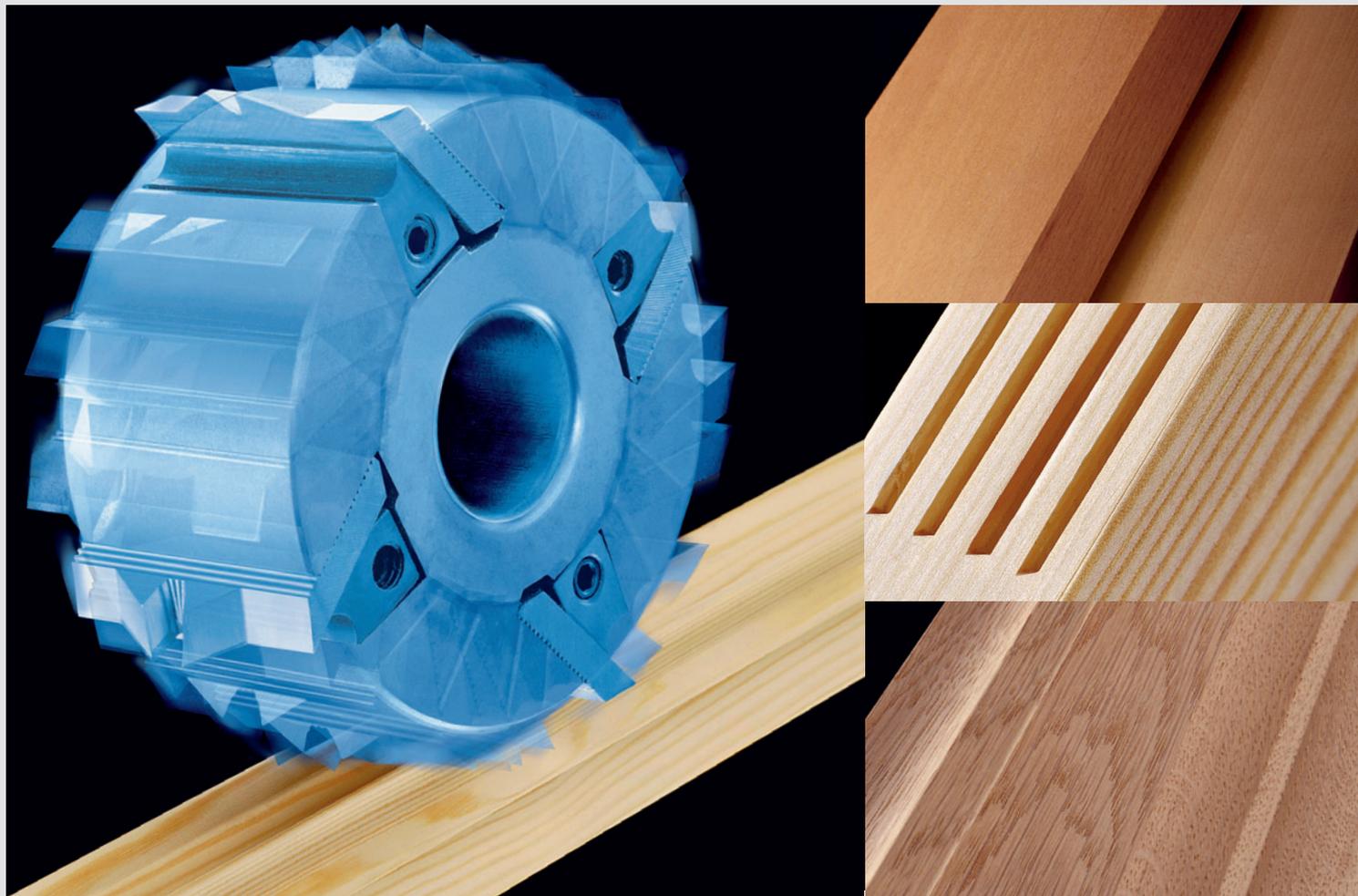


La série Unimat

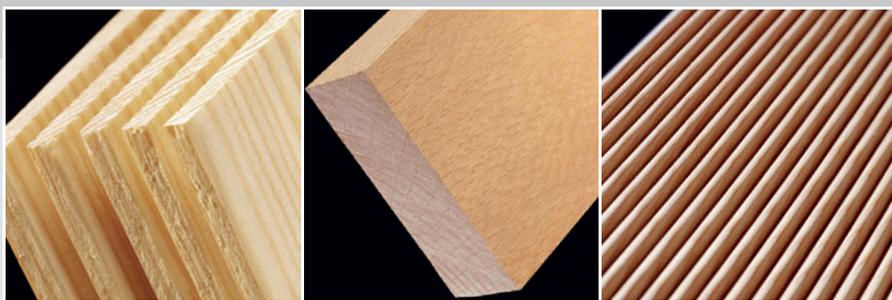
Le concept de machines flexible pour le rabotage,
le sciage et le profilage



WEINIG présente: le concept de moulurières universel

Unimat est synonyme de qualité dans le dur quotidien. Nulle autre moulurière que l'Unimat WEINIG n'a conquis autant d'entreprises et de pays, ce qui fait d'elle la raboteuse/moulurière la plus éprouvée qui ait jamais été fabriquée. Elle est performante dans les grandes et petites séries et dans le travail en plusieurs équipes et garantit une excellente qualité de surface. Quel que soit le type de produits que vous désirez fabriquer à partir du bois massif ou des substituts du bois tels le MDF ou même les matières synthétiques – des produits comme les fenêtres et les portes ou bien des pièces spéciales individuelles – la qualité doit être impeccable et la production rentable.





La série des machines Unimat satisfait à toutes ces exigences, du modèle d'entrée de gamme Unimat 300 au véritable Hercule Unimat 23 EL. La vaste gamme de modèles couvre, toutefois, aussi des applications spéciales, p.ex. avec la dédoubleuse Unimat 23 SP dotée d'une performance de haut niveau ou la raboteuse de lamelles haute précision Unimat Super 4. Autour de la machine, vous agencez votre périphérie individuelle : les outils, les systèmes de mesure, les dispositifs auxiliaires de réglage, les affûteuses et les automatisations. Des solutions d'ensemble provenant d'un seul et même groupe d'entreprise: le groupe WEINIG. Pour une productivité sans limites, adaptée de manière intelligente et conséquente à votre pratique quotidienne.



