

# Meister im Abbund. Unfassbar leistungsstark.

**HC WEINMANN**

## **Unsere Abbundmaschinen**

BEAMTEQ B-520/540

BEAMTEQ B-560/660

**YOUR SOLUTION**





## Abbundmaschinen BEAMTEQ – präzise und flexibel

Ob Zimmereiabbund, Holzrahmenbau, Fachwerkbau, Blockhausbau oder Fertighausbau – die Anforderungen an Qualität, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit steigen immer mehr. Dabei bieten Ihnen die Abbundmaschinen der BEAMTEQ-Baureihe eine große Bandbreite an Möglichkeiten. Die Maschinen führen Ihre Arbeiten in hoher Geschwindigkeit und Präzision aus und erhöhen so Ihre Effizienz in der Produktion und auf der Baustelle deutlich.

### YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)

### INHALT

- 06 Grundausstattung
- 08 Bearbeitungsmöglichkeiten
- 10 Maschinenlayout und Technische Daten
- 14 BEAMTEQ B-520
- 16 BEAMTEQ B-540
- 18 BEAMTEQ B-560
- 20 BEAMTEQ B-660
- 22 Optionen
- 24 Handling- und Lagersysteme
- 26 Software
- 30 Service

## Für jeden Bedarf die passende Lösung

Vom schnellen Zuschnitt bis hin zum komplexen Abbund finden Sie in der BEAMTEQ-Baureihe die richtige Unterstützung. Sowohl im Zimmerei-Abbund als auch im Lohn-Abbund kommen unsere Maschinen zum Einsatz und Sie erhalten genau Ihre Lösung.



### Geschwindigkeit in neuen Dimensionen

- Höchste Leistungen auch im industriellen Abbund
- Zufuhrgeschwindigkeit bis zu 150 m/min
- Hochdynamische Antriebe
- Prozessoptimierter Arbeitsablauf
- Mehrkanalige Steuerung
- Hochdynamische Werkzeugwechsel-Technologie
- Minimale Rüstzeiten durch 8- bis 12-fach Werkzeugwechsler

### Präzision nach höchsten Maßstäben

- Konstant hohe und reproduzierbare Qualität
- Hochauflösende Positioniersysteme für alle Achsen
- Exaktes Positionieren des Bauteils durch NC-gesteuertes Greifersystem, kombiniert mit vertikalen und horizontalen Spannern
- Einsatz von hochgenauen und robusten Linearführungen mit langer Lebensdauer
- Überwachung sämtlicher Prozesse
- Qualitätsüberwachung nach ISO 9001

### Flexibilität für Ihre Anforderungen

- Unterschiedlichste Bearbeitungen
- Werkzeugwechsler mit bis zu 12 Plätzen
- Automatisches Anpassen an verschiedene Bauteildimensionen
- Manuelle Eingabe oder direkte Datenübernahme aus dem CAD
- Keine Rüstzeiten auch bei komplexen Bearbeitungen
- Nachrüstbarkeit aller Optionen durch modulares Baukastensystem
- Kürzeste Teile bearbeitbar

„Mit der Qualität unserer BEAMTEQ B-540 waren wir sehr zufrieden, sind aber mit der Abbundkapazität an der Grenze angelangt. Daher haben wir uns für den Austausch durch die BEAMTEQ B-660 entschieden, bei der sich die Bearbeitungszeiten noch einmal deutlich verkürzen.“

Marco Büsing, Büsing Zimmerei GmbH, Barbel



	BEAMTEQ B-520	BEAMTEQ B-540	BEAMTEQ B-560	BEAMTEQ B-660
	Schneller und präziser Zuschnitt	Wirtschaftlich Abbinden mit hoher Flexibilität	Abbund in hoher Leistung	Alle 6 Bauteil-Seiten in einem Durchlauf
<b>Kapazität beim Zuschnitt</b>	Bis zu 4.500 lfm/Schicht im Einzelstab Bei mehrlagiger Bearbeitung entsprechend höhere Kapazität			
<b>Kapazität beim Abbund</b>	Bis zu 800 lfm/Schicht	Bis zu 1.400 lfm/Schicht	Bis zu 2.200 lfm/Schicht	
<b>5-Achs-Bearbeitungen</b>	Ja	Ja	Optional	Optional
<b>Bearbeitungstiefe beim Fräsen/Bohren</b>	Bis zu 120 mm	Bis zu 150 mm	Bis zu 200 mm	Bis zu 200 mm

## Durchdachte Ausstattung erleichtert den Arbeitsalltag

Alle Abbundmaschinen sind bereits serienmäßig mit vielen hilfreichen Details ausgestattet, die Ihren Alltag erleichtern und die Qualität auf konstant hohem Niveau sicherstellen. Überzeugen Sie sich selbst.



### Balkenmitnehmer im Zufuhrgreifer

Der hochdynamische und sichere Bauteiltransport garantiert eine hohe Genauigkeit bei allen Bearbeitungen.

- NC-gesteuertes Greifersystem
- Kein Verrutschen, da Bauteil an zwei Positionen geführt wird
- Balkenvorlagerung mit Sicherheits-Abschrankung gewährleistet eine hohe Arbeitssicherheit
- Manueller Transport der Balken auf die Zufuhrrollenbahn
- Hohe Dynamik durch geringes Eigengewicht
- Horizontales Spannen aller Querschnitte
- Automatisches Vermessen der Roh-teillänge, -breite und -dicke
- Echte Sichtholzqualität durch verletzungs-freien Balkentransport



### Sägeaggregat mit 5-Achs-Technik

Hochdynamisches, flexibles und sehr genaues Arbeiten in unterschiedlichen Winkeln.

- Dreh und schwenkbares Sägeaggregat
- Drehwinkel von 0-360° für Winkel- und Kervenschnitte
- Schwenkwinkel von 0-90° für Schiffer- und Längsschnitte



### Bearbeitung von Balkenstapel

Das gesamte Greifersystem ermöglicht das Bearbeiten von Balkenstapeln und Rundhölzern

- Erhöhte Abbundleistung
- Integrierte Optimierung für die Stapelbildung



### Unterstützungstisch

Der Balken liegt während der gesamten Bearbeitung auf.

- Hohe Genauigkeit
- Automatisches Positionieren des Tisches
- Austransport von Kurzteilen



### Kompakter Maschinenaufbau

Einfaches und platzsparendes Positionieren in der Halle.

- Maximaler Bedienschutz durch gekapseltes Maschinengehäuse
- Verringerte Staubemission aufgrund Anschlussmöglichkeit für Feinstaubabsaugung



### Intuitives Bediensystem powerTouch

Die neue Dimension der Maschinensteuerung.

