

Das Profit-Center für Fenster-Profis



Unicontrol 6



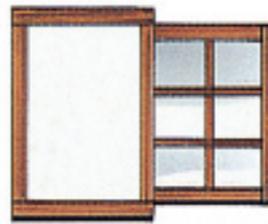
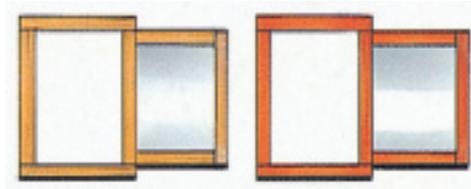
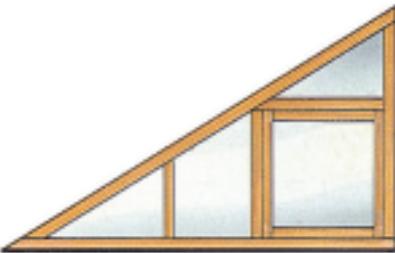
**Mehr Fenster.
Weniger Arbeit.
Höhere Qualität.
Mehr Gewinn.**

Alle Fensterteile in einem einzigen Durchlauf paarweise zapfen und schlitzen! Doppelteilefertigung! Bis zu 70% Leistungssteigerung!

Die Weinig Unicontrol 6 macht Sie schlagartig zum Spezialisten für kleine Losgrößen und Einzelfertigung. Sie kommen zu einer auftragsbezogenen Produktion und zu einem Minilager. Teure Rüstzeit entfällt aus Ihrer Kalkulation. Ohne Werkzeugwechsel zapfen, schlitzen und profilieren Sie jeden Rahmen, jede Größe, jedes Profil. Auf Knopfdruck!

Ablängen besorgt die Unicontrol 6 ebenso zuverlässig wie Glasleisten austrennen, umfräsen und Sprossen fertigen. Mit der Unicontrol 6 werden Sie aber nicht nur schneller und preisgünstiger. Sie werden auch besser. Alle Oberflächen sind perfekt, alle Eckverbindungen absolut passgenau.





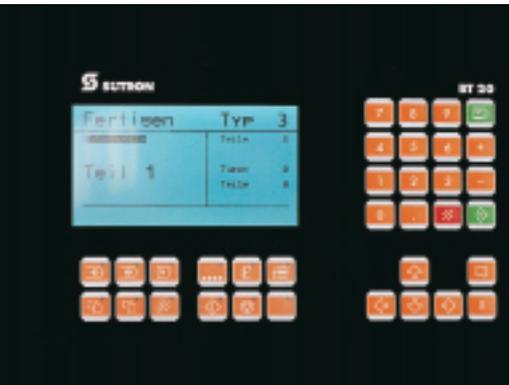
Rahmenweise Fertigung bringt mehr!

Mit der Unicontrol 6 steigen Sie in die rahmenweise Produktion ein und können rein auftragsbezogen produzieren. Eine Fertigung auf Lager ist nicht mehr notwendig. Das erspart Ihnen viele Kosten. Rahmenweise fertigen bedeutet auch:

Kein Zeichnen!
Kein Suchen!
Kein Sortieren!

