



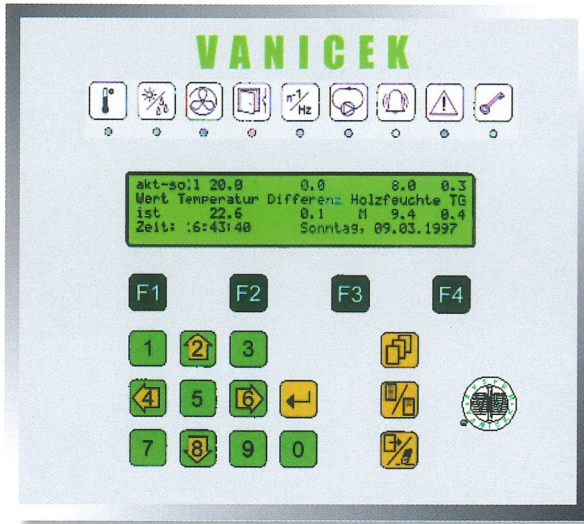
VANICEK „Der“ Holztrockner



Trockene Innovationen

Die Intelligenz der Holztrocknung

„Der“ Prozessor 2106 Die High-Tech-Topsteuerung



Zentraleinheit:

Im Schaltschrank integriert.

Schnittstellen: RS 232 und BUS-System (CAN).

Meßwerterfassung: Holzfeuchte max. 8, max. 6 bei UGL.

Klima: Psychrometer oder UGL.

Bedieneinheit:

In Schaltschranktüre.

Anzeige: Display mit 4 x 40 Zeichen, beleuchtet.

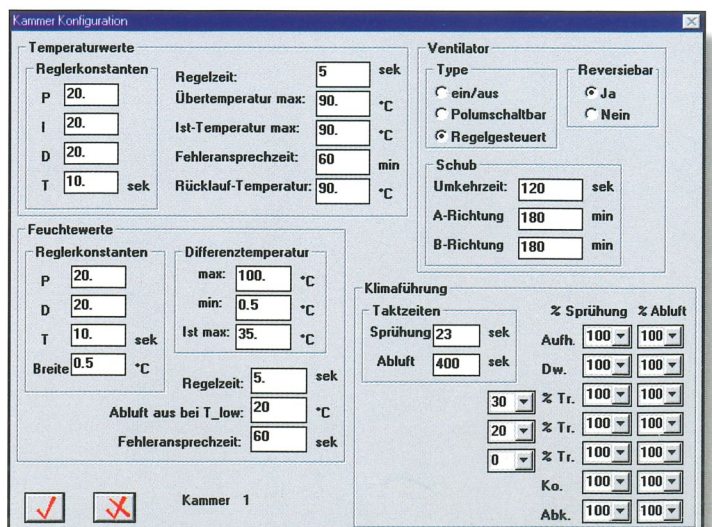
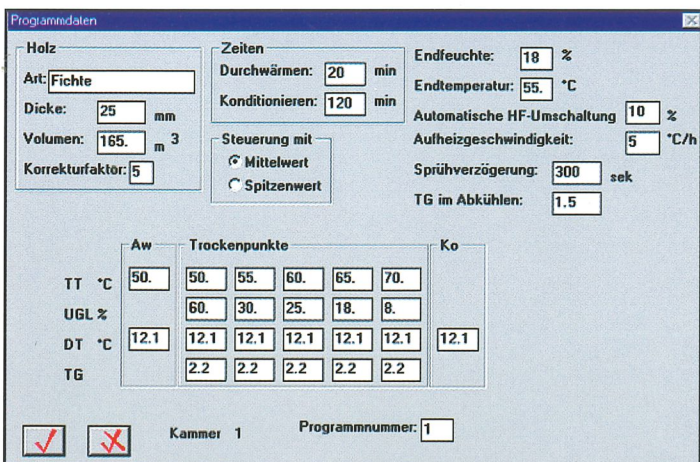
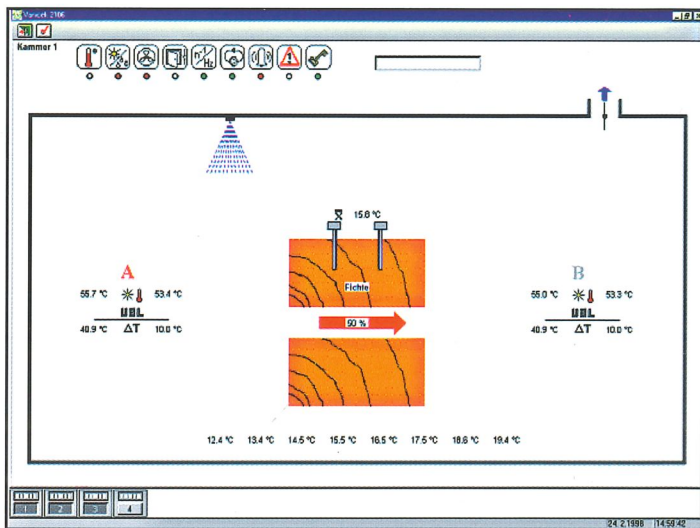
Bedienung: Tastatur mit Funktionskontrollleuchten.