L'Unimat –

une machine performante, précise et flexible qui satisfait à toutes les exigences relatives au rabotage, au sciage et au profilage :

- excellent potentiel de rendement
- qualité de surface parfaite
- précision maximale de la machine et du produit fini
- solutions adaptées à toutes exigences
- réglage rapide et simple
- maniement aisé et facile
- sécurité de travail maximale
- intégration parfaite dans les solutions-système déjà disponibles pour accroître votre productivité
- Solutions spéciales pour les applications particulières



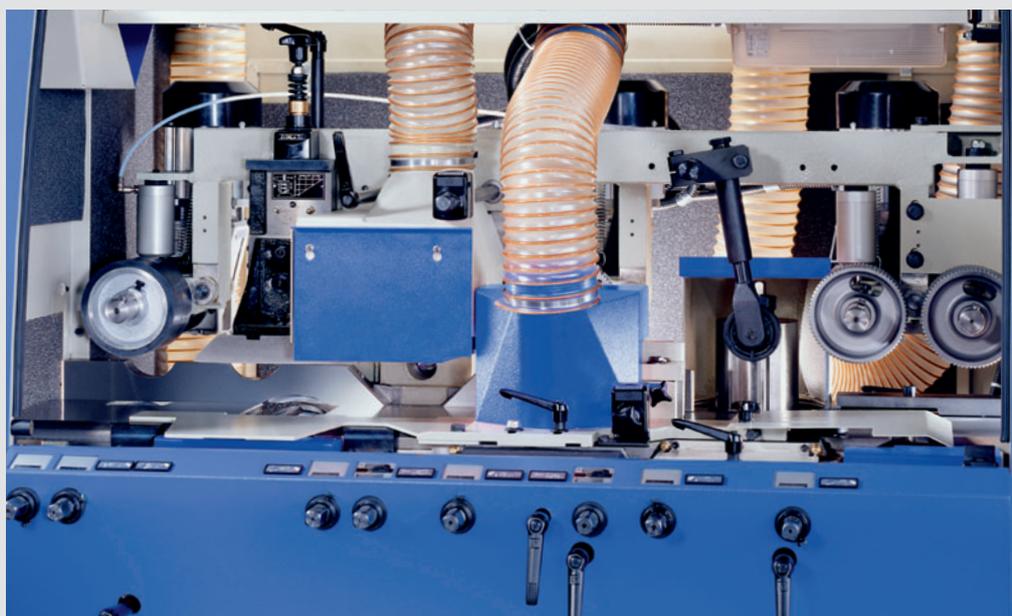
La technologie de machines de WEINIG : une expérience payante

Les bâtis lourds en fonte massive disposent d'un amortissement optimisé des vibrations et constituent la base fiable du fonctionnement impeccable des éléments d'entraînement et des arbres. Les arbres de fraisage de haute qualité pourvus de roulements à billes hautement performants et d'un entraînement par courroie plate y contribuent, eux aussi, de manière considérable. Les avantages de cette technologie haut de gamme: des surfaces ultra lisses de tous les produits finis – même lorsqu'on travaille à charge permanente et à des vitesses de rotation atteignant 8.000 t/min.



L'Unimat 300 WEINIG: la machine universelle dotée d'un équipement standard performant

Bienvenue dans le monde de la technologie de profilage de WEINIG ! Le modèle d'entrée de gamme à lui seul vous permet de produire de manière très économique et lucrative. L'Unimat 300 est facile à manier et dispose d'un vaste équipement standard. Peu encombrante et très compacte, elle est en mesure de raboter et profiler les quatre faces de planches de 230 x 120 mm – tout en réalisant des profondeurs de profilage maxi de 30 mm. Les deux modèles à 4 ou 5 arbres sont prêts à gérer la plupart des exigences que l'on puisse poser à une moulurière universelle.



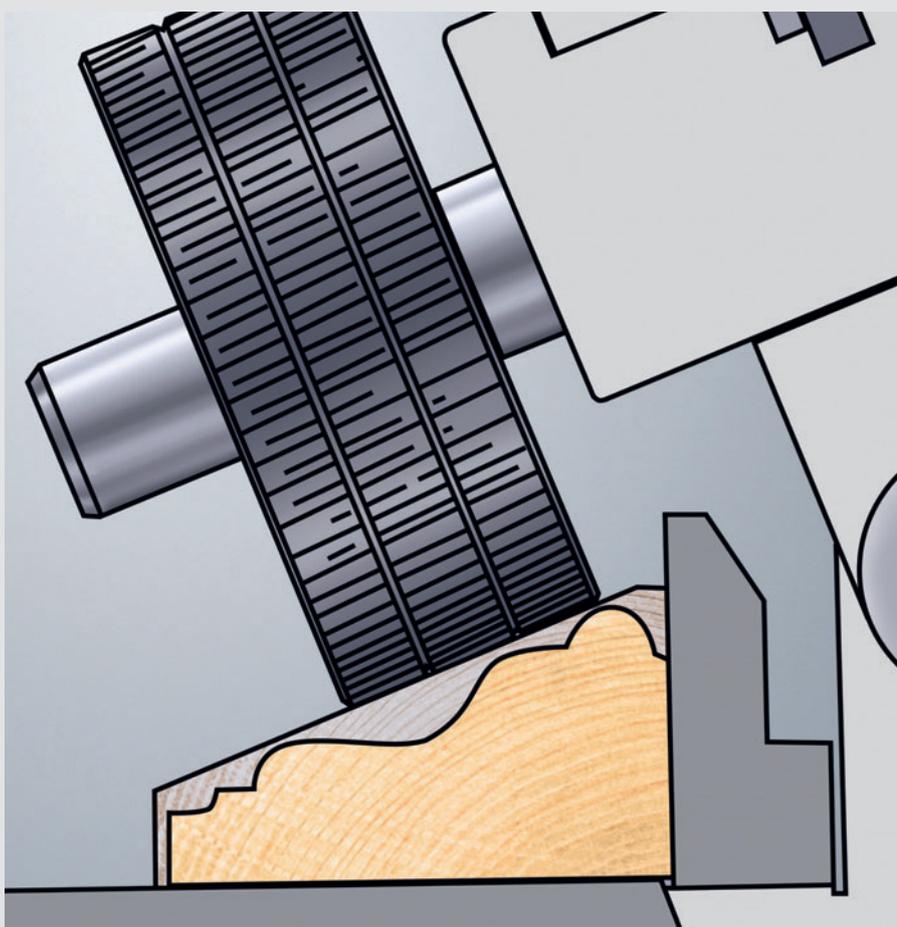
L'Unimat 500 WEINIG: pourvue de la nouvelle technologie de commande



