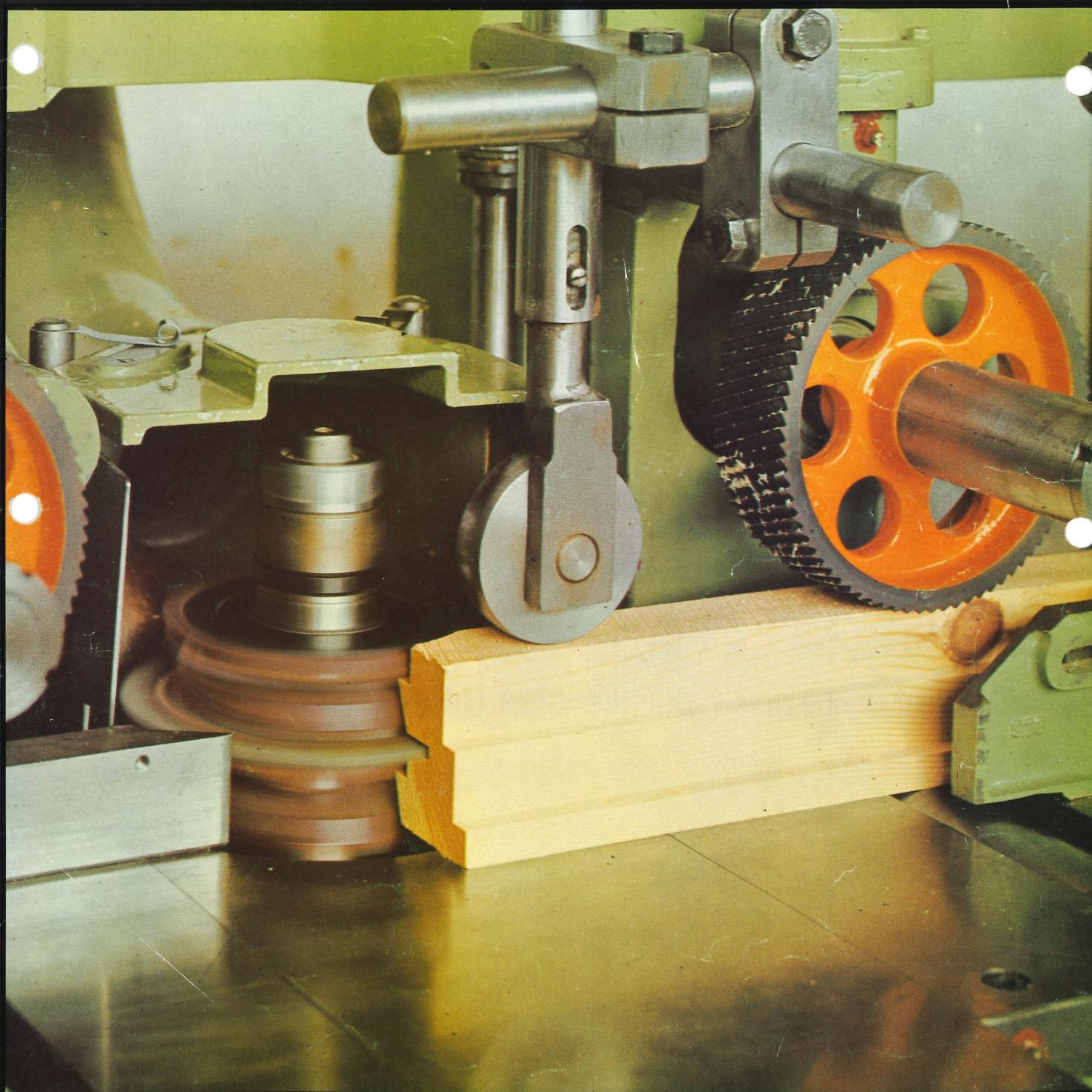


Das Standardmodell
der Weinig-Profilfräsautomaten
mit durchgehendem
Vorschub

unimat 14N



UNIMAT 14N

Das Standardmodell der Weinig-Profilfräsautomaten mit durchgehendem Vorschub

8 Variationen mit 4 bis 7 Spindeln lösen individuelle Fertigungsprobleme

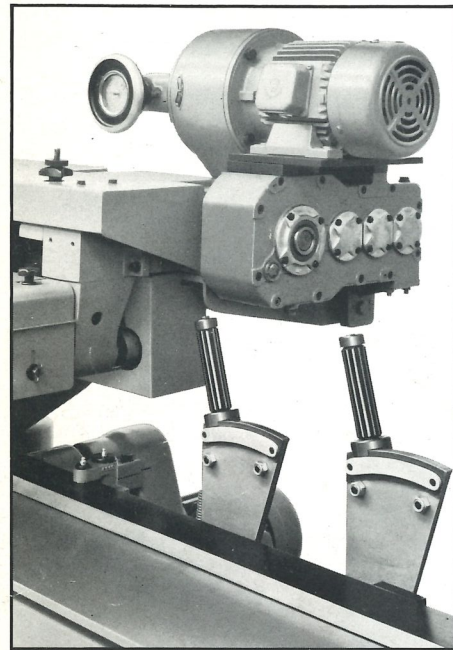
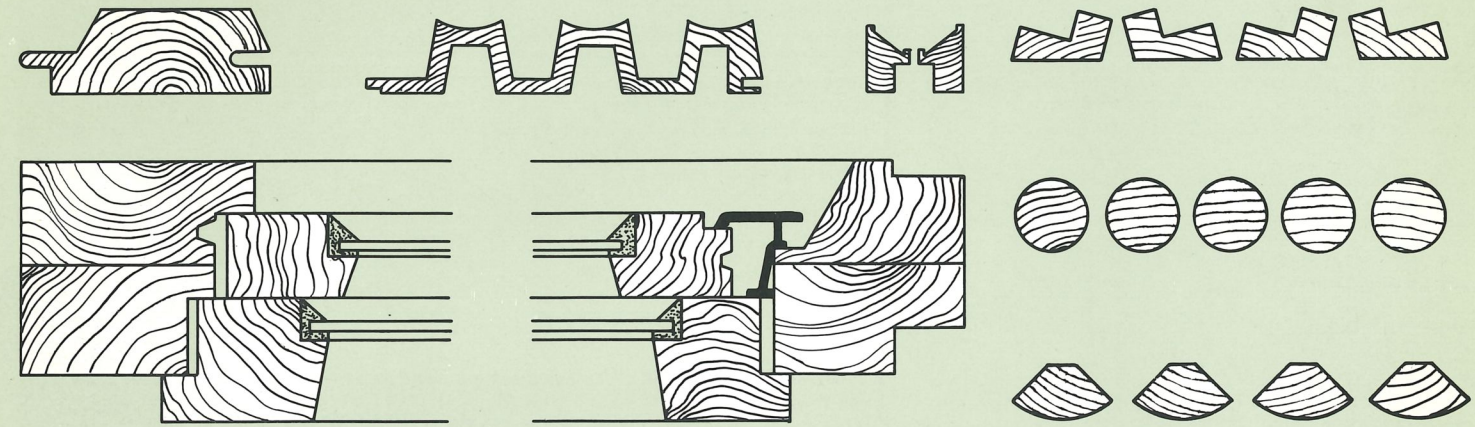
- Durchgehender Vorschub, stufenlos regelbar durch Handrad mit Geschwindigkeitsanzeige.
- Aushub der Transportwalzen 30 mm.
- Antrieb der Vorschubwalzen durch mehrfach gelagerte Welle im Ölbad.
- Schmales, flaches Längshaupt; also bequemer Werkzeugwechsel bei den Vertikalwellen. Kürzeste Rüstzeiten.
- Stufenlose Höhenverstellung des Auslauftisches.
- Zentrale Höhenverstellung des Längshauptes mit Vorschub und Druckorganen durch Motor über Drucktaster nach Skala.
- Separate Hoch- und Tief-Verstellung der Dickenspindel nach 1/10 mm Skala (auf Werkzeugdurchmesser einstellbar).
- Druckbalken und Führungen leicht zugänglich.

- Abrichttisch und Fügeleinal bis 10 mm Spanabnahme über Verstellhebel (Klemmgriff) schnell zu regulieren.
- Jede Kehlspindel horizontal und vertikal nach 1/10-mm-Skala einzurichten.
- Motoren der Arbeitsspindeln mit Schützensteuerung durch Druckknöpfe zu schalten.
- Extrem kurzer Abstand der Horizontalkehlspindeln, wichtig für Leistenfertigung.
- Gummivalzen in der Höhe fein einstellbar, unabhängig von der Zentralverstellung.
- Linkes Führunglineal hoch und tief zu verstellen.

