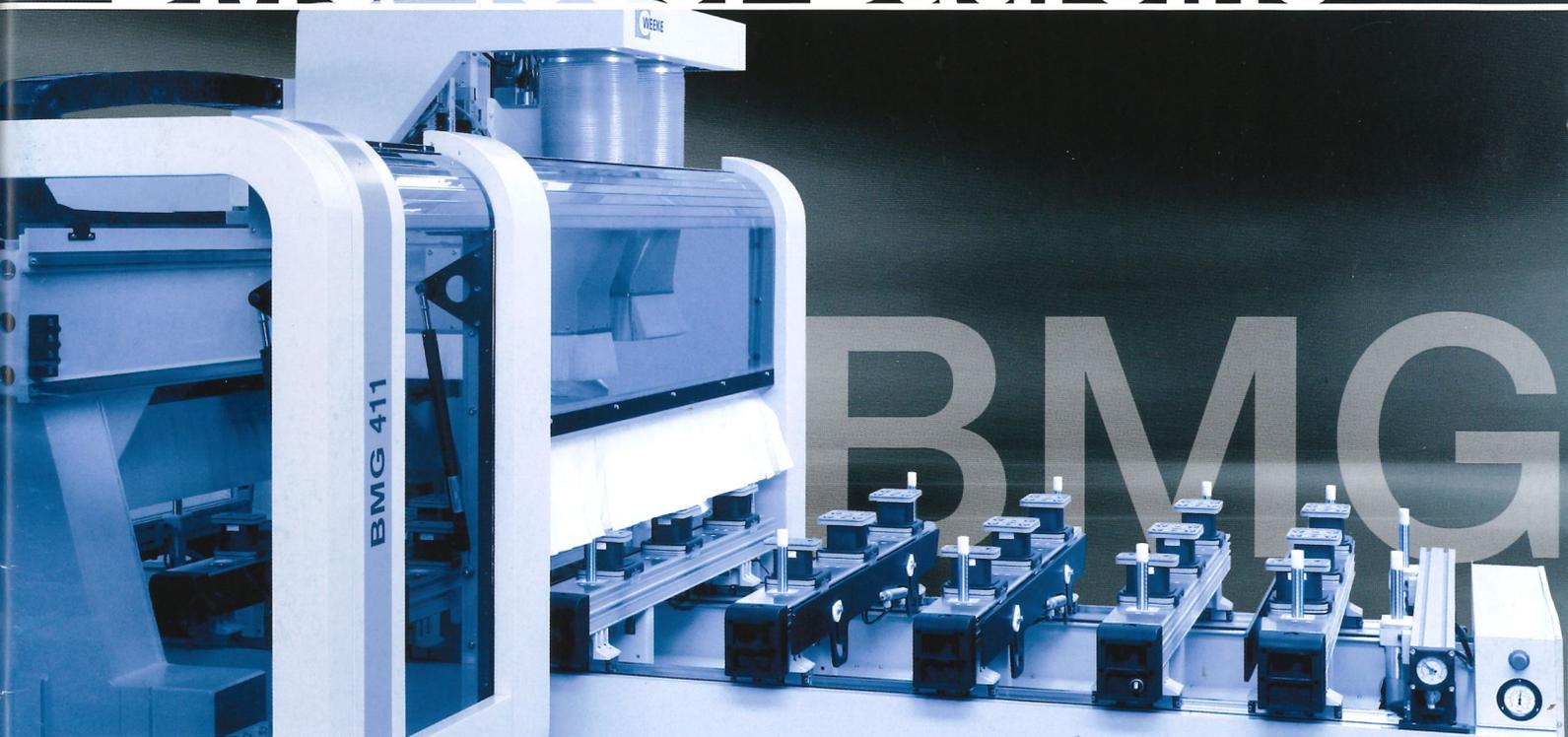


CNC-Bearbeitungszentren

BMG 400er Baureihe



Die BMG-Baureihe – Die neue Generation der CNC-Bearbeitungszentren

BMG steht sowohl für ein höchstes Maß an Flexibilität als auch absolute Leistungsstärke. Durch das Baukastenprinzip kann genau die Konfiguration gewählt werden, die Ihrem individuellen Bedarf entspricht. BMG steht für „Made in Germany“ und durchgehend höchste Qualitätsstandards. Das bildet die Basis für eine sichere Produktion und gewährleistet Ihnen eine hohe Verfügbarkeit.

CNC-Technik ohne Kompromisse – BMG!



Inhalt

04	BMG 411
06	Tischgrößen
08	Der K-Tisch
10	Der Aluminium-Rastertisch
12	Der AP-Tisch
15	Sicheres Arbeiten
16	Konfigurationen
18	Schnittstellenwahl
20	Wechslersysteme
22	Aggregateauswahl
24	Software
26	Technische Daten

Qualität ist das Resultat aus Verlässlichkeit, Motivation – und Erfahrung

BMG 411

Highlights:

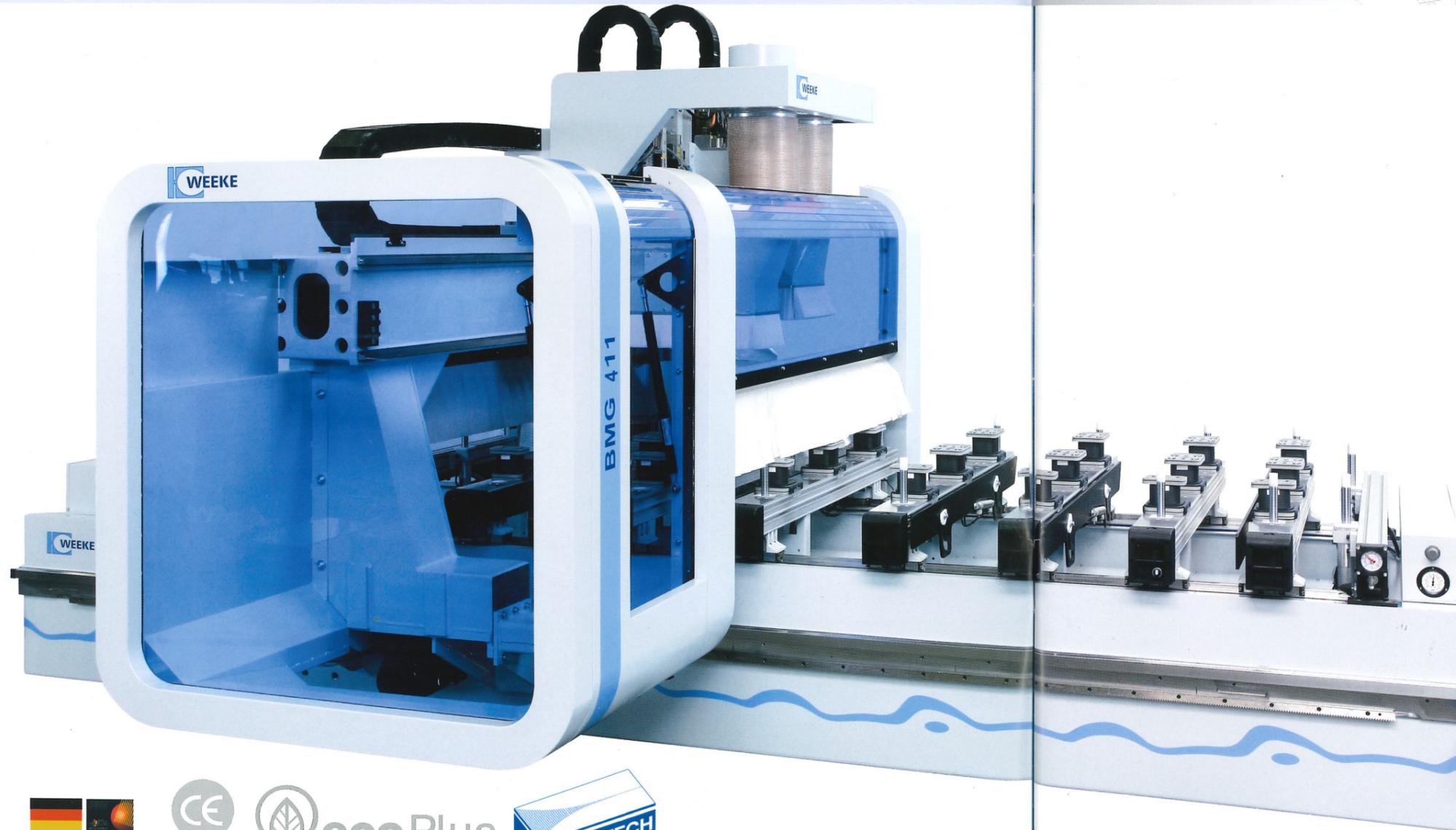
- Maschinenbett aus SORB TECH → schnellere Schwingungsdämpfung (bis zu 80%)
- Arbeitslängen: in 3300 mm, 4500 mm und 6500 mm verfügbar
- Fräsmaß in Y: bis zu 1550 mm

Optional verfügbar:

- ✓ bis zu 22 Werkzeugwechselplätze (1x14, 1x8)
- ✓ FLEX5 und FLEX5+-Schnittstelle
- ✓ HSK 63 Frässpindel bis zu 15 kW
- ✓ Aluminium-Rastertisch
- ✓ AP-Tisch (Automatisches Positioniersystem)
- Programmgesteuerter Absaugstutzen für ein optimiertes Absaugergebnis und das Einsparen von Energie (**ecoPlus**)
- Verschiedene Ausstattungen stehen optional zur Verfügung