- Schneller Überblick über den Maschinenstatus
- Einfache, benutzerorientierte Navigation
- Neues, ergonomisches Design der Bedienzentrale
- Gestensteuerung, wie z. B. zoomen, wischen und scrollen



### Integrierte Schalldämmung

Die Maschinenbediener erhalten einen geräuscharmen Arbeitsplatz

- Kein Gehörschutz notwendig
- Laut Lärmmessprotokoll: 75 dB



### Sortiereinheit

Automatisches Trennen von kurzen Teilen und Abfallstücken.

- Inklusive automatischer Späneentsorgung



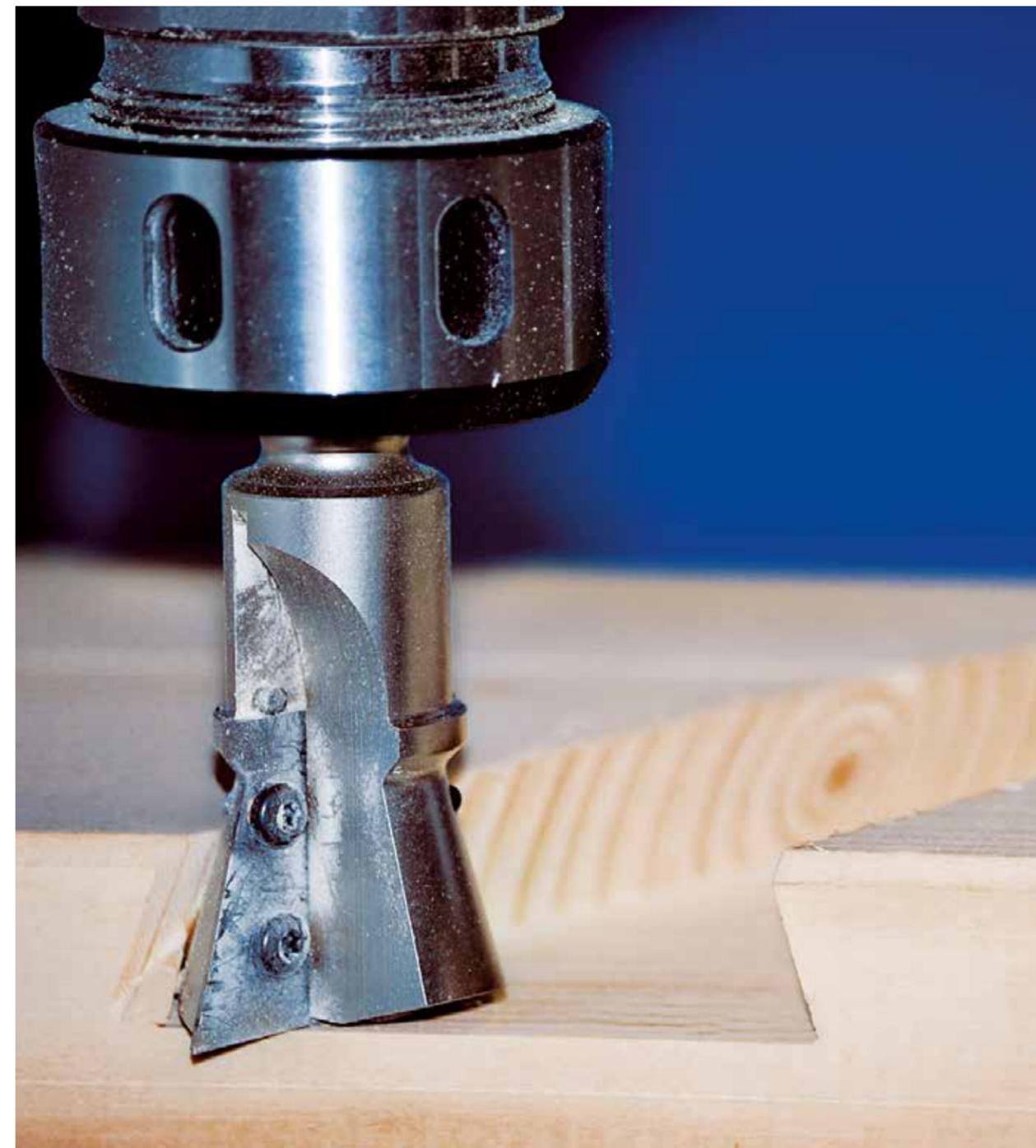
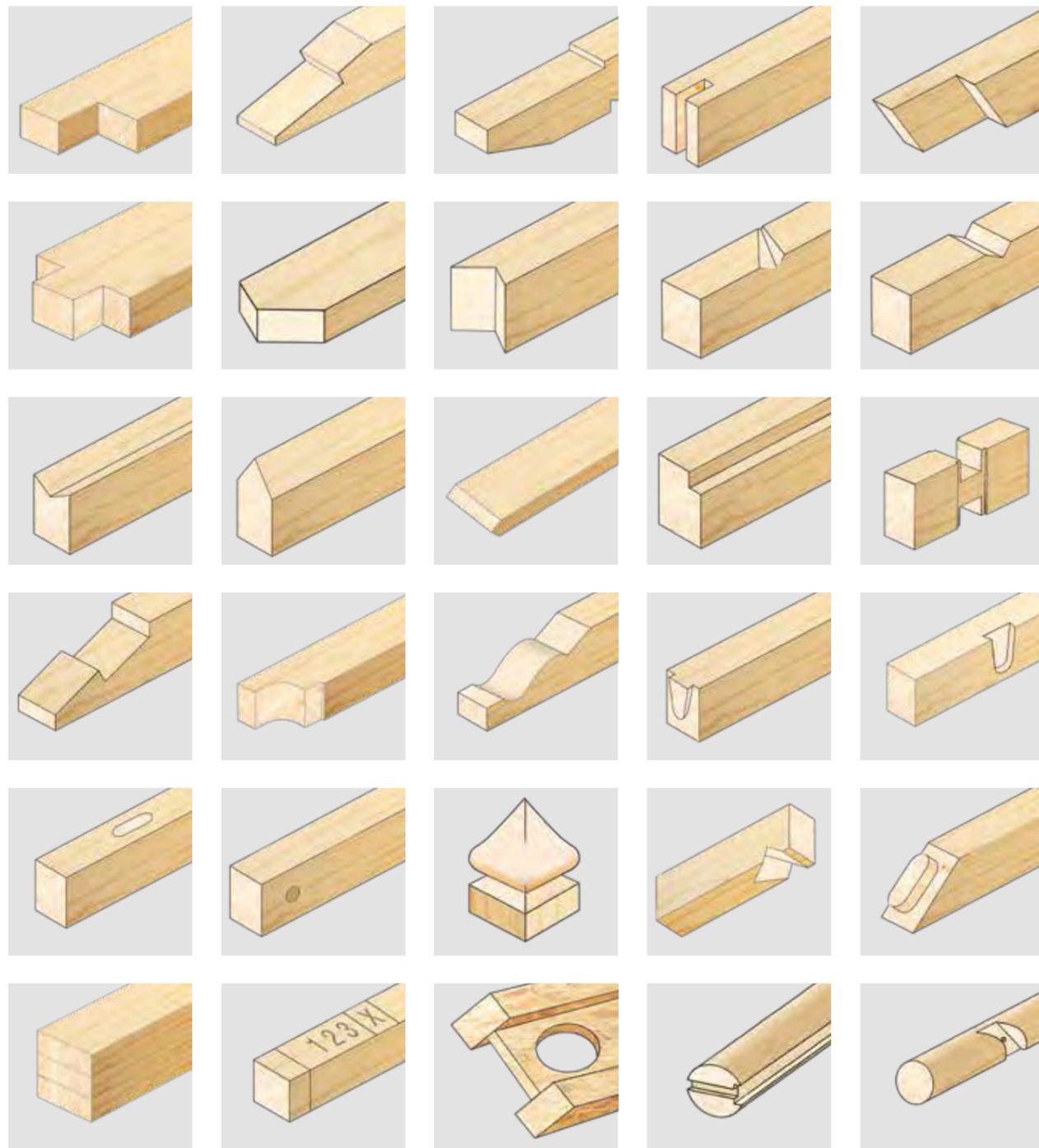
### Balkenabfuhr mit Ablagetisch