L'Unimat 500 associe de longues années d'expérience à une nouvelle technologie de commande.

Grâce au système-mémoire WEINIG avec fonction de répétition vous pouvez appeler aisément les données des profils pour un réglage rapide et précis de la machine. Un profil une fois produit et mémorisé peut être répété à tout moment et ce, avec une précision absolue et un effort de pointage minimal. Avec huit différents modèles de 5 à 8 arbres disponibles, l'Unimat 500 satisfait pratiquement à toutes les exigences. Dotée du système PowerCom optionnel et d'axes gérés, elle peut même être aménagée pour un fonctionnement en tant que machine à commande numérique.

L'Unimat 23 EL WEINIG: la plus puissante de la série des machines Unimat



Les grandes et petites séries – c'est la tâche idéale dévolue à la machine la plus performante, issue de la série de moulurières la plus couronnée de succès à l'échelle mondiale. Grâce au système modulaire, il est possible de réaliser un nombre illimité de variantes.

Afin d'assurer une productivité maximum, la machine dispose d'équipements tels que: une plage de réglage de 80 mm pour les toupies verticales permettant d'employer plusieurs outils montés les uns au-dessus des autres, ce qui constitue un considérable gain des temps de réglage, des vitesses de rotation maximales de 8.000 t/min., des puissances de moteur maxi de 37 CV pour employer des packs de sciage et des jointers droits pour prolonger la tenue de coupe tout en produisant des surfaces d'excellente qualité à une vitesse d'avance élevée. Un grand nombre de rouleaux transporteurs au-dessus de la table et intégrés dans la table satisfont même aux exigences les plus élevées et la poutre d'entraînement inclinable vous permet d'économiser une énorme quantité de bois.



Evidemment, l'Unimat 23 EL peut également être équipée du système-mémoire, du système PowerCom et d'axes gérés.