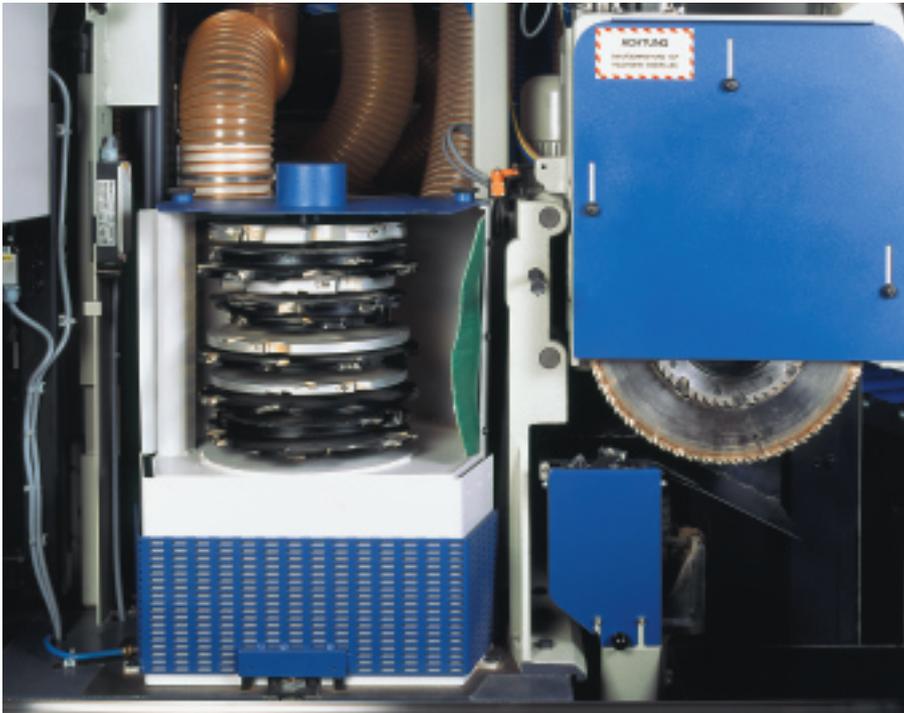
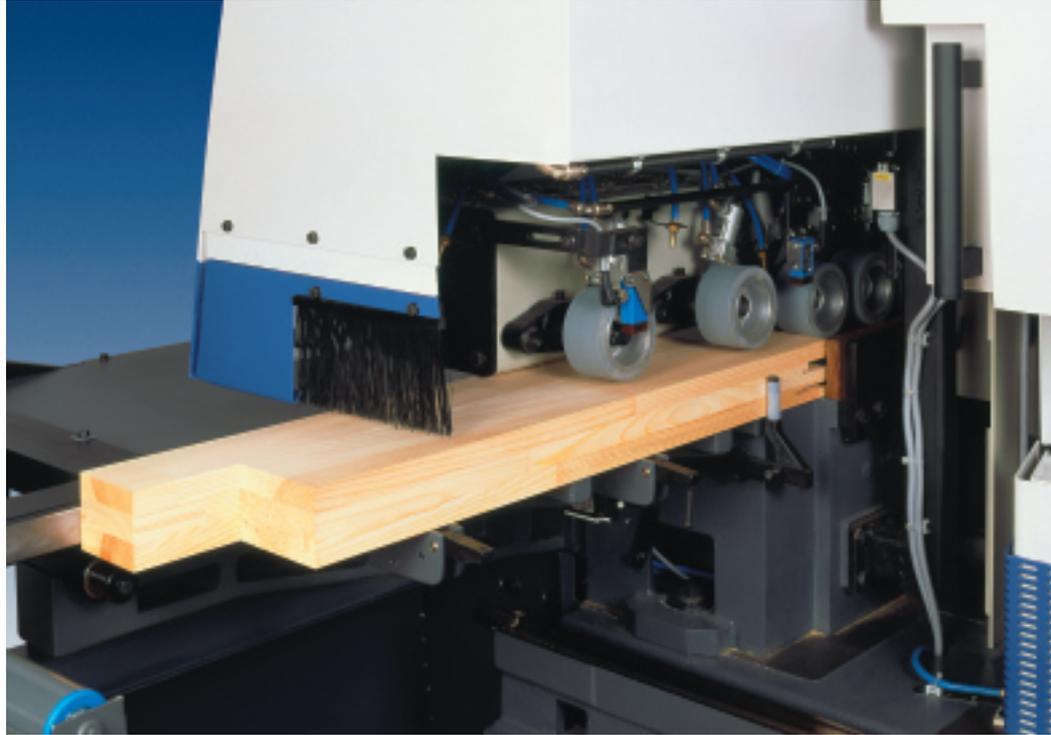