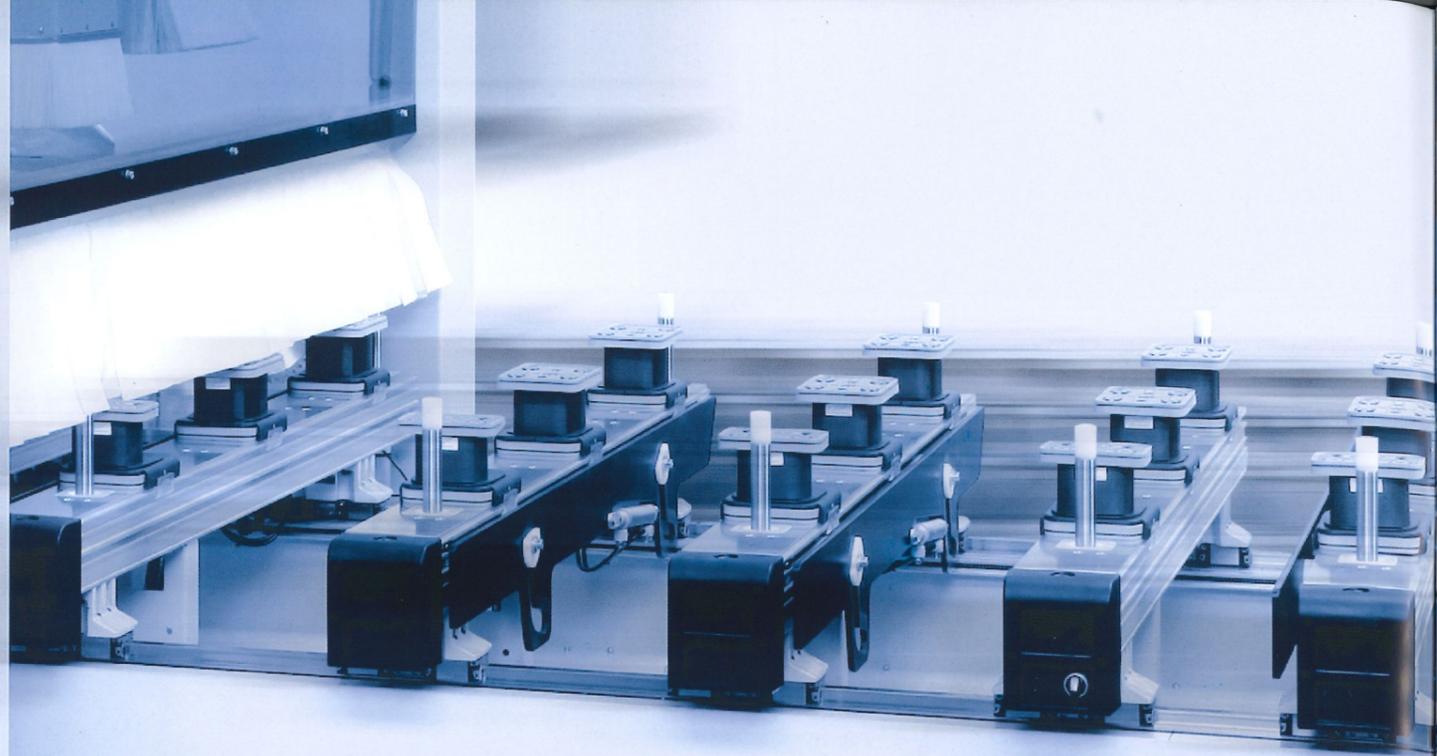


„Mit SORB TECH die Ruhe bewahren“



ecoPlus



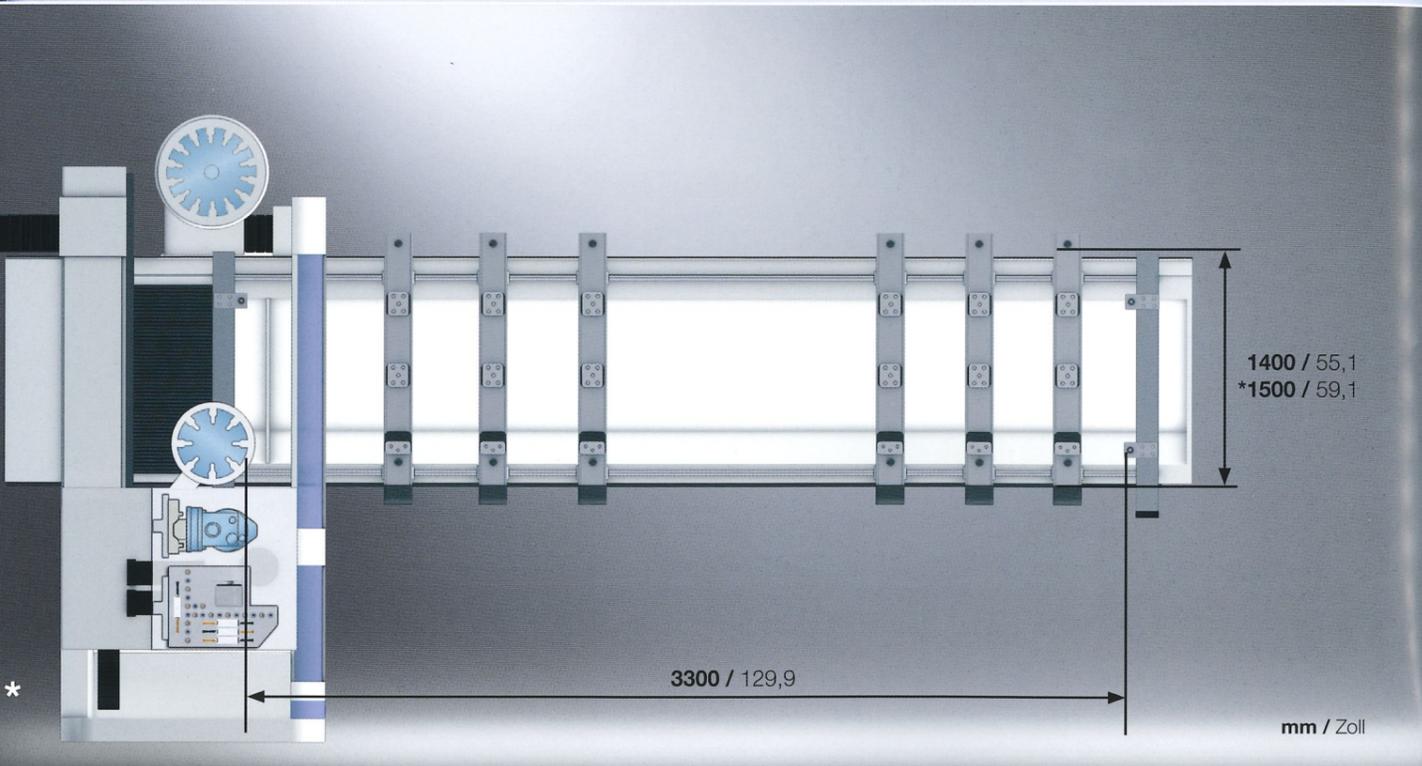


Tischgrößen

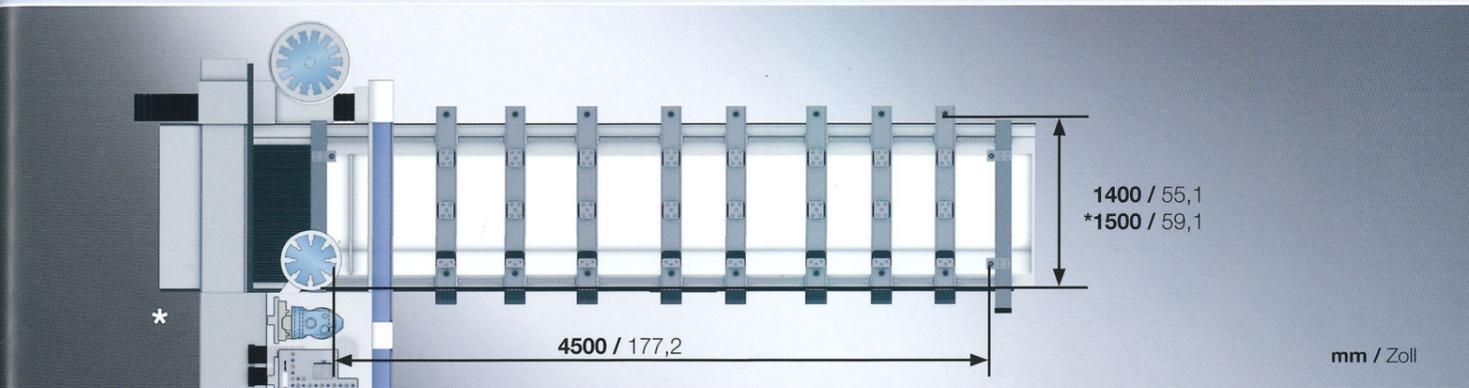
„Individuell wie Ihre Fertigung“

Verfügbare Tischgrößen				
BMG 411	X	Y	Y Fräsen Ø 20 mm	Z
	3300 / 129,9	1400 / 55,1	1550 / 61,0	135 / 5,3
	4500 / 177,2	1400 / 55,1	1550 / 61,0	
	6500 / 255,9	1400 / 55,1	1550 / 61,0	
	3300 / 129,9	*1500 / 59,1	1550 / 61,0	
	4500 / 177,2	*1500 / 59,1	1550 / 61,0	
	6500 / 255,9	*1500 / 59,1	1550 / 61,0	

