





Intelligenter Erfolg ist nachhaltiger Erfolg. Und eindeutig eine Sache für Vorausdenker.

Hinter der Faszination jedes Augenblickes, den die Natur uns mit ihrer komplexen Schönheit bietet, steht immer auch ein Konzept für morgen. Daran haben wir uns bei WINTERSTEIGER ein Beispiel genommen. Alle unsere Entwicklungen zeichnen sich durch eine ganzheitlich durchdachte, nachhaltige Zukunftsperspektive aus. Die DSB Singlehead und DSB Twinhead NG sind dafür ein gutes Beispiel.

Aufgrund ihrer flexiblen Konzeption und ihres extrem geringen Schnittverlustes überzeugen WINTERSTEIGER Dünnschnitt-Bandsägen der neuesten Generation mit bemerkenswerten Performance- und Effizienzsteigerungen. Sie resultieren aus Einsparungseffekten, die sowohl den Material- als auch den Zeiteinsatz betreffen und sich bei allen Anforderungen vorteilhaft auswirken. Auftrennen von Holzwerkstoffen oder alternativen Werkstoffen, trockener oder nasser Ware, Brettdimensionen oder XXL-Formaten, Einzeltrennschnitt oder Hochleistungsanlage - WINTERSTEIGER ermöglicht den präzisen Schnitt mit dem geringsten Materialverlust.



Inhalt:

DSB Singlehead	4
Standards	6
Optionen	10
Technische Daten	13
Easy Saw Management	15
DSB Twinhead NG	16
Standards	18
Optionen	22
Technische Daten	24
After Sales Service	26
WINTERSTEIGER WOODTECH	27



DSB Singlehead

Einmodulige Dünnschnitt-Bandsäge.

Höchste Präzision für grenzenlose Flexibilität und Wirtschaftlichkeit.

Mit der Dünnschnitt-Bandsäge DSB Singlehead ist WINTERSTEIGER die ideale Lösung für grenzenlose Anwendungen im hochqualitativen Dünnschnitt gelungen.

Zahlreiche Features machen den Unterschied. Zum Beispiel ein Werkstücktransport, der für sämtliche Beschaffenheiten konzipiert ist. Oder die bemerkenswert langlebigen Sägeband-Führungen. Die DSB Singlehead garantiert höchste Wirtschaftlichkeit. Und sie vereint absolute Präzision mit überdurchschnittlicher Leistungsfähigkeit bei der Produktion hoch qualitativer Lamellen für folgende Bereiche:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Leimbinder
- Türen
- Fenster
- Möbel
- Bleistiftbrettchen
- Ski-/Snowboardkomponenten
- Musikinstrumente
- Sägwerk-Nachschnitt

Fragen Sie uns auch, wenn Sie individuelle Lösungen für Nicht-Holzwerkstoffe suchen!



Die Summe Ihrer Vorteile:

Einzigartige Blockführung für Trocken- und Nassschnitt

- Angetriebene Transportrollen oben und unten
- Durchgehend hart verchromter Auflagetisch
- Verarbeitung sämtlicher Blockbeschaffenheiten

Innovativste Sägensystematik für höchste Präzision

- Langlebige Hightech-Carbon-Führung
- Wahlweise gerader oder schräger Blockanschnitt
- Strukturschnitte für individuelle Oberflächen

Uneingeschränkte Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

- Lamellenstärke ab 1,3 mm
- Maximale Kapazität und optimale Holzausbeute
- Für individuellen Kapazitätsbedarf

Wie man hohe Erwartungen übertrifft? Wenn man Vorteile in Serie bieten kann.

Jede Investition muss gut überlegt sein. Ökonomische Kriterien entscheiden. Schon in der Basisversion der DSB Singlehead steckt eine unglaubliche Vielzahl serienmäßiger Produktfeatures. Sie garantieren Ihnen Flexibilität, Präzision und beste Ergonomie.

Einzigartige Blockführung für Trocken- und Nassschnitt.

