superiore agli standar di mercato, per  
finiture eseguite su ogni tipo di pannello.





Satinatore.

Spazzola ad  
inserti abrasivi.

Spazzola  
rusticatrice.

Spazzola pulitrice.



SpinBrush.



Gruppi Win.



Piella HPG.



Superfinitore.



Tampone.



Rullo.



Trasversale compatto.



Trasversale.

# Alta tecnologia per ogni esigenza di lavorazione

## Soluzioni per la levigatura.

Rulli di diametro fino a 400 mm in gommatura tenera abbinati a gruppi a tampone e superfinitori dotati della tecnologia brevettata HP e HP DUO per la levigatura su pannelli grezzi, impiallacciati e/o verniciati.



Il **gruppo Rullo** è estremamente preciso ed efficace. A seconda della durezza della gomma impiegata e del diametro del rullo stesso, il gruppo può essere impiegato per calibrare, levigare o satinare.

Dimensioni di diametro disponibili:

240 mm  
320 mm  
400 mm.



Il **gruppo Rullo con tecnologia HP (High Performance)**, permette di lavorare pannelli con differenze di spessore senza per questo dover variare la quota di lavoro. Tale soluzione riduce i tempi di settaggio macchina e garantisce finitura costante anche su lotti di pannelli con differenze di spessore sino a 1,4 mm.



## Centro di levigatura destinato alla finitura di pannelli High Gloss.



Finitura e planarità raggiungono livelli qualitativi ottimali garantendo al cliente un prodotto finale perfetto per le lavorazioni di finitura e lucidatura successive grazie alla possibilità di abbinare gruppi operatori quali il superfinitore e i trasversali dotati di tecnologia HP e HP DUO.

## Soluzione per la calibratura e grandi asportazioni.

La macchina può essere equipaggiata con rulli in acciaio o in gommatura da 90 Sh, con diametro 240 o 320 mm, destinati alle operazioni di calibratura ed equipaggiati con motori da 50 Hp. Per

effettuare asportazioni estreme è disponibile il gruppo HPG a coltelli, che, abbinato ad altri gruppi operatori, garantisce la massima rimozione di materiale e ottima planarità.



Il **gruppo HPG** è consigliato nella calibratura di pannelli listellari, consente di asportare diversi millimetri in un unico passaggio.

# Superfici perfette

La tecnologia High Performance disponibile per i tamponi elettronici e per i rulli delle levigatrici Viet, mantiene la stessa pressione di levigatura adattandosi alle differenze di spessore presenti sulla superficie. Tutto questo mantenendo costante l'azione abrasiva per ottenere sempre la massima planarità.

La minima pressione disponibile si tramuta in qualità sul 100% dei pezzi lavorati.



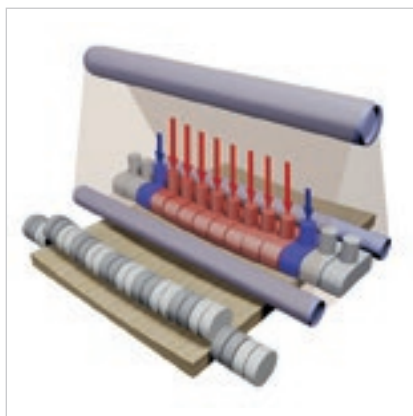
# Alta tecnologia per aumentare le prestazioni della macchina