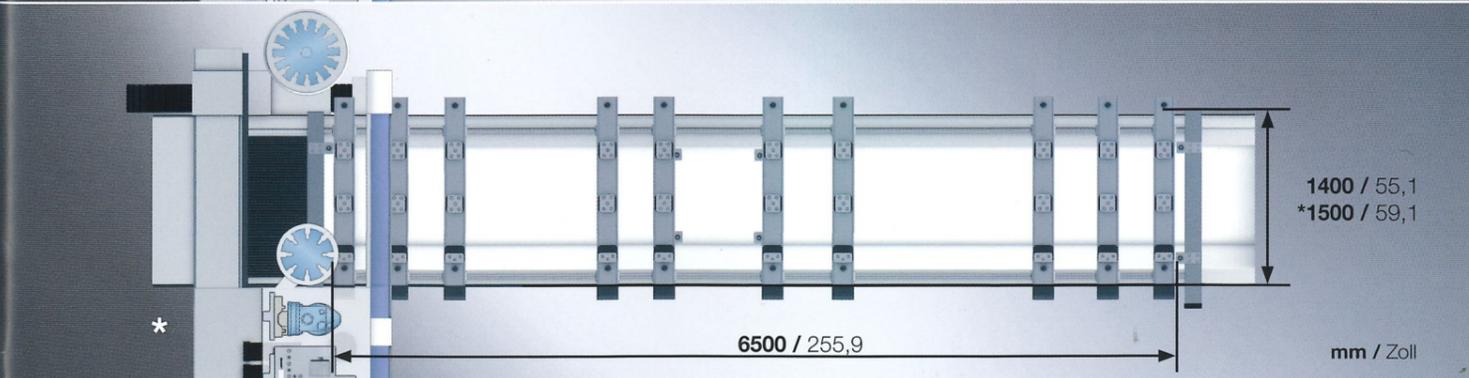
mm / Zoll



mm / Zoll



mm / Zoll



mm / Zoll

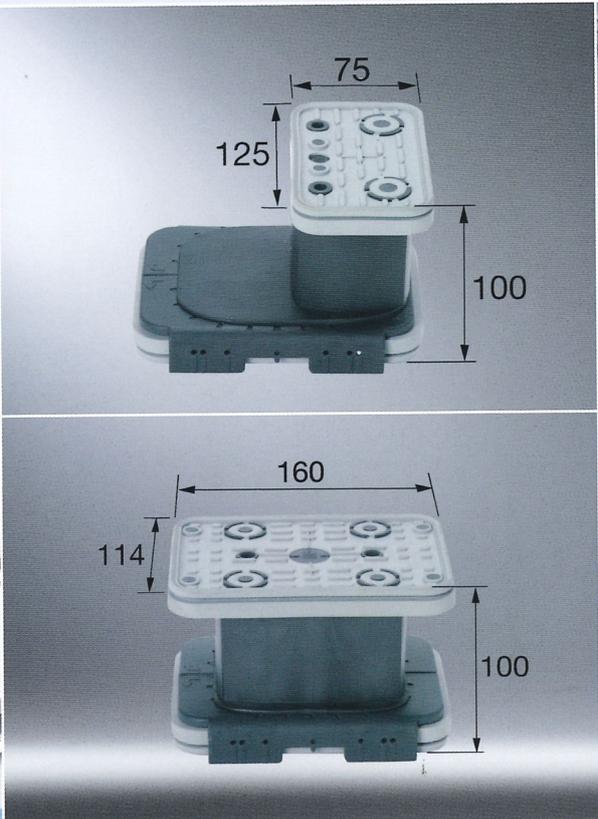
* Bestückungs-/Ausstattungsvariante

Der K-Tisch - Ein Klassiker, der hält was er verspricht

Bereits mehrere tausend Mal eingesetzt, bietet der K-Tisch durch sein etabliertes System enorme Sicherheit und hohe Flexibilität. Die Sauger sind beim K-Tisch stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Das schnelle, exakte und vor allem einfache Positionieren der Sauger wird durch die LED- oder Laser-Positionierhilfe ermöglicht.

Vakuumsauger* - schmal

Höhe 100 mm



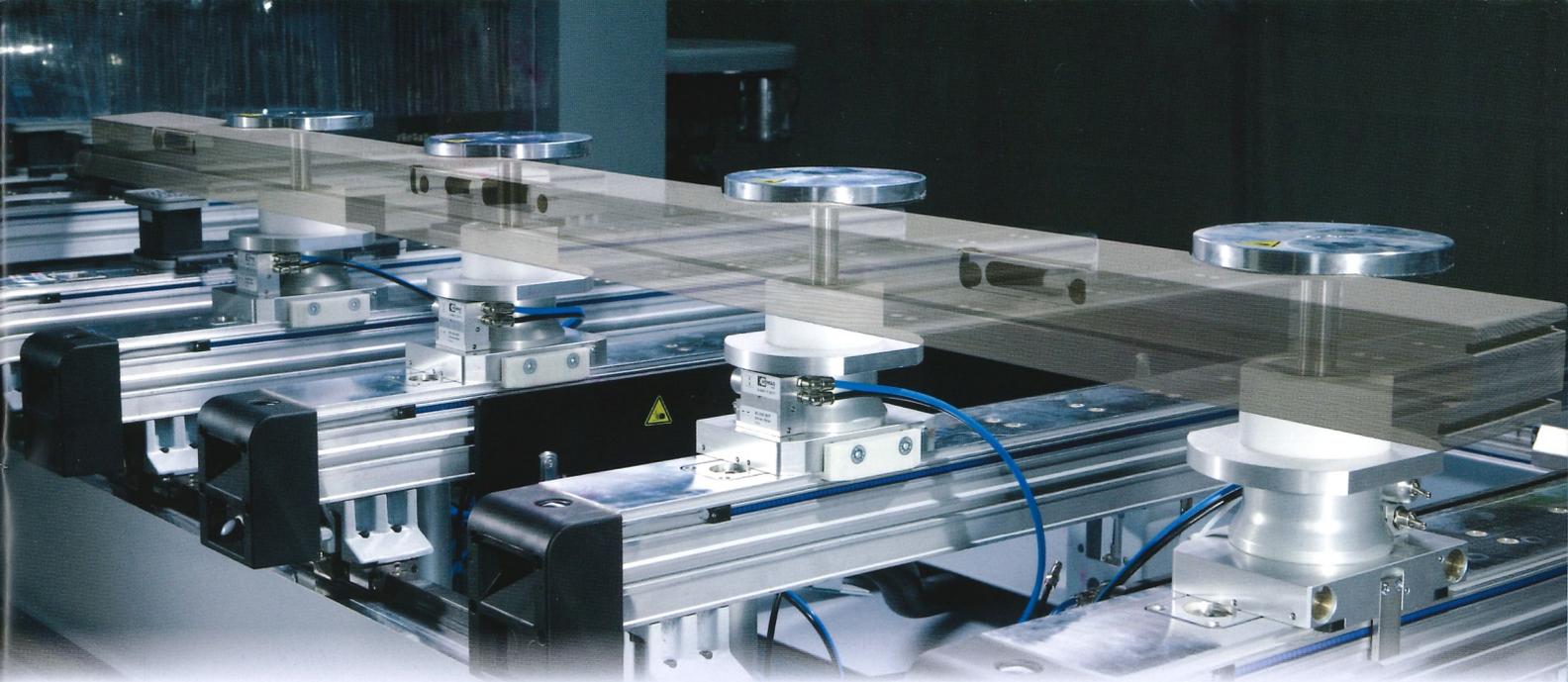
Konsolen

Ergonomisch und einfach zu bedienen, erleichtern die etablierten Konsolen des K-Tisches, das Handling des Bediener

Vakuumsauger* - breit

Höhe 100 mm

* weitere Spannungsmöglichkeiten und Saugervarianten entnehmen Sie bitte unserem Spannmittelkatalog



Werkstückeinlegehilfen

Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke

Anschläge bei Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



Zusätzlicher Vakuumerzeuger

Multispanner

LED-Positioniersystem

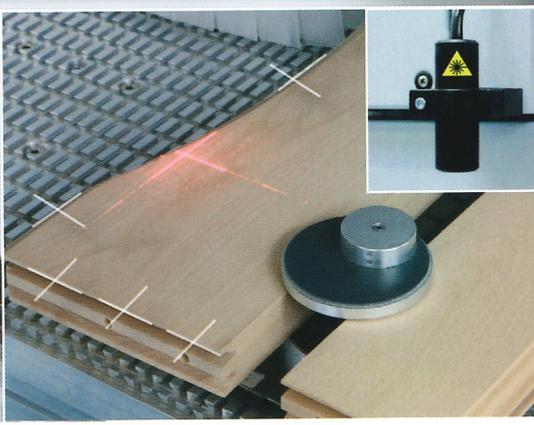
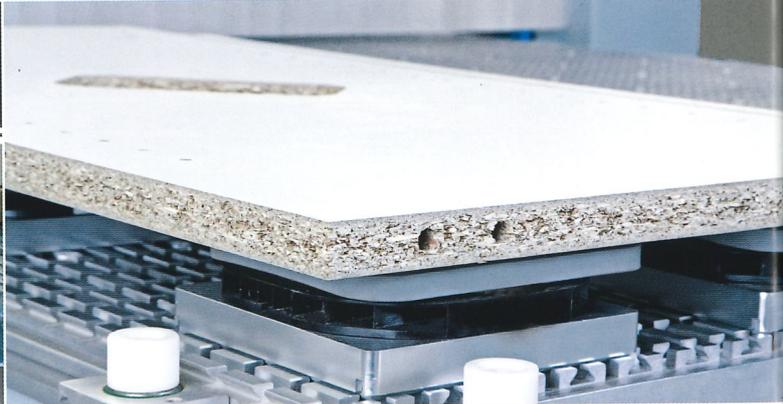
LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen → bis zu 70% schnellere Positionierung

Der Aluminium-Rastertisch – für Nesting und viele weitere Anwendungen

Der genutete Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften.

Die Vakuumübertragung durch die Tischkonstruktion optimiert die Verteilung des Vakuums, reduziert Leckagen und Übertragungsverluste und macht aufwändige Installationen überflüssig.

