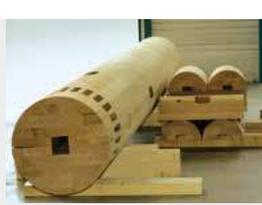


Massivholzelemente
vollautomatisch bearbeiten





MEHRWERT Kompetenz – Basis für Innovation

Der Markt gibt vor – Weinmann bietet mehr. Basis ist die seit der Unternehmensgründung 1985 gewonnene Kompetenz – getreu den drei Unternehmenswerten: Partnerschaft, Innovation und Tradition. Ein Highlight dieser Innovationskraft ist das Plattenbearbeitungszentrum WMP.

Massivholzhaus und Objektbau, Caravan und LKW, Sandwichelemente und Magnumboard – all das sind für den Einsatz des Plattenbearbeitungszentrums WMP keine Fremdworte, sondern das tägliche Vokabular. Die Bearbeitungsgeschwindigkeit sucht ihresgleichen, das beispielhafte ergonomische Design steht für Sicherheit und Zuverlässigkeit. Logisch, dass Genauigkeit und Bearbeitungsqualität zum Haus Weinmann passen – und damit zu mehr als 25 Jahren Erfahrung im automatisierten Holzhausbau. Weinmann steht für größtmögliche Ablaufoptimierung und kürzeste Einarbeitungszeiten. Kein Wunder, dass in den modernsten Fertighauswerken der Welt Weinmann-Anlagen stehen. Und vielleicht das Plattenbearbeitungszentrum WMP bald bei Ihnen.



Sägeaggregat
WMP 100



Plattenbearbeitungszentrum
WMP 140



Tellerwechsler 12-fach
WMP 120

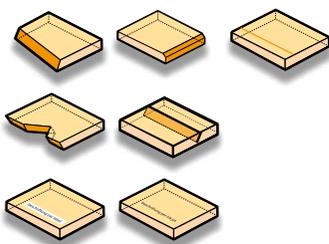
ELEKTRIZITÄT

Plattenbearbeitungszentrum WMP 100/120/140

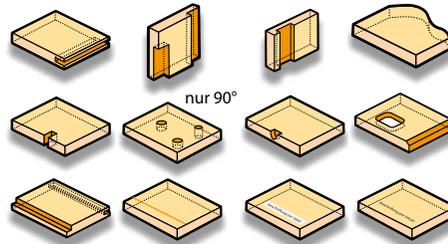
Modular arbeiten steht für die Spezialisten von Weinmann immer im Vordergrund. Einem ausgereiften Konzept folgen kostengünstige und vor allem flexible Lösungen, die Ihre Produktivität steigern. Kein Problem mit dem Plattenbearbeitungszentrum WMP.

WMP 100/120/140 kommen dann zum Einsatz, wenn Sie Massivholz und Platten bis 200 mm Dicke bearbeiten wollen. Die so genannte 100er Baureihe ist auch für Holzrahmenbau bestens geeignet. Und, nicht zu unterschätzen: Sie kommt mit einem attraktiven Einstiegspreis auf den Markt. Wer mit der praxisingerechten 100er Baureihe arbeitet, der möchte sie nicht mehr missen. So ist der Platzbedarf dank kompakter Bauweise denkbar gering, die Werkzeugbestückung hochgradig variabel und somit hohe Flexibilität gewährleistet. Nageln und Klammern gibt es als Option – die hervorragende Bearbeitungsqualität ist immer inklusive.