Automatisches Aus- und Querfördern der Balken.

- Ideales Positionieren der Bauteile mittels manuell verschiebbarer Auflageböcke
- Hohe Betriebssicherheit durch wenige bewegliche Teile
- Verschleißarme Oberflächenbeschichtung mit guten Gleiteigenschaften
- Minimale Ausförderlänge 160 mm

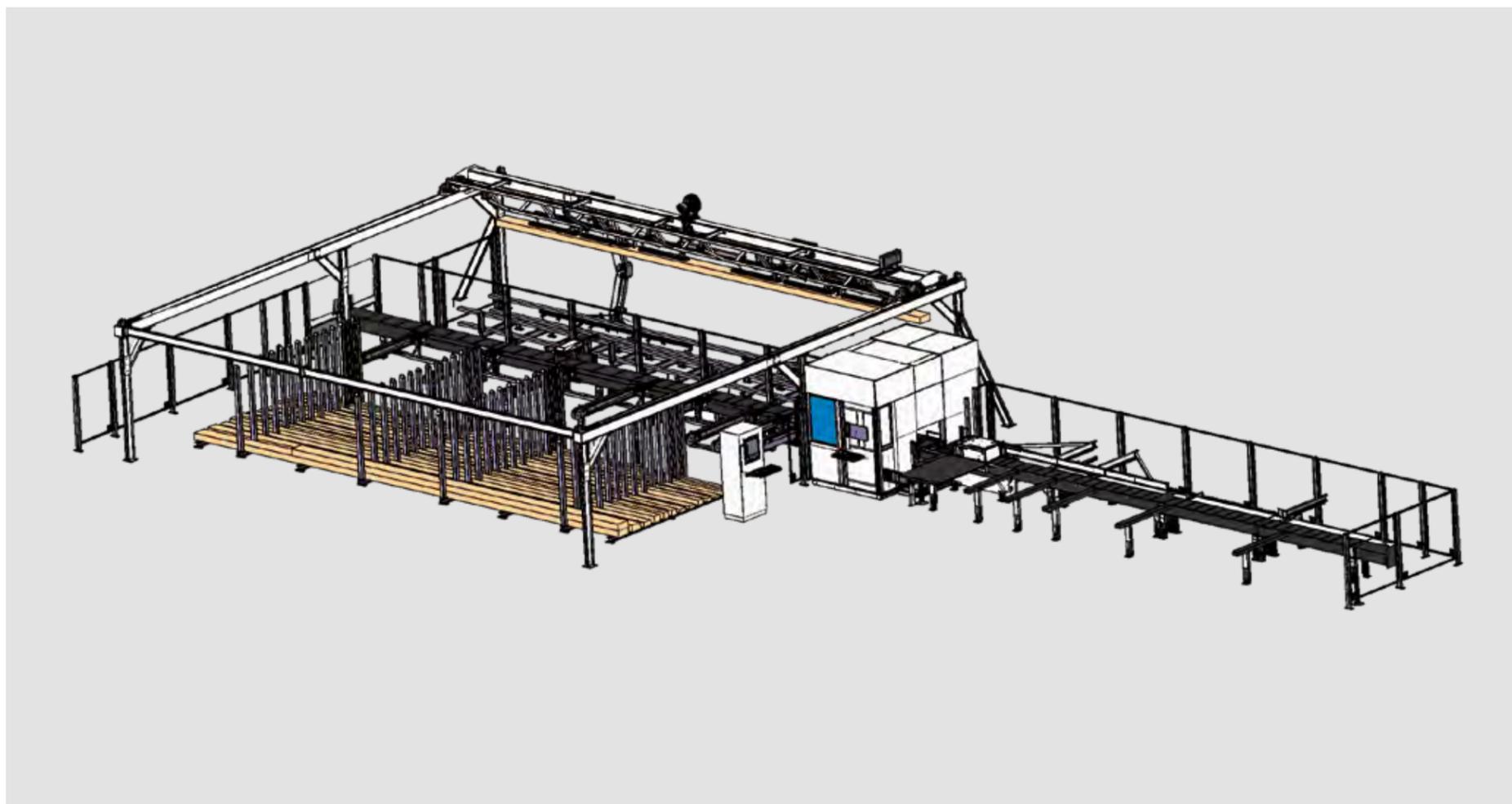
## Vielfalt an Bearbeitungsmöglichkeiten

Die Ausstattung der Maschinen, wie 5-Achs- und Werkzeugwechsel-Technologie, ermöglicht eine Vielzahl an unterschiedlichen Bearbeitungen. Es entstehen keine Rüstzeiten, da die benötigten Werkzeuge bereits im Werkzeugwechsler vorgehalten und automatisch in die Spindel eingewechselt werden. Dadurch erreichen Sie ein hohes Maß an Flexibilität.



## Ergonomisch arbeiten bei höchster Leistung

Mit den Abbundanlagen schaffen Sie einen ergonomischen Arbeitsplatz. Durch das komplett geschlossene Maschinengehäuse dringt Staub und Schmutz nicht nach außen und die Maschinen arbeiten sehr leise. Die Mitarbeiter die direkt an der Abbundanlage arbeiten, benötigen keinerlei Gehörschutz und auch die weiteren Mitarbeiter in der Halle werden nicht gestört. Mit dem Bediensystem powerTouch sind die Maschinen zudem intuitiv bedienbar und lassen sich über den berührungsempfindlichen Monitor direkt steuern. Dabei erreichen Sie mit den Abbundanlagen der BEAMTEQ-Baureihe höchste Leistungen beim Zuschnitt und Abbund.



