



Die neue Universal-  
Werkzeugschleifmaschine

# Der Rondamat 168

Made by Weinig

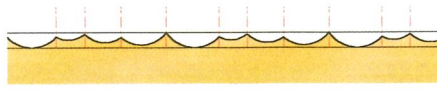
Mit deutscher  
Technologie  
Fräser, Hobelköpfe  
und Sägeblätter  
präzise schärfen



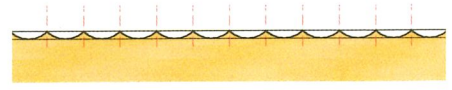
# Der Rondamat 168 erfüllt alle Ihre Wünsche – und dies zu einem sensationell günstigen Preis

**Der Rondamat 168.**  
Die hohe Präzision dieser Weinig Schleifmaschine garantiert beste Oberflächenqualität Ihrer Werkstücke. Besonders, wenn diese auf Weinig Kehlmaschinen produziert werden.

Ihre Kunden verlangen Produkte mit regelmäßiger und glatter Oberfläche. Nur genau geschliffene Werkzeuge und Qualitäts-Kehlmaschinen von Weinig gewährleisten dies auf Dauer.



So kann die Oberfläche am Holz aussehen, wenn Ungenauigkeiten in Schleif- und Kehlmaschine auftreten.

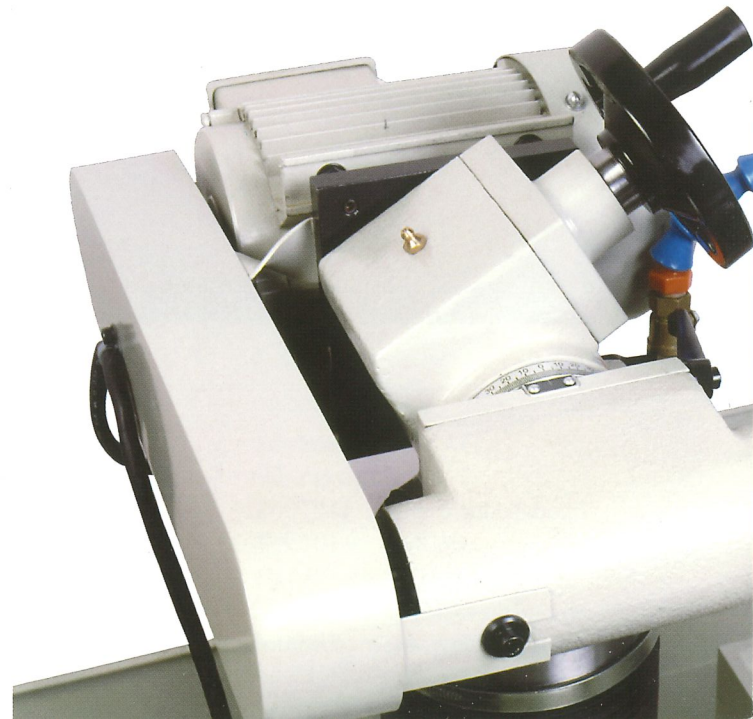
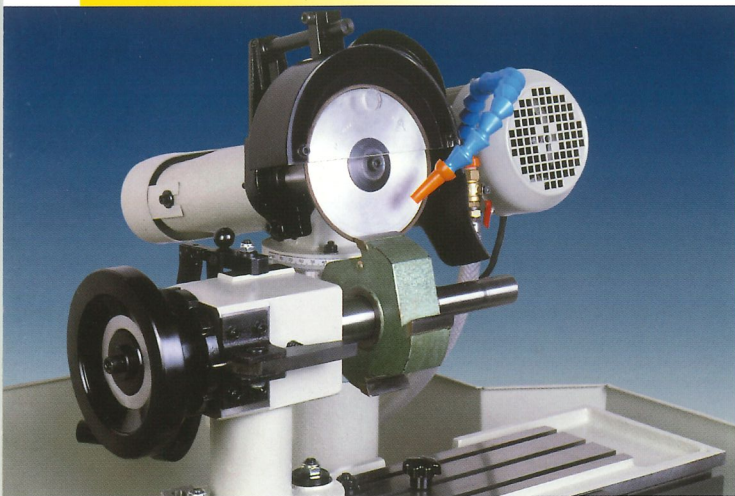


So wird die Oberfläche mit dem Weinig Rondamat 168 und Weinig Kehlmaschinen.