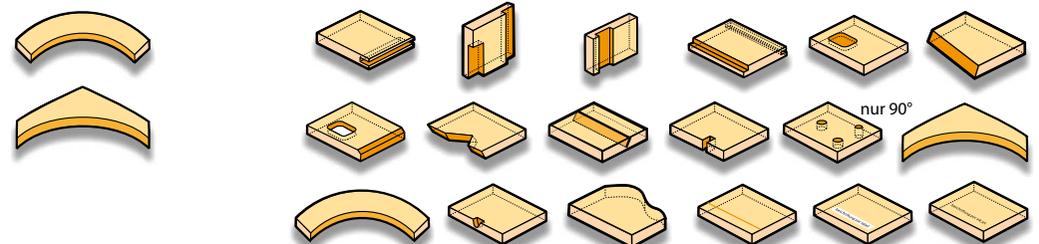
Bearbeitungsmöglichkeiten WMP 100



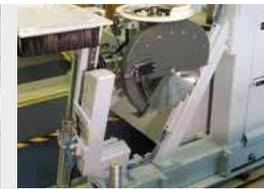
Bearbeitungsmöglichkeiten WMP 120



Bearbeitungsmöglichkeiten WMP 140



Hauptspindel
WMP 120



Sägeaggregat
WMP 120

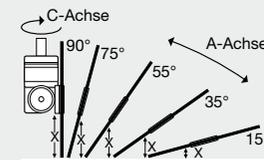


Ausstattung WMP 100

- Sägeaggregat Flex 25
- Winkelgetriebe, ausgelegt für hohe Belastungen
 - Sägeblatt für Holz- und Holzwerkstoffplatten

Schwenkwinkel A-Achse 90° – 0°
Drehwinkel C-Achse 0 – 360°

Leistung 7,5 kW
Sägeblattdurchmesser 550 mm



Sägetiefe 200 mm				
↘ 90°	75°	55°	35°	15°
x 200	Bei kleinerem Winkel verringert sich die Sägetiefe			

Ausstattung WMP 120

- Hauptspindel
Leistung 20 kW
Drehzahl 1.500 – 18.000 U/min
- integrierte C-Achse 0 – 360°
 - Raumabsaugung für alle Werkzeuge und Aggregate – soweit technisch möglich

Tellerwechsler 12-fach

- für Werkzeugaufnahme mit HSK F63
12 x Durchmesser max. 130 mm

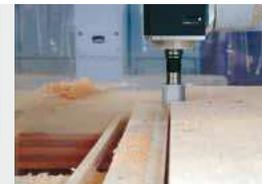
- Option: Sägeaggregat
- Das Sägeaggregat wird in der Hauptspindel aufgenommen. Es stehen 2 Sägetiefen zur Auswahl.

Sägetiefe 135 mm oder 80 mm		
↘ 90°	90°	
x 135	80	

Ausstattung WMP 140

- Sägeaggregat Flex 25 und Hauptspindel mit Tellerwechsler 12-fach
- Detaillierte Informationen bei Ausstattung WMP 100 und WMP 120

Alle Modelle bieten eine hohe Arbeitssicherheit durch eine neue elektronische Überwachung.



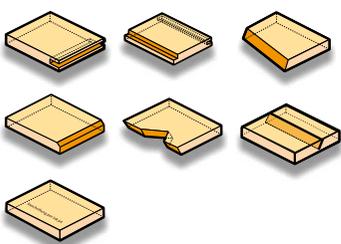
GENAUIGKEIT

Plattenbearbeitungszentrum WMP 200/220/240

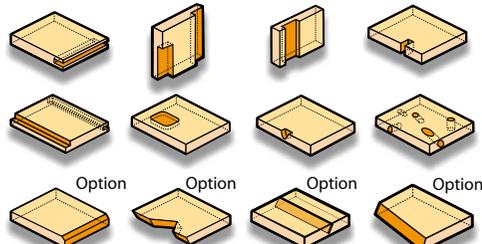
Das Weinmann-Programm ist ein vollständiges Programm für die automatisierte Holzbearbeitung, bei dem alle Elemente perfekt aufeinander abgestimmt sind. So setzt die 200er Baureihe Standards in Sachen Anbindung an Ihren Workflow.

WMP 220/240 steht für vollwertig interpolierende 5-Achsbearbeitung, hohe Genauigkeit und Bearbeitungsgeschwindigkeit für Platten bis 350 mm Dicke – bei variabler Werkzeugbestückung und Ein-Mann-Bedienung. Auch die hervorragende Bearbeitungsqualität unterscheidet die 200er Baureihe in der Praxis von anderen Plattenbearbeitungszentren. Einzigartig aber sind die Sicherheitstechnik – mit Personenschutz per Scanner – und die zahlreichen CAD-/CAM-Anbindungsmöglichkeiten wie .mpr-, .btl-, .dxf-, .wup-Formate – getreu der Devise „Plug and play“.