Innovatives Vorschubsystem.

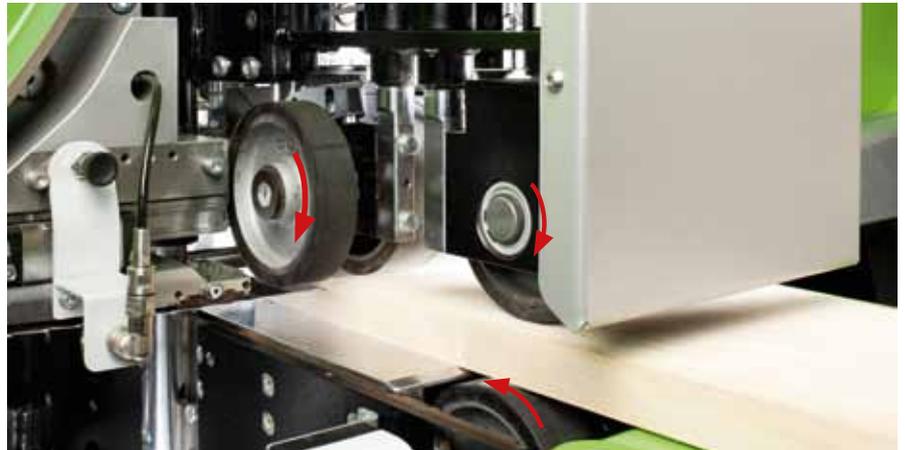
Angetriebene Transportrollen oben und unten sichern den kontinuierlichen Blockezug auch bei extremer Werkstückbeschaffenheit. Für optimalen Grip und minimale Reibung bei nasser und trockener Ware sorgen

eine spezielle Gummierung der Transportrollen sowie ein innovatives Andrucksystem. Gleichzeitig garantiert der hart verchromte Auflagetisch die maximale Stabilität des Werkstückes. Der Antrieb der Transportrollen im Ein-

und Auszug der Maschine ist stufenlos einstellbar und wird elektronisch geregelt (4 - 20 m/min). Die vertikale Stabilisierung des Werkstückes im Schnittbereich ermöglicht absolut präzise Schnitte.



Blöcke mit Längs- oder Querkrümmung, Schüsselung oder Verwindung



Angetriebene Transportrollen oben und unten

Die außergewöhnlich hohe Präzision verdankt die DSB Singlehead auch dem hart verchromten Auflagetisch. Zusätzliche, angetriebene Andrucksrollen unmittelbar über dem Schnittbereich gewährleisten eine konstante

Stabilisierung des Werkstückes über die gesamte Breite. Damit ist es möglich, neben gehobelter Ware auch unebene, sägeraue Blöcke mit Längs- oder Querkrümmung, Schüsselung oder Verwindung aufzutrennen.



Block Trockenschnitt



Block Nassschnitt

Höchste Präzision für
grenzenlose Flexibilität
und Wirtschaftlichkeit.

Innovativste Sägensystematik für höchste Präzision.

Die Sägebandführung lässt sich individuell an die Werkstückbreite anpassen. Diese außergewöhnliche Flexibilität garantiert optimale Sägebandspannung im Schnittbereich und maximale Schnittgenauigkeit.

Hightech-Carbon-Führung.

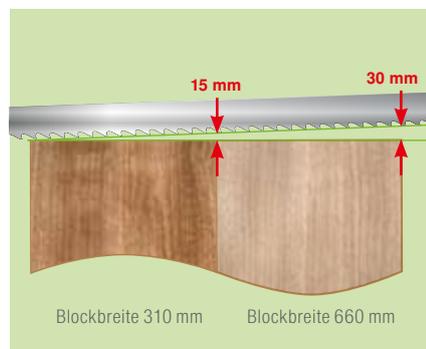
Dieser Hightech-Verbundwerkstoff aus extrem abriebfesten Carbonfasern und hitzebeständigem Epoxydharz gewährleistet eine exakte Bandführung bei sehr langen Standzeiten.