Unicontrol 6 – das profitable Multitalent

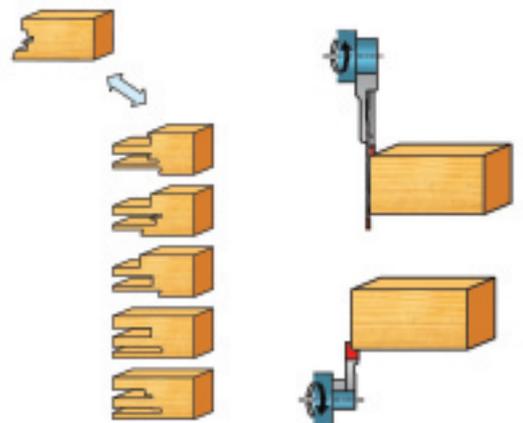


Bildschirmsteuerung: Bis zu 99 Fenstertypen mit jeweils 8 Teilen können Sie frei programmieren. Integrierte Bedienerführung und Fehlerdiagnose über Bildschirm!

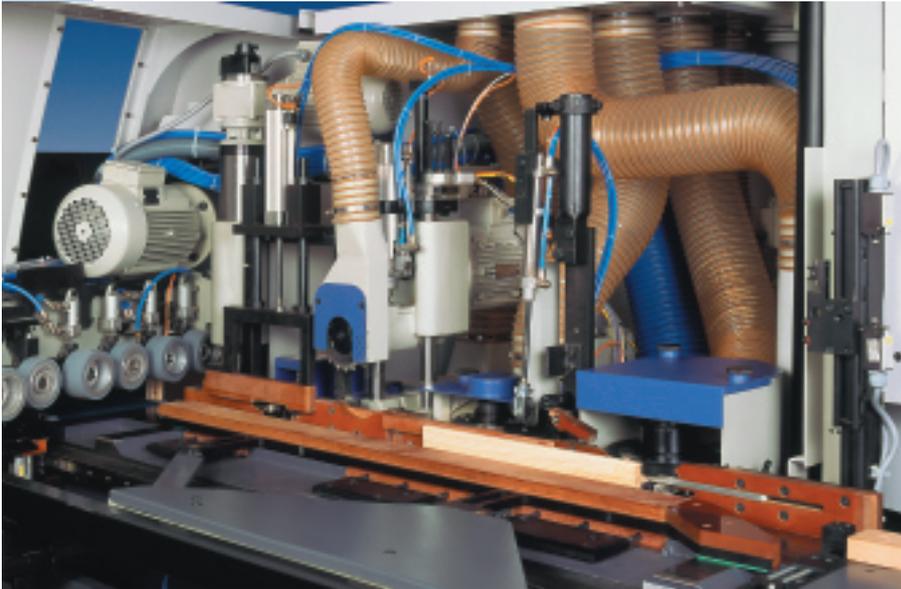
Doppelteilepaket: Zwei gleich lange Werkstücke mit gleichen Endprofilen werden auf dem Querbearbeitungstisch gespannt und bearbeitet. Vollautomatisch werden beide Teile übergeben, vereinzelt und in die Längsprofilierung eingeführt.



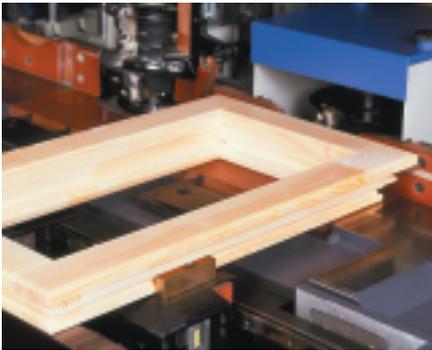
Die Zapf- und Schlitzspindel ist stufenlos verstellbar. Ablängen mit Kantenrundung von oben kombiniert mit horizontalem Fräsgerät für Kantenrundung unten.



Der Breitenanschlag macht es Ihnen möglich, Hölzer mit bis zu 100 mm unterschiedlicher Breite hintereinander zu bearbeiten, z.B. ein 110 mm breites Setzholz und eine 50 mm breite Sprosse.