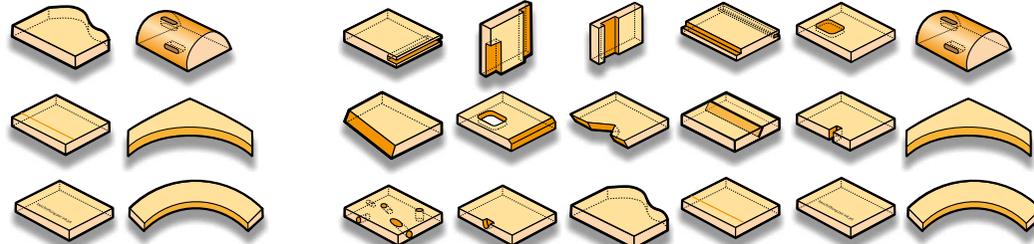
Bearbeitungsmöglichkeiten WMP 200



Bearbeitungsmöglichkeiten WMP 220



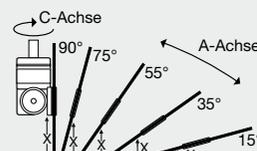
Bearbeitungsmöglichkeiten WMP 240



Ausstattung WMP 200

- Sägeaggregat Flex 35
- Winkelgetriebe, ausgelegt für hohe Belastungen
- Sägeblatt für Holz- und Holzwerkstoffplatten

Schwenkwinkel A-Achse 90 – 0°
Drehwinkel C-Achse 0 – 360°
Leistung (S6) 30 kW
Sägeblattdurchmesser 920 mm



Sägetiefe 350 mm				
↘ 90°	75°	55°	35°	15°
x 350	342	282	187	67

Ausstattung WMP 220

- 5-Achs-Hauptspindel Leistung (S6) 30 kW
- Drehzahl 1.500 – 18.000 U/min
- Die maximale Bearbeitungshöhe ist werkzeugabhängig.

Schwenkwinkel A-Achse 90 – 0°
Drehwinkel C-Achse 0 – 360°

- Tellerwechsler 18-fach
- für Werkzeugaufnahme mit HSK F63 für 18 Werkzeug- bzw. Aggregateplätze

- Option: Säge
- Die Säge wird in der Hauptspindel aufgenommen.

Sägetiefe 160 mm				
↘ 90°	75°	55°	35°	15°
x 160	Bei kleinerem Winkel verringert sich die Sägetiefe			

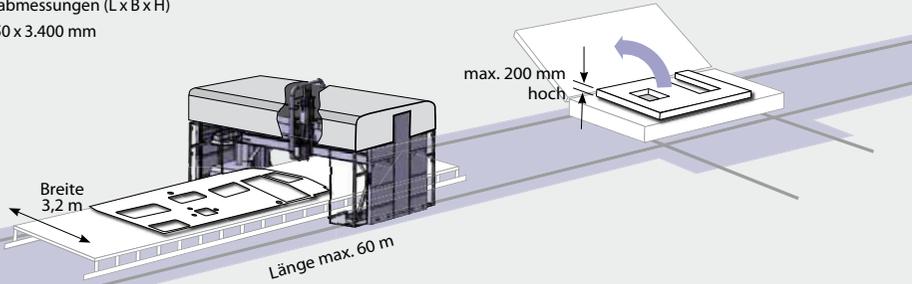
Ausstattung WMP 240

- Sägeaggregat Flex 35 und 5-Achs-Hauptspindel mit Tellerwechsler 18-fach
- Detaillierte Informationen bei Ausstattung WMP 200 und WMP 220

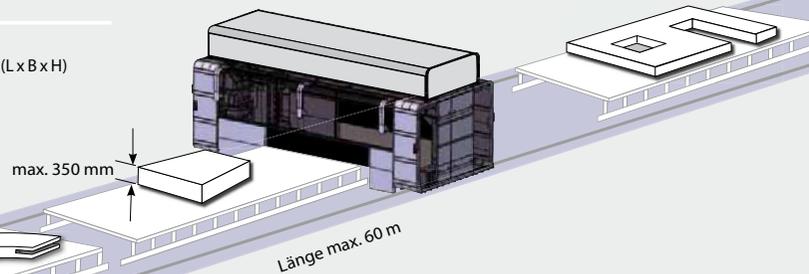
Alle Modelle bieten eine hohe Arbeitssicherheit durch eine neue Scannerüberwachung.