Extrem abriebfeste Hightech-Carbon-Führung

Wahlweise gerader oder schräger Blockanschnitt.

Die Maschinenkonstruktion erlaubt wahlweise eine Schrägstellung des Blockes zum Sägeband um ca. 2°. Das ermöglicht bei gekappter und breiter Ware einen sanften Anschnitt des Sägebandes.



Schrägstellung > 2° reduziert die maximale Schnittbreite

Auf Anfrage bis max. 12° Schrägstellung möglich.

Strukturschnitte für individuelle Oberfläche.

Individualität mit höchster Qualität lautet die Devise. Sie entscheiden sich für eine bestimmte Oberflächenstruktur, WINTERSTEIGER produziert für Sie das entsprechende Bandsägeblatt. Die individuelle Zahngeometrie ermöglicht regelmäßige und unregelmäßige Oberflächen für einzigartige Optiken der Bodenstrukturen für Wellnessbereiche, Bäder, Terrassen usw.



Querschnitt fertige Oberfläche



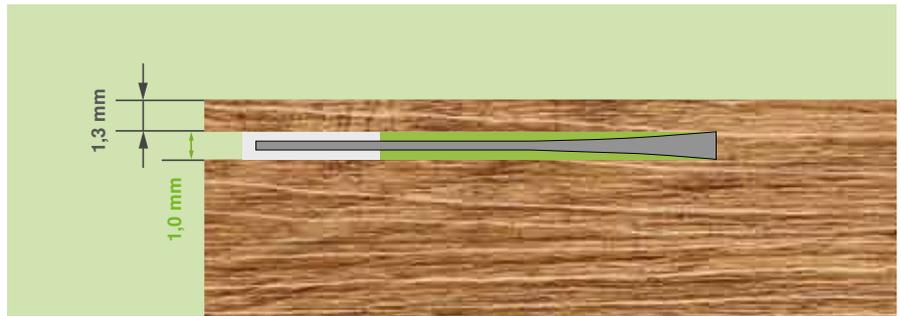
Fertige Oberfläche

Uneingeschränkte Flexibilität und Wirtschaftlichkeit.

Lamellenstärken ab 1,3 mm.

Die hoch innovative Kombination von dünnem Sägeband sowie präziser Sägeband- und starrer Blockführung ermöglicht die Herstellung extrem dünner Lamellenstärken.

Mit dieser technischen Meisterleistung schließt die DSB Singlehead die Lücke zwischen klassischem Furnier und hochwertigem Sägefurnier.



Hoher Bedienkomfort.

Die DSB Singlehead beeindruckt durch ihre einfache Handhabung. Mit Touchscreen-Display und leicht verständlichem Menü führt sie den Bediener sicher durch das Programm. Praktisch: Die Software verfügt über eine Memory-Funktion für häufig wiederkehrende Prozessparameter.

Darüber hinaus überzeugt sie mit einer mehrsprachigen Bedienführung und zahlreichen Service- und Hilfsmenüs. Zum Beispiel mit Schnitt-, Holz- und Sägeprogrammen, Betriebsdatenerfassung, Diagnose- sowie Wartungsanzeigen.

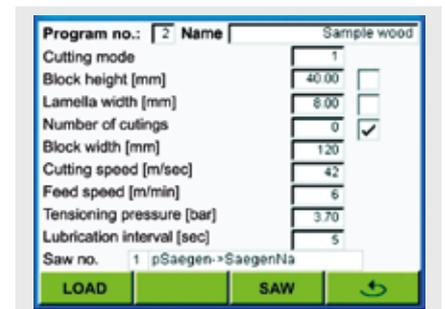


Erstklassige Ergonomie und Wartungsfreundlichkeit.

Auch bei der Wartung bietet die DSB Singlehead maximalen Komfort. Die freie Zugänglichkeit zu allen servicerelevanten Komponenten im Ein- und Auszug ermöglicht schnellen Werkzeugwechsel und rasche Einstellarbeiten.