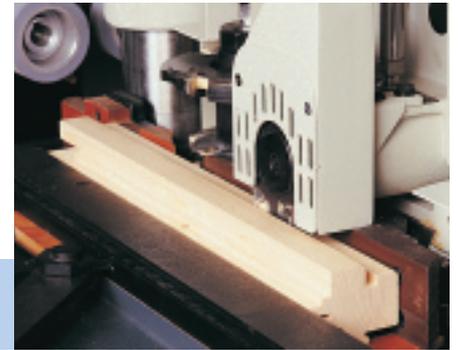


Schrägfensterfertigung ohne Aufriss: Die Informationen für die Winkel- und Längeneinstellung des elektronischen Längenschlagsystems werden aus der Kunden-EDV per Online oder Diskette übertragen und am Bildschirm angezeigt. Mit dem Laser-Richtlicht an der Ablängsäge wird der Sägeabschnitt markiert. Die seitliche Zusatzklemmung gewährt eine optimale Teilespannung.



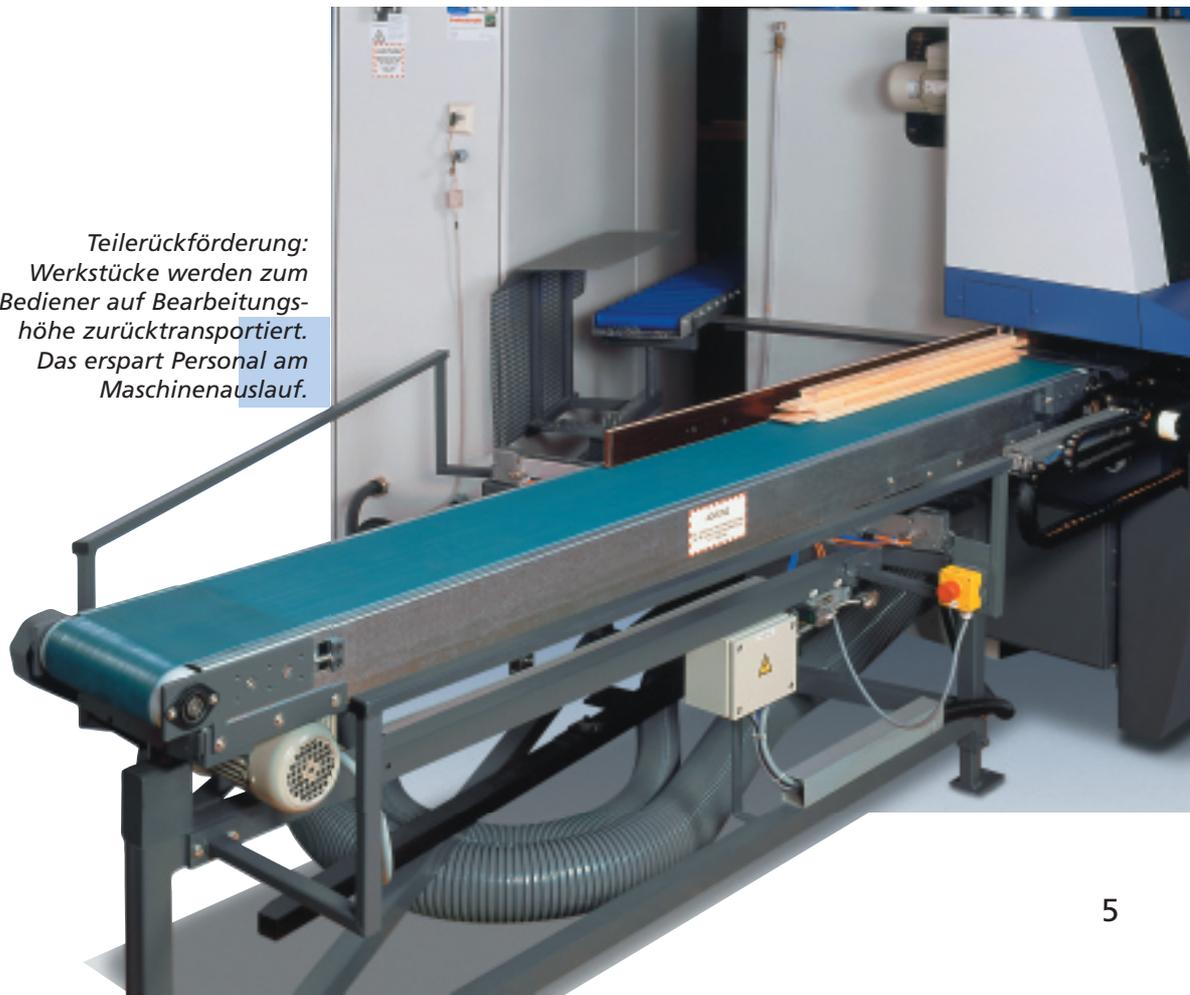
Die Gleichlaufspindel garantiert eine hohe Umfräsqualität. Getaktete Vorschubwalzen verkürzen die Durchlaufzeiten der verleimten Fensterflügel. Schmale Flügel können mit einer automatischen Umfräseinrichtung gespannt werden.

Die Nutspindel von oben ist variabel einsetzbar, fräst exakte Rollladen-Deckelnuten oder Fensterbank-Anschlüsse.



Mit der Sprossentechnik können sehr kurze Teile bearbeitet werden. Der verstellbare Stützsteg und die axial getakteten Vorschubwalzen gegenüber der Profilerspindel gewährleisten einen sicheren Transport.

Teilerückförderung: Werkstücke werden zum Bediener auf Bearbeitungshöhe zurücktransportiert. Das erspart Personal am Maschinenauslauf.

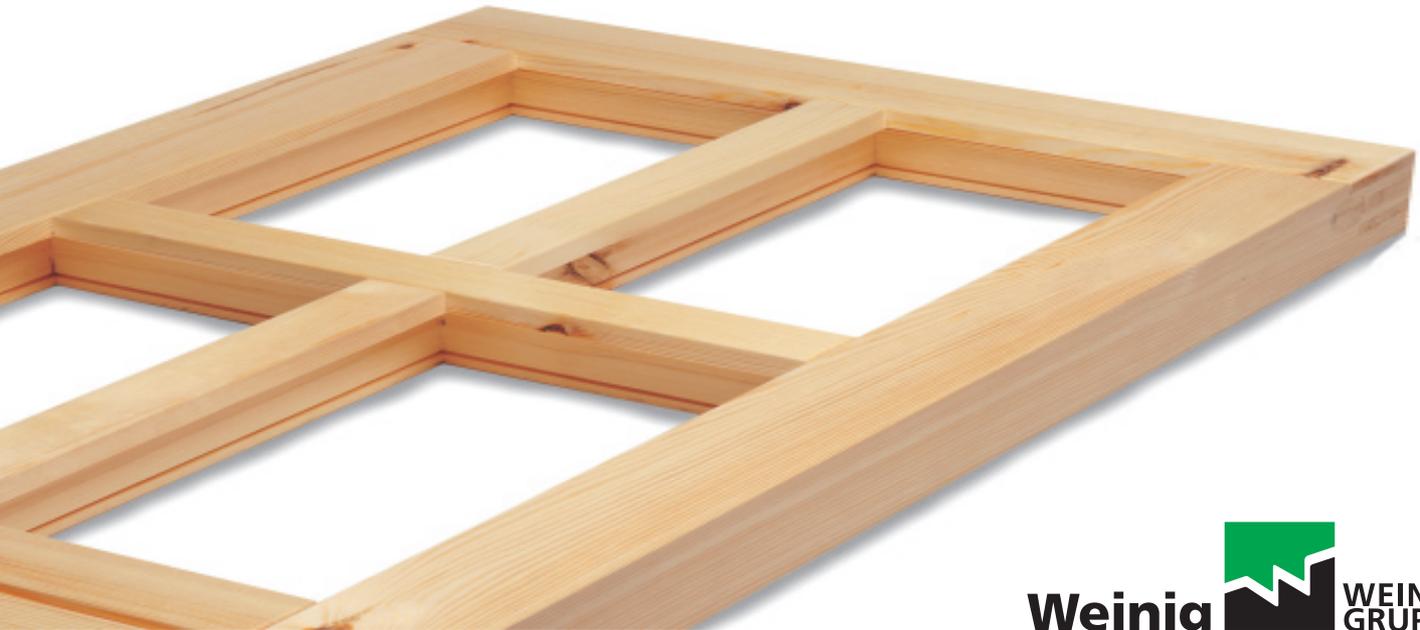


Gute Produkte allein sind noch keine Garantie für zufriedene Kunden. Das Weinig-Fenster-Projektteam begleitet Sie kompetent und zuverlässig in allen

Phasen: vom Verkauf bis zur Inbetriebnahme bei Ihnen vor Ort.