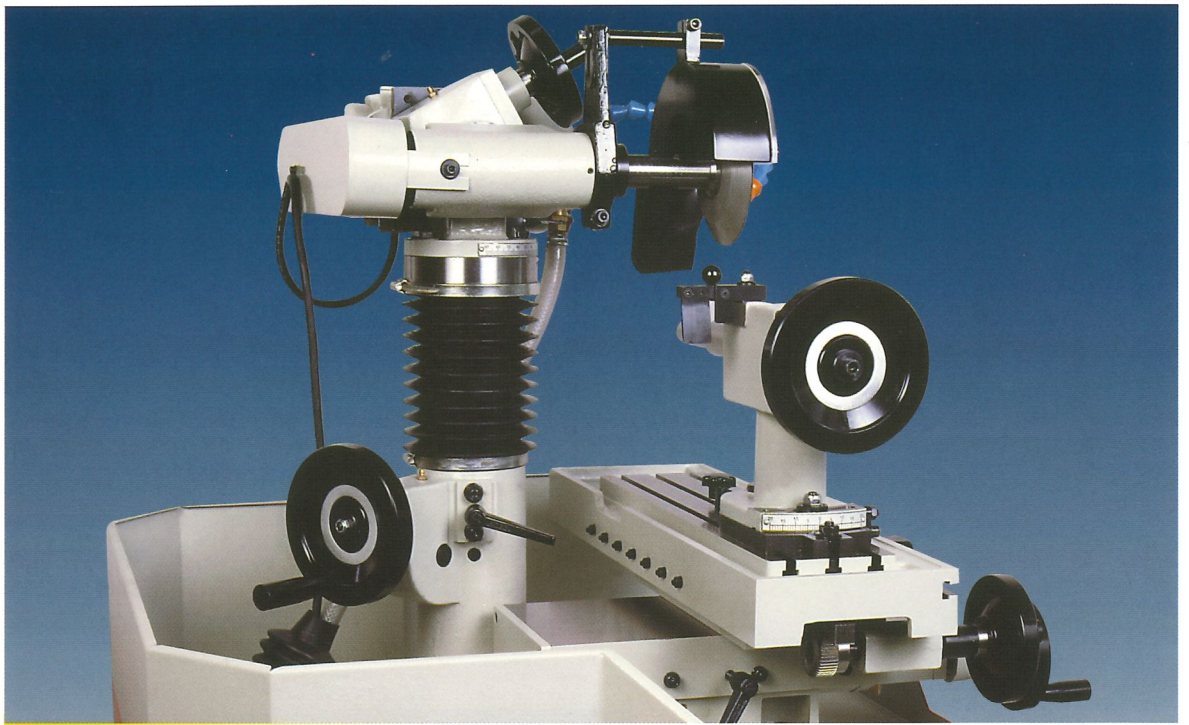
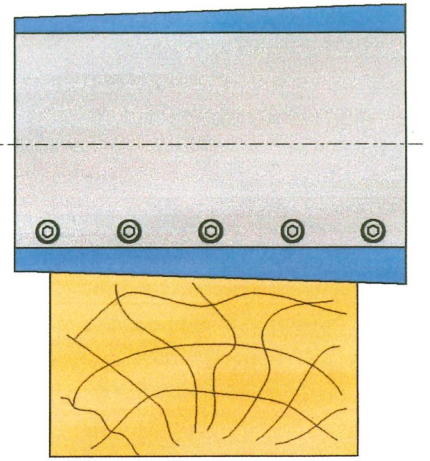
**Fräser schleifen**