WMP 100/120/140
 Maschinenabmessungen (L x B x H)
 3.630 x 6.750 x 3.400 mm



WMP 200/220/240
 Maschinenabmessungen (L x B x H)
 4.100 x 9.000 x 4.150 mm



FERTIGUNG

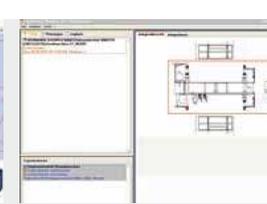
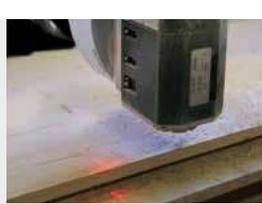
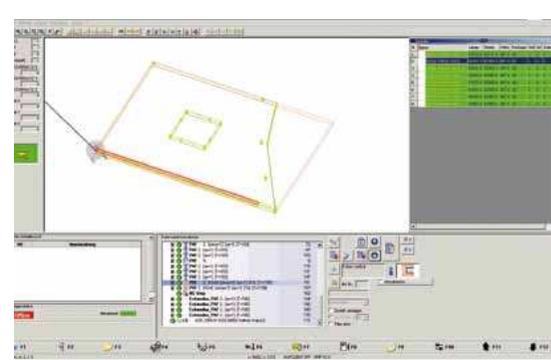
Kundenanforderungen – optimal gelöst

Stehen die Anforderungen der Kunden im Mittelpunkt, dann müssen auch die Fertigungskonzepte individuell sein. Die individuelle, automatisierte Fertigung ist das, was Weinmann leistet – getreu Ihren Wünschen, optimal gelöst.

Verschiedene Fertigungskonzepte und Tischarten ermöglichen es den Spezialisten von Weinmann, ganz genau auf die individuellen Kundenanforderungen einzugehen – ohne Abstriche. Gemeinsam mit Ihnen konstruieren wir die Möglichkeiten, beispielsweise:

- Konsolentisch mit verschiebbaren Vakuumsaugern oder Schraubeinheiten
- Tisch mit Anschlag und Rollen
- Wendesystem mit Schmetterlingswender

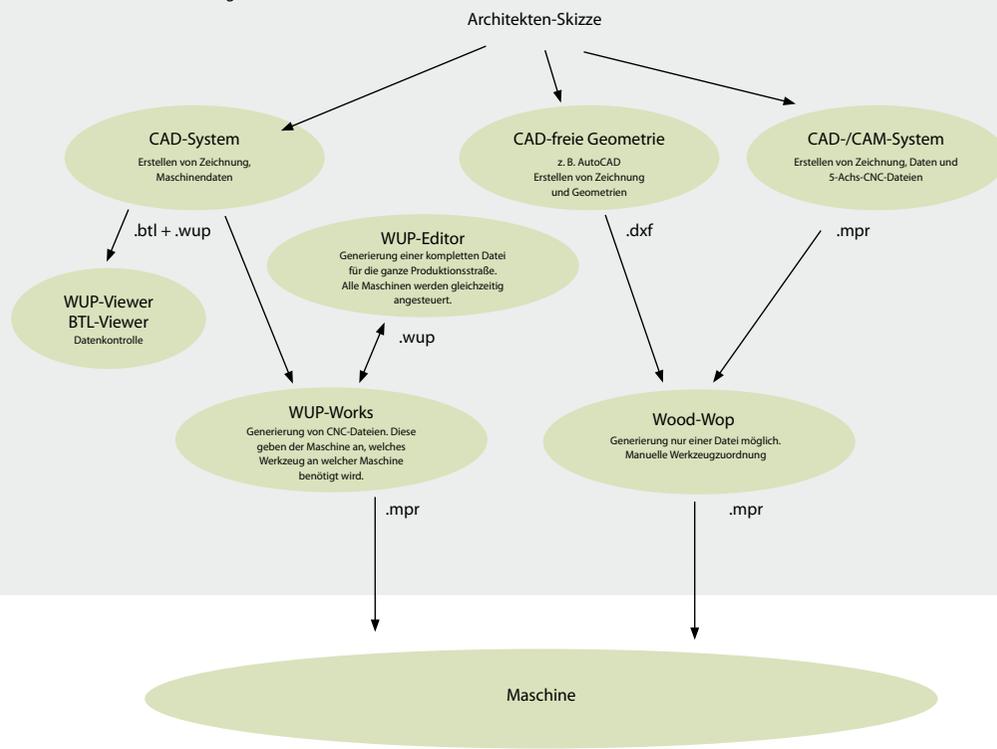
Bei jeder Möglichkeit können die Werkstücke über Vakuum oder Schrauben gehalten werden – je nach Bedarf. Die Tischlängen sind variabel, die Arbeitshöhe anpassbar. Dazu kommen die denkbar einfachen Transportmöglichkeiten mit anhebbaren Rollen. Ist es das, was Sie möchten? Dann vertrauen Sie auf unsere langjährige Erfahrung aus dem Holzrahmenbau.