Praktisches Holzprogramm.

Über ein spezielles Holzprogramm bietet die DSB Singlehead die praktische Möglichkeit, für jede Holzart alle Schnitt-, Lamellen- und Sägenparameter abzuspeichern und bei Bedarf aufzurufen.



Optimale Zugänglichkeit zu allen Komponenten

DSB Singlehead 660 mit noch mehr Schnittbreite.

Die DSB Singlehead überzeugt in der täglichen Praxis mit vielen Vorteilen. Vor allem ihre Effizienz sowie die universelle Anwendbarkeit erweisen sich als unbestreitbare Alleinstellungsmerkmale.

Mit der Entwicklung der DSB Singlehead 660 erhöht WINTERSTEIGER das Leistungspotenzial dieses Maschinentyps. Die DSB Singlehead 660

trennt Lamellen bis zu einer Breite von 660 mm mit einer Schnittfuge ab 1,0 mm und einer Lamellenstärke von 1,3 mm auf. Damit profiliert sie sich

als ideale Maschine, wenn es z. B. um das Auftrennen von Schlosddielen oder Paneelen geht.



Angetriebene Transportrollen oben und unten

Bei der DSB Singlehead 660 wurde das bewährte Blocktransportsystem der DSB Singlehead 310 dupliziert. Die maximale Blockdurchgangshöhe beträgt 165 mm bei einer Schnitthöhe von bis zu 100 mm.

Abhängig von ihrer Ausstattung erlaubt die DSB Singlehead 660 die stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit bis zu 15 m/min.

Wir machen Ihnen ein eindeutiges Angebot. Und lassen Ihnen trotzdem die Freiheit, zu wählen.

Die Qualität eines Angebotes liegt nicht nur in klar eingelösten Nutzenversprechen. Sie steigt auch mit der Möglichkeit, zu wählen. Zum Beispiel zwischen Optionen, die je nach individuellen Notwendigkeiten das Ergebnis weiter verbessern.

Leistungsstarker 32 kW Hauptantrieb.

Wenn die Anforderungen an Dimensionen und Kapazität steigen, bedarf es höherer Leistung. In solchen Fällen empfiehlt WINTERSTEIGER den leistungsstarken 32 kW Qualitätsmotor als Hauptantrieb.

Für jede Anwendung der optimale Vorschub.

Für Hochleistungsanforderungen im obersten Kapazitätsbereich ermöglicht die DSB Singlehead einen High-Speed-Vorschub von 8 bis 45 m/min.

Bei Präzisions- oder Sonderanwendungen für sensible Werkstoffe oder XXL-Dimensionen lässt sich ihr Vorschub von 1 bis 15 m/min requirieren.



DSB Singlehead Shuttle

Modulare Flexibilität.

Die modulare Bauweise der DSB Singlehead bietet größtmögliches Anpassungsvermögen. Das heißt, sie ist von der Einzelmodulmaschine mit hohem Flexibilitätsanspruch bis hin zum mehrmoduligen Modell in Reihenanordnung erweiterbar. Selbstverständlich besteht jederzeit die Möglichkeit einer Automatisierung und Integration für individuelle Prozesslösungen.



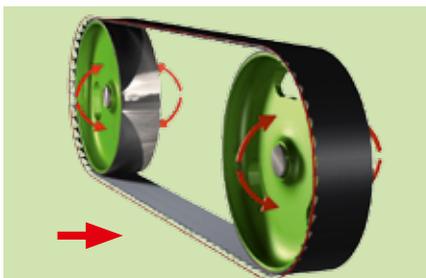
Innovatives Sprühsystem für den Nassschnitt.

Durch das Besprühen des Sägezahns mit einem speziellen, holzverträglichen Medium entsteht ein Sprühnebel, der die Sägebänder schmiert und kühlt. Je nach Bedarf und Anwendung lassen sich die Sprühintervalle individuell regeln.