**Hobelköpfe schleifen**

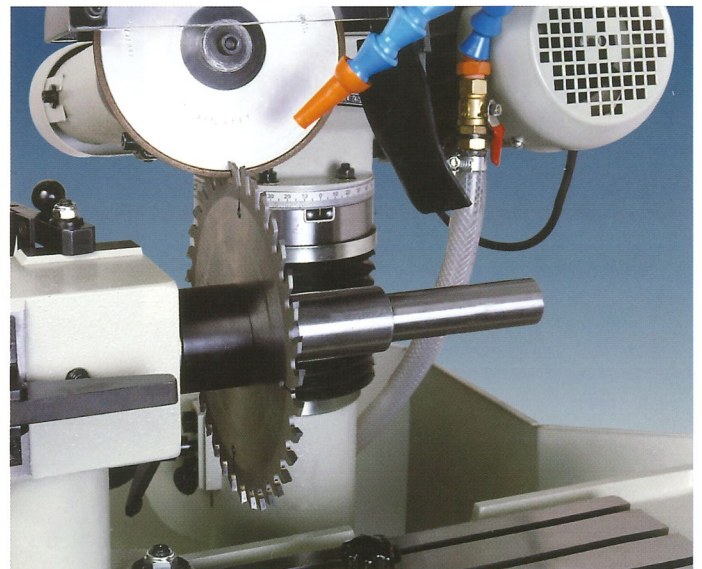


Wenn Hobelmesser außerhalb des Kopfes geschliffen werden, ist die Parallelität der Messer nicht garantiert. Werkstücke

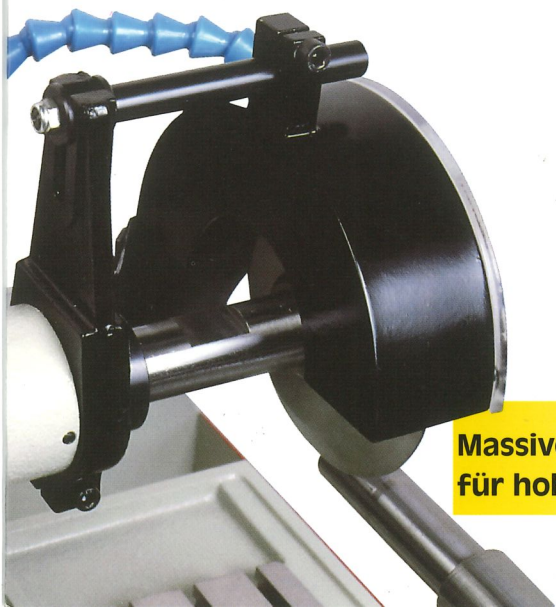
werden schräg gehobelt, die Unwucht des Werkzeuges beschädigt die Spindellagerung Ihrer Kehlmaschine.



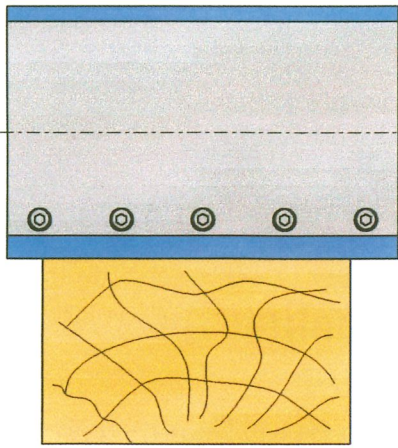
**Präzisionsschielenführung von SKF, Made in Germany**



**Sägeblätter schleifen**

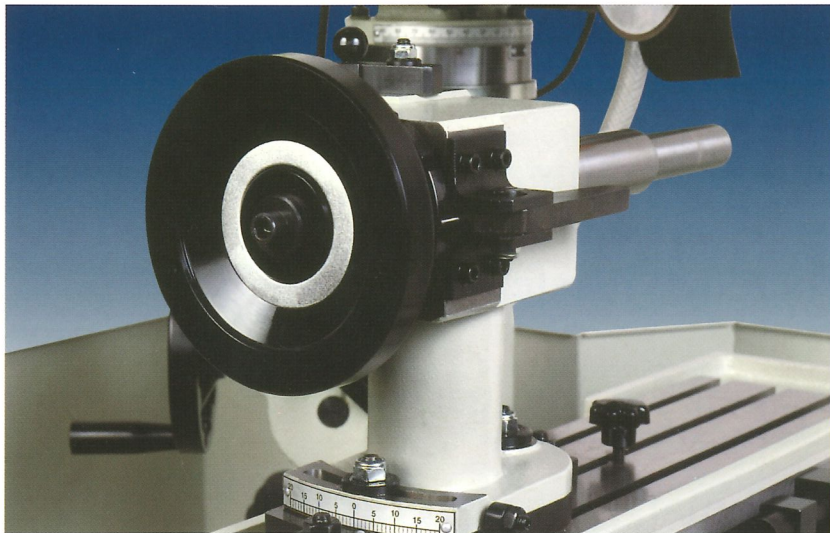


**Massive Gusskomponenten für hohe Stabilität**



Mit dem Weing Rondamat 168 schleifen Sie die Hobel-  
messer im Hobelkopf. Genaue  
Werkstückmaße sind die Folge.

