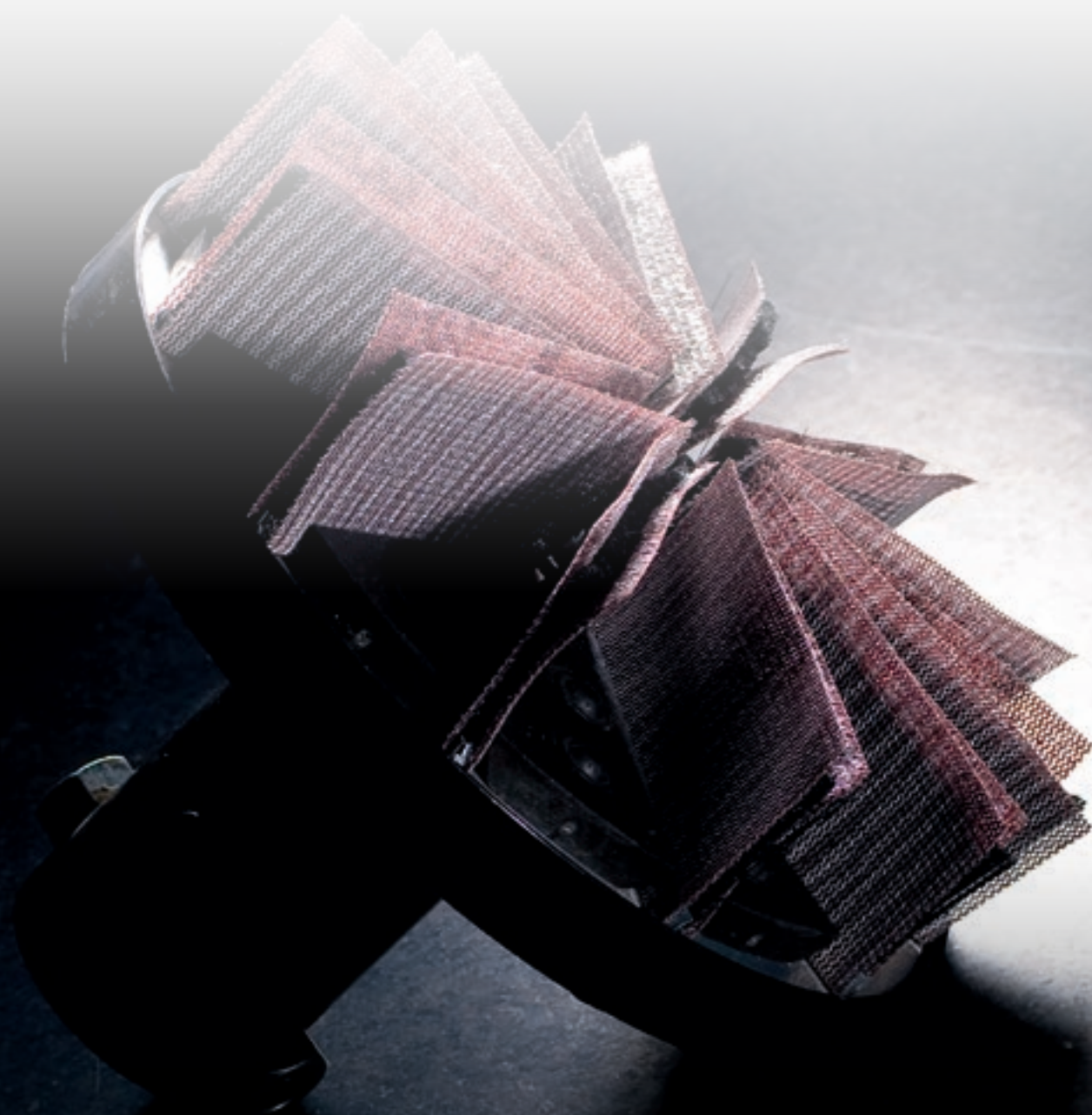


OPERA 7

CENTRE DE FINITION



LE CENTRE DE PONÇAGE LE PLUS TECHNOLOGIQUE ET LE PLUS PERFORMANT ACTUELLEMENT DISPONIBLE SUR LE MARCHÉ



LE MARCHÉ REQUIERT

la possibilité de gérer des commandes de dimensions et de types différents tout en garantissant **des délais de livraison et des standards qualitatifs élevés.**

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques**, personnalisables en fonction des exigences de production, qui garantissent une haute qualité des pièces sans pénaliser la productivité. **Opera 7** est un centre de finition, conçu pour la grande industrie, qui permet d'exécuter des façonnages dans des lignes automatiques à haute productivité, tout en garantissant une qualité constante des performances.