Software-Wahlmöglichkeit:

Holzfeuchtegeregelt oder Zeitsteuerung.

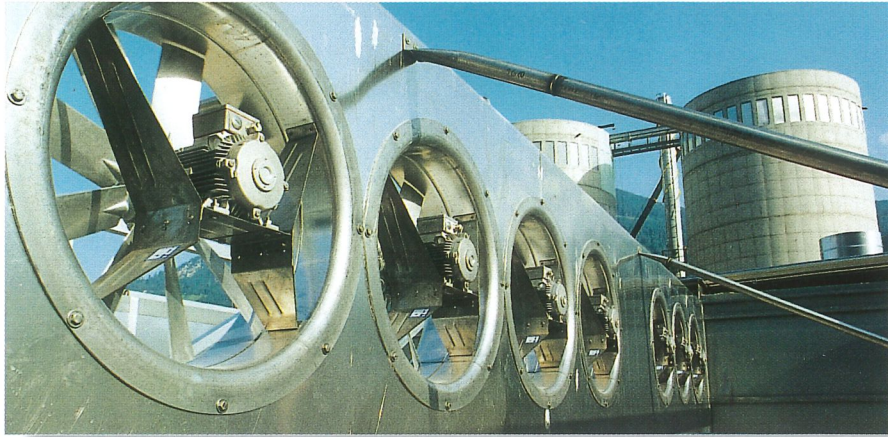
Kommunikationstechnik:

PC-Software (WIN-Basis) für Visualisierung und Bedienung.



Ü b e r l e g e n e T e c h n i k

Im Detail steckt der Vorteil



Axialventilatoren

Je nach Inhalt und Bauart einer Trockenkammer werden im Hinblick auf Wirtschaftlichkeit und technischer Leistung die Luftmenge und sonstige Parameter optimiert.

Größen: 400 bis 2600 mm

Optimale Auslegung für den Einsatz.

Das HV-System

für Anlagen wie Lamellentrockner, Bauholztrockner und Hartholztrockner.



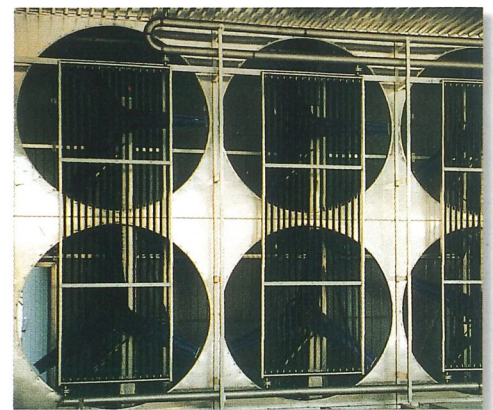
Optimierung der Trocknungsergebnisse mit Stapeldichtung.



Hintere Stapelhilfe



Seitliche Beplankung



Großventilator mit Schubumkehr für spezielle Anwendungsfälle.