L'Unimat 23 SP WEINIG: le spécialiste de la fabrication de lamelles précises

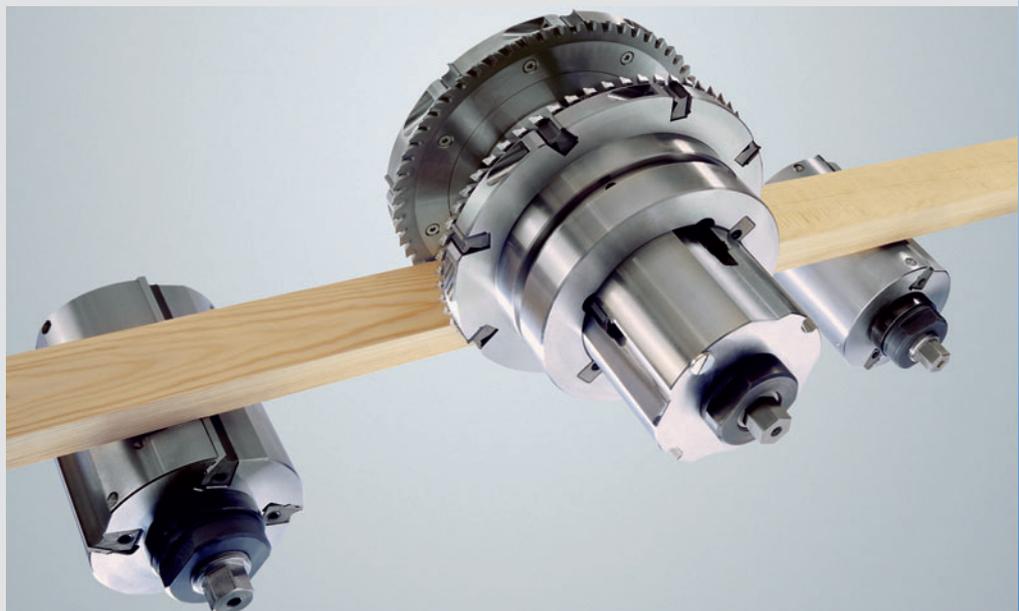


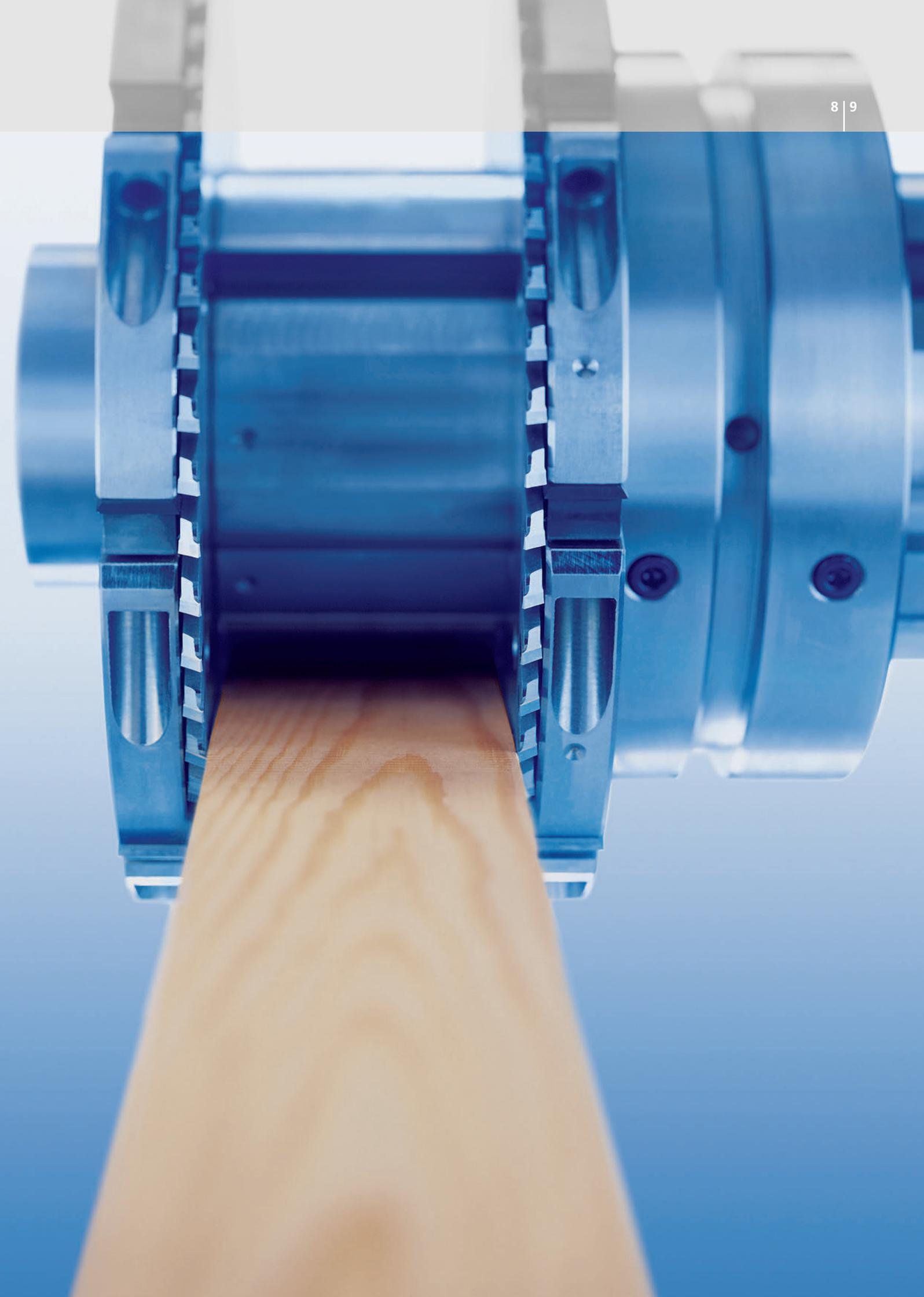
La dédoubleuse de haute performance pour la fabrication parfaite de lamelles pour parquet multiplis, panneaux triplis et bien d'autres produits. Les tolérances de +/- 0,1mm pour un trait de scie de 1,2 mm (dépendant de la largeur de travail) témoignent de la haute précision de cette unité ! Les dispositifs pulvérisateurs augmentent la durée de vie, garantissant ainsi un accroissement du rendement de 20%. De plus, la vitesse d'avance de l'Unimat 23 SP est bien plus élevée que celle d'autres machines disponibles sur le marché. En option, la machine peut être équipée d'inciseurs afin d'éviter les éclats ainsi que d'unités spéciales pour l'extraction fiable de la dernière pièce à usiner.

L'Unimat Super 4 WEINIG: perfection inégalée dans la fabrication de lamelles et de panneaux de bois massif

Grâce à la technique des fraises à surfaçer, il est possible d'usiner les quatre faces avec seulement 3 arbres – à une vitesse d'avance de 24 m/min. ou même plus ! De cette manière, vous pouvez réaliser des surfaces parfaitement appropriées à l'encollage ! L'outil combiné monté sur l'arbre supérieur assure un parallélisme absolu et des angles parfaitement droits. Le guidage à rainures permet même d'usiner les pièces extrêmement courtes et non coupées d'équerre.

L'Unimat Super 4 compacte et peu encombrante est parfaitement appropriée à l'emploi, dans des lignes de fabrication, en amont de la panneauteuse .





Les commandes intelligentes de l'Unimat: pour que la maîtrise de la haute technologie soit simple comme bonjour

Révolue l'époque où seuls les spécialistes étaient en mesure de piloter une machine. Les commandes WEINIG sont extrêmement performantes et faciles à manier, ce qui est entre autres dû à l'interface utilisateur intuitive et à la grande capacité de mémoire. Elles constituent donc la centrale de commande parfaite de votre Unimat.

Système-mémoire

Avec le système-mémoire, vous pointez votre machine de manière traditionnelle, vous mémorisez les données des profils et les rappelez sur la simple pression d'une touche en cas de répétition d'un profil. Finis les essais de rabotage! Les valeurs de réglage sont indiquées au centième près sur les affichages électroniques. Et votre machine se trouve déjà réglée!



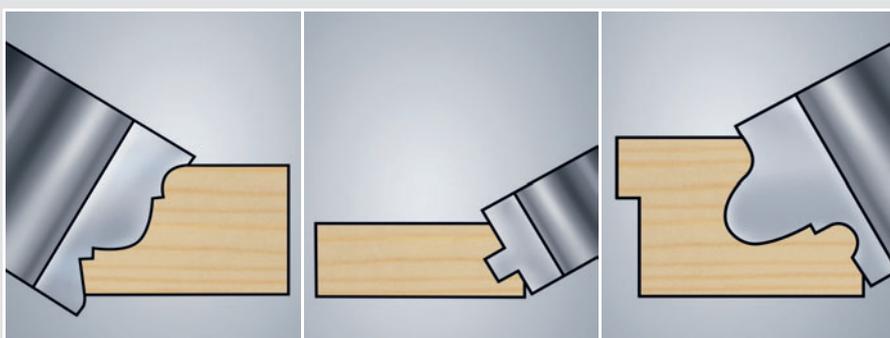
Système PowerCom

Le système PowerCom offre les mêmes avantages que le système-mémoire et une multitude d'autres possibilités. L'écran tactile sophistiqué vous guide de manière merveilleusement confortable dans toutes les applications. Vous décidez vous-même ce que vous voulez utiliser, par exemple les travaux de pointage à automatiser, les données à gérer ou encore l'organisation du déroulement des opérations de travail.