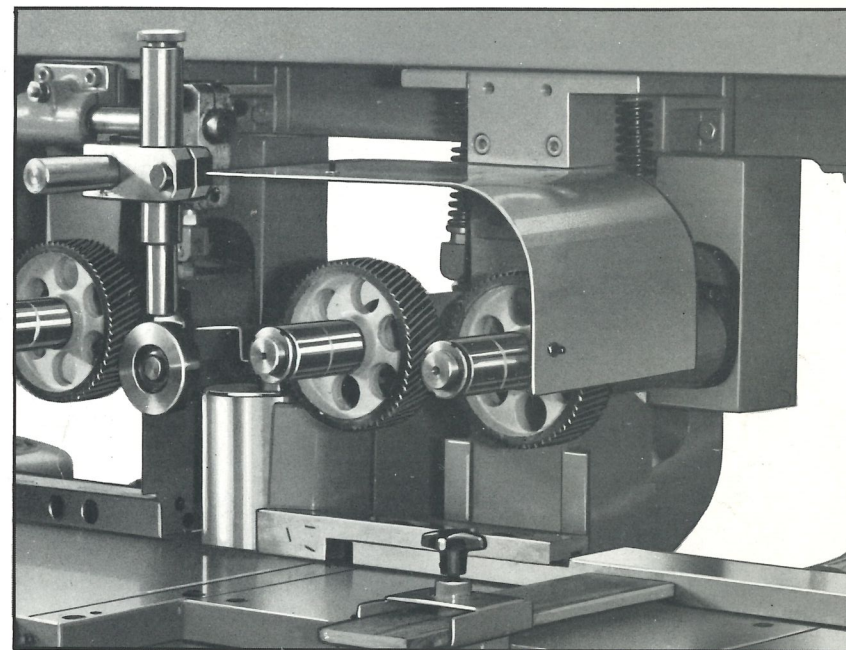
Gegen Aufpreis lieferbar:

1. Zentrale Höhenverstellung der Dickenspindel mit dem Vorschub.
2. Vorschubwalze vor Abrichtspindel, hochstellbar.
3. Rücklaufschalter für Vorschub.
4. Zusätzlich angetriebene Vorschubwalze.

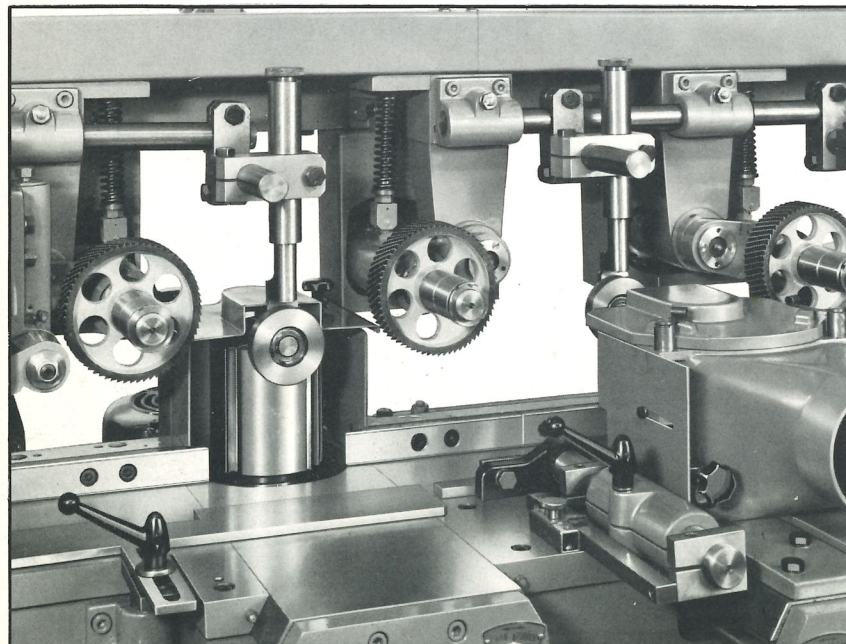
Bearbeitungsbeispiele:



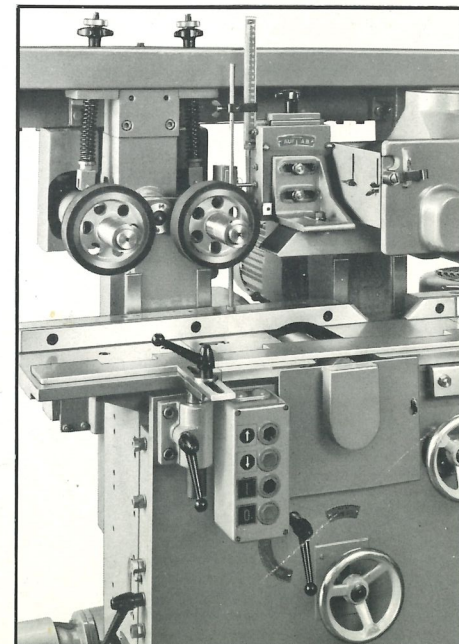
Vorschubgetriebe des Unimat 14 N



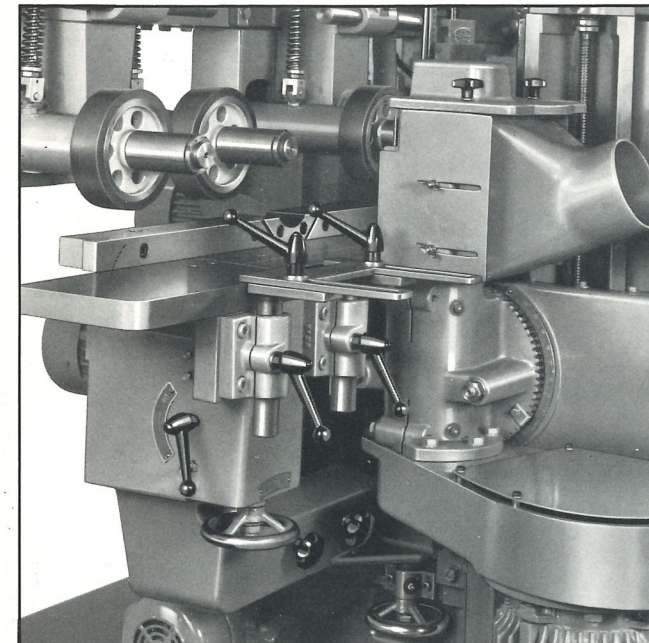
Abricht- und Füge-spindel, Vorschubwalzen an der Einzugsseite (Verkleidung abgenommen)