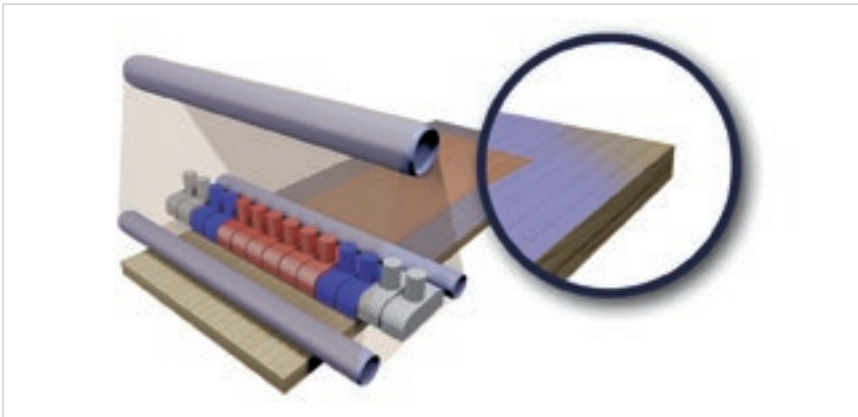
Il **tampone elettronico** sezionato consente levigature ad alto livello qualitativo grazie ai settori elettropneumatici azionati solo sulla superficie del pannello. Le numerose regolazioni possibili offrono funzionalità specifiche per le diverse tipologie di lavorazione.



Il **tampone elettronico con tecnologia HP (High Performance)** potenzia i risultati della lavorazione sia come planarità che come finitura.

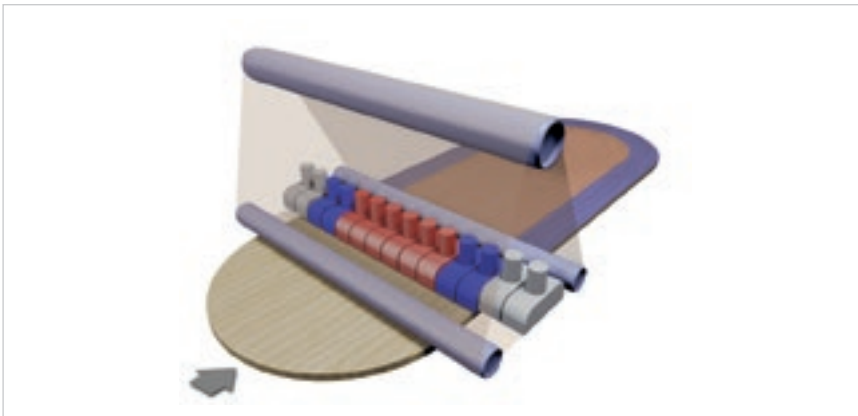


Il sistema HP è disponibile in versione **DUO** che offre la modulazione di due pressioni di lavoro per ogni singolo settore in ogni singolo istante. Tale soluzione consente di avere forze di lavoro differenti sullo stesso pannello.



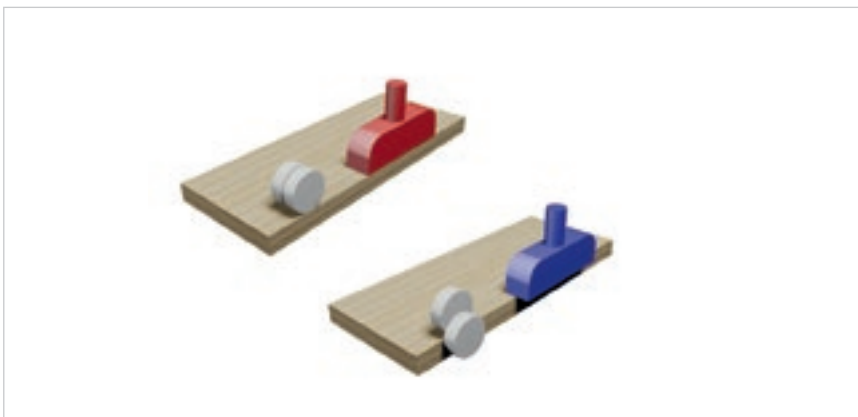
### Save corner

Tutti i tamponi elettronici, gestiti dai controlli IPC, sono dotati della esclusiva funzione brevettata Save corner. Il sistema consente di limitare il tempo di levigatura sugli spigoli del pannello preservando così le porzioni di superficie più delicate del pannello.