Modules supplémentaires pour l'Unimat: solutions astucieuses et efficaces

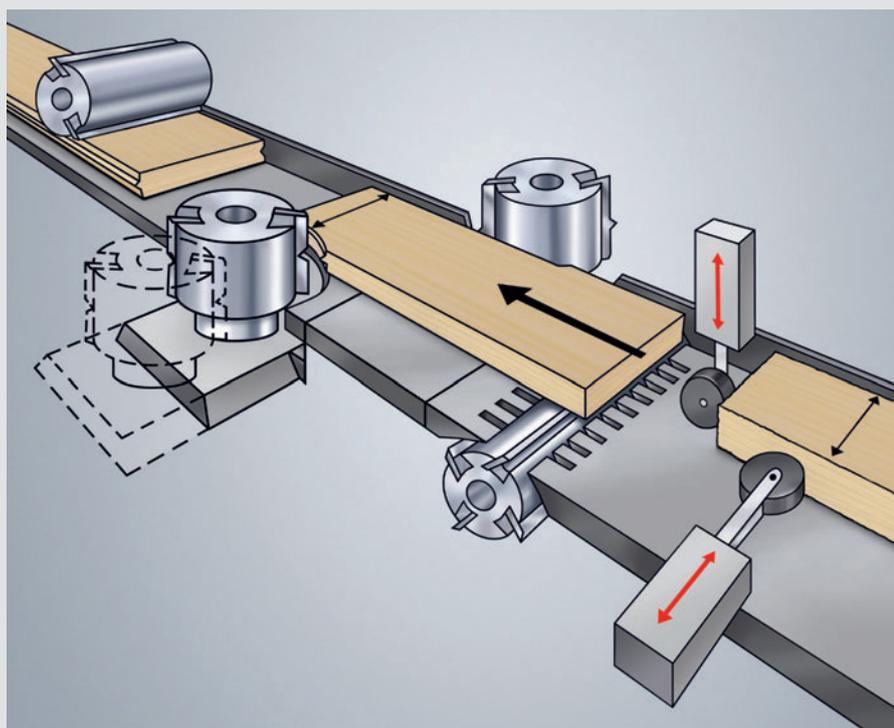
Une production moderne est synonyme d'individualité et de diversité. Nous vous disons comment vous pouvez augmenter la souplesse de votre Unimat en l'adaptant encore mieux à vos besoins.



Vous avez besoin de **l'arbre universel** lorsque vous êtes appelé à résoudre des tâches compliquées. Flexible et universel, il signifie pratiquement un arbre de plus de chaque côté et est donc en mesure de réaliser même les profils les plus compliqués en une seule passe.

La deuxième toupie droite peut être inclinée jusqu'à 45° dans le sens positif. Elle est employée lorsqu'il faut fraiser des rainures diagonales ou autres profils par le côté droit. Il s'agit d'un véritable arbre de profilage qui peut faire 8.000 t/min. et qui assure une excellente qualité de surface.

La toupie mobile représente un grand allègement de travail lorsque vous devez usiner du matériau brut de largeurs différentes. C'est un véritable multitalent qui mesure automatiquement la dimension, se règle à la largeur de la pièce et usine celle-ci.



Unimat avec unité de chanfreinage: pour chanfreiner les 4 faces sans procéder à un changement d'outils

Quelles que soient les épaisseurs et les largeurs que vous fabriquez – l'unité de chanfreinage de WEINIG est solidaire de l'arbre supérieur et de la toupie gauche et se déplace avec eux à la position requise. Les changements d'outils s'avèrent donc superflus, même dans le cas de différentes dimensions du bois.



L'Unimat 23 EL à jointers droits: excellente qualité à une vitesse d'avance maximum de 36 m/min.

Pour obtenir des surfaces parfaites tout en travaillant à des vitesses d'avance élevées, il est indispensable que tous les fers du porte-outils aient le même cercle de coupe. Seul Weinig propose les systèmes de jointage en combinaison avec la technologie des porte-outils à serrage hydraulique, une technologie éprouvée à l'échelle mondiale dans de nombreuses versions.

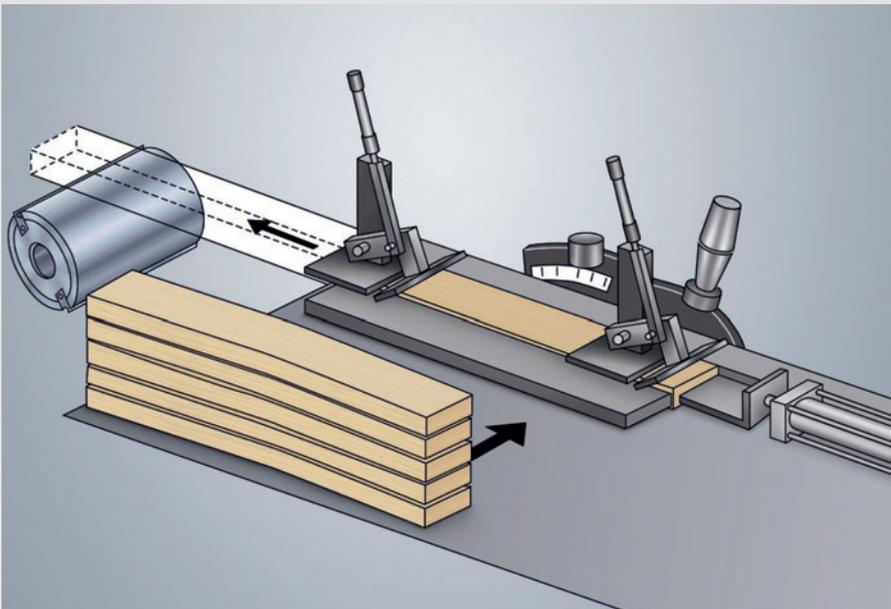


Unimat au système d'entraînement WEINIG: pour un transport fiable à travers la machine