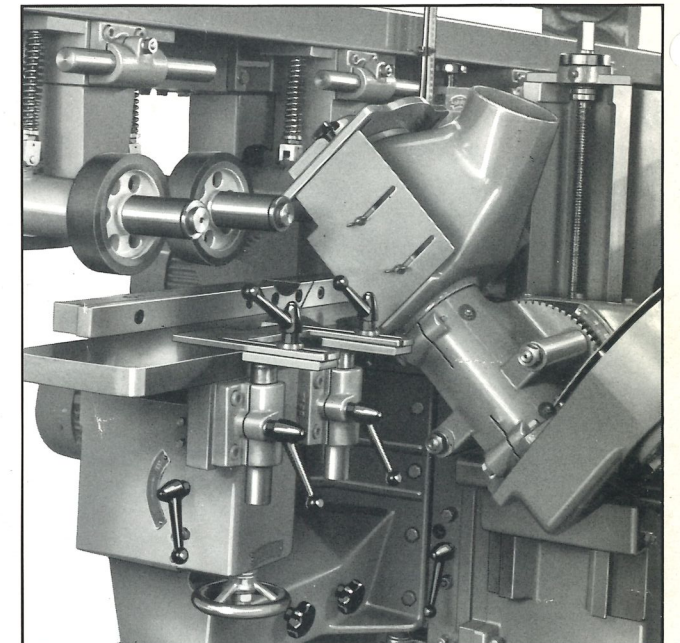
Linke und rechte Vertikalspindel



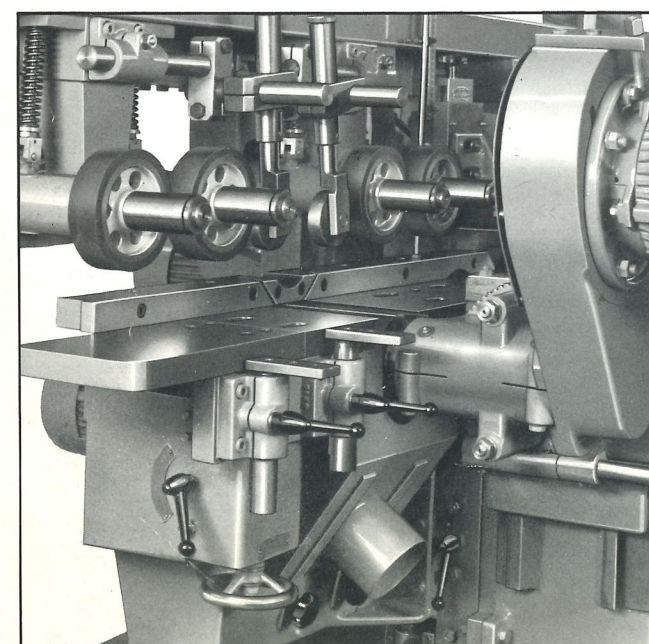
Obere und untere Horizontalspindel, gummierte Auszugwalze (hier mit einer zusätzlichen Walze)



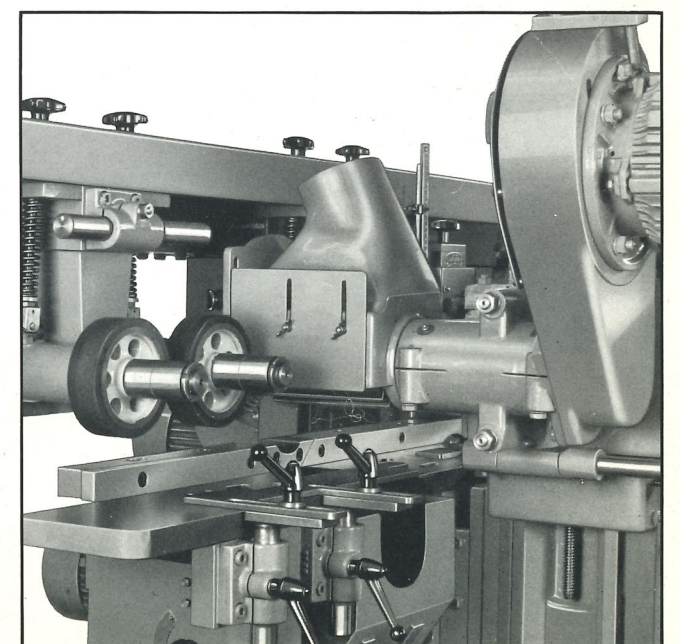
Die Universalspindel vertikal links



Hier die Universalspindel in Schrägstellung



Die Universalspindel horizontal unten ...



... und oben

Die Abbildungen zeigen den Unimat 14 N mit zusätzlichen Walzen.

Bilderklärung

(siehe Großfoto unten)

1. Abrichtspindel
2. Fügespindel
3. Linke Vertikalspindel
4. Rechte Vertikalspindel
5. Horizontalspindel oben
6. Horizontalspindel unten
7. Universalspindel
8. Hauptschalter
9. Schaltschrank: Druckknopfschaltung für jede Spindel; Vorschub: Ein - Aus; Drucktaster für Vorschub, Rücklauf; Zentralausschalter für gesamte Maschine
10. Fügelineal
11. Verstellung für Fügelineal
12. Abrichttisch
13. Verstellung für Abrichttisch
14. Höhenverstellung der Abrichtspindel
15. Vorschubgetriebe (stufenlos regelbar)
16. Handrad zur Verstellung der Vorschubgeschwindigkeit mit Geschwindigkeitsanzeige
17. Seitenverstellung der Fügespindel
18. Höhenverstellung der Fügespindel
19. Seitenverstellung der linken Vertikalspindel
20. Höhenverstellung der linken Vertikalspindel
21. Vorschubwalzen
22. Seitenverstellung der rechten Vertikalspindel
23. Höhenverstellung der rechten Vertikalspindel
24. Seitenverstellung der Horizontalspindel oben
25. Höhenverstellung der Horizontalspindel oben
26. Höhenverstellung der Horizontalspindel unten
27. Skala zur Höheneinstellung der Horizontalspindel oben
28. Seitenverstellung der Horizontalspindel unten
29. Drucktaster zum Einschalten des Vorschubes, Zentral-Ausschalter
30. Höhenverstellung der Universalspindel
31. Seitenverstellung der Universalspindel

Technische Daten

(Änderung vorbehalten)