Der Vorteil: Höhere Standzeiten des Dünnschnitt-Sägebandes aufgrund verringerter Reibung und Vermeidung von Harzhaftung. Bei Nassschnittanwendungen kommen die Vorteile des Hochdruck-Sprühsystems besonders zur Geltung. Aber auch beim Auftrennen von Hölzern mit hohen Harz- oder Silikatanteilen spielt es seine Performance voll aus.



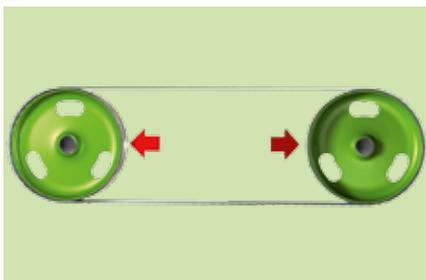
Nassschnitt-Sprühsystem



Automatische Bandlaufregelung.

Beim Auftrennen von inhomogenen Werkstoffen wie etwa Holz ist das Sägeband unterschiedlichen Schnittkräften ausgesetzt. Über einen Sensor erkennt die automatische Bandlaufregelung die Verschiebung des Sägebandes aufgrund der unterschiedlichen Schnittkräfte.

Eine elektromotorische Verstelleinheit steuert die Umlenkrollen und garantiert die optimale Position des Sägebandes. Auf diese Weise ist auch das Ablaufen des Sägebandes von der Umlenkrolle ausgeschlossen.

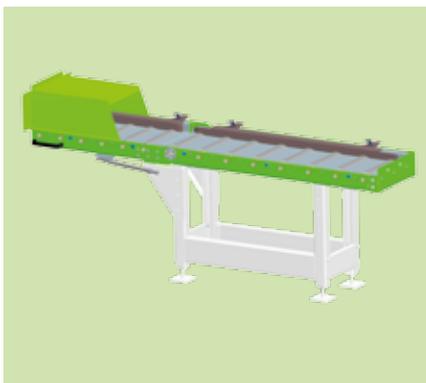


Servopneumatische Sägebandspannung.

Ein Servoventil regelt die Sägebandspannung, die an die jeweiligen Sägebanddimensionen angepasst wird. In Betriebspausen kommt es zu einer Reduktion des Spanndrucks, was zur Schonung des Sägebandes beiträgt.

Aufklappbare Rollenbahnen und angetriebene Rollenförderer.

Ein Garant für präzise Schnittergebnisse ist die stabile Auflage von langen Blöcken im Ein- und Auszug der Maschine. WINTERSTEIGER hat hierfür massive Rollenbahnen und Rollenförderer in 2,5 m, 4 m und 5,5 m Länge entwickelt.



Die aufklappbaren Fördersysteme erleichtern darüber hinaus auch das Öffnen der Maschinentür für einen raschen Werkzeugwechsel.



Komfortabler Reversierschnitt.

Der Reversierschnitt ist eine anwendungsfreundliche Ein-Mann-Automatisierungslösung für die DSB Singlehead als Einzelmaschine. Beim Reversierschnitt positioniert man ein Werkstück manuell auf den Rollengang. Nach dem jeweiligen Trennschnitt wird

der Block in die Ausgangsposition zurückgeführt und das Sägeband automatisch für den nächsten Schnitt in Stellung gebracht. Dieser Vorgang wiederholt sich ohne weiteres Einstellen der Maschine, bis der gesamte Block aufgetrennt ist.

Ein großer Vorteil dieser Option: Nach dem Auflegen des Werkstückes erfolgt das Auftrennen vollautomatisch. Außer dem Entnehmen der geschnittenen Lamelle bedarf es keines weiteren Handgriffes mehr. Auch das manuelle Positionieren des Sägebandes entfällt.

Schnelle Hilfe mit dem WINTERSTEIGER Remoteservice.