HFM 8

Die robuste Holzfeuchtemessung



Klimaerfassung

Psychrometer
oder UGL

Vanicek



„Der“ Holztrockner

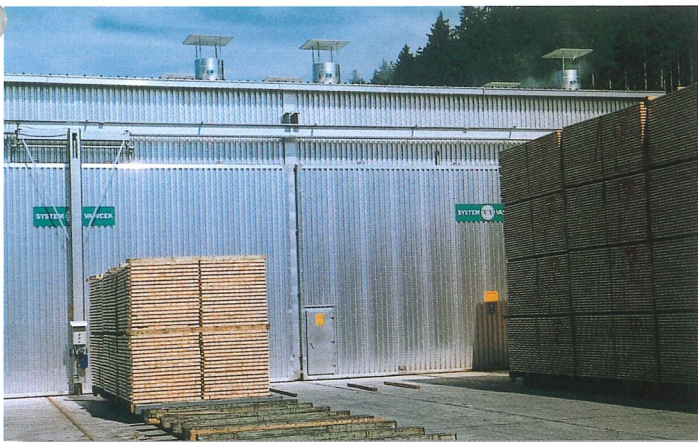
Das Produkt



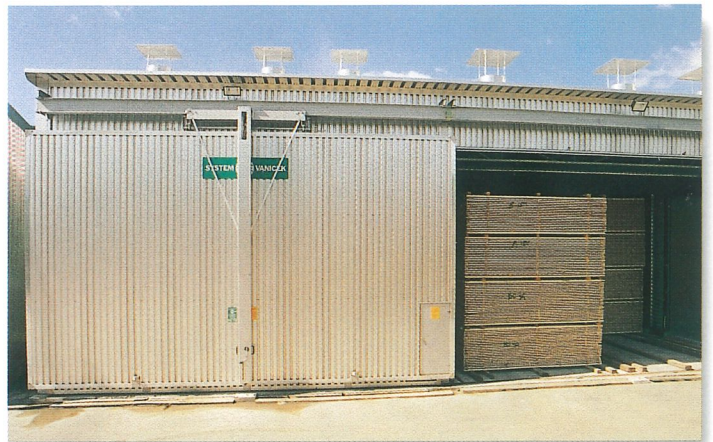
Weichholzindustrie
6 x 220 m³, 2 x Hubtore, 4 x Hubschiebetore



Weichholzindustrie
5 x 150 m³, Montagefoto



Spezial-Hochtemperaturtrockner
2 x 170 m³, Weichholz-Sägeindustrie



Weichholzindustrie
2 x 80 m³

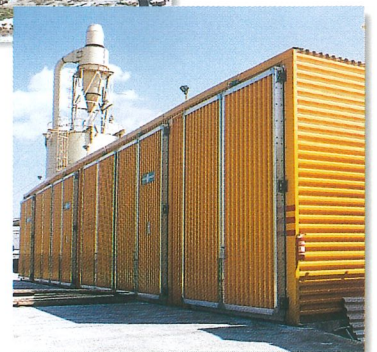
Neue Montagetechnik
ähnlich Fertighaus
einfach – leicht – schnell



Bauholztrockner,
gleiswagen-
beschickt in
Zimmerei
RAL 6011



Alu blank Stucco
ist die Normalausführung
unserer Trockenanlagen. Ge-
gen Aufpreis liefern wir Ihre
Trockenkammer in allen ge-
wünschten RAL-Farben.