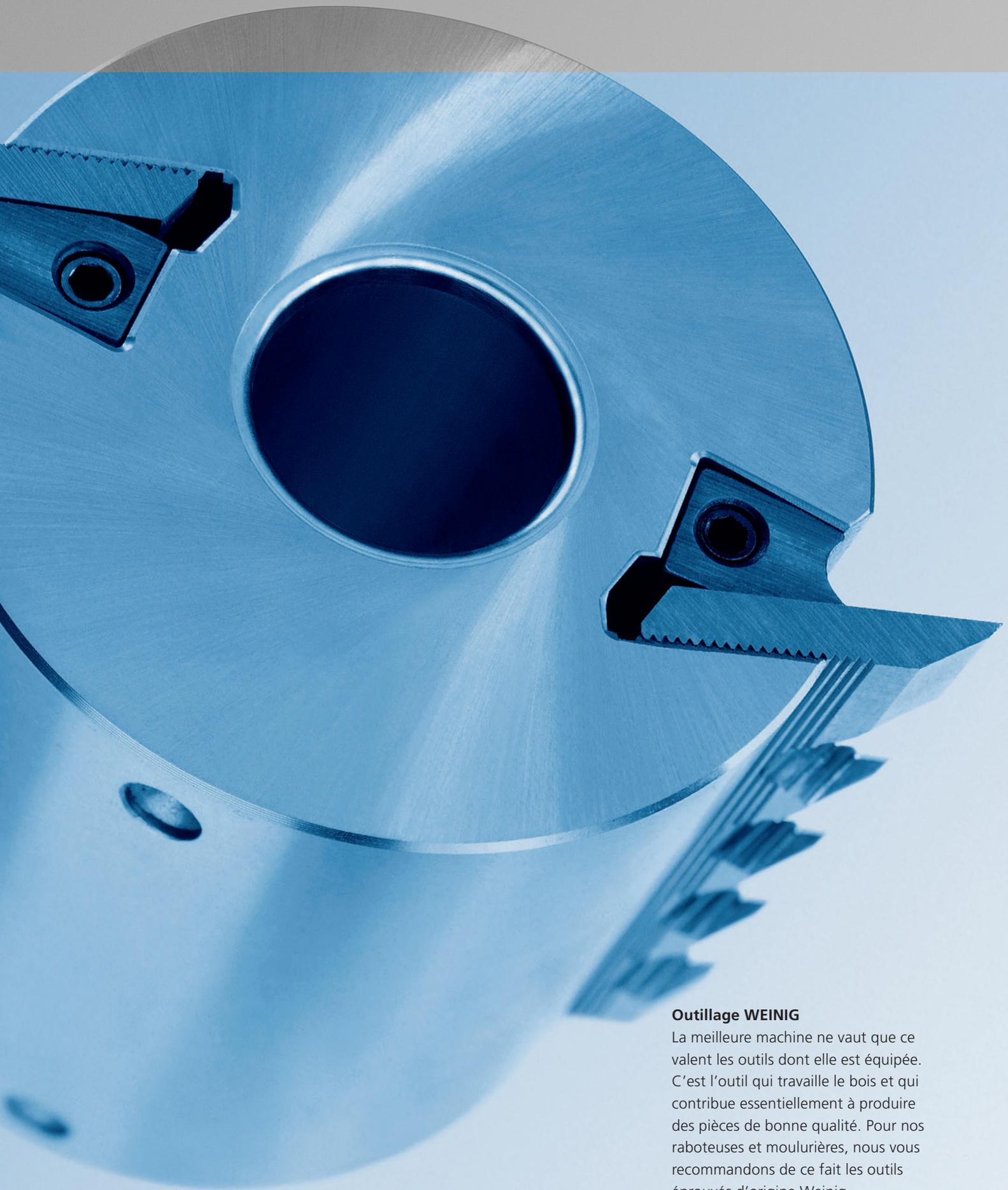


Dans l'usinage du bois, du MDF ou des matières synthétiques, le système d'entraînement WEINIG se porte garant d'un produit fini impeccable. Les rouleaux supérieurs chromés à denture spéciale et les rouleaux entraînés dans la table, qui peuvent être montés de manière variable, assurent un transport continu des pièces à usiner. L'entraînement par cardan sans chaînes est robuste, d'une longue durée de vie et ne requiert pratiquement pas d'entretien.

Unimat 23 EL avec système de dégauchissage automatique: plus rapide, plus sûre et meilleure pour obtenir un rendement matière maximum



Révoque l'époque du mesurage et du réglage ennuyeux de chaque pièce et de l'alimentation manuelle de celles-ci lors du dégauchissage. Avec le système automatique de dégauchissage et de mesure d'épaisseur, vous n'avez plus qu'à placer les pièces à usiner dans le chargeur alimentateur et à régler l'épaisseur finie désirée. En vertu de la haute précision du système, vous économisez une grande quantité de bois, et le spécialiste de l'alimentation s'avère superflu. Les vérins pneumatiques amènent les pièces à la butée et les guident au dessous des rouleaux d'entraînement.



Outillage WEINIG

La meilleure machine ne vaut que ce valent les outils dont elle est équipée. C'est l'outil qui travaille le bois et qui contribue essentiellement à produire des pièces de bonne qualité. Pour nos raboteuses et moulurières, nous vous recommandons de ce fait les outils éprouvés d'origine Weinig.

WEINIG vous offre le système complet: les compléments agencés autour de l'Unimat

La nouvelle conception de machines WEINIG comprend bien plus que les machines de la série Unimat. Nous vous offrons, de plus, une série d'équipements modulaires agencés autour des machines. Combinés de manière individuelle, ils forment des solutions complètes qui vous arment pour affronter l'avenir.