Im Störfall entscheiden Qualität und Schnelligkeit. Mit dem WINTERSTEIGER Remoteservice sind Sie immer nur wenige Sekunden von der Problemlösung entfernt. Der direkte Draht zu unserem technischen Kundenservice verläuft über eine Online-Verbindung direkt zu ihrer Maschine. Gleichsam in Echtzeit erfolgen Fehlererkennung und Diagnose, aber auch Datenanalysen, Optimierungen und Wartungsarbeiten. Das WINTERSTEIGER Remoteservice funktioniert mit LAN/WAN/GPRS/UMTS/HSDPA.

Ihre Vorteile:

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit
- Kürzeste Ausfallzeiten durch Ferndiagnose
- Reduzierung der Instandhaltungskosten
- Regelmäßige Übertragung der aktuellen Software Updates
- Datensicherungen und sichere Ersatzteilidentifikation
- Unterstützung des Wartungs- und Bedienpersonals
- Vermeidung von Maschinenstillständen

Unsere Leistungen:

- Bereitstellung der Hardware (Router)
- Registrierung am WINTERSTEIGER Remoteservice-Portal
- Kostenlose Remote-Dienstleistung im ersten Jahr
(Dienstleistung über Wartungsvereinbarung verlängerbar)



Präzise Schnitte für Nicht-Holzwerkstoffe.

Die hohe Qualität von WINTERSTEIGER zeigt sich überall dort, wo präzise Schnitte bei minimalem Materialverlust gefragt sind. Das gilt auch für viele Werkstoffe, die nicht aus Holz sind. Fragen Sie nach unseren individuellen Lösungen!



DSB Singlehead

Zahlen. Daten. Fakten.

Technische Daten

	Standard	Option
Nennleistung Hauptantrieb	18,5 kW	32 kW
Schnittbreite max.	310 mm / 660 mm (32 kW)	
Sägeband-Spannung	Pneumatisch mittels manuellem Druckregler	Servopneumatische Sägebandspannung
Bandlauf-Regelung (Bandlauf einsehbar über Sichtfenster)	Manuell mittels Handrad	Automatische Bandlaufregelung
Vorschub-Geschwindigkeit, stufenlos regelbar (abhängig von Holzart und Blockdimension)	Standard-Vorschub: 4 bis 20 m/min	Präzisions-Vorschub: 1 bis 15 m/min High-Speed-Vorschub: 8 bis 45 m/min
Sägeband-Geschwindigkeit, stufenlos regelbar	Bis 50 m/sek	Bis 60 m/sek (bei 32 kW Hauptantrieb)
Nassschnitt-Sprühsystem		Für Nassschnittanwendung sowie beim Auftrennen von Hölzern mit hohen Harz- oder Silikatanteilen
Anschlussspannung*	3 x 400 VAC / 50 Hz 3 x 480 VAC / 60 Hz Externer Schaltschrank auf Stirnseite Hauptantrieb für folgende Spannungen: 3 x 208 VAC / 60 Hz 3 x 575 VAC / 60 Hz Abmessung für externen Schaltschrank: B x H x T 600 x 600 x 350 mm	
Durchmesser Umlenkrollen Sägeband	Ø 915 mm	
Anordnung Sägemodul	Horizontal	
Arbeitshöhe	875 mm (+10 mm für Niveaueausgleich)	
Schnitthöhenverstellung Sägeband	1,7 bis 100 mm	
Langlebige Sägeband-Führung	Carbon-Führung	
Sägeband-Schmierung	Mittels Druckluftöler	
Druckluftanschluss	6 bar Betriebsdruck	
Erforderliche Ansaugleistung	Min. 200 Liter/min	
Absaugstutzen (wahlweise oben oder seitlich)	1 x Ø 150 mm	
Absaugleistung	Min. 2000 m³/h	
Erforderliche Luftansauggeschwindigkeit	30 bis 32 m/sek	
Strom- und Druckluftzuführung	Wahlweise oben oder seitlich	