Trockenstation bestehend aus
5 Großtrocknern zu je 140 m³
RAL 1006

K o m f o r t a b l e T e c h n i k

Tore in vielen Varianten

Neuheit Funktion und Komfort



Bogen-Hub-Tor für Einzelkammern



Hub-Tor



Hub-Schiebe-Tor

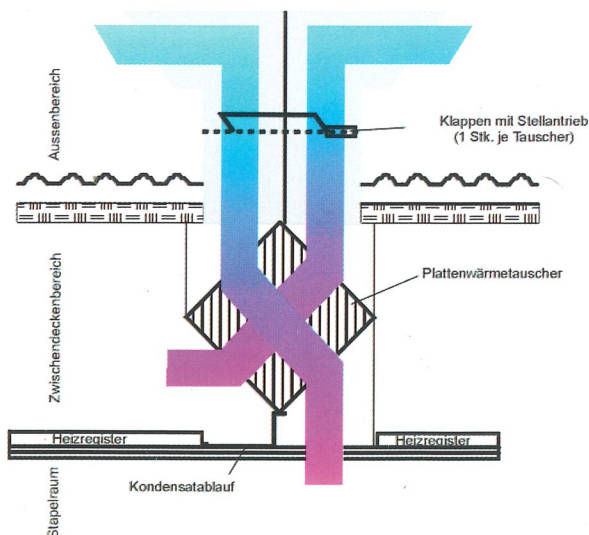


K u n d e n n u t z e n g r o ß g e s c h r i e b e n

Weniger Energie - weniger Lärm

Wärmerückgewinnung integriert

Die Vorteile: Energieeinsparung, beste Wirkung bei tiefen Umgebungstemperaturen. Wartungsarm, verschleißfrei und robust. Einfache Montage. Keine zusätzlichen Ventilatoren erforderlich. Zusätzliche Schalldämmung an Luften- und -austritt: 5-8 dB (A). Kein Wirkungsgradverlust, keine Isolation erforderlich. Keine Vereisungsgefahr, da Kondensat innerhalb der Kammer abgeführt wird. In die Kammer eingebaut.



Schallreduktion

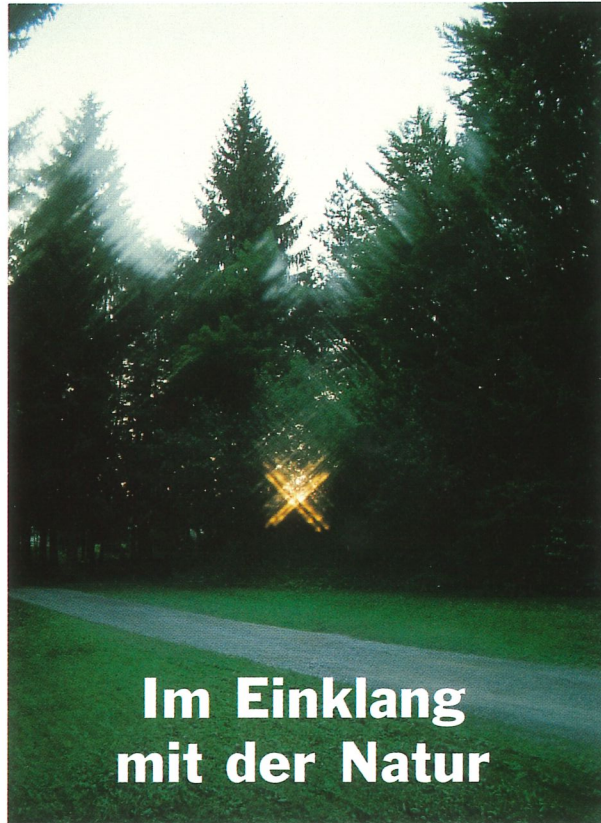
garantiert an sehr lärmsensiblen Aufstellungsorten, wie auch in der Nacht, uneingeschränkter Vollbetrieb. Sie kann entweder als eigenständiges Modul oder in Verbindung mit Frequenzumformern oder integrierten Wärmerückgewinnungsanlagen starke Lärminderungen bewirken.

Nichts zu sehen? Aber auch nichts zu hören!

Schallreduzierte Trockenkammern mit integrierter Wärmerückgewinnung.



Ein Produkt für Jahrzehnte



Im Einklang
mit der Natur

Überreicht durch:



VANICEK „Der“ Holztrockner

VT-Trockentechnik und Anlagenbau GmbH

A-8230 Hartberg, Greinbach – Penzenberg 66, Telefon ++43 (0)3332/ 6021-0, Telefax ++43 (0)3332/ 6021-3

E-Mail: vanicek@office.com, Internet: <http://www.vanicek.com>