**Weing garantiert  
eine Rundlaufgenauigkeit  
von 0,05 mm!**



**Genauere Anzeigen für alle  
Verstelleinrichtungen**

**Modernes Design, einfache  
Bedienung. Und von der  
Schleifscheibe bis zum  
Kühlmittel ist alles im Preis  
eingeschlossen.**



# Weinig Rondamat Werkzeugschleifmaschinen

Flexibilität und schnelle Reaktion auf die Wünsche Ihrer Kunden, maßgenaue Profile und beste Oberflächenqualität Ihrer Werkstücke – das ist möglich mit unserem Rondamat-Programm und Weinig Kehlautomaten. Der Rondamat 168 schleift Hobelmesser im Messerkopf, Fräser und Sägeblätter in HSS oder Hartmetall – schnell, präzise und preisgünstig. Noch besser werden Sie mit den Weinig Profilmesser-Schleifmaschinen, mit denen Sie in wenigen Minuten Ihre Profilwerkzeuge herstellen. Und beide zusammen kosten Sie weniger als mancher Universalautomat.



# Diese Technik bekommen Sie nur von Weinig.

## Starker Standard

Schleifscheibendurchmesser 150 mm  
 Schleifscheibenbohrung 20 mm  
 Schleifspindelantrieb 1,1 KW (1,5 PS)  
 Schleifspindeldrehzahl 4400 UpM

### Freiwinkelschliff:

– radial, am Messerrücken 0-25 °  
 – Achswinkel beidseitig 20 °

Kühlmitteltank ca. 40 Liter

Motor Kühlmittelpumpe 125 Watt

Werkzeugaufnahme für  
 Werkzeugdurchmesser 30 - 35 - 40 mm

Integrierte Teilscheibe Z = 36

Werkzeugbreite  
 bei Bohrung 40 mm, max. 240 mm

Werkzeugbreite bei  
 Bohrung 30 u. 35 mm, max. 110 mm

Hobelkopf: Flugkreis 125 mm  
 Fräser: Flugkreis, max. 230 mm  
 Sägeblatt: Durchmesser max. 350 mm

Betriebsspannung 380V / 50 Hz

Anschlußwert,  
 gesamt ca. 1,5 KW (2 PS)

1-Satz Fräsdornringe ø 30 mm  
 1-Satz Fräsdornringe ø 40 mm  
 1 Satz Reduzierbuchsen ø 30 mm  
 1 Satz Reduzierbuchsen ø 35 mm  
 1 Satz Reduzierbuchsen ø 40 mm  
 1 Satz Aufnahmeflansche  
 für Sägeblätter

1 Diamantschleifscheibe für Hobel-  
 köpfe, Fräser und Sägeblätter  
 in Hartmetall

1 Borazonschleifscheibe für Hobel-  
 köpfe und Fräser in HSS und Stellite

2 kg Kühlmittelsubstanz

100 Stück Filterflies, 400 x 500 mm

1 Satz Aufstell-Elemente

Werkzeugtasche mit Bedienwerkzeug

## Nützliches Zubehör

Diamantschleifscheiben  
 Borazonschleifscheiben  
 Teilscheibe Z = 20  
 Teilscheibe Z = 24  
 Teilscheibe Z = 28  
 Teilscheibe Z = 32

Technische Änderungen  
 vorbehalten.

Aussagen und Abbildungen in  
 diesem Prospekt beinhalten auch  
 Sonderausstattungen, die nicht zum  
 serienmäßigen Lieferumfang gehören.  
 Schutzabdeckungen teilweise zum  
 Fotografieren abgenommen.

**Weinig-Kehlmaschinen.  
 Die Meistgekauften.**



**Weinig bietet mehr.**

Michael Weinig AG  
 Weinigstraße 2/4  
 D-97941 Tauberbischofsheim  
 Tel. (0) 93 41/8 60  
 Fax (0) 93 41/70 80  
 E-Mail [weinig@t-online.de](mailto:weinig@t-online.de)  
 Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)