### Adattamento dinamico

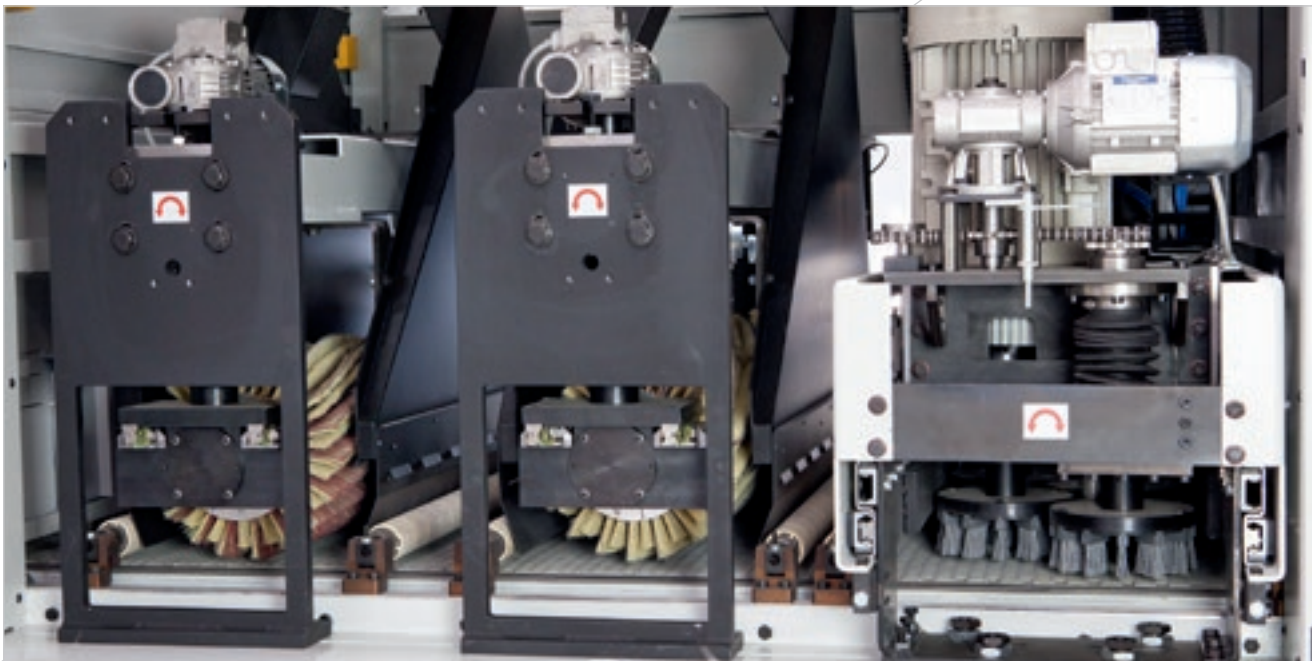
Il sistema HP DUO consente inoltre di adattarsi dinamicamente alle singole necessità di lavorazione ed alle diverse geometrie del pannello in lavorazione.



### Lettura differenziata

I tamponi HP DUO sono dotati di doppia lettura in ingresso per aumentare la risoluzione e poter differenziare in modo automatico la pressione sul perimetro del pannello.