OPERA 7

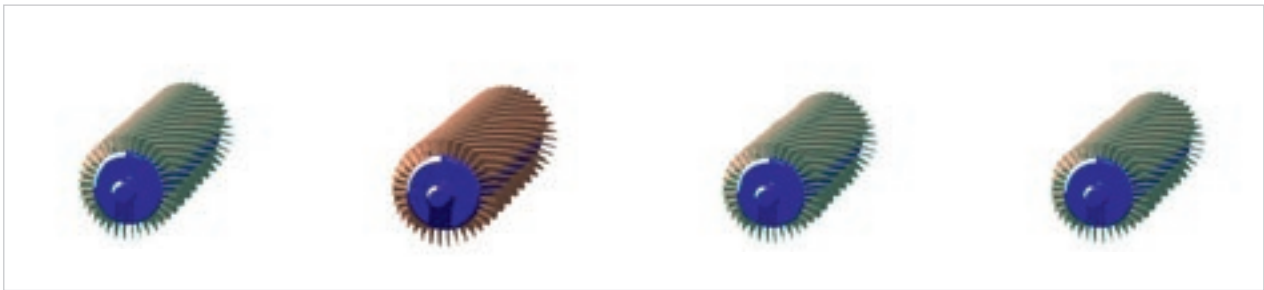
- MODULARITÉ MAXIMALE DES MACHINES POUR RÉPONDRE À TOUTES LES EXIGENCES DE PRODUCTION.
- RÉDUCTION DES TEMPS, EFFICACITÉ MAXIMALE DE LA PRODUCTIVITÉ.
- HAUTE QUALITÉ DE LA FINITION CONSTANTE DANS LE TEMPS.

MODULARITÉ MAXIMALE DES MACHINES POUR RÉPONDRE À TOUTES LES EXIGENCES DE PRODUCTION

Une vaste gamme de groupes disponibles, modulables et répétables à l'intérieur de la machine dans 10 positions, pour une qualité de loin supérieure aux standards du marché, pour des finitions exécutées sur tout type de panneau.

Primus 402 peut être configurée avec tête simple ou double.





Satineuse.

Brosse à inserts abrasifs.

Brosse de polissage.

Brosse de nettoyage.



X-Spin Plus.



Groupes WIN.



Robot HPG.



Tampon de finition.



Tampon.



Rouleau.



Transversal compact.



Transversal.

HAUTE TECHNOLOGIE POUR CHAQUE EXIGENCE DE FAÇONNAGE

Solutions pour le ponçage.

Rouleaux allant jusqu'à 400 mm de diamètre en caoutchouc tendre associés à des groupes à tampon et des groupes de finition dotés de la technologie brevetée HP et HP DUO pour le ponçage de panneaux bruts, plaqués et/ou peints.



Le **groupe Rouleau** est extrêmement précis et efficace. Suivant la dureté du caoutchouc employé et le diamètre du rouleau, le groupe peut être utilisé pour calibrer, poncer ou satinier.

Dimensions de diamètre disponibles :

240 mm
320 mm
400 mm.



Le **groupe Rouleau à technologie HP (High Performance)**, permet de façonner des panneaux de différentes épaisseurs sans devoir varier la cote de travail. Cette solution réduit les temps de paramétrage de la machine et garantit une finition constante également sur des lots de panneaux caractérisés par des différences d'épaisseur allant jusqu'à 1,4 mm.