OptiControl PowerCom WEINIG

Le système PowerCom vous permet d'enchaîner votre moulurière WEINIG à un système en ligne. Toutes les données sont transférées en ligne du système de mesure OptiControl PowerCom au PC

de la machine. Les données de réglage sont indiquées automatiquement sur l'affichage correspondant, ce qui vous permet de réduire encore plus les temps de pointage de la machine.



Affûter, aiguiser, profiler avec la Rondamat

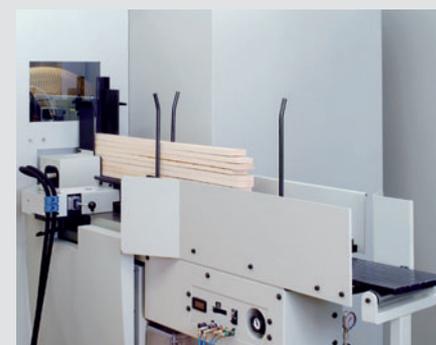
Vous êtes gagnant, si vous pouvez livrer rapidement. Fabriquez donc vos outils vous-même en peu de temps.

De l'affûteuse manuelle à l'affûteuse entièrement automatisée: nous vous proposons l'affûteuse parfaite répondant à votre attente.



Fabrication automatique des gabarits

La flexibilité est votre atout ! Fabriquez votre gabarit vous-même en peu de temps. La fraiseuse de gabarits produit les gabarits qu'il vous faut et ce, sans dessins manuels, à une précision maximale et de manière absolument reproductible. Parfaitement appropriée aux moules multiples: il suffit de faire un seul dessin, ensuite vous n'avez qu'à le reproduire



Automatisation avec le chargeur EM 11 WEINIG

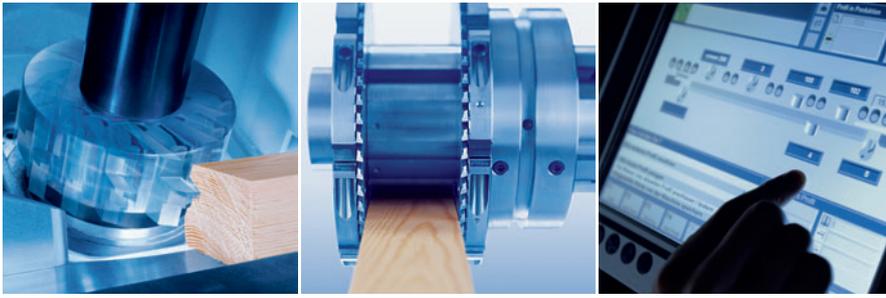
– un dispositif indispensable pour une fabrication ininterrompue qui vous permet de profiter pleinement du rendement de votre machine. Autres avantages: le montage sur la table de dégauchissage de la machine requiert très peu d'espace, et dans le cas d'une alimentation manuelle, le chargeur est rapidement démonté. De plus, il est parfaitement approprié à l'alimentation de la machine en pièces de longueurs différentes.

Tableau synoptique de l'Unimat: Équipements standard et optionnels

La matrice indique les différences les plus importantes entre les modèles individuels. Votre expert WEINIG vous fournira avec plaisir des informations plus détaillées en fonction de vos critères de production individuels.

	Unimat 300	
Hauteur de travail	13 – 120 mm	
Largeur de travail	6 – 230 mm	
Largeur de travail de 260 mm	—	
Nombre de broches	4 – 5	
Diamètre des arbres (standard)	40 mm	
6.000 t/min.	●	
Diamètre des arbres (en option)	1 1/2 pouces	
8.000 t/min.	—	
4.000 t/min. – 8.000 t/min.	—	
Jointers droits	—	
Système-mémoire	—	
PowerCom	—	
PowerCom Plus	—	
Réglage des arbres avec affichage électronique	—	
Axes motorisés pour le réglage de la largeur et de l'épaisseur	○	
Axes motorisés pour tous les arbres	—	
Vitesse d'avance mécanique (standard)	6 et 12 m/min	
Vitesse d'avance réglée par variateur de fréquence (standard)	—	
Vitesse d'avance réglée par variateur de fréquence (en option)	6 – 12 m/min	
Table de la machine chromée	—	
Puissance de moteur maxi du 1er arbre inférieur	5,5 – 7,5 kW	
Puissance de moteur maxi de la 1ère et 2e toupie (moteur commun)	7,5 – 11 kW	
Puissance de moteur maxi de la 1ère et 2e toupie (moteurs individuels)	—	
Puissance de moteur maxi de la 3e et 4e toupie (moteurs individuels)	—	
Puissance de moteur maxi de l'arbre horizontal supérieur	5,5 – 7,5 kW	
Puissance de moteur maxi du 2e arbre horizontal inférieur	4 – 7,5 kW	
Longueur de la table de dégauchissage	2 m	
Tables d'entrée courtes	—	
Cercle de coupe du 1er arbre inférieur	125 – 145 mm	
Cercle de coupe de la toupie droite	125 – 180 mm	
Cercle de coupe de la toupie gauche	125 – 200 mm	
Cercle de coupe de l'arbre supérieur	125 – 200 mm	
Cercle de coupe du 2e arbre inférieur	125 – 200 mm	
Cercle de coupe de l'arbre universel	—	
Plage de réglage axial des toupies verticales	30 mm	
Plage de réglage axial des arbres horizontaux (à l'exception du 1er arbre inférieur)	30 mm	
Diamètre des rouleaux d'entraînement	140 mm	
Guidage à rainures	—	
Rouleau entraîné dans la table de la machine	—	
Rouleau entraîné dans la table de sortie	○	
Dispositif de feuillurage	●	

Sous réserve de modifications techniques. Les textes et illustrations de ce prospectus comprennent aussi des équipements spéciaux qui ne font pas partie de l'équipement standard. Le