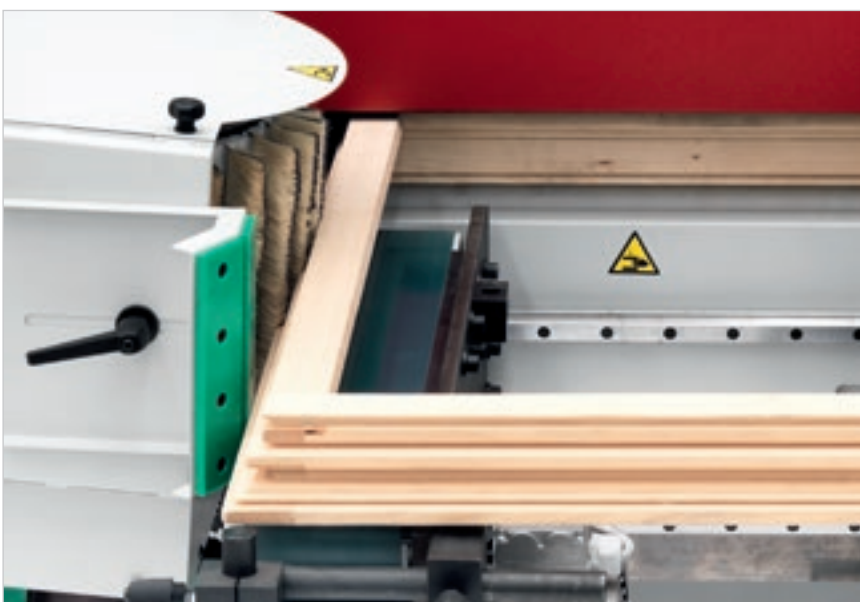
# Elevata qualità di finitura



Opera 7, grazie alla possibilità di allestire gruppi spazzola verticali, longitudinali e Spinbrush, diventa un vero e proprio centro di levigatura e spazzolatura mo-

dulare, garantendo cicli di lavorazione completi su qualsiasi tipo di manufatto. Le configurazioni con utensili a nastro longitudinale e gruppi spazzola nel-

la stessa macchina, offrono un ampio campo di lavoro anche sui pezzi più complessi.



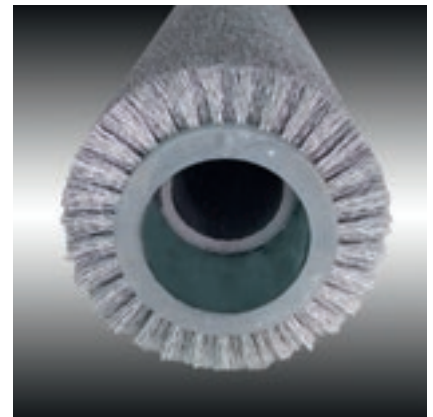
Il **Gruppo a spazzole verticali win** è un sistema di levigatura a spazzole verticali rotanti. L'unità consente di levigare, spazzolando, i profili e le superfici laterali dell'oggetto garantendo finitura e omogeneità. I singoli gruppi, dotati di spazzole di grande diametro (300 mm o 400 mm), possono essere regolati in modo indipendente, come posizione laterale, come inclinazione (-10° +35°) e come altezza.



Robusta ed affidabile, la **spazzola longitudinale** è dotata del sistema di oscillazione trasversale per uniformare la qualità di finitura sul manufatto e di regolazione di interferenza elettronica azionabile da quadro comandi. Le setole abrasive sono sostituibili con rapidità senza la necessità di estrarre il gruppo dalla macchina. Spazzola ad inserti abrasivi di diametro 300 o 400 mm.



Il **gruppo con spazzola per rusticatura** offre la possibilità al cliente di evidenziare la venatura del legno dei pannelli lavorati.



Il **Gruppo Spinbrush** è la soluzione ottimale per la rusticatura anche di componenti realizzati con essenze disposte in differenti direzioni: l'asportazione del materiale tenero della vena del legno

viene effettuata uniformemente in tutte le direzioni grazie anche all'oscillazione dell'utensile che ne garantisce una straordinaria omogeneità di lavorazione. Tra le innumerevoli funzioni del gruppo

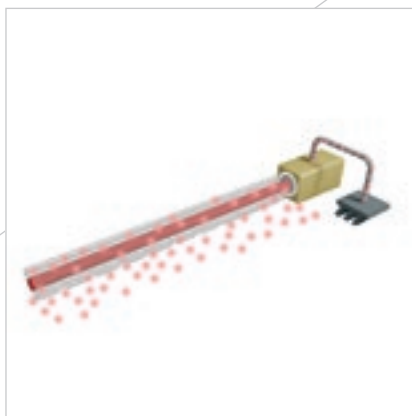
SpinBrush si evidenziano le funzionalità di spigolatura del pannello verniciato che elimina la problematica delle operazioni manuali e quindi non uniformità nei prodotti e rallentamenti di linea.