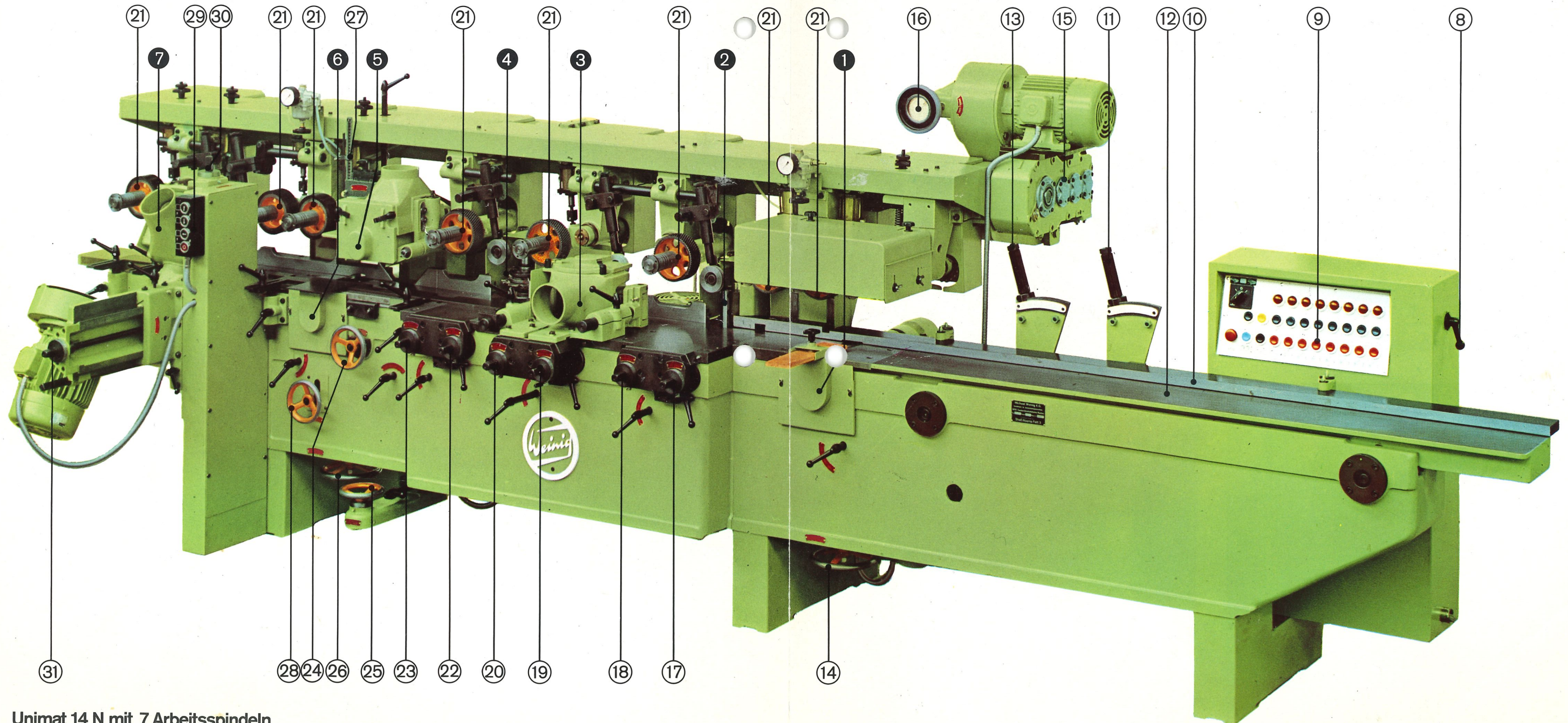
Standardausrüstung

		Unimat 14 N
Arbeitsbreite	mm	140
Arbeitshöhe	mm	120
Abrichtspindel	PS	4
Fügespindel	PS	4
Kehlspindeln	PS	4
Vorschub	PS	3
Drehzahl der Arbeitsspindeln	u/min.	6000
Ø der Arbeitsspindeln	mm	35
Kleinster Flugkreis-Ø der Kehlspindeln	mm	90
Größter Flugkreis-Ø der Kehlspindeln	mm	180
Flugkreis-Ø der Abrichtspindel	mm	125
Flugkreis-Ø der Fügespindel	mm	90-180
Vorschub durchgehend, stufenlos regelbar	m/min.	6-36
Transportwalzen-Ø (gehärtet)	mm	140
Transportwalzen-Breite	mm	50
Verstellbereich Abrichttisch und Fügelineal	mm	10
Verstellbereich der Vertikalwerkzeuge in den Tisch	mm	40
Abrichttischlänge	m	2