Unimat 500	Unimat 23 EL	Unimat 23 SP	Unimat Super 4
20 – 230 mm	20 – 230 mm	20 – 230 mm	25 – 150 mm
8 – 120 mm	8 – 120 mm	8 – 80 mm	15 – 50 mm
○	—	—	—
5 – 8	5 – 11	2 – 4	3
40 mm	40 mm	50 mm	40 mm
●	●	—	● (2e arbre 7.000 t/min.)
1 1/2 pouces	2 1/8 pouces, 50 mm, 1 13/16 pouces, 1 1/2 pouces	2 1/8 pouces	—
—	○	—	—
—	○	○	○
—	○	—	—
●	○	—	—
○	○	—	—
—	○	—	—
●	●	○	—
○	○	—	—
○	○	—	—
—	—	6 à 36 m/min	6 à 24 m/min
5 – 30 m/min	5 – 30 m/min	—	—
—	6 – 36 m/min	—	—
○	●	●	—
4 – 11 kW	4 – 11 kW	—	11 kW
5,5 – 11 kW	— (5,5 – 11 kW)	—	—
4 – 11 kW	4 – 15 kW	15 – 37 kW	—
—	4 – 15 kW	—	—
4 – 11 kW	4 – 37 kW	—	18,5 kW
4 – 11 kW	4 – 37 kW	—	5,5 kW
2 m	2 m	—	2 m
○	○	●	○
125 – 145 mm	125 – 180 mm	—	125 mm
112 – 200 mm	112 – 250 mm	180 – 350 mm	—
112 – 200 mm	112 – 200 mm	180 – 350 mm	—
112 – 200 mm	112 – 200 mm	—	250 mm
112 – 200 mm	112 – 250 mm	—	125 mm
112 – 200 mm	112 – 200 mm	—	—
55 mm	80 mm	80 mm	—
35 mm	45 mm	—	—
140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
○	○	—	●
○	○	●	—
●	●	●	●
●	●	—	—

Les capots de protection ont été partiellement retirés pour la prise des photos.

● standard

○ optionnel

WEINIG répond à toutes vos demandes: le GROUPE WEINIG – votre partenaire dès à présent !

Concentrez-vous sur vos affaires, nous nous occupons du reste! Le GROUPE WEINIG est non seulement le premier distributeur en matière de technologie pour les entreprises industrielles ou artisanales de l'usinage du bois massif. Une vaste gamme de prestations de service et de solutions-système incluant la ligne de production clé en mains font du GROUPE WEINIG le partenaire par excellence pour ce qui concerne une production flexible et lucrative.



Le Centre d'exposition WEINIG

Dans le Centre d'exposition, nos spécialistes vous montrent tout ce qu'il est possible de réaliser grâce à la technologie de pointe de Weinig. Vous verrez sur place toutes les machines en situation réelle de fonctionnement.



Formation

Nous désirons que vous profitiez à fond de votre investissement et ce, le plus rapidement possible. C'est pourquoi nous avons mis au point le concept de formation de WEINIG. Les formations efficaces tenues par des experts de WEINIG vous mettent en mesure d'exploiter au mieux les performances techniques de votre machine et ce, en très peu de temps.



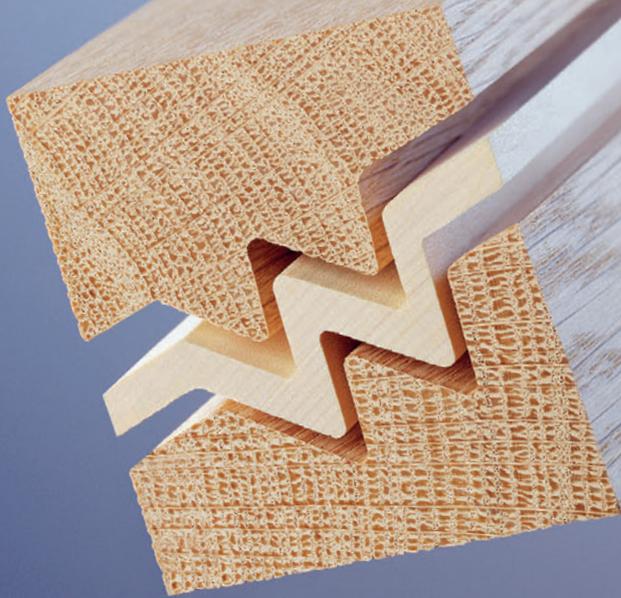
Kaizen

L'organisation des processus de fabrication chez WEINIG s'appuie de manière conséquente et avec beaucoup de succès sur la méthode Kaizen. Une amélioration continue des méthodes de travail optimise petit à petit la qualité et l'efficacité. Profitez-en pour votre entreprise: lors de séminaires, nous vous transmettons volontiers notre expérience acquise durant de longues années.



Service-clientèle

Un réseau mondial de succursales et un nombre important de techniciens de service vous offrent, à l'échelle mondiale, une assistance rapide sans pareille. La livraison de pièces de rechange en tout lieu et dans les plus brefs délais ainsi que des interlocuteurs parlant votre langue font partie de notre service-clientèle.

**WEINIG**

Leader mondial en moulurières

WACO

Numéro 1 en raboteuses/ moulurières de grande vitesse

GRECON

Lignes d'aboutage de haute performance

DIMTER

Spécialiste en scies tronçonneuses d'optimisation et en panneauteuses

RAIMANN

Technique de pointe dans l'optimisation du débit

CONCEPT

Partenaire compétent pour solutions complètes

Le GROUPE WEINIG: Nous réunissons tous les composants nécessaires à l'usinage du bois massif

Incluant la ligne de production clé en mains

Construire des machines inédites est une chose, proposer des solutions-système complètes, en est une autre. Pourtant, nos clients recherchent de plus en plus un partenaire à même de leur proposer l'usine complète. Un cas typique pour nos experts de WEINIG CONCEPT, un service réunissant le savoir-faire exceptionnel du groupe entier.

Nos spécialistes de WEINIG CONCEPT s'occupent de tout: de la phase de conception de votre projet à la conclusion clé en mains, sans aucun risque pour vous. Dans le monde entier.

Une équipe performante

Chaque membre du GROUPE WEINIG est leader dans son secteur. Il en résulte des effets de synergie précieux dont vous ne pourrez que profiter.



La série Unimat



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 24
97941 Tauberbischofsheim
Allemagne
Téléphone +49 (0) 93 41 / 86-0
Téléfax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com