# Massima pulizia del pannello rispettando l'economicità



La **spazzola pulizia pannello** può essere dotata di setole di differente materiale per una pulizia approfondita dei pannelli lavorati.



La **barra antistatica** elimina le cariche elettrostatiche presenti sui pannelli verniciati.



Il **soffiatore rotativo**, posizionato in uscita alla macchina, consente una perfetta pulizia della superficie del pannello al termine del ciclo di levigatura.

Il **soffiatore lineare** viene utilizzato per completare la pulizia dei bordi del pannello. Ideale se accoppiato al soffiatore rotativo.



**ESS**  
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

VIET - Energy Saving System Viet, da sempre attenta al risparmio energetico, offre all'interno della sua gamma di macchine, il sistema E.S.S. Energy Saving System ossia una serie di accessori finalizzati ad economizzare i consumi.



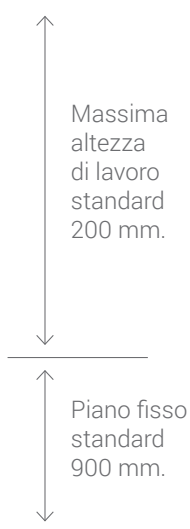
# Massima precisione di lavorazione



Il **basamento** ha un telaio monoscocca in acciaio saldato. I grandi spessori utilizzati assicurano robustezza e stabilità all'intera struttura.



L'impiego di **cilindri** di grande diametro conferiscono robustezza all'intera struttura garantendo precisione ad ogni posizionamento.



**La soluzione standard Testa Mobile offre altezza di lavoro standard fino a 200 mm lavorabili pur mantenendo l'altezza del piano di lavoro a 900 mm da terra.**

- ▶ Facilità di carico/scarico pezzo.
- ▶ Facilità di inserimento in linea.
- ▶ Maggiore stabilità.

# Semplicità e potenza

IPC è la serie di **Sistemi di controllo** integrati della macchina tramite monitor Touch Screen da 8" o da 15". Il controllo permette di gestire tutti i parametri della macchina fornendo all'operatore rapide ed intuitive informazioni. Il processore di PC industriale fornisce in tempo reale le informazioni di comando e retroazione alla macchina semplificandone l'utilizzo da parte dell'operatore.



Il sistema IPC esprime la massima tecnologia di gestione delle levigatrici presente sul mercato.



Gestione tamponi sezionati.

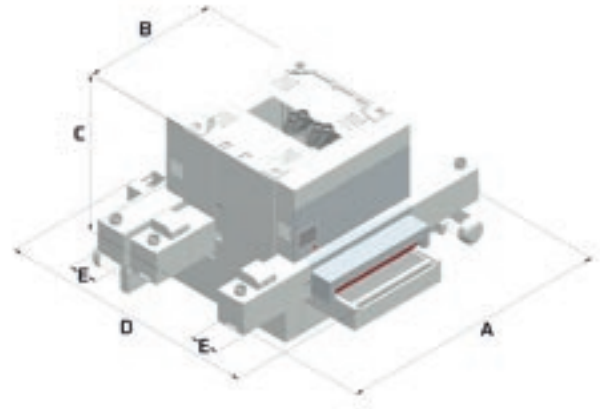


Check allarmi.



Usura nastri.

# Dati tecnici



	OPERA 7-2	OPERA 7-3	OPERA 7-4
	mm	mm	mm
A 1350-1600-1900	4315-4565-4865	4315-4565-4865	4315-4565-4865
B	2175	2175	2175
C 2620	2445-2645	2445-2645	2445-2645
C 3250	2760-2960	2760-2960	2760-2960
D	2680	3100	3665
E	500	500	500
Larghezza utile di lavoro	1350-1600-1900	1350-1600-1900	1350-1600-1900
Spessori min-max lavorabili	3-200	3-200	3-200
Sviluppo nastri abrasivi longitudinali	1380x2620-3250	1380x2620-3250	1380x2620-3250
Dimensione nastri abrasivi trasversali 5520	150x5520	150x5520	150x5520
Dimensione nastri abrasivi trasversali 7400 - 8700	150x7400-8700	150x7400-8700	150x7400-8700
Velocità di avanzamento m/min	4-20	4-20	4-20
Pressione di esercizio bar	6	6	6
Massa Kg	5830	7630	8600
Potenza motori fino a Kw HP	37 (50)	37 (50)	37 (50)