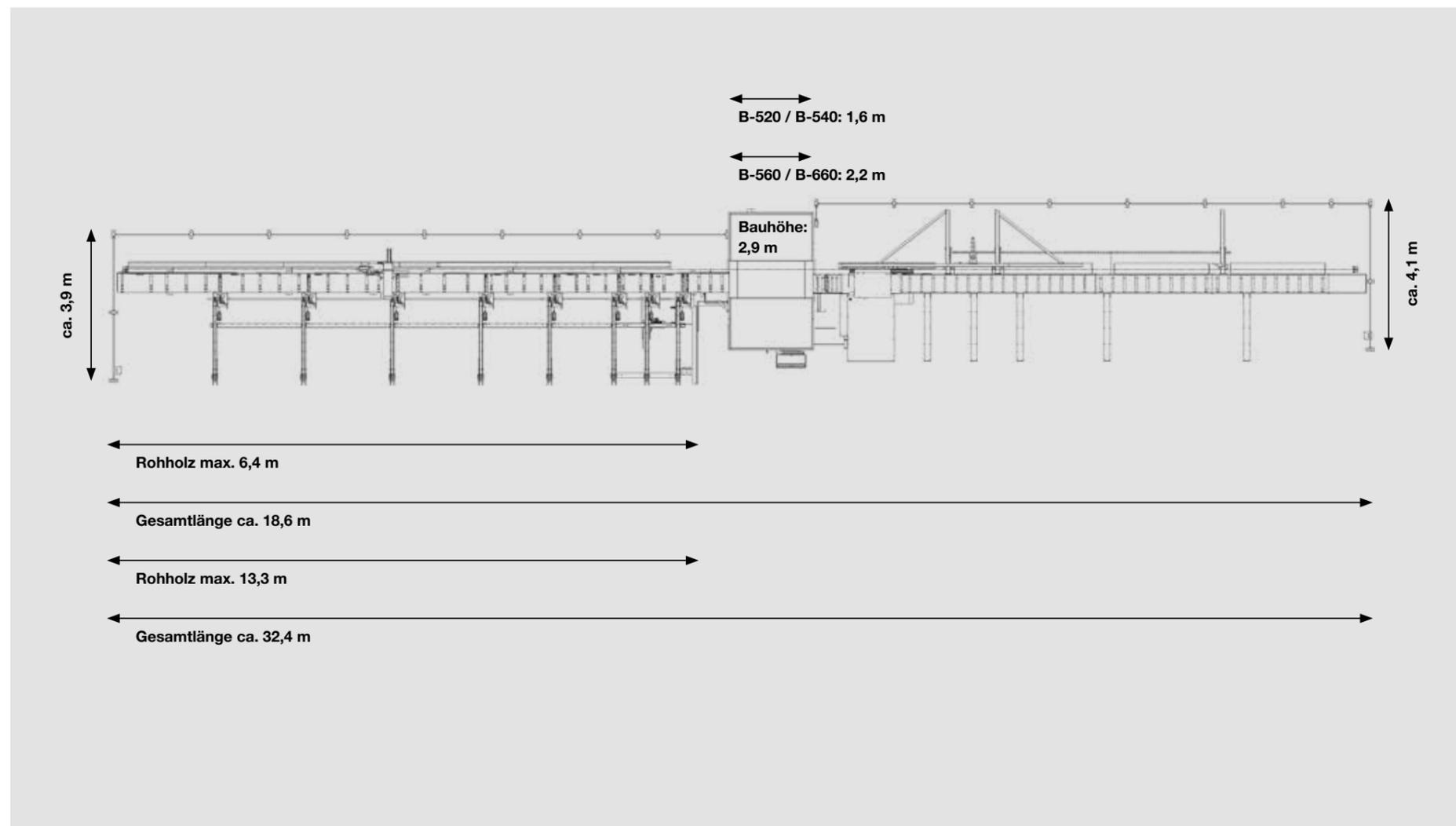
TECHNISCHE DATEN	
Sägeblattdurchmesser	555 mm
Drehwinkel	0 - 360 °
Schwenkwinkel	0 - 90 °
Absaugvolumen (abhängig vom Maschinentyp)	1.800 - 5.000 m³/h
Leistung Säge	20 kW
Leistung Frässpindel (bei BEAMTEQ B-560/B-660)	10 - 20 kW
Geschwindigkeit pro Bearbeitung	2 - 10 sek
Positioniergenauigkeit der Greifer	+ / - 0,01 mm
Querschnitt min.	20 x 50 mm
Querschnitt max.	200 x 455 mm
Auflagehöhe	860 mm

**„In Punkto Flexibilität und Schnelligkeit der Anlage wurden unsere Anforderungen weit übertroffen. Um es präzise zu formulieren: unsere Produktionsleistung wurde zwischenzeitlich um sage und schreibe 36% gesteigert.“**

Manfred Simonavicius, Luxhaus, Georgensgmünd

## Kompakt und platzsparend

Um eine einfache Positionierung der Abbundmaschinen, auch bei beengten Platzverhältnissen zu ermöglichen, sind die Maschinen so konstruiert, dass sie nur wenig Raum benötigen. So werden beispielsweise mit der BEAMTEQ B-540 für den Abbund von 6 m Rohholz nicht mal 80 m<sup>2</sup> Aufstellfläche benötigt. Sie stellen die Maschinen einfach und schnell direkt auf dem Hallenboden auf, es sind keinerlei aufwändige Fundamentarbeiten notwendig.



Je nach vorhandenem Platz und gewünschter Balkenlänge kann die Länge der Zu- und Abfuhr unterschiedlich gewählt werden. Nachstehende Tabelle zeigt die Gesamtmaschinenlänge bei unterschiedlichen Einförder- und Ausförderlängen.

Sollte die von Ihnen gewünschte Kombination nicht in Ihre Halle passen, kann die Maschine zudem mit einer speziellen Überlängefunktion an den verfügbaren Platz angepasst werden. Dies ist abhängig von den jeweiligen Hallenverhältnissen.

EINFÖRDERN ROHBALKEN	AUSFÖRDERN FERTIGE BAUTEILE	GESAMTMASCHINE
15,6 m	15,6 m	37,01 m
15,6 m	13,3 m	34,71 m
13,3 m	13,3 m	32,41 m
13,3 m	8,7 m	27,81 m
8,7 m	8,7 m	23,21 m
8,7 m	6,4 m	20,91 m
6,4 m	6,4 m	18,61 m

**„Im Gegensatz zu Maschinen, bei denen alle Arbeitsschritte hintereinander stattfinden und die Anlage dementsprechend lang ist, beeindruckt uns die kompakte Bauweise des WEINMANN Konzepts. Das ist ideal für Zimmereien.“**

Hans Nehr, Nehr Holzbau GbR, Oberhaid

## BEAMTEQ B-520 – Schneller und präziser Zuschnitt

Die Zuschnittsäge mit integriertem Frässystem ist bestens geeignet für den Wandzuschnitt, den einfachen Abbund und für das Bearbeiten von Nagelplattenbindern. Das Sägeaggregat mit 5-Achs-Technologie ermöglicht hohe Leistungen. Auch Kerben, Blätter und Zapfenverbindungen sowie Installationsöffnungen an TJI-Trägern stellen Sie vollautomatisch her.