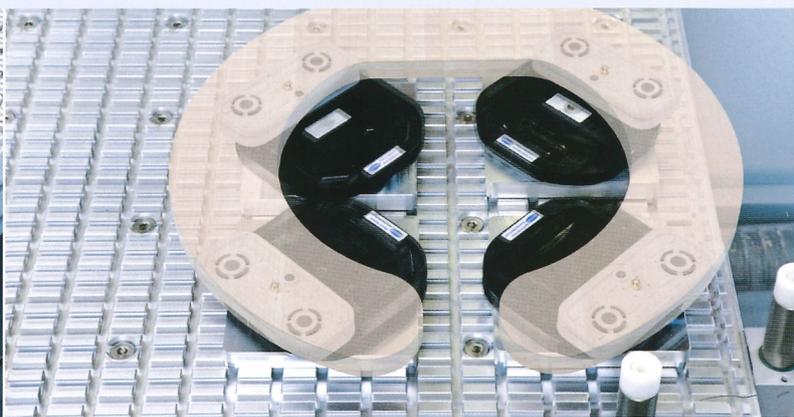
Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.





Bearbeitungsbeispiel:

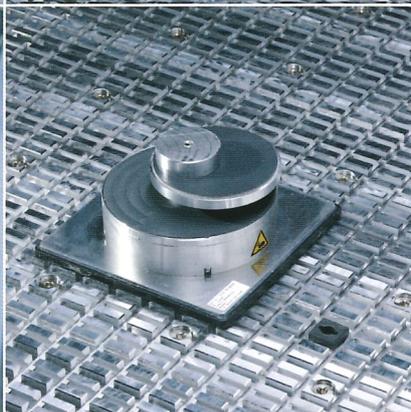
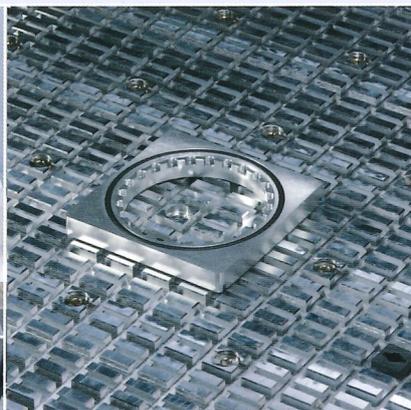
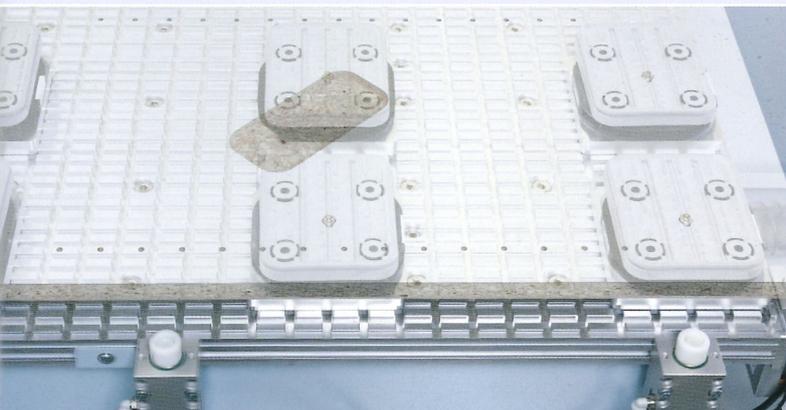
Multispanner



Bearbeitungsbeispiel:

Vakuumsauger drehbar

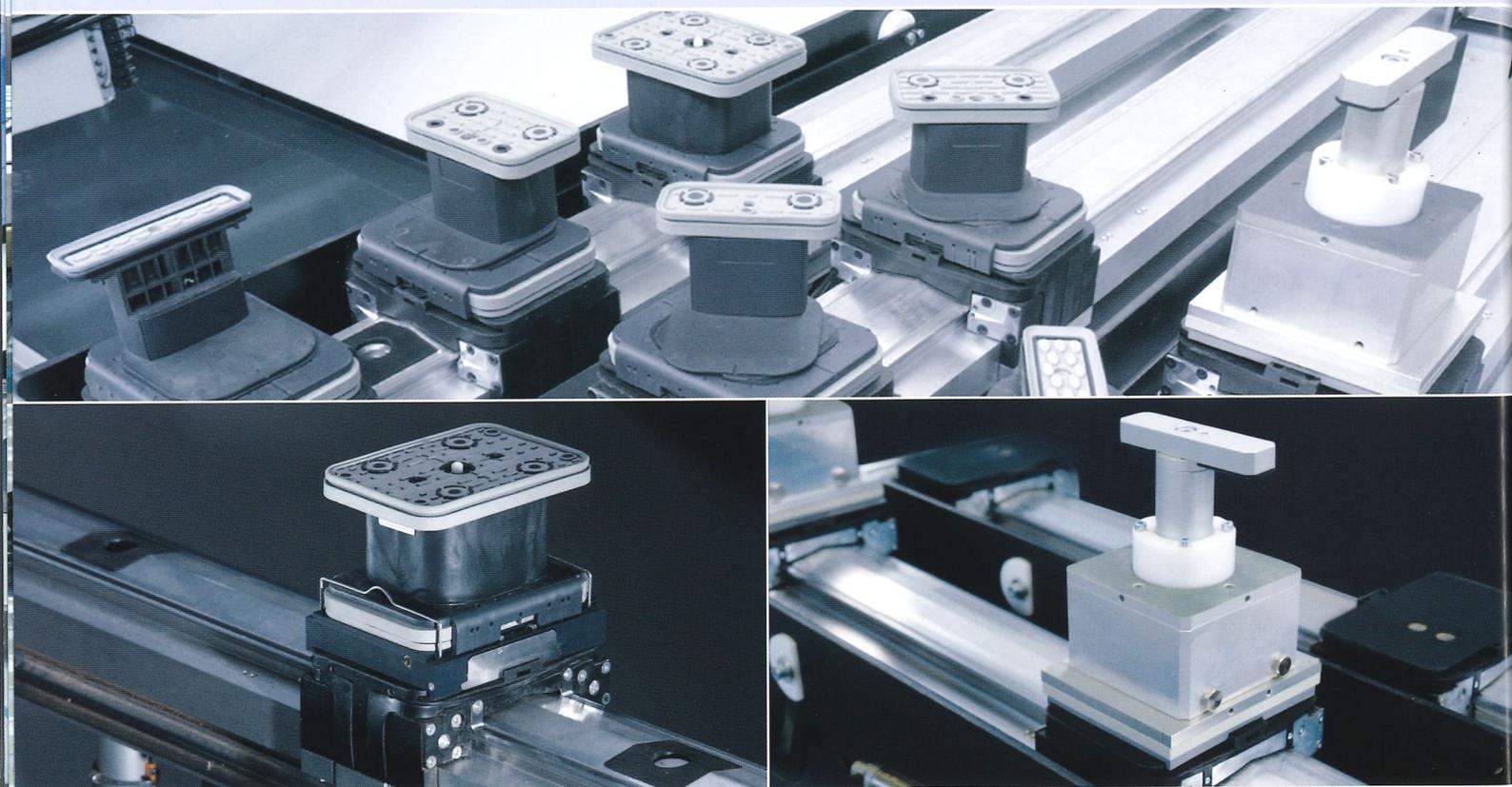
Durch verschiedenste Vakuumblocksaugervarianten ist die horizontale Bearbeitung auch beim Rastertisch schnell und einfach durchführbar



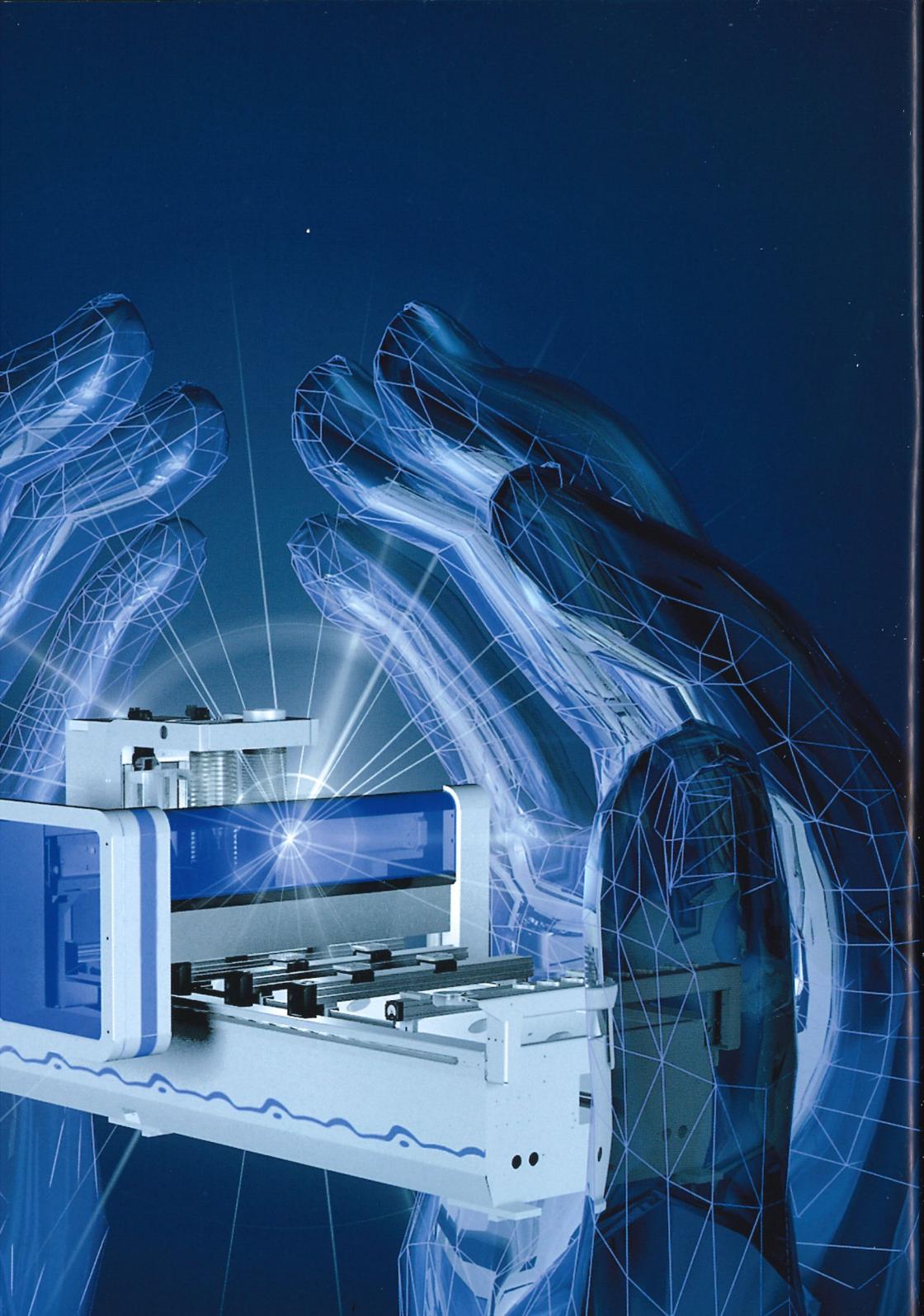
Spart Zeit und erhöht die Flexibilität – der AP-Tisch

AP – automatisches Positioniersystem – ist der Schlüssel zu mehr Komfort, schnellerem Rüsten und zur Optimierung der Bearbeitungsschritte.

Da beim AP-System in den Spannmittelpattformen das bewährte Zweikreisvakuumssystem des K-Tisches verwendet wird, kann auf die umfangreiche Spannmittelauswahl des K-Tisches zurück gegriffen werden

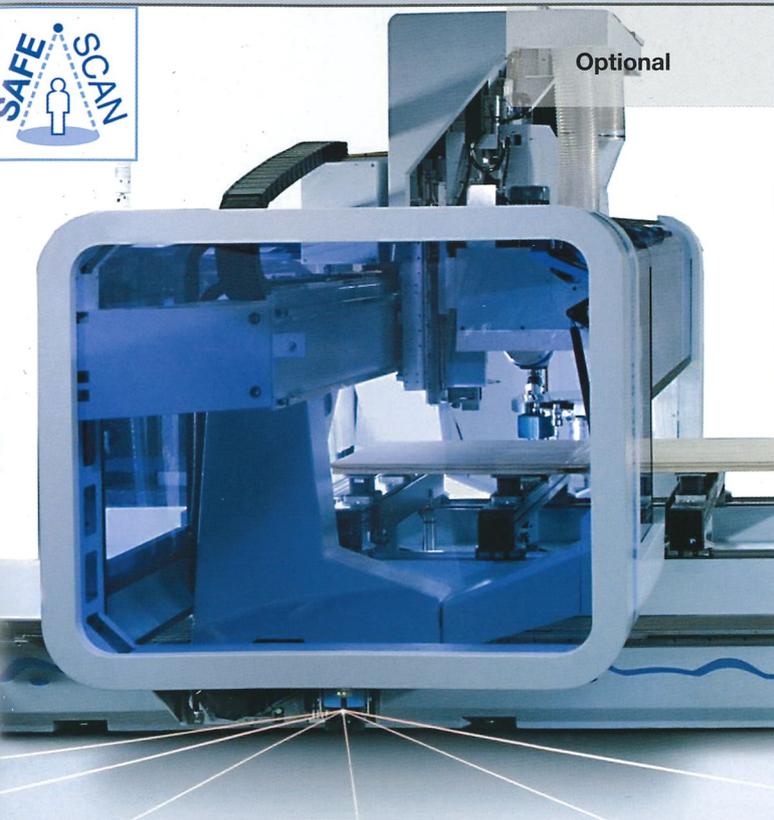






Sicheres Arbeiten

„Die Sicherheit im Fokus“



Safe Scan



Trittmatte

CE-Ausführung mit Sicherheitstrittmatte

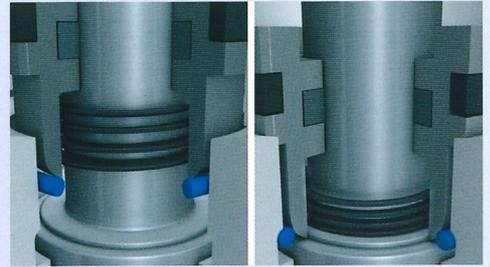
Konfigurationen

„Bohrsysteme auf höchstem Niveau“



Schnellwechselsystem

*optional für alle vertikalen Bohrkonfigurationen verfügbar



Automatische Spindelklemmung

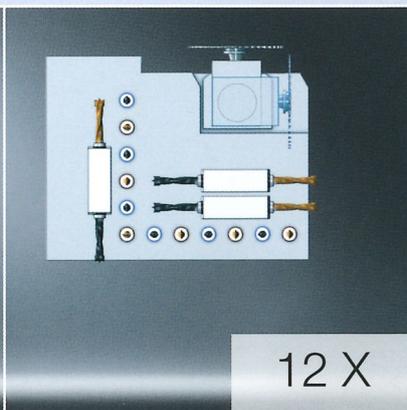
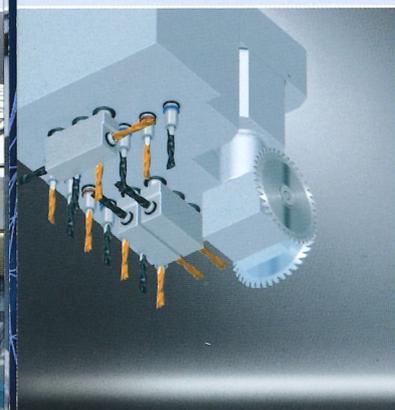
Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

12-Spindler –

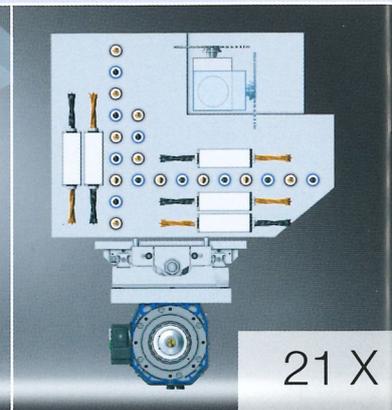
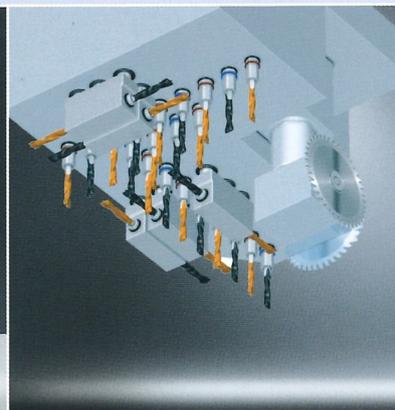
12 vertikale High-Speed Bohrspindeln*

21 Spindler –

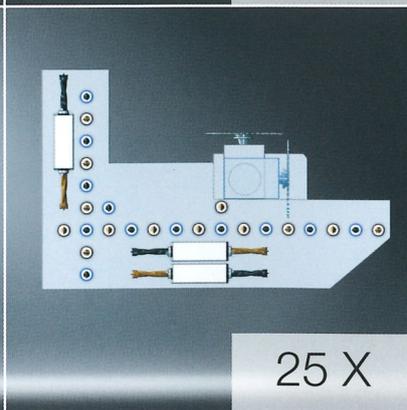
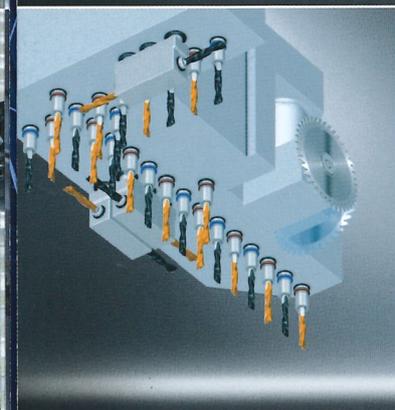
21 vertikale High-Speed Bohrspindeln*



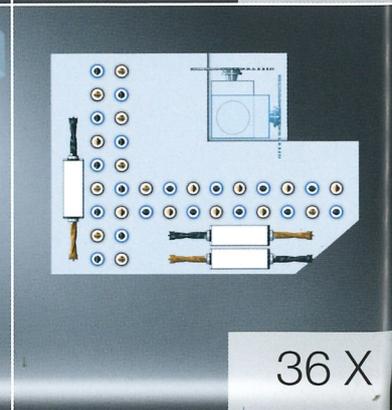
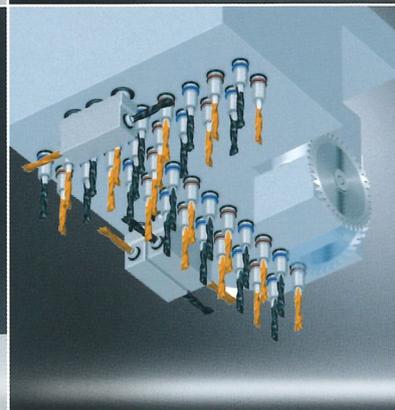
12 X



21 X



25 X



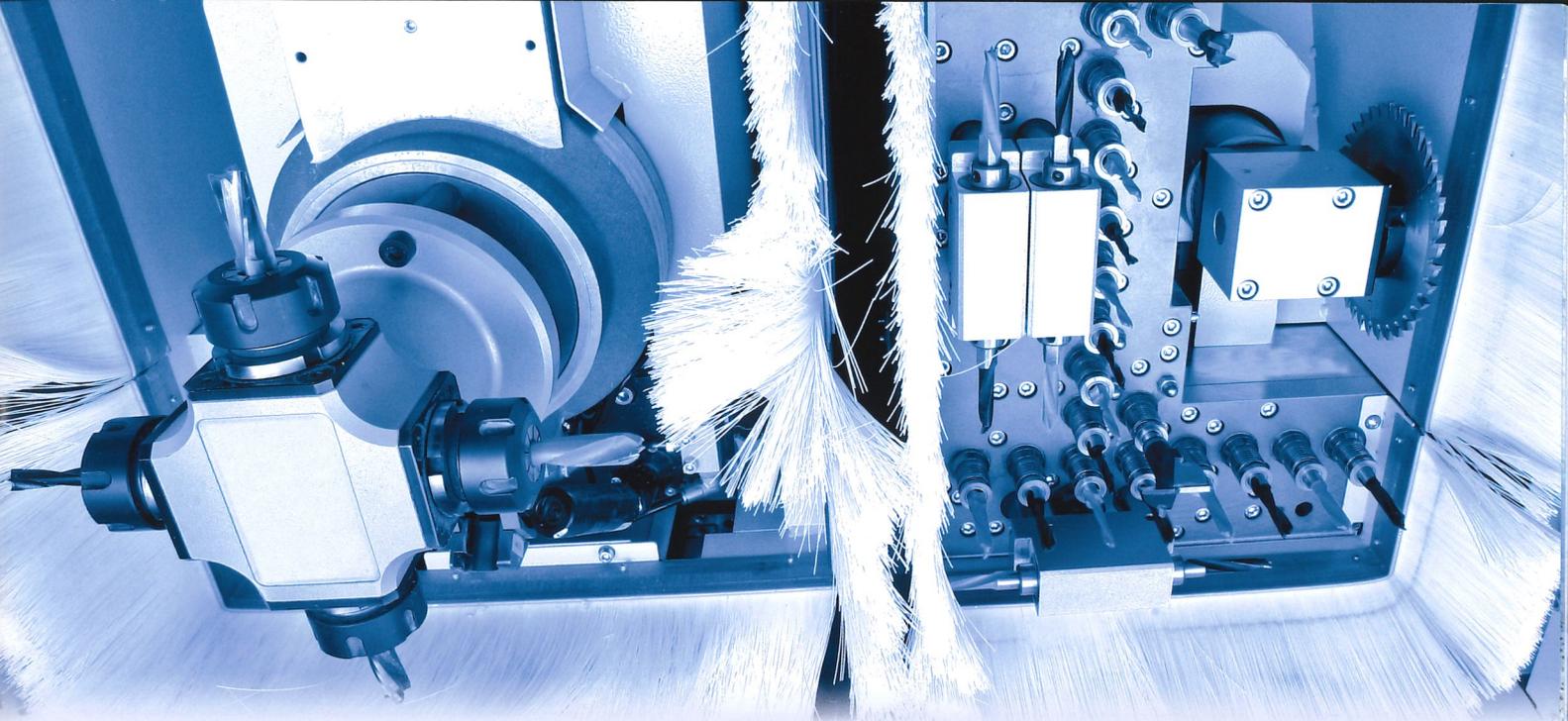
36 X

25-Spindler –

25 vertikale High-Speed Bohrspindeln*

36-Spindler –

36 vertikale High-Speed Bohrspindeln*

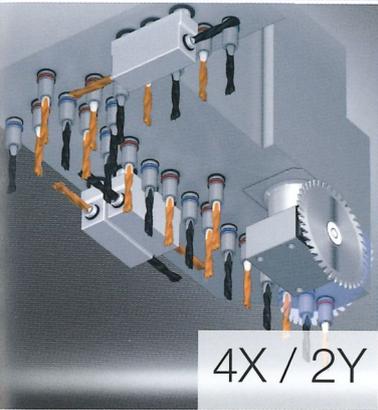


6 horizontale High-Speed Bohrspindeln

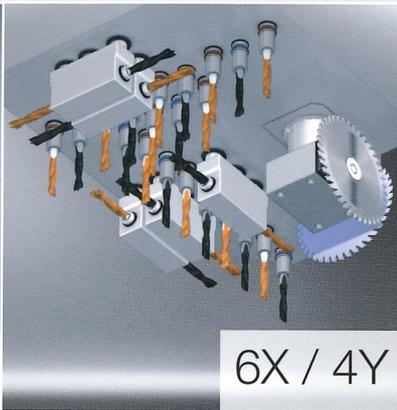
10 horizontale High-Speed Bohrspindeln

Fräsmotor luftgekühlt

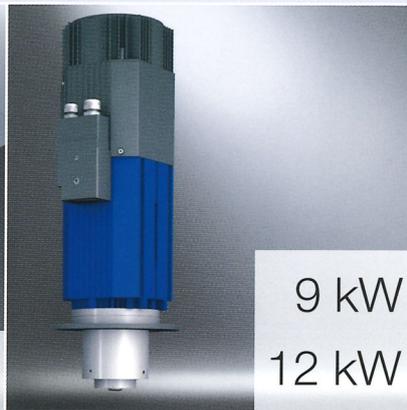
Fräsmotor flüssigkeitsgekühlt



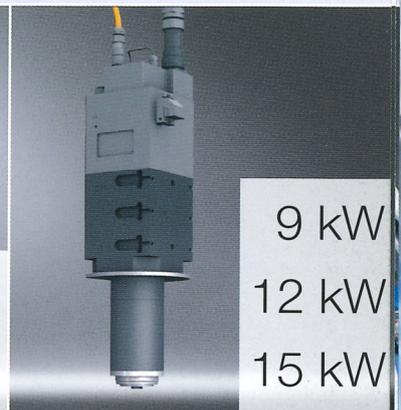
4X / 2Y



6X / 4Y



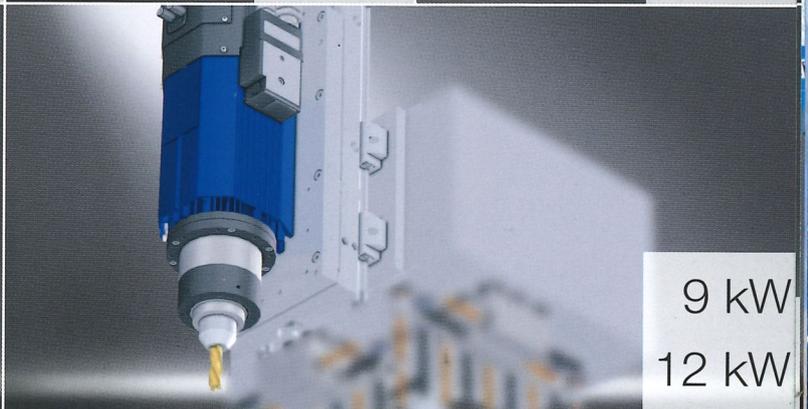
9 kW
12 kW



9 kW
12 kW
15 kW



High-Speed Nutsäge (0° / 90°) – schwenkbar in X und Y



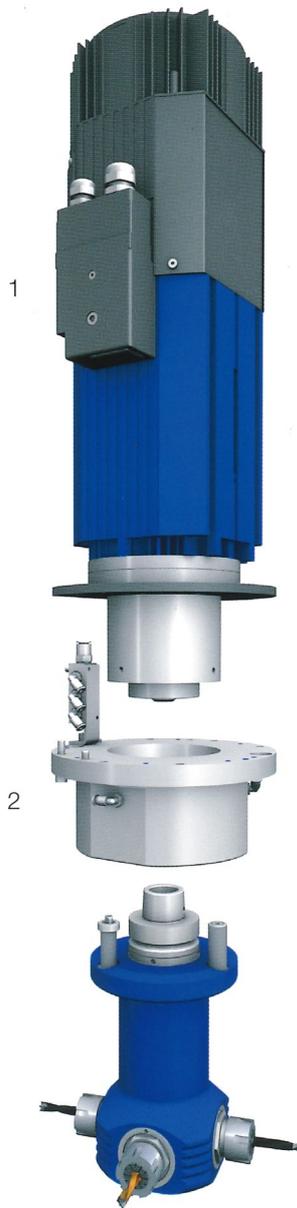
9 kW
12 kW

HSK-Nebenspindel zum Einsparen von Werkzeugwechselzeiten

Schnittstellenwahl

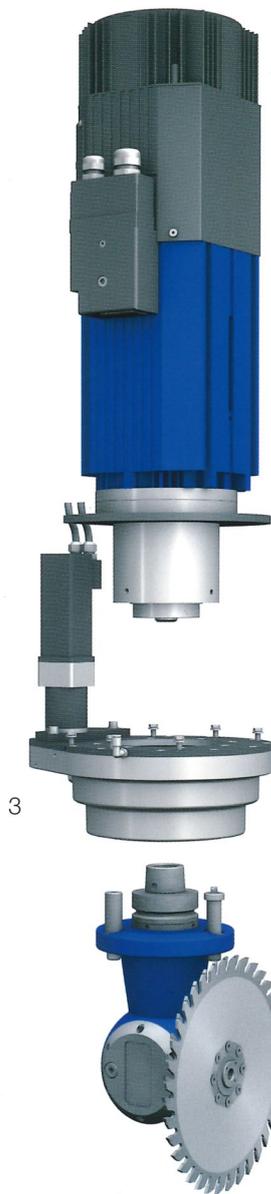
Die Aggregate-Schnittstellen in der HOMAG Group sind ihrer Zeit voraus. Sie enthalten patentierte Technologien, durch die das Aufgabenspektrum Ihrer Anlage jederzeit erweitert werden kann. In Verbindung mit der Aggregate-Technik der HOMAG Group eröffnen sich Ihnen dadurch praktisch uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten.

A Drehmomentstütze



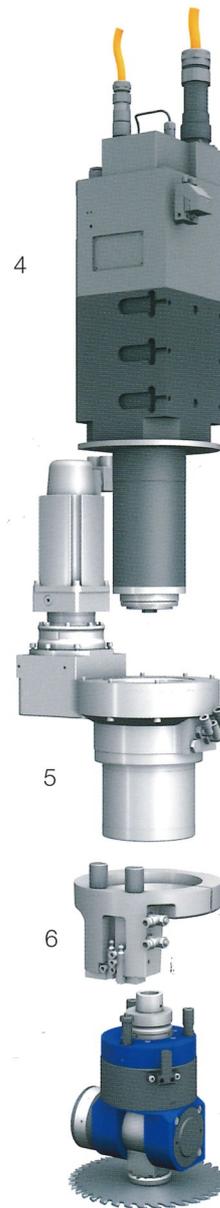
- 1 AC-Motor, Kurzhals, luftgekühlt
- 2 Drehmomentstütze
- 3 C-Achse

B C-Achse



- 4 AC-Motor, Langhals, flüssigkeitsgekühlt
- 5 Interpolierende C-Achse
- 6 FLEX5(+) Schnittstelle

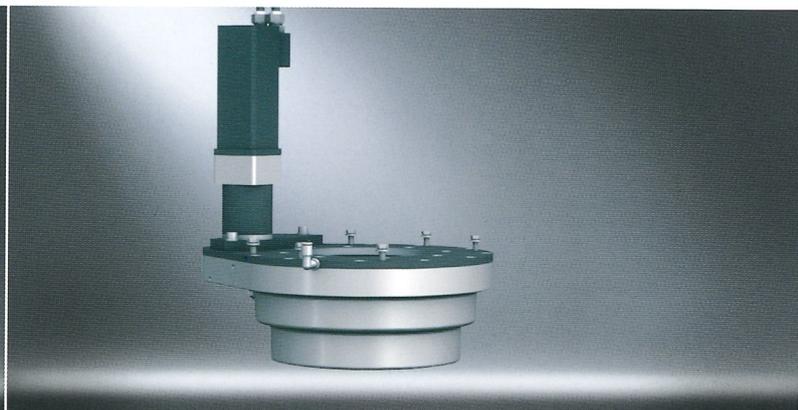
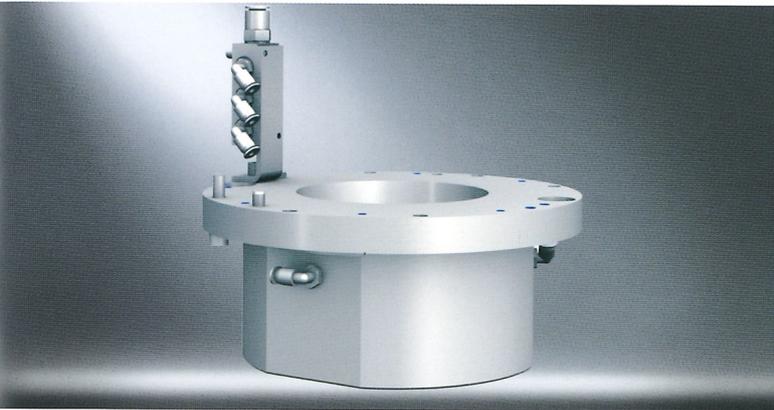
C Interpolierende C-Achse





Drehmomentstütze

C-Achse



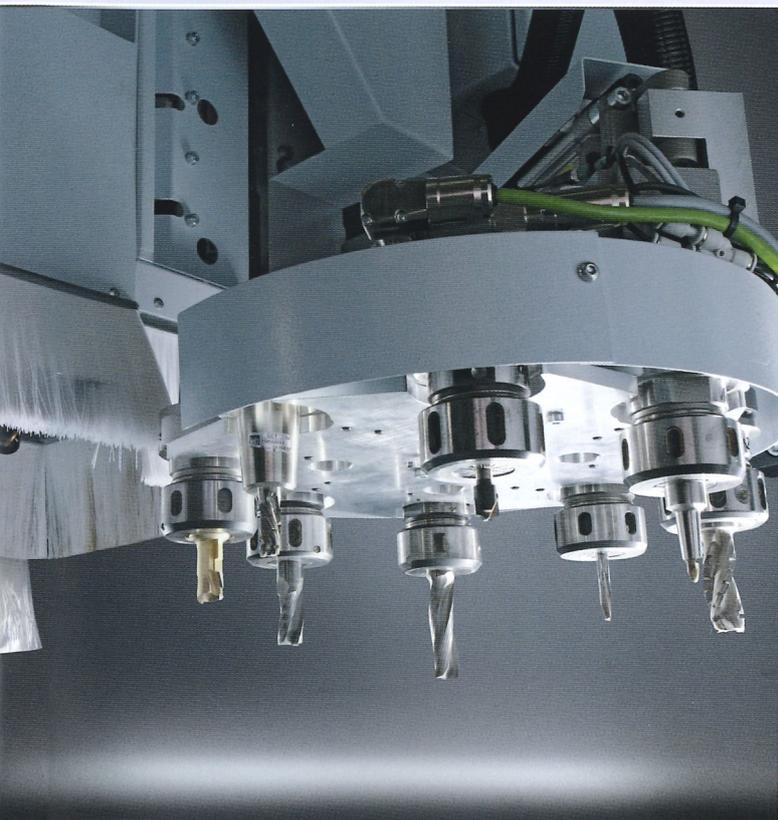
Interpolierende C-Achse

FLEX5+ -Schnittstelle



Wechslersysteme

„Einfach flexibel sein“



8-fach Werkzeugwechsler (mitfahrend in X-Y)



14-fach Werkzeugwechsler (mitfahrend in X)

Aggregateauswahl

HIGH PERFORMANCE



High Performance
Hobelaggregat



High Performance
Sägen,
Ø 240 mm



High Performance
Bohren/Sägen/
Fräsen,
2 Spindeln,
Ø 240 mm



High Performance
Schlosskasten,
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



High Performance
Bohren/Sägen,
schwenkbar
(0° - 90°),
Ø 220 mm



Bohren / Sägen
Fräsen



Bohren/Fräsen/
Sägen, 2 Spindeln,
240 mm



Bohren/Fräsen,
4 Spindeln,
70 mm



Schlosskasten,
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



Bohren/Sägen,
schwenkbar -
(0° - 90°),
Ø 220 mm



Bohren/Fräsen,
schwenkbar
gekröpft -
(0° - 90°)



Getastetes
Fräsaggregat mit
Tastring,
Ø 70 mm | 130 mm



Ecken ausklinken



Horizontales
Fräsaggregat



Beschlagbohrkopf,
3 Spindeln



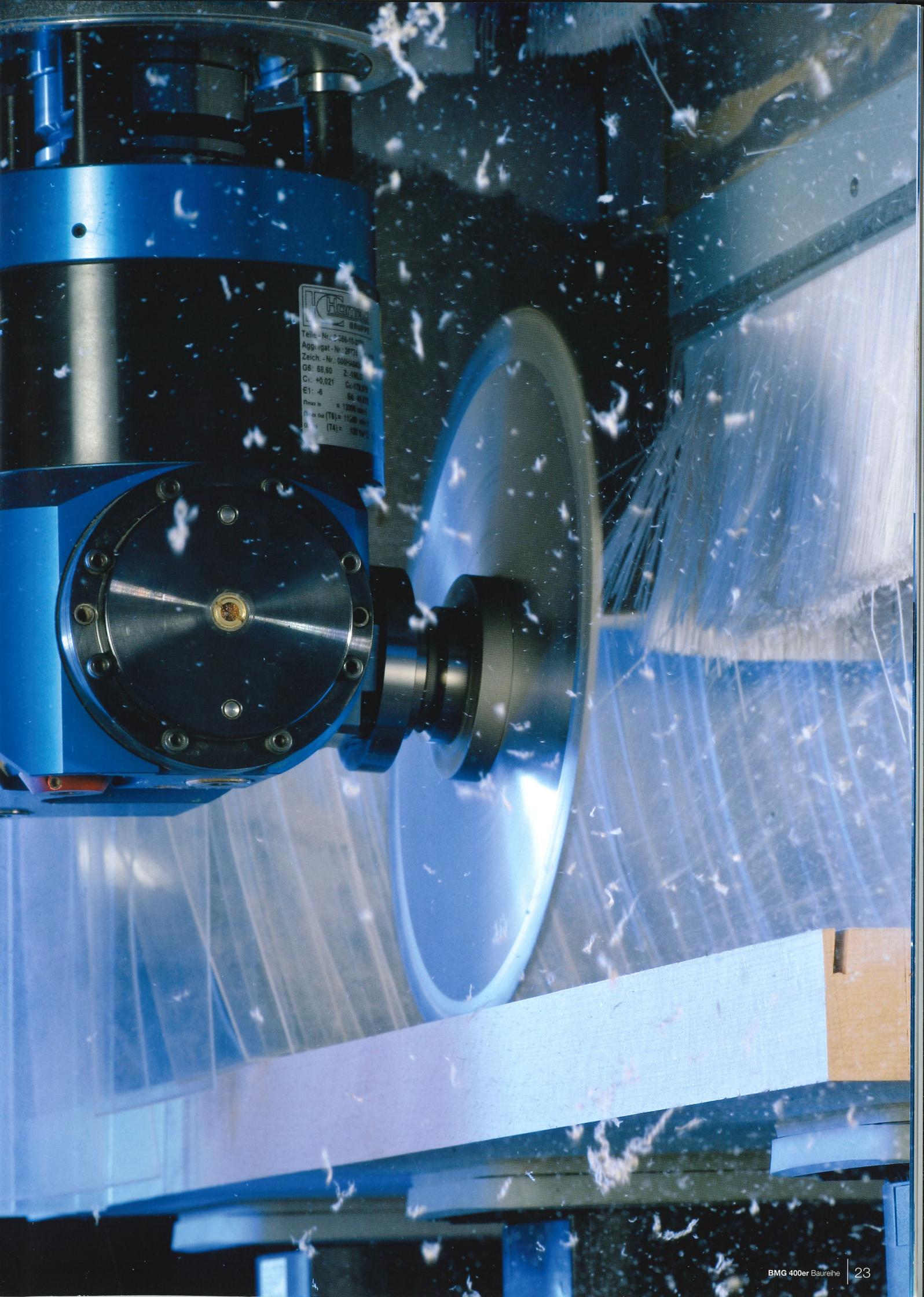
Schneidaggregat



Unterfluraggregat



Bündigfräs-
aggregat



Teil-Nr.: 256-10-01
Aggregat-Nr.: 2072
Zeich-Nr.: 000566
G6: 68,60 Z-100
Cr: +0,021 Co-100
E1: 6 66-100
Fluss in 1200 mm
Fluss out (T8) = 1500 mm
D = (T4) = 100 mm

Software – Im Standard High-End



power control PC85

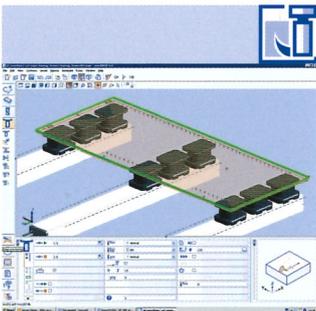
- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit



Ergonomisches Handterminal

Software – Standard in jeder Variante

Software | Machine



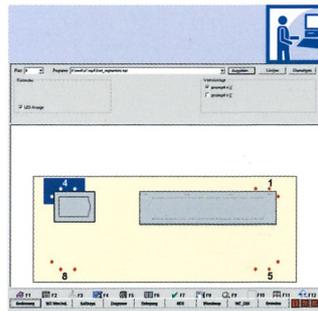
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



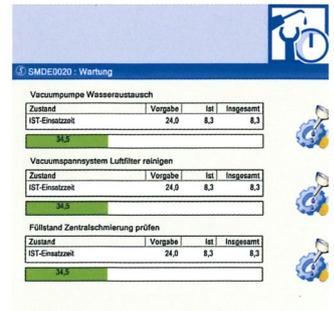
3D CNC-Simulator

- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



MCC

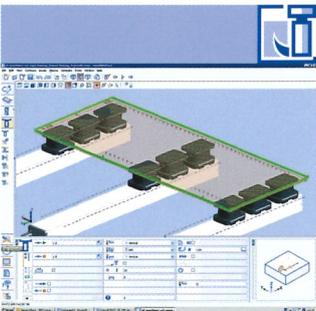
- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



Maschinendatenerfassung Basic

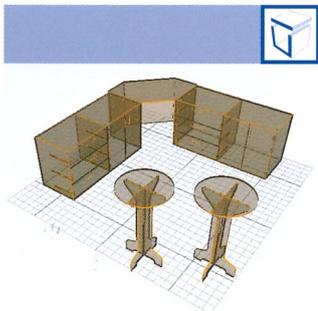
- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Software | Office



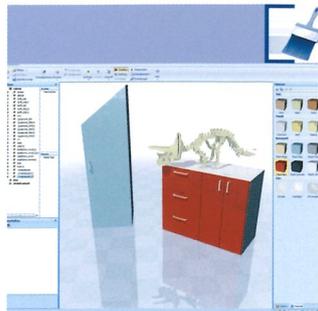
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 16.000 Installationen weltweit



woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Software – Optionen



woodCAD/CAM

- Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt



Barcodeanbindung – Basic

- Barcodelesepaket Basic inklusive Software und Scanner



Barcodeanbindung – Professional

- Barcodelesepaket Professional inklusive Software und Scanner



Technische Daten – Übersicht

BMG 411/33

BMG 411/45

BMG 411/65

Arbeitsfeld

Arbeitslänge	X	mm / Zoll	3300 / 129,9	4500 / 177,2	6500 / 255,9
Arbeitsbreite	Y	mm / Zoll	1400 / 55,1 1500 / 59,1	1400 / 55,1 1500 / 59,1	1400 / 55,1 1500 / 59,1
Werkstückdicke	Z	mm / Zoll	135 / 5,3	135 / 5,3	135 / 5,3

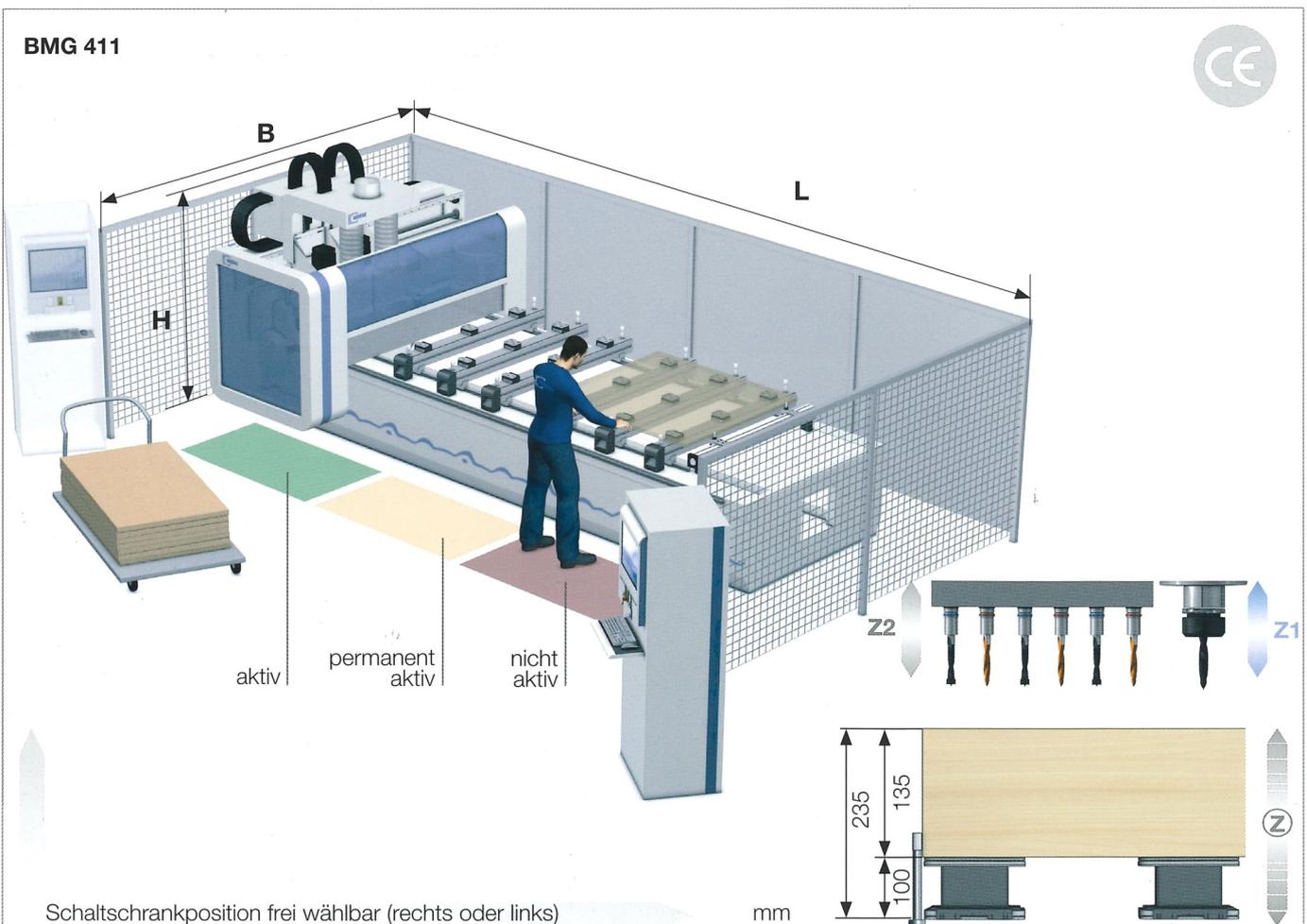
Technische Daten

Vektorgeschwindigkeit	X-Y	m/min	110	110	110
	Z	m/min	20	20	20
Druckluftanschluss		Zoll	R 1/2	R 1/2	R 1/2
Druckluft		bar	7	7	7
Absauganschluss		mm	Ø 250	Ø 250	Ø 250
Gesamtabsaugleistung		m³/h	min. 4950	min. 4950	min. 4950
elektrischer Anschlusswert		kW	23,5*	23,5*	23,5*
Gesamtgewicht		ca. kg	8000*	9300*	10800*

Aufstellmaße

Version Y-1400	L / B / H	mm	6830 / 5210 / 2750	8080 / 5210 / 2750	10080 / 5210 / 2750
Version Y-1500	L / B / H	mm	6830 / 5210 / 2750	8080 / 5210 / 2750	10080 / 5210 / 2750

*ausstattungsabhängig





SORB TECH – macht Qualität fühlbar!



**Choose the Original
Choose Success!**

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinentypen zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.



Weltweit für Sie erreichbar!

Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich

Kompetenter Ersatzteilservice

WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website:

www.weeke.de

Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: **info@weeke.de**

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 5245 445-0

Fax: +49 5245 445-44 139

info@weeke.de – www.weeke.de