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato al posto operatore in ingresso macchina: 75,0 dB(A) a riposo, 76,0 dB(A) a carico. Livello di pressione sonora ponderato al posto operatore in uscita macchina: 70,5 dB(A) a riposo, 71,0 dB(A) a carico. Incertezza di misura K=4 dB(A).

La Viet Srl. ha progettato e realizzato la macchina in maniera da ridurre al livello minimo possibile l'emissione di rumore aereo alla sorgente, in accordo alle prescrizioni della direttiva Comunitaria 2006/42/CE, e commissionato una prova di determinazione del livello di emissione della pressione sonora in corrispondenza del posto operatore di macchina levigatrice/satinatrice.

Riferimento normativo: UNI EN ISO 19085-8:2018, UNI EN ISO 11202:2010. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell' esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli.

# Service & Parts

**Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.**

## Biesse Service

- ▶ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ▶ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ▶ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ▶ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ▶ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.


Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



## Biesse Parts

- ▶ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ▶ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ▶ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ▶ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%  di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%  di ordini evasi entro la data promessa.

100  addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500  ordini gestiti ogni giorno.

# Made **With** Biesse

**Dolci suoni di successo.**  
**Allen Organ combina l'abilità artigianale con l'alta tecnologia per la creazioni dei suoi organi digitali.**

Secondo Dan Hummel, direttore di produzione, Allen organ ha installato più di 80.000 strumenti in oltre 80 paesi nel mondo. Situato a Macungie, PA, negli Stati Uniti, la società si caratterizza come il produttore di organi più grande del mondo. Fondata da Jerome Markowitz nel 1937 e ripresi nel 1945, Allen Organ vanta 200 dipendenti e 225.000 metri quadrati di impianti di produzione. "Allen è quindi il costruttore di organi nel mondo più integrato verticalmente," dice Hummel. "Questo elevato livello di integrazione verticale richiede all'azienda il massimo controllo della qualità e la flessibilità di apportare modifiche in tempi relativamente brevi, come richiesto dai

nostri clienti" afferma Hummel. "Abbiamo alcuni requisiti piuttosto singolari per la produzione e la pianificazione di soluzioni creative. Ci richiedono prodotti personalizzati su ordinazione così come organi classici da magazzino. Tuttavia, anche organi standard sono spesso modificati per rispondere a particolari esigenze". Gli organi di Allen sono costruiti secondo una combinazione di pannelli impiallacciati e massello. "Ognuno lavora a stretto contatto con i fornitori per assicurare legni in massello e pannello della miglior qualità", Hummel aggiunge. La materia prima viene lavorata in tutte le diverse fasi con macchinari di alta tecnologia fino al raggiungimento del

prodotto finale. Nell'ultimo step, il legno lavorato viene levigato su un levigatrice di Biesse. Il centro di levigatura, dotato di touch-screen, ha un gruppo combinato rullo/rullo e un tampone sezionato per la levigatura di pannelli impiallacciati e massello.

*Fonte: [woodworkingnetwork.com](http://woodworkingnetwork.com) | January 2013 | Custom Woodworking Business*

*Allen Organ è leader nel settore della produzione di organi digitali e strumenti musicali affini di altissima qualità. Qualità, artigianalità, alta tecnologia.*



<http://www.allenorgan.com>



# Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 12 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 39 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / Clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 4.200 dipendenti nel mondo.

**Biesse Group** è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata dal Giugno 2001 al segmento Star di Borsa Italiana, attualmente nel FTSE IT Mid Cap.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