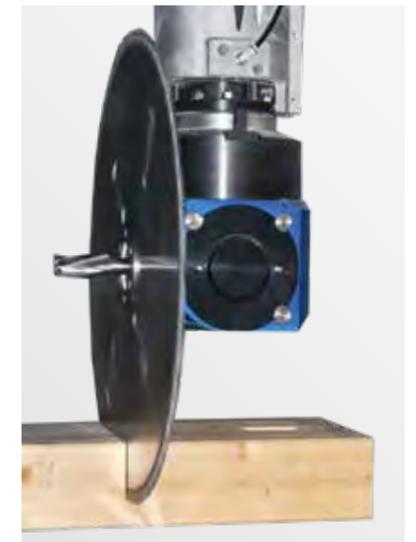


**„Man stellt die BEAMTEQ hin und legt los, braucht im Betrieb keine besonders ausgebildeten Spezialisten. Von der Bedienerfreundlichkeit und vom Leistungsspektrum her eine ideale Lösung für kleine und mittlere Betriebe.“**

Stefan Brügger, KA Holzbau AG, Grindelwald



Sägeblatt mit integrierter Fräseraufnahme



Längsschnitt



Zapfenverbindung



Bearbeiten von TJI-Trägern



Rundholzbearbeitung

### Fräsen und Sägen in einem

Mit der im Sägeaggregat integrierten Fräseraufnahme stellen Sie sowohl Fräs- als auch Sägebearbeitungen her. Dabei entstehen keine Rüstzeiten. Sowohl Bohrer als auch Schwalbenschwanzfräser sind einsetzbar.

### Highlights

- Hohe Leistung beim Zuschnitt
- Sägeaggregat mit 5-Achs-Technik
- Integrierte Fräseraufnahme

## BEAMTEQ B-540 – Wirtschaftlich Abbinden mit hoher Flexibilität

Die kompakte Bauweise und das breite Einsatzspektrum machen diese Abbundmaschine zur idealen Lösung für kleinere und mittlere Zimmereibetriebe. Bei geringem Investitionsvolumen stellen Sie mit der BEAMTEQ B-540 unterschiedlichste Bearbeitungen in höchster Präzision her. Sie fertigen wirtschaftlich und in hoher Qualität.



Herstellen eines Zapfen



Schwabenschwanz-Nut



Schwabenschwanz am Schifter



Herzkerve



8-fach Werkzeugwechsler mit Pickup- Station

**„Durch die kompakte Bauweise der BEAMTEQ B-540 und die einfachen Aufstellungsmöglichkeiten ohne besonderen Fundamente oder Unterkellerung waren wir bei der Hallenplanung sehr flexibel. Dies stellte für uns einen wichtigen Vorteil dar, weil wir sehr schnell gewachsen waren und noch nicht endgültig wussten, wie unser Hallenlayout am Ende aussehen wird.“**

Christian Kienle, Kienle Holz- & Ausbau GmbH, Neresheim

### Individuell bestückbarer 8-fach Werkzeugwechsler mit Pickup-Station

Die bei WEINMANN bewährte Werkzeugwechsel-Technologie kommt auch in der BEAMTEQ B-540 zum Einsatz und bietet Platz für 8 Werkzeuge. Die Werkzeuge werden individuell ausgewählt, wie beispielsweise Bohrer mit unterschiedlichen Durchmessern oder Standard- und Formfräser. Die Pickup-Station bietet zudem Platz für das Sägeblatt, welches ebenfalls vollautomatisch eingewechselt wird. Mit der 5-Achs-Technologie stellen Sie geneigte Bearbeitungen, wie Schwabenschwanzzapfen am Schifter oder Bohrungen einfach und schnell her. Die Rüstzeiten werden dabei auf ein Minimum reduziert.

### Highlights

- 8-fach Werkzeugwechsler
- Pick-up Station für Sägeblatt-Wechsel
- 5-Achs-Technologie zum Fräsen, Sägen, Bohren
- Amortisation in kürzester Zeit

## BEAMTEQ B-560 – Abbund in hoher Leistung

Mit dieser Abbundanlage steht Ihnen eine Maschine zur Verfügung, die nahezu keine Wünsche offen lässt. Der 12-fach Werkzeugwechsler optimiert Ihre bisherigen Anwendungen und macht die Maschine hochflexibel für den Zuschnitt im Holzrahmen- und Fertighausbau sowie dem Dachabbund. Alle Bearbeitungen erledigt die BEAMTEQ B-560 mit höchster Geschwindigkeit. Dabei erreicht sie je nach Produktspektrum Leistungen, die bis zu 30 % über dem Branchendurchschnitt liegen.



**„Mit der WEINMANN BEAMTEQ B-560 können wir pro Woche 5 Einfamilienhäuser durchschnittlicher Größe gut abbinden. WEINMANN ist hier in punkto Effizienz und Genauigkeit sicher Marktführer.“**

Johann Viechtbauer, Wolf Systembau GmbH, Scharnstein



5-Achs-Fräsbearbeitung



12-fach Werkzeugwechsler



Zweite integrierte Hauptspindel



Horizontale Bohrungen



Sparrenkopf Bearbeitung



Herstellen von Zapfenlöchern und Taschen

### Hohe Geschwindigkeit durch zweite integrierte Hauptspindel

- 20 kW Spindel für schnelle und ausrissfreie Sägeschnitte
- Sägeaggregat mit 5-Achs-Technologie
- Verkürzte Durchlaufzeiten, da kein Auswechseln des Sägeblatts notwendig ist
- Dreh- und schwenkbares Sägeaggregat für hochdynamisches, flexibles und sehr genaues Arbeiten

### Großes Einsatzgebiet durch 12-fach Werkzeugwechsler

- 18,5 kW Spindel für hohe Bearbeitungsqualität auch mit großen Werkzeugen
- Platz für bis zu 12 Werkzeuge
- Kurze Rüstzeiten durch schnelles Bestücken
- Vielzahl an individuellen Werkzeugen möglich, wie z.B. Bohrer mit unterschiedlichen Durchmessern oder Standard und Formfräser
- Jederzeit erweiterbar mit 5-Achs Aggregaten
- Beste Bearbeitungsqualität beim Fräsen durch optimalen Drehzahlenbereich

### Highlights

- Hohes Bearbeitungstempo
- 5-Achs-Technologie zum Sägen
- 12-fach Werkzeugwechsler
- Zweite integrierte Hauptspindel



WEINMANN

HC

EQ B-660

„Die Vielseitigkeit unserer Abbundanlage überrascht uns immer wieder, weil sie Bearbeitungen durchführen kann, die vorher nicht möglich waren.“

Christof Reichert, Helmut Volz GmbH, Leidersbach

## BEAMTEQ B-660 – Alle 6 Bauteil-Seiten in einem Durchlauf

Mit der BEAMTEQ B-660 erhalten Sie höchste Abbundleistungen, eine Vielzahl an Bearbeitungen sowie eine konstant hohe Qualität. Ausgestattet mit dem Unterfluraggregat bearbeiten Sie vollautomatisch alle 6-Seiten in beliebigen Winkeln und Neigungen. Sie stellen einfach und schnell klassische Blockhausverbindungen, Spatzenbrettnuten am Sparren und beidseitige Schwalbenschwanzverbindungen an Firstpfetten her.