* Andere Anschlussspannung auf Anfrage

Block-/Lamellen Daten

	Standard
Blockbreite Baureihe 310	Min. 30 mm / max. 310 mm
Blockbreite Baureihe 660	Min. 30 mm / max. 660 mm
Sägeband-Führung einstellbar (je nach Blockbreite)	Ca. 150 bis 310 mm bzw. ca. 500 bis 660 mm
Schnittgenauigkeit (abhängig von Ausgangsmaterial und Werkzeugbeschaffenheit)	Ca. +/- 0,15 mm (bis Blockbreite 310 mm) Ca. +/- 0,20 mm (bis Blockbreite 660 mm)
Blockhöhe min. / max.	5 mm / 165 mm
Blockanschnitt wählbar	Gerader oder 2° schräger Blockanschnitt
Auftrennen von Holzblöcken mit unterschiedlicher Holzfeuchte	Trocken- oder Nass-Schnittanwendung
Auftrennen von Holzblöcken mit unterschiedlicher Vorbereitung	Sägeraue, 1- bis 4-seitig gehobelte Ware
Auftrennen von Holzblöcken mit unterschiedlicher Qualität	Quer- oder Längskrümmung, Schüsselung oder Verwindung
Blocklänge min. / max.	350 mm / unbegrenzt
Blockführung, individuell wählbar	Seitliche oder zentrische Blockführung
Lamellenstärke (abhängig von Holzart und Blockdimension)	> 1,7 mm (ab 1,3 mm auf Anfrage)

Technische Änderungen vorbehalten

DSB Singlehead

Zahlen. Daten. Fakten.



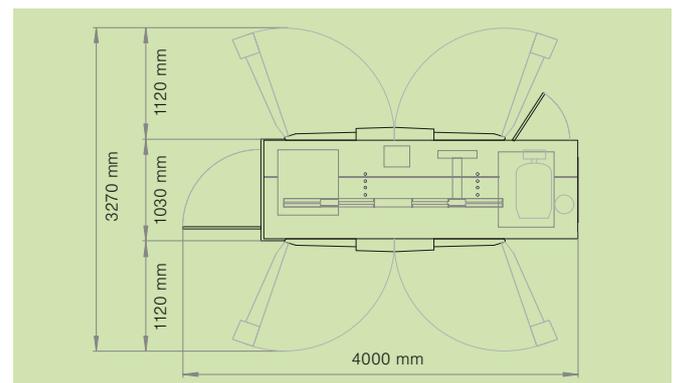
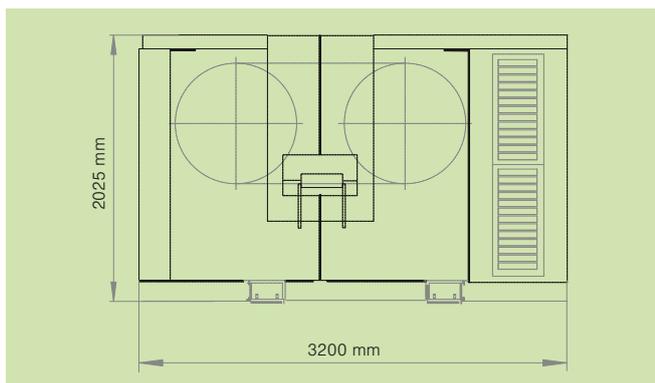
Sägeband Daten

Stärke Schnittfuge	Ab 1,0 mm
Stärke Grundmaterial	Ab 0,7 mm
Breite Sägeband	80 mm
Länge Sägeband für Schnittbreite bis 310 mm	5500 mm
Länge Sägeband für Schnittbreite bis 660 mm	6500 mm
Einfacher, ergonomischer Sägentausch (145° schwenkbare Flügeltüren)	Ca. 2 min (2 Personen)