HAUTE QUALITÉ DE FINITION

CENTRE DE PONÇAGE DESTINÉ À LA FINITION DE PANNEAUX HIGH GLOSS



La finition et la planéité atteignent des niveaux de qualité optimaux afin de garantir au client un produit final parfait pour les façonnages de finition et de lustrage grâce à la possibilité d'associer des groupes opérateurs tels que le groupe de finition et les groupes transversaux dotés de technologie HP et HP DUO.

SOLUTIONS POUR CALIBRER ET ENLEVER DE GROSSES QUANTITÉS DE MATIÈRE

La machine peut être équipée de rouleaux en acier ou en caoutchouc de 90 Sh, d'un diamètre de 240 ou 320 mm, destinés aux opérations de calibrage et embarquant des moteurs de 50 Hp. Pour

enlever de grosses quantités de matière, il est possible d'utiliser le groupe HPG à couteaux, associé à d'autres groupes opérateurs, qui garantit l'enlèvement maximal de matériau et une planéité optimale.



Accessibilité maximale en toute sécurité.

Le principal avantage de la nouvelle solution avec carters ouvrants est de permettre au client de pouvoir inspecter rapidement le groupe tête et d'effectuer les entretiens relatifs sans démonter le carter.



Le **groupe HPG** est conseillé pour le calibrage de panneaux lamellés car il permet d'éliminer plusieurs millimètres en un seul passage.

HIGH PERFOR MANCE

SURFACES PARFAITES

La pression minimale disponible se transforme en qualité sur 100% des pièces usinées.

La technologie High Performance disponible pour les tampons électroniques et pour les rouleaux des ponceuses Viet, garde la même pression de ponçage en s'adaptant aux différences d'épaisseur présentes sur la surface tout en gardant l'action abrasive constante pour obtenir toujours le maximum de planéité.

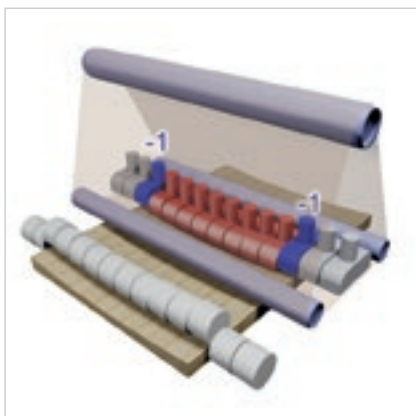




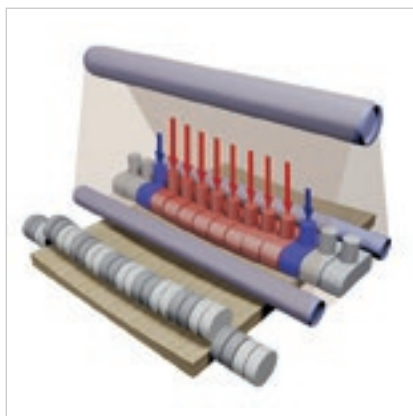
HAUTE TECHNOLOGIE POUR AUGMENTER LES PERFORMANCES DE LA MACHINE



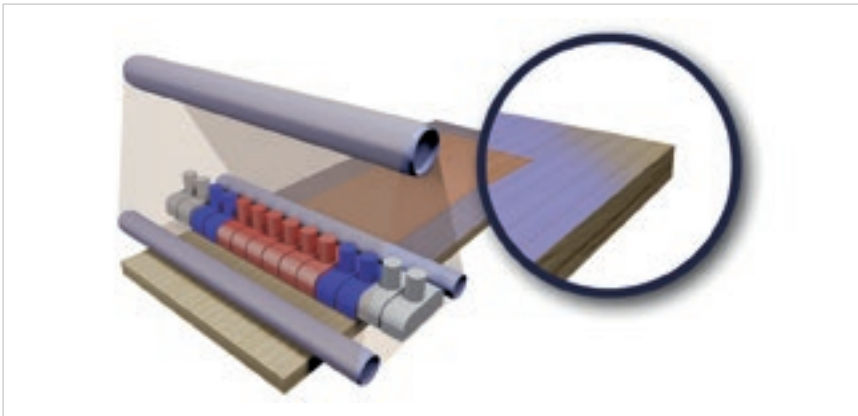
Le **tampon électronique** sectionné permet d'obtenir des ponçages de haut niveau qualitatif grâce aux secteurs électropneumatiques actionnés uniquement à la surface du panneau. Les nombreux réglages offrent des fonctionnalités spécifiques pour les différents types de façonnage.



Le **tampon électronique à technologie HP (High Performance)** permet d'améliorer les résultats du façonnage aussi bien en termes de planéité que de finition.

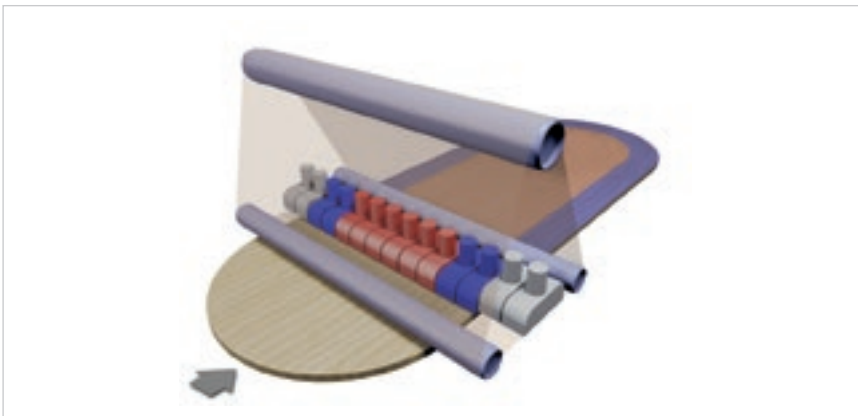


Le système HP est disponible dans la version **DUO** qui offre la modulation de deux pressions de travail pour chaque secteur et à tout moment. Cette solution permet d'avoir des forces de travail différentes sur le même panneau.



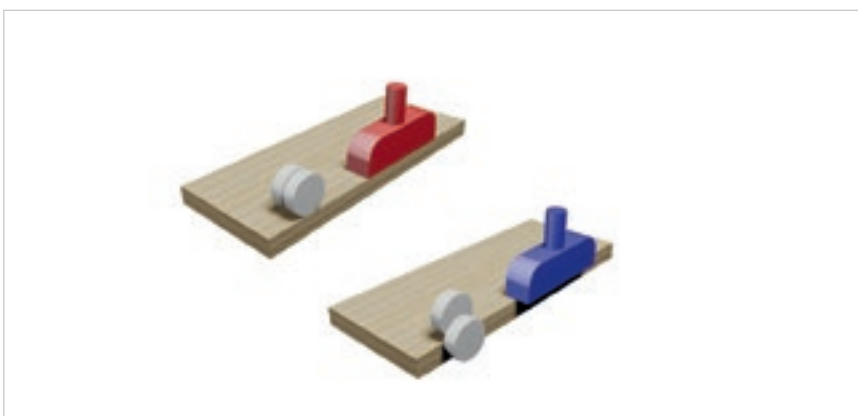
Save corner

Tous les tampons électroniques, gérés par des contrôles IPC, sont dotés de la fonction exclusive brevetée Save corner. Ce système permet de limiter le temps de ponçage sur les arêtes du panneau afin de préserver les portions de surface les plus délicates de ce dernier.



Adaptation dynamique.

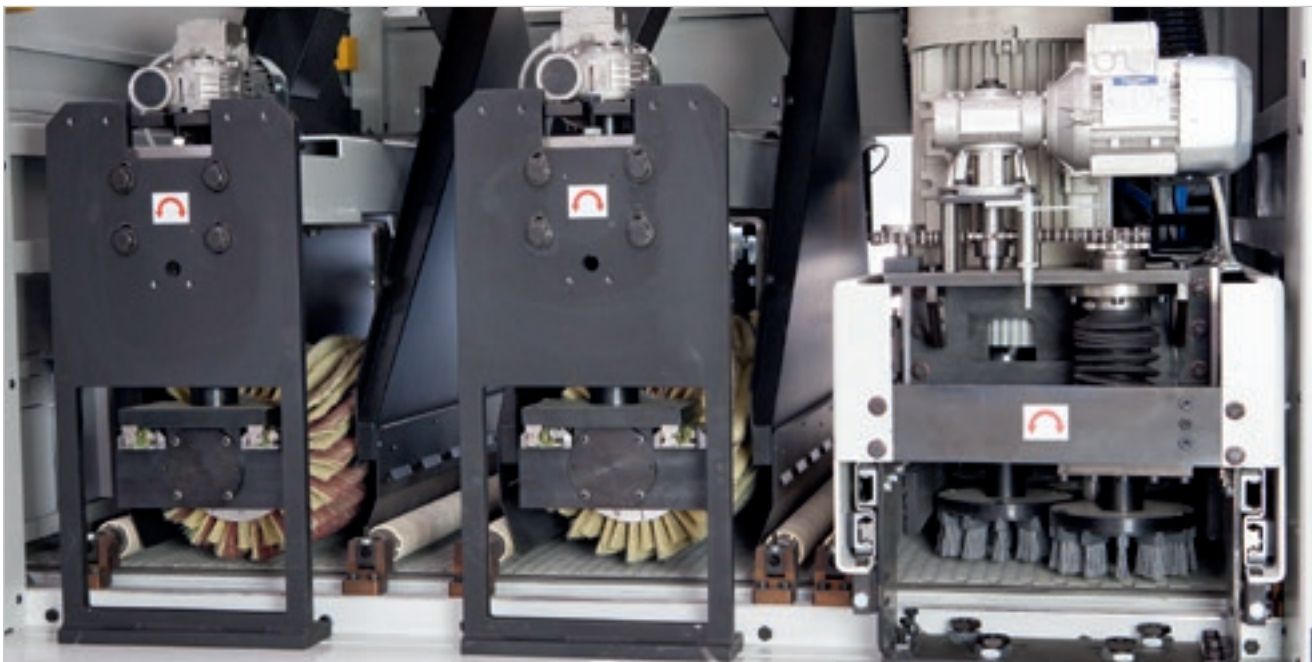
De plus, le système HP DUO permet de s'adapter dynamiquement à toute nécessité de façonnage et aux différentes géométries du panneau façonné.



Lecture différenciée.

Les tampons HP DUO sont dotés d'une double lecture en entrée pour augmenter la résolution et pouvoir différencier en mode automatique la pression sur le périmètre du panneau.

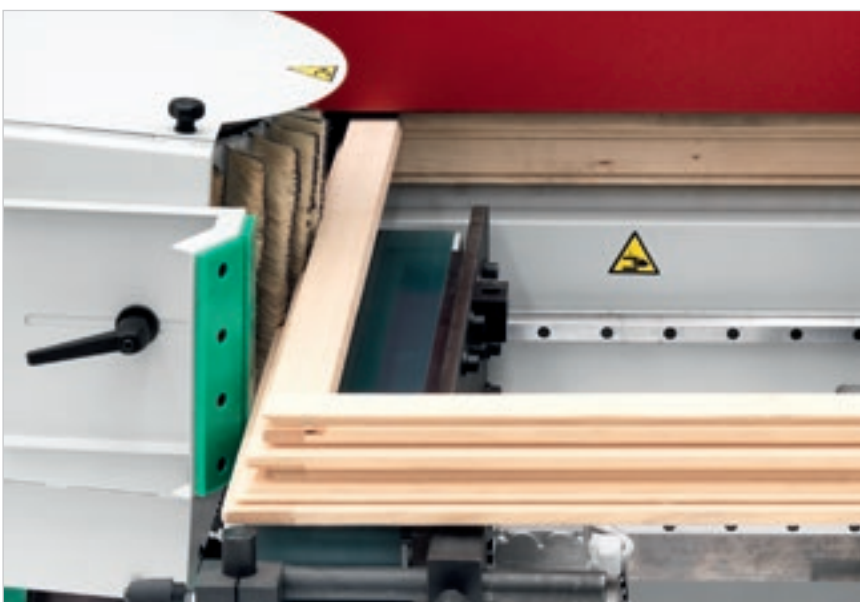
HAUTE QUALITÉ DE FINITION



Grâce à la possibilité d'installer des groupes de brosses verticales, longitudinales et Spinbrush, Opera 7 devient un véritable centre de ponçage et de

brossage modulaire afin de garantir des cycles de façonnage complets sur tout type de pièce. Les configurations avec des outils à ruban longitudinal et

des groupes de brosses dans la même machine, offrent un vaste champ de travail également sur les pièces les plus complexes.