Das Weinig-Fenster-Projektteam bietet Ihnen Dienst-

leistungen von der Beratung über die Fenstermarktsituation bis zur Erstellung von individuellen Konzepten für Ihre Fertigung.



Unser Leistungsprofil:

- Strategieplanung
- Beratung über marktgerechte Fenstertechnologie
- Individuelle Fertigungsplanung
- Ausarbeitung der Werkzeugbelegungspläne in Zusammenarbeit mit Ihrem Werkzeuglieferanten
- Spezifische Sonderkonstruktionen
- Koordination der Schnittstellen zur Fensterbausoftware und Fremdmaschinen

Auf Kundenwunsch:

(gegen geringen Aufpreis)

Wir nehmen Ihre Maschine vor der Auslieferung hier im Werk Tauberbischofsheim komplett mit Werkzeugen in Betrieb. Dadurch haben Sie sehr kurze Produktionsunterbrechungen in Ihrem Unternehmen.

Zuverlässiger Partner:

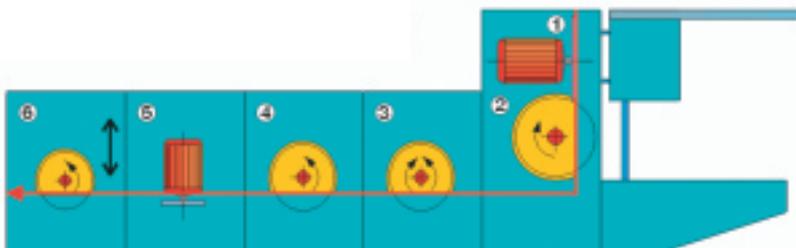
Jede Investition ist mit einem Wandel der Fertigungstechnologie und mit Veränderungen verbunden. Dieser Wandel muss geplant, gelebt und umgesetzt werden. Lassen Sie sich von dem notwendigen Wandel nicht hetzen, sondern gestalten Sie ihn!

Die Weinig-Fenster-Profis helfen Ihnen gern dabei!

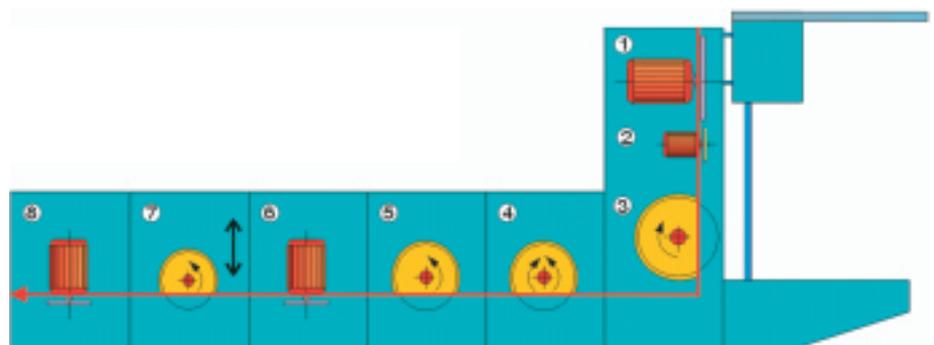
Stark und vielseitig – die Unicontrol 6

	Ablängsäge	Zapf- und Schlitzspindel	Profilier-Spindel
Anzahl Werkzeuge	1	3	3
Spindelhub vertikal	-	2 x 100 mm	2 x 95 mm
wahlweise:			
Anzahl Werkzeuge	1	4	4
Spindelhub vertikal	-	3 x 80 mm	3 x 80 mm
Spindeldrehzahl	2800 Upm	3500 Upm	6000 Upm
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm	50 mm
Werkzeug-Spannlänge	-	320 mm	320 mm
Werkzeugdurchmesser			
min.	400 mm	320 mm	112-210 mm
max.	350 mm	opt. 360 mm	140-232 mm
Werkzeug-Nullflugkreis	-	280-320 mm	112-140 mm
Werkz.-Nullflugkreis (umfräsen)	-	-	112-140 mm
Grundstellung unter Tisch	-	10/5 mm	10/5 mm
Motorstärke - Spindel	3 kW (4 PS)	7,5 kW (10 PS)	7,5 kW (10 PS)
Motorstärke - Schlitztisch	1,1 kW (1,5 PS)		
Motorstärke - Vorschub	-	-	1,1 kW (1,5 PS)
Vorschub Schlitztisch	-	3-25 m/min	-
Vorschub Profiliereinheit	-	-	6-12 m/min
Vorschubwalzenabstand	-	-	120 mm
Vorschubwalzenbreite	-	-	30 mm
Vorschubwalzendurchmesser	-	-	95 mm
Anschlaghöhe	-	-	70 mm
Arbeitsbreite			
min.	40 mm	40 mm	40 mm
max.	220 mm	220 mm	140 mm
Arbeitshöhe			
min.	30 mm	30 mm	30 mm
max.	100 mm	100 mm	100 mm
Werkstücklänge			
min.	-	275 mm	410 mm
	-	+ 1 x Zapfenlänge	-
max.	-	2600 mm	-

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.



1. Ablängsäge
2. Rundungsaggregat von unten
3. Schlitzspindel
4. Profilier- und Gleichlaufspindel
5. Profilierspindel
6. Profilierfräsaggregat horizontal oben
7. Profilierfräsaggregat vertikal rechts
8. Profilierfräsaggregat horizontal unten



Nützliches Zubehör

1. Horizontale Spindel von oben
2. Glasleistensäge
3. Beschlagfräse
4. Gleichlaufspindel
5. Gleich- und Gegenlauf
6. Motorenverstärkungen auf allen Spindeln
7. Sprossentechnik
8. Breitenunabhängiges Andrucklineal
9. Studiofenster
10. Tauchbetrieb
11. Elektronischer Längenanschlag
12. PC-Steuerung

Starker Rundumservice

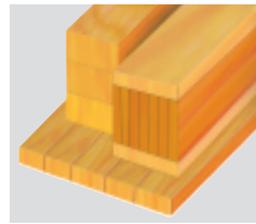
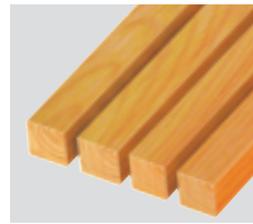
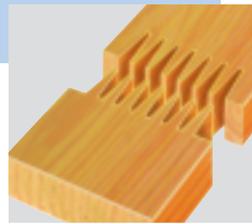
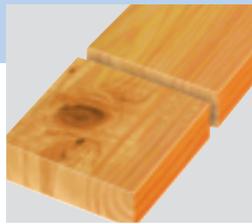
- ☺ Kompetente Beratung
- ☺ Umfassende Schulung
- ☺ Zuverlässiger Kundendienst

1. Ablängsäge
2. Schlitzspindel
3. Profilier- und Gleichlaufspindel
4. Profilierspindel
5. Profilierfräsaggregat horizontal oben
6. Profilierfräsaggregat vertikal rechts

Die Weinig-Gruppe:

Überlegene Kompetenz in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungsklasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung
- **Concept:** Der kompetente Partner für Gesamtlösungen



Mehr Infos zur Weinig Unicontrol 6: Fax (0) 93 41/70 80

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungs-Gespräch

Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Weinig
- Programm von Waco
- Programm von Grecon
- Programm von Dimter
- Programm von Raimann
- Programm von Concept

(Bitte ankreuzen)

Name _____

Firma _____

Abteilung/Position _____

Straße/Postfach _____

PLZ Ort _____

Telefon _____

Telefax _____

E-Mail _____

Weinig bietet mehr!



Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0
Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com