SOFTWARE

Einfache Einsatzmöglichkeiten

Möglichkeiten zur Maschinenansteuerung



In der heutigen Zeit ist es ein Muss, dass die Software effektiv und einfach gestaltet ist. Die Programme von Weinmann sind einfach und einheitlich – sie verkürzen die Einarbeitungszeit der Mitarbeiter und sorgen gleichzeitig für größtmögliche Sicherheit.

Ganz einfach: Die aus einem CAD-Programm gewonnenen Geometrien und Bearbeitungen werden von der Maschine im Industriestandard .btl übernommen und auf das Werkstück übertragen. Alternativ können auch Daten im .dxf- und .mpr-Format eingelesen werden. Per Touchscreen sind Sie immer „Herr des Verfahrens“, und Sie haben noch einige andere Möglichkeiten:

- Bedienung / Software Optimierungssoftware, Nesting
- menügeführte Bedienoberfläche
- automatische Werkzeugzuordnung und Fahrwegoptimierung mit einfachen Änderungsmöglichkeiten
- grafische 3D-Darstellung von Werkstück und den Bearbeitungen zur Maschinenlaufzeit
- schnelle Fortsetzung eines unterbrochenen Programms über graphische Auswahl
- automatische Übernahme der CAD-Geometrien im Industriestandard .btl, .wup, .dxf oder .mpr
- Möglichkeit, um Bearbeitungen in der Bauteilliste:
 - zu verschieben (Reihenfolge)
 - freizugeben/sperren
 - andere Werkzeuge zuzuordnen

Das ist, was wir von Weinmann „einfach“ nennen. Und wenn alle Stricke reißen, dann hilft Ihnen der weltweite Homag-Service weiter – schnelle Reaktionszeiten inklusive.



	Sägen	Bearbeiten (sägen)		Kettensäge ³⁾	Bearbeiten (fräsen, bohren)		Nagel/ Klammern	Elementdicke (mm)	Elementlänge	Elementbreite ⁴⁾ (mm)
		4 Achsen	5 Achsen		4 Achsen	5 Achsen				
WMP 100	●						●	200	beliebig	3.200
WMP 120		● ¹⁾		●	●		●	135/200	beliebig	3.200
WMP 140	●	●		●	●		●	200	beliebig	3.200
WMP 200	●							350	beliebig	4.000
WMP 220			● ²⁾	●		●		160/350	beliebig	4.000
WMP 240	●		●	●		●		350	beliebig	4.000

¹⁾ Optional Sägeaggregat im Werkzeugwechsler. 135 mm Sägetiefe

²⁾ Optional Sägeblatt im Werkzeugwechsler. 160 mm Sägetiefe

³⁾ Optional Kettensägeaggregat. 400 mm Sägetiefe

⁴⁾ Bearbeitungsbreite hängt von Werkzeugen und Bearbeitungsspektrum ab.



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe

Weinmann
 Holzbausystemtechnik GmbH
 Forchenstraße 50
 72813 St. Johann-Lonsingen
 Tel. +49 7122 8294-0
 Fax +49 7122 8294 52066
 info@weinmann-partner.de
 www.weinmann-partner.de