Dimensionen

	DSB Singlehead 310	DSB Singlehead 660
Höhe	2025 mm	2025 mm
Breite	3200 mm	3700 mm
Breite bei Sonderspannung (Externer Schaltschrank 600 x 600 x 350 mm auf Stirnseite Hauptantrieb, Tür-Öffnung 600 mm beachten)	3600 mm	4100 mm
Tiefe (Maschinenmitte)	1000 mm (1300 mm)	1000 mm (1300 mm)
Tiefe mit geöffneten Türen	3270 mm	3700 mm
Gewicht	3800 kg	4500 kg
Fundamentbelastung	5000 kg	
Transportmöglichkeit der Maschine	2 Aufnahmen für Gabelstapler auf Maschinenunterseite, 2 montierbare Kranlaschen auf Maschinenoberseite	
Transportmaße	B x T x H: 3200 (3700) x 1300 x 2025 mm	
Transportmaße mit Palette	B x T x H: 4200 x 1500 x 2250 mm	
Transportmaße mit Holzverschlag	B x T x H: 4200 x 1500 x 2400 mm	

Technische Änderungen vorbehalten



Easy Saw Management

Software zur Lagerverwaltung und Kostentransparenz für Ihre Werkzeuge.

Mit der neuen WINTERSTEIGER Easy Saw Management Software bieten wir Ihnen sehr wertvolle Features im Bereich Lagerverwaltung und Wirtschaftlichkeitsrechnung. Die Easy Saw Management Software überzeugt durch eine benutzerfreundliche Oberfläche, die auch von Anwendern ohne besondere Computerkenntnisse nach

kurzer Einschulung bedient werden kann. Die Werkzeuge werden mittels Barcode eingelesen oder auch per Nummernblock eingegeben. Darüber hinaus wurde in der Software ein Sprachengenerator implementiert, mit dem in kürzester Zeit eine neue Landessprache ergänzt werden kann.

Die Summe Ihrer Vorteile:

- Kostentransparenz für Ihre Werkzeuge
- Benutzerverwaltung
- Lagerverwaltung von Sägen
- Sägerahmen und Fremdwerkzeuge
- Auswertung von Lagerbeständen, Schnittleistungen und Werkzeugkosten



- WINTERSTEIGER-Logo **1**
- Produktbezeichnung **2**
- Artikelnummer **3** + Ident-Nummer **4**
- Fertigungsnummer **5**
- Data-Matrix-Code **6**

Die WINTERSTEIGER Easy Saw Management Software - basierend auf einer SQL Datenbank - kann auch im Serverbetrieb eingesetzt werden. Es sind keine besonderen Systemvoraussetzungen erforderlich.

Close

Gattersägen

Bandsägen

Werkzeugdatenbank

Einstellungen

Logged in as admin | IT Responsible

Logout



DSB Twinhead NG

Die mehrmodulige Dünnschnitt-Bandsäge der nächsten Generation.

Flexibilität bedeutet nicht "Anpassung an das Übliche", sondern "Umsetzung der Kundenwünsche".

Die Qualität von Investitionen erkennt man daran, wie punktgenau man mit ihnen zuvor definierte Ziele erreicht. Wenn es um hohe Leistung und ein Höchstmaß an Flexibilität geht, ist die DSB Twinhead NG auch wegen ihrer Schnitffuge die perfekte Wahl.

Nach der Entwicklung der technisch revolutionären DSB Singlehead und dem Erfolg der DSB Twinhead mit ihren parallel angeordneten Sägeneinheiten war die Verschmelzung beider Modelle geradezu logisch. Das beeindruckende Ergebnis ist eine neue Maschinengeneration: die mehrmodulige Dünnschnitt-Bandsäge DSB Twinhead NG (Next Generation). Ihre Stärken in Sachen Preis und Leistung spielt sie schon in ihrer kompakten, zweimoduligen Grundkonfiguration voll aus. Darüber hinaus lässt sich die DSB Twinhead NG durch die Serienschaltung mehrerer Maschinen* zu einem kompletten Produktionssystem ausbauen, das den hoch qualitativen Dünnschnitