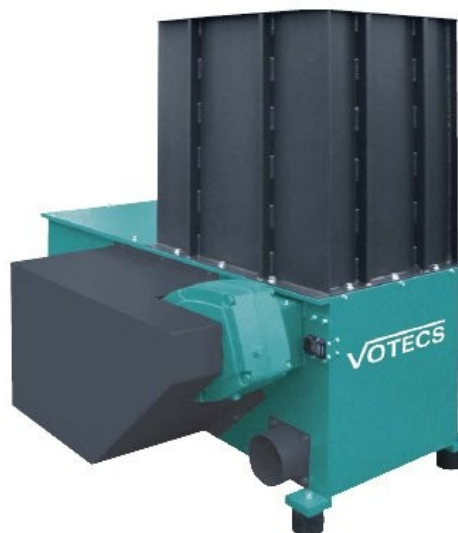


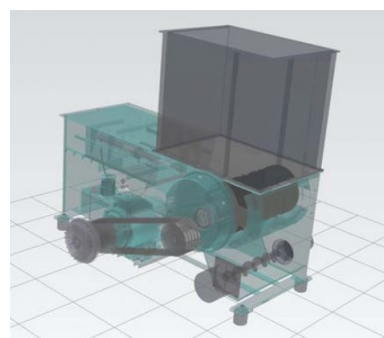
Rozdrabniarki VOTECS

typu EZ



Solidna konstrukcja, niezawodność

Najistotniejszą zaletą **rozdrabniarek wirnikowych VOTECS** jest solidna, wysoce sztywna konstrukcja oraz zastosowane niezawodne rozwiązania mechaniczne. Połączenie tych cech z najwyższą jakością materiałów wykorzystanych przy produkcji rozdrabniarek oraz starannością wykonania powoduje, że maszyny te od lat cieszą się doskonałą opinią w Niemczech i Europie Zachodniej.



Efektywność i wygoda pracy

Rozdrabniacz pracuje cicho i nie powoduje powstawania pyłów. Materiał przeznaczony do rozdrobnienia jest umieszczany w obszernym koszu. Następnie napędzany hydraulicznie popychacz dociska materiał do rotora. Rozdrabnianie materiału następuje pomiędzy wałkiem wirnika a stałym nożem zamocowanym do korpusu maszyny.

Prędkość podania materiału jest sterowana bezpośrednio i zależy od poboru mocy silnika głównego. Sito zamocowane pod wałkiem określa rozmiar wiórów według potrzeb użytkownika. Powstałe wióry mogą być transportowane poza maszynę za pomocą wyrzutnika, podajnika ślimakowego lub taśmy transmisyjnej.

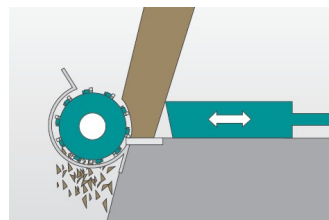
Cykl pracy rozdrabniacza:

1. Materiał jest dociskany do rotora za pomocą napędzanego hydraulicznie popychacza. Pasek prowadzący zapobiega przedostawaniu się cienikiego materiału pomiędzy popychacz a korpus maszyny.
2. Wklęsłe narzędzia tnące rozdrabniają materiał. Specjalny kształt czterostronnych noży umożliwia efektywne rozdrabnianie materiałów o wysokiej twardości.
3. Rozmiar frakcji zależy od perforacji zainstalowanego sita. Rozmiar otworów w sicie ustalany jest zgodnie z późniejszym wykorzystaniem rozdrobnionego materiału.
4. Opcjonalnie kruszarka może być wyposażona w magnes, który separuje elementy metalowe od wiórów.



Rotor

Wałki rozdrabniające są zamocowane na stałe. W zależności od zastosowania kruszarek dostępne są 2 średnice rotorów: 252 i 368 mm. Są one wykonane z litego metalu, co zapewnia ich dużą trwałość i odporność na ścieranie. Mocowania narzędzi są przyspawane do obwodu wałka. Noże mocowane są od tyłu, co pozwala na ich szybką wymianę, a jednocześnie zapewnia ochronę śrub mocujących.

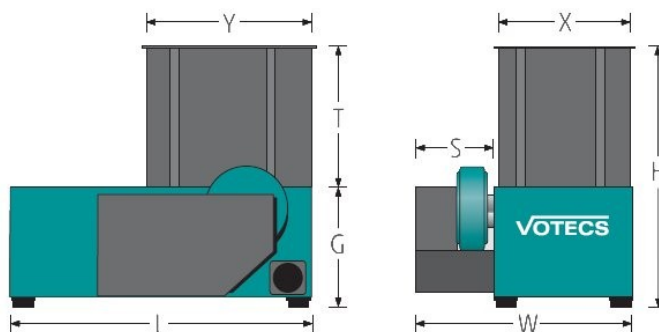


Parametry techniczne EZ:

	Zwiększona wydajność:						
	EZ 5/1	EZ 6/1	EZ 8/1	EZ 10/1	EZ 10/2	EZ 13/2	EZ 15/2
Moc silnika [kW]	11	15/18,5	18,5/22	22	30/37	30/37/45	37/45/55
Długość walca [mm]	500	600	800	1000	1000	1300	1500
Średnica wałka [mm]	180	252	252	252	368	368	368
Kosz [mm]	500x745	600x800	800x1000	1000x1000	1000x1200	1300x1200	1500x1500
Pojemność kosza [m ³]	0,5	0,6	0,9	1,2	1,3	1,6	2,3
Rozmiar sita [mm]	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Połączenie – średnica [mm]	160	160	160	200	200	200	250
Waga [kg]	800	1400	1600	2400	2800	4000	4500

Standardowe wyposażenie: gumowy zespół oscylujący, przełącznik krańcowy typu przekładniowego, skrzynka elektryczna ze sterowaniem SPS (PLC)

Wymiary EZ:



	EZ 5/1	EZ 6/1	EZ 8/1	EZ 10/1	EZ 10/2	EZ 13/2	EZ 15/2
L	1525	1800	2100	2100	2400	2400	3000
W	1023	1190	1390	1590	1890	2300	2300
H	1618	1640	1640	1640	1720	1720	1720
G	730	740	740	740	990	990	990
T	888	900	900	900	730	730	730
S	320	430	430	430	730	730	730
X	500	600	800	1000	1000	1300	1500
Y	745	800	1000	1000	1200	1200	150