Zapfenloch-Fräsung mit Unterfluraggregat



Ausblattung mit Scheibenfräser



Optional: Markierungen an der Bauteilunterseite



Sägeschnitt



Schwalbenschwanz-Verbindung



Späntransportband bereits in der Grundausstattung enthalten

### Unterfluraggregat ermöglicht vollautomatischen Abbund aller 6 Seiten

- 6,6 kW Scheibenfräser
- 7,5 kW Antrieb für Fingerfräser, Schwalbenschwanzfräser oder Bohrer
- Hohe Genauigkeit, da der Balken in einer Position von allen Seiten bearbeitet wird
- Einfaches Handling ohne Umkanten
- Schnelle Durchlaufzeit: parallel zum Bearbeiten der Bauteilunterseite wird an der Hauptspindel das passende Werkzeug eingewechselt
- Späntransportband mit Sortierfunktion bereits in der Grundmaschine enthalten
- Optional: Markierungen an der Bauteilunterseite

### Highlights

- Vollautomatischer Abbund aller 6 Seiten
- Hohe Abbundleistung
- Erweitertes Bearbeitungsspektrum
- 5-Achs-Technologie zum Sägen

## Ausstattung für jede Anforderung

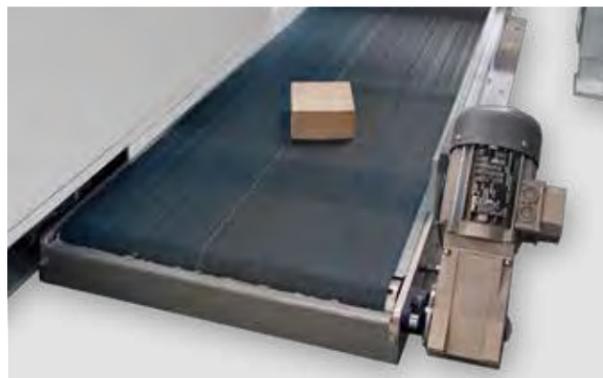
Das modulare WEINMANN Konzept, das allen Maschinen zu Grunde liegt, ermöglicht eine nachträgliche Erweiterung verschiedener Module in Ihre Maschine. So sind Sie immer auch für zukünftige und sich ändernde Anforderungen gerüstet.



### Abfall-Förderband

Automatisches Entsorgen von Spänen und Reststücken. Die Abfallteile werden direkt in einen dafür vorgesehenen Container gefördert.

- Maschinen-Installation auf ebenem Hallenboden
- Wartungsarmer Betrieb durch automatische Ansteuerung
- Hohe Betriebssicherheit



### Gutteile-Förderband

Automatischer Transport von Kurzteilen die kleiner als 160 mm sind und Bereitstellen in einer bedienerfreundlichen Position.

- Wartungsarmer Betrieb durch automatische Ansteuerung



### Automatische Balkenzufuhr mit Vereinzlung

Automatisches Einfördern und Vereinzeln der Balken mittels Edelstahlketten. Unterschiedliche Querschnitte werden in kundenindividueller Reihenfolge vorgelagert.

- Transportgeschwindigkeit von bis zu 12 m/min
- Verkürzte Durchlaufzeiten durch optimalen Arbeitsfluss
- Ergonomische Maschinenbedienung mit hoher Betriebssicherheit
- Vorlagern der Balken ermöglicht eine durchgängige Produktion, z.B. auch während Pausenzeiten



### Kugelschreiber / Markierer

Markierungen sind sowohl an der Oberseite als auch an den beiden Schmalseiten des Balkens möglich.

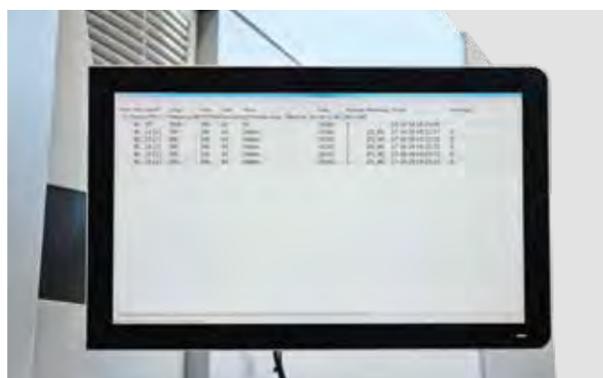
- 90° Markierungen zur Balkenkante ausführbar
- Kennzeichnen der Kabeldurchführungen, Stiele und Montagepositionen
- Markierer auch verfügbar für Unterfluraggregat



### Spänetransportband mit Sortierfunktion

Sortieren und Ausfördern von Gut- und Abfallteilen direkt in der Maschine.

- Höhere Leistung durch verkürzte Wartezeiten



### Zweiter Bedienmonitor

Der zusätzliche Monitor zeigt dem Bediener die Produktionshistorie, wie beispielsweise die Bauteile-Nummer, -Dimension und Stückzahl, permanent an.

- Der Bediener sieht auf einen Blick welches Bauteil gerade bearbeitet wird und kann dieses nach der Bearbeitung entsprechend beschriften bzw. sortieren.



### Etikettendrucker

Die benötigten Angaben zum Kennzeichnen der Bauteile werden gedruckt und vom Bediener manuell an der gewünschten Stelle angebracht. Die Angaben wie zum Beispiel Kundenname oder Bauteilnummer sind frei wählbar.

- Speziell für Sichtholzbearbeitungen
- Automatische Spende und Aufwickel-Vorrichtung
- Auflösung von bis zu 300 dpi



### Inkjet-Drucker

Das Beschriften der Bauteile erfolgt mit dem Tintendrucker automatisch.

- Alphanummerisches Beschriften mit variablen Höhen
- Auflösung von bis zu 300 x 600 dpi
- Drucken in den Nebenzeiten für optimale Durchlaufzeit
- Schutz vor Staub und Verschmutzungen, da Installation des Druckers außerhalb des Bearbeitungsraumes
- Schnelles, einfaches und sauberes Wechseln der Patrone mit Wechselkartuschen

## Durchgängiger Produktionsfluss mit den Portal- und Lagersystemen

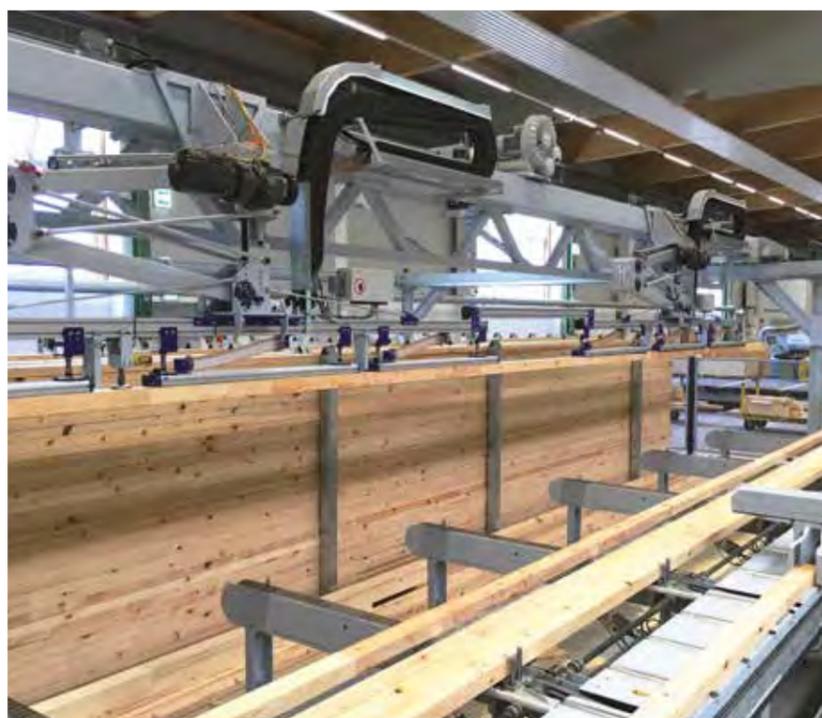
Just-in-time-Fertigung individueller Bauteile, hohe Automatisierung und Minimierung der Lagerbestände sind nur einige der Vorteile, die Ihnen eine WEINMANN Fertigungszelle bietet. Unsere Portal- und Lagersysteme sorgen dafür, dass das richtige Material zur richtigen Zeit am richtigen Ort ist. Wartezeiten werden eliminiert und der Nutzungsgrad der Maschine erhöht. Sie erreichen höchste Produktivität in Ihrer Fertigung.



### Balkenheber

Mit nur einem Bediener transportieren Sie Ihre Balken ganz einfach. Der Transport erfolgt über Leichtlaufschienen. Auch unterschiedliche Balkendimensionen greift der Balkenheber.

- Ergonomische Bedienung durch Kettenzug
- Sowohl horizontaler als auch vertikaler Transport



### Beschickungsportal STORETEQ H-700

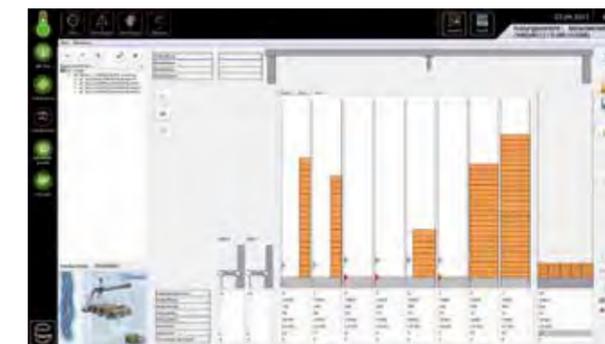
Das CNC-gesteuerte Beschickungsportal dient zur vollautomatischen Rohteilbeschickung der Abbundmaschine. Die Rohteile werden mittels Schraub- oder Vakuumgreifer von einem Rohteilstapel aufgenommen und auf die Vereinzelung der Abbundmaschine aufgelegt.

- Aufnahme der Rohteile von verschiedenen Stapelplätzen
- Aufnahme von unterschiedlichen Balkendimensionen und Bauteilen
- Automatische Lagerbestandskontrolle
- Ergonomisches Arbeiten durch schnelles und einfaches Handling der Balken
- Hohe Leistung durch kontinuierliches Zuführen von Material und automatische Stapelbildung



### Beschickungsportal STORETEQ H-700 mit Rungenlager STOCKTEQ V-100

Arbeiten Sie mit vielen verschiedenen Balkenquerschnitten, bietet Ihnen die Kombination aus Portal und Rungenlager eine flexible Lösung. Das Rohmaterial wird automatisch vom Rohteilstapel entnommen und in den einzelnen Rungen gelagert. Von dort aus werden die jeweiligen Balken aufgenommen und auf die Vereinzelung aufgelegt.



- Lagergröße anhand der Rungenanzahl beliebig wählbar
- Einfaches Lagern von unterschiedlichen Balkenquerschnitten
- Deutlich weniger Platzbedarf aufgrund reduzierter Lagerfläche
- Hohe Leistung durch kontinuierliches Zuführen von Material und automatische Stapelbildung
- Beschicken von mehreren Abbundanlagen mit einem Portal möglich

- Bedienung über wupWorks
- Anzeige des Lagerbestands und automatische Lagerbestandskontrolle
- Definition von Mindestbeständen
- Optimierte Arbeitsprozesse: Einlagern von Rohteilen und Beschicken der Abbundmaschine erfolgt parallel

## Software – das Fundament für effizientes Produzieren

Die Software entscheidet in zunehmendem Maß über den Nutzen von Maschinen. Um kurze Wege und das optimale Realisieren von Kundenwünschen zu ermöglichen, wird die eingesetzte Arbeitsvorbereitungs- und Maschinensoftware vollständig bei uns entwickelt. Profitieren Sie von dem Angebot an Softwaremodulen, die optimal auf Ihre Maschine abgestimmt sind.



### Vorteile auf einen Blick

- Eine Software für mehrere Maschinen
- Einheitliche Bedienung für jede WEINMANN Maschine
- Hervorragende Bedienerfreundlichkeit
- Einfache Struktur, leichte Verständlichkeit der Programme
- Softwarebedienung in Landessprache
- Komplettlösungen für die Integration der Maschine in den Fertigungsprozess
- Aufeinander abgestimmte Module
- Moderne Softwarearchitektur
- Kostenlose Software Updates



#### wupWorks 4

Mit der wupWorks 4 Software werden die vom CAD erzeugten WUP-/ BTL-Dateien vollautomatisch in CNC-Programme umgewandelt.

Die jeweiligen Daten werden graphisch als 3D Modell dargestellt. Die vollautomatischen Optimierungsroutinen gewährleisten beste Ergebnisse. Zusätzlich werden die passenden Werkzeuge vollautomatisch gewählt.

- Bearbeitungs-, Werkzeug-, Fahrwegs- und Materialoptimierung
- Ausfiltern bestimmter Bauteile, wie z.B. vorgefertigte Stiele oder Füllhölzer
- Auffüllen von Resthölzern mit Standardbauteilen, wie z.B. Stürze oder Brüstungshölzer, zur Vermeidung von Reststücken
- Unterstützung von Nutzerprofilen für individuelle Bearbeitungsstrategien
- Umfangreiche Listenausgabe (Holzliste, geplante Fertigungsaufträge, Stückliste, Produktionshistorie usw.)



#### Werkzeugdatenbank

Die Software dient der Pflege aller Werkzeugdaten. Dazu gehören die Abmessungen, Kollisionsmaße sowie die zulässigen Drehzahlen. Eine grafische Bedienoberfläche unterstützt den Anwender bei der Eingabe. Auf diesem Weg kann die Maschinensoftware die optimalen Werkzeuge auswählen.

#### wupWorks AV / Wx4

Mit der wupWorks Arbeitsvorbereitung optimieren Sie Ihre Produktionsaufträge schon im Büro. Mit der Zeitsimulation bestimmen Sie die Bearbeitungszeit und optimieren so Ihre Angebotserstellung sowie Datenkontrolle und -optimierung. Die Ausgabe der Rohholzliste und der automatische Werkzeugabgleich zwischen Maschine und Büro ist möglich.

- Weniger Stillstandszeiten der Maschine durch Wegfall der Datensatzoptimierung
- Verkürzung der Maschinendurchlaufzeiten



#### wupEditor Basic & Professional

Der wupEditor kann die von einem CAD ausgegebenen WUP- oder BTL-Dateien einlesen, grafisch darstellen und editieren. Darüber hinaus werden mittels Makros einfach und schnell Bauteile erstellt, bzw. ergänzt und direkt an wupWorks übergeben. Ein CAD System ist dafür nicht erforderlich.

- Einfache Datenkontrolle
- Schnelles Anpassen und Erweitern
- Einfaches Erzeugen von kompletten Bauteilen mit Hilfe von Makrofunktionen
- Erstellen von eigenen Makrofunktionen
- Kurze Stillstandszeiten in der Produktion durch Bauteilanpassung direkt an der Maschine
- Grafische 3D-Anzeige

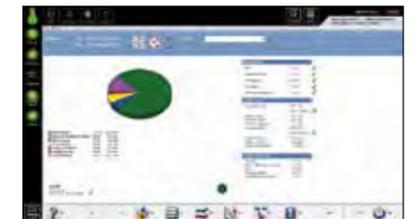


#### woodScout I & II

Das Diagnosesystem woodScout zeigt Warnungen und Fehler zu Diagnosezwecken an. Das Programm ermöglicht eine systematische Störungsbeseitigung und erhöht dadurch die Maschinenverfügbarkeit.

Außerdem besteht die Möglichkeit, das angezeigte Expertenwissen durch eigene Kommentare anzureichern. Die integrierte Maschinendokumentation öffnet sich automatisch an der richtigen Stelle der zugehörigen Fehlerbeschreibung. Durch die einfache und benutzerfreundliche Informationsbereitstellung sind Sie selbstständig in der Lage, Störungen schnell zu beheben.

- Anzeige von Störungen und Warnungen
- Einfache und schnelle Diagnose und Behebung von Störungen
- Reduzieren von Maschinenstillständen



#### MMR Basic, Professional & Office

Das Softwaremodul MMR (Machine Monitoring & Reporting) erfasst alle Produktions- und Maschinendaten. Erfasst werden die Anzahl produzierter Werkstücke, Einsatzzeit der Maschine und vieles mehr. Mit den nutzungsabhängigen Wartungshinweisen führen Sie die Wartung optimal durch.

- Möglichkeit der manuellen Begründung bei Wartezuständen der Maschine
- Anzeige von Wartungshinweisen für notwendige Servicearbeiten
- Auswerten von Kennzahlen als Tages- und Schichtwerte
- Grafische Auswertung der Maschinenzustände
- Störungsanalyse über die Fehlermeldungen der Maschine
- Möglichkeit der Anbindung an MMR Office zur zentralen Auswertung der Daten im Büro

# Design trifft digital.

## tapio Anbindung verfügbar.

# BEAMTEQ



Nutzen Sie die Leistung cloudbasierter Technologien.

Apps für Ihre Lösung: Z.B. DataSave, ServiceBoard, MachineBoard

### DataSave

- Schützt Knowhow zu Maschine und Konfiguration
- Schnellerer Service bei Maschinenausfällen
- Spart Zeit bei der Wiederaufnahme der Produktion
- Spart Wartungskosten
- Automatische Backups mehrerer Maschinen

### ServiceBoard

- Austausch von 3D-Modellen und Konstruktionsplänen
- Videodiagnose
- Servicefälle erstellen und an Servicepartner senden
- Zugriff auf Online-Ersatzteil-Shop von Partnern

### MachineBoard

- Push-Benachrichtigungen
- Maschinendaten und -zustand in Echtzeit
- Listen von Fehlern, Warnungen, Wartungen und Aktionen
- Anzeige der verbleibenden Zeit bis zum nächsten Eingriff des Maschinenbedieners

### Ganz einfach mal machen:

**MachineBoard ist ab sofort kostenlos verfügbar! Zur Nutzung ist nur eine Registrierung bei tapio und ein „Connecten“ der Maschine erforderlich – Ganz einfach auf [www.tapio.one](http://www.tapio.one).**

Die kostenlose Nutzung ist zeitlich unbegrenzt. Aufgrund der Schnelllebigkeit der IT-Landschaft gewährleisten wir für fünf Jahre die Kompatibilität zur tapio Plattform.

**tapio**  
Partner



## HOMAG LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



### Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch rund 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



### Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über [www.eParts.de](http://www.eParts.de)
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



### Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



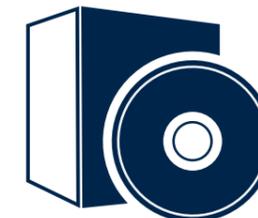
### HOMAG Finance – passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel



### Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener WEINMANN Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



### Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



### Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

# 1.200

Servicemitarbeiter weltweit

# > 90%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch  
erfolgreiche Ferndiagnosen

# 5.000

Kunden in Trainings / Jahr

# >150.000

Maschinen in 28 Sprachen  
elektronisch dokumentiert in eParts

## **WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH**

info@weinmann-partner.de  
www.homag.com/weinmann

## **YOUR SOLUTION**