Sonderausrüstung

Motorverstärkung der Arbeitsspindeln bis	PS	15
Motorverstärkung Vorschub bis	PS	5,5
Transportwalzenbreite	mm	30/20/15
Abrichttischlänge	m	2,5

Elektrische Anlage nach VDE-Vorschriften: Schützensteuerung über Druckknöpfe, Zentralverstellung „hoch – tief“ mit Endschalter. Drucktaster zum Einstellen der Maschine. Alle Motoren thermisch abgesichert gegen Überlastung.



Unimat 14 N mit 7 Arbeitsspindeln



Michael Weinig KG

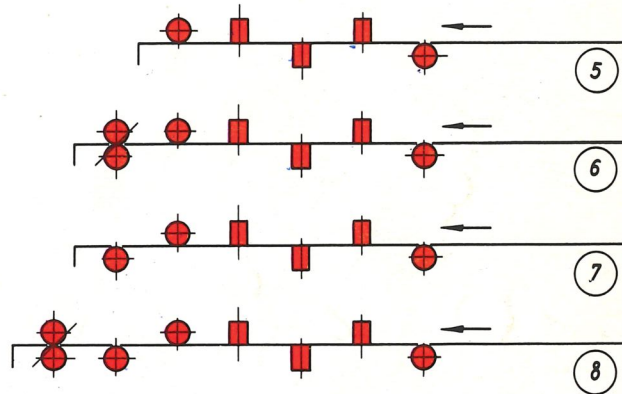
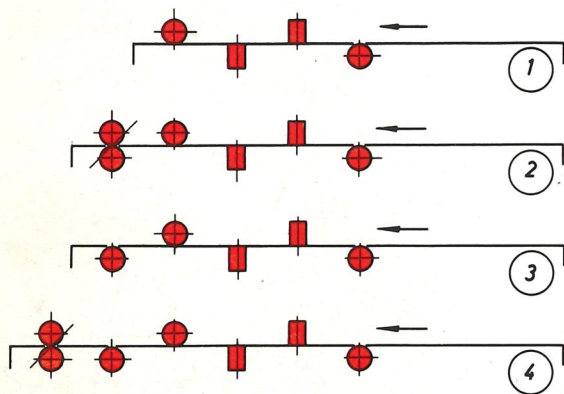
Spezialfabrik für
Holzbearbeitungsmaschinen
D-6972 Tauberbischofsheim
Postfach 1440
M.-Weinig-Straße 1
Telefon 09341 – 651
Telex 06-89511

Spindelanordnungen:

⊕ horizontal unten
⊖ vertikal rechts

⊖ vertikal links
⊕ horizontal oben

⊕ horizontal oben und unten,
vertikal links und 90° neigbar



Das Programm der Weinig-Profilfräsautomaten mit durchgehendem Vorschub

Unimat 14 K	Arbeitsbreite 140 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 150 bzw. 130 mm, 4, 5 oder 6 Arbeitsspindeln.
Unimat 14 N	Arbeitsbreite 140 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 150 bzw. 130 mm, 4 bis 7 Arbeitsspindeln.
Unimat 17 N	Arbeitsbreite 170 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 180 bzw. 130 mm, 4 bis 7 Arbeitsspindeln.
Unimat 22 N	Arbeitsbreite 220 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 230 bzw. 130 mm, 4 bis 7 Arbeitsspindeln.
Unimat 25 N	Arbeitsbreite 250 mm, Arbeitshöhe 140 mm, Werkzeug-Spannlänge 260 bzw. 150 mm, Spindelzahl und -anordnung beliebig.

Weinig - Profilfräsautomaten mit schiebendem Vorschub

140:	Arbeitsbreite 140 mm, Arbeitshöhe 100 mm, Werkzeug-Spannlänge 150 bzw. 110 mm, 2 oder 4 Arbeitsspindeln
S 220:	Arbeitsbreite 220 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Werkzeug-Spannlänge 230 bzw. 130 mm, Spindelzahl und -anordnung beliebig; auch als Vielblattsäge lieferbar