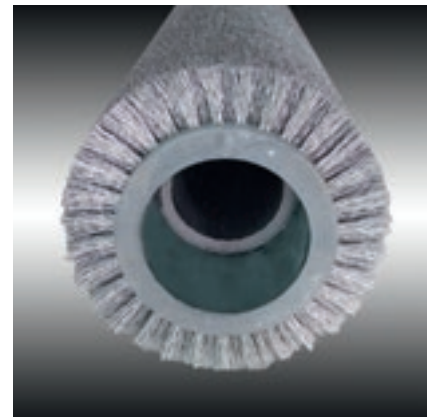
↙
Le **Groupe à brosses verticales win** est un système de ponçage à brosses verticales rotatives. L'unité permet de poncer, en brossant, les profils et les surfaces latérales de l'objet afin de garantir finition et homogénéité. Chaque groupe, équipé de brosses de grand diamètre (300 ou 400 mm), peut être réglé de manière indépendante en termes de position latérale, d'inclinaison (-10° +35°) et de hauteur.



Robuste et fiable, la **brosse longitudinale** est munie du système d'oscillation transversale pour uniformiser la qualité de finition sur l'objet et de réglage d'interférence électronique actionnable depuis le tableau de commande. Les poils abrasifs peuvent être rapidement remplacés sans devoir extraire le groupe de la machine. Brosse à inserts abrasifs de 300 ou 400 mm de diamètre.



Le **groupe muni d'une brosse** de polissage offre au client la possibilité de faire ressortir les veines du bois des panneaux façonnés.



Le **groupe X-Spin Plus** est la solution optimale pour le polissage également de composants réalisés avec des essences disposées dans différentes directions : l'enlèvement du matériau tendre de la veine du bois est effectué

de manière uniforme dans toutes les directions grâce à l'oscillation de l'outil qui garantit une extraordinaire homogénéité de façonnage. Parmi les innombrables fonctions du groupe X-Spin Plus, il faut citer le chanfreinage

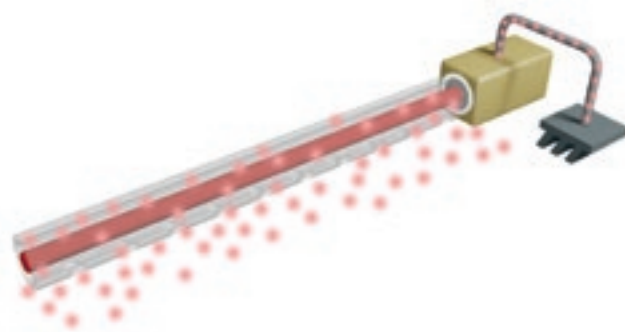
du panneau peint qui élimine le problème des opérations manuelles et donc l'absence d'uniformité dans les produits et les ralentissements de la ligne.



PROPRETÉ MAXIMALE DU PANNEAU TOUT EN RESPECTANT L'ASPECT ÉCONOMIQUE



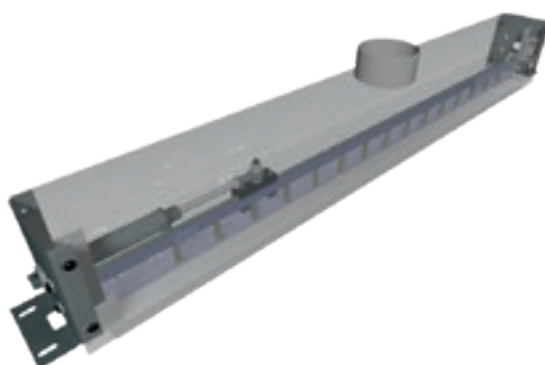
La **brosse de nettoyage du panneau** peut être munie de poils de différents matériaux pour satisfaire les exigences les plus élevées de nettoyage des panneaux façonnés.



La **barre antistatique** élimine les charges électrostatiques présentes sur les panneaux peints.



Le **souffleur rotatif**, placé en sortie de la machine, permet d'obtenir un nettoyage parfait de la surface du panneau à la fin du cycle de ponçage.



Le **souffleur linéaire** est utilisé pour compléter le nettoyage des bords du panneau. Idéal lorsqu'il est couplé au souffleur rotatif.



ESS
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

VIET - Energy Saving System Viet, depuis toujours attentive à l'économie d'énergie, offre au sein de sa gamme de machines, le système E.S.S. Energy Saving System c'est-à-dire une série d'accessoires visant à économiser les consommations.

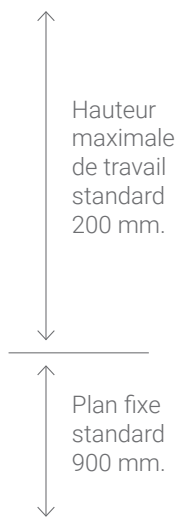
PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE



Le **bâti** présente un châssis monocoque en acier soudé. Les grosses épaisseurs utilisées garantissent la solidité et la stabilité de toute la structure.



L'emploi de **cylindres** de grand diamètre confère une robustesse sans égale à toute la structure afin de garantir une précision optimale à chaque positionnement.



La solution standard Tête Mobile offre une hauteur de travail allant jusqu'à 200 mm tout en gardant la hauteur du plan de travail à 900 mm du sol.

- ▶ Facilité de chargement/déchargement de la pièce.
- ▶ Facilité d'introduction dans la ligne.
- ▶ Plus grande stabilité.

SIMPLICITÉ ET PUISSANCE

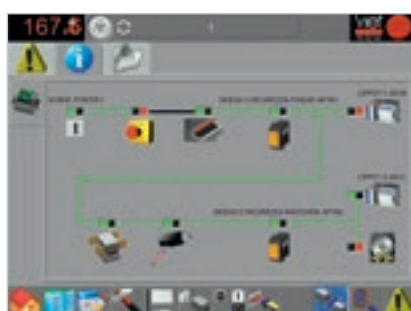
IPC est la série de **Systèmes de contrôle** intégrés de la machine par écran tactile de 8" ou de 15". Le contrôle permet de gérer tous les paramètres de la machine en fournissant à l'opérateur des informations rapides et intuitives. Le processeur de PC industriel fournit en temps réel les informations de commande et de rétroaction à la machine, ce qui permet de simplifier son utilisation par l'opérateur.



Le système IPC représente la plus haute expression de la technologie de gestion des ponceuses actuellement disponible sur le marché.



Gestion des tampons sectionnés.

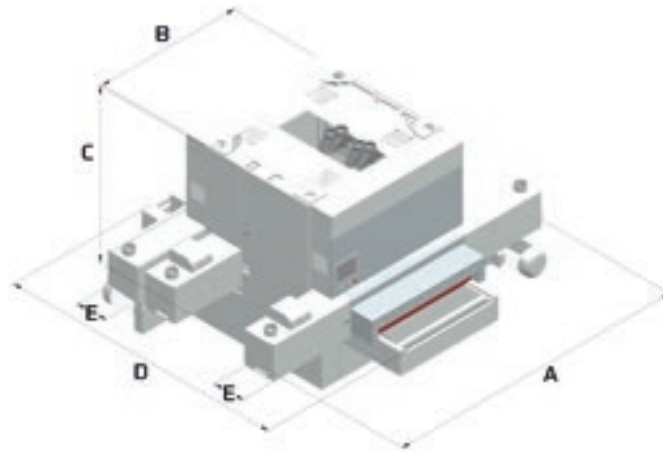


Contrôle alarmes.



Usure rubans.

DONNÉES TECHNIQUES



		OPERA 7-2	OPERA 7-3	OPERA 7-4
A	1350-1600-1900	mm	4315-4565-4865	4315-4565-4865
B		mm	2175	2175
C	2620	mm	2445-2645	2445-2645
C	3250	mm	2760-2960	2760-2960
D		mm	2680	3100
E		mm	500	500
Largeur utile de travail		mm	1350-1600-1900	1350-1600-1900
Épaisseurs min-max façonnables		mm	3-200	3-200
Développement des rubans abrasifs longitudinaux		mm	1380x2620-3250	1380x2620-3250
Dimension des rubans abrasifs transversaux 5520		mm	150x5520	150x5520
Dimension des rubans abrasifs transversaux 7400-8700		mm	150x7400-8700	150x7400-8700
Vitesse d'avancement m/min		m/min	4-20	4-20
Pression d'exercice bar		bar	6	6
Masse kg		Kg	5830	7630
Puissance des moteurs jusqu'à Kw HP		kW (HP)	37 (50)	37 (50)

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré au poste opérateur à l'entrée de la machine : 75,0 dB(A) au repos, 76,0 dB(A) en charge. Niveau de pression acoustique pondéré au poste opérateur à la sortie de la machine : 70,5 dB(A) au repos, 71,0 dB(A) en charge.

Viet Srl. a conçu et fabriqué la machine de manière à réduire l'émission de bruit aérien à la source au niveau le plus bas possible, conformément aux exigences de la directive communautaire 2006/42/CE, et a commandé un essai pour déterminer le niveau d'émission de pression acoustique au poste opérateur de la machine de ponçage/polissage.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel les opérateurs sont soumis, comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, et d'autres sources de poussières et de bruit etc., à savoir le nombre de machines et autres processus adjacents. Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.

GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION. POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.

GÉREZ LA COMMANDE

PROGRAMMEZ

PLANIFIEZ

FAÇONNEZ



Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques.
Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.

MADE WITH BIESSSE

PONCER ET PROFILER DANS UNE UNIQUE SOLUTION

Dans son site de production de Val di Ledro (TN), Alpilegno, entreprise d'excellence dans la fabrication de menuiseries de qualité et à hautes performances, exécute d'abord le ponçage puis le profilage. Loris Cellana, entrepreneur de longue tradition dans ce secteur, raconte qu'il a passé en revue pendant deux ans des fournisseurs de machines et d'installations en mesure de garantir un produit fini à l'avant-garde : « À la fin, j'ai choisi Biesse ». La nouvelle ligne de production est composée d'une Uniwin, comme élément central, associée à une Rover C moderne à cinq axes, pour la fabrication de portes.

«J'estime que l'Uniwin est une bonne profileuse, mais pour moi l'interaction avec les autres composants de la ligne, comme la raboteuse, la polisseuse ou la presse était tout aussi importante que le flux de matériau entre les machines». Les éléments sont découpés sur mesure

puis déposés dans un dépileur par le programme d'automatisation Biesse qui alimente la raboteuse automatique. Les pièces sont directement acheminées par un convoyeur à ruban de la raboteuse à l'entrée de la polisseuse, une Viet Narrow 334 Bottom, qui est elle aussi une machine Biesse. Les éléments arrivent ensuite au dépileur de l'Uniwin, d'où ils sont prélevés et entièrement usinés. Nous produisons des pièces de 72, 80, 92 et 104 mm d'épaisseur en bois et bois-aluminium. Les magasins contiennent jusqu'à 98 outils toujours prêts. Ces derniers peuvent être remplacés en temps réel pendant le fonctionnement de la machine au moyen d'un changeur d'outil à chaîne.

«La précision de l'assemblage permet d'éviter le nettoyage des résidus de colle sur l'encadrement», explique Loris Cellana : «il en résulte que le calibrage et le ponçage des surfaces doivent avoir lieu

l'un après l'autre pour pouvoir passer au pressage juste après le façonnage». Par ailleurs, nous n'exécutons pas la peinture classique de chaque pièce avant la presse. En effet, la société Cellana peint le cadre en entier. La ligne de production compacte occupe à peine 15x15 mètres, les pièces avancent et reculent de la raboteuse jusqu'à la profileuse, en laissant un espace pour un couloir de passage. «La solution Biesse me plaît, elle est compacte, les machines sont efficaces et leur utilisation est simple, vu qu'elles proviennent du même constructeur», affirme Loris Cellana visiblement satisfait.

Source: revue autrichienne Holzkurier/édition spéciale pour le salon de Nuremberg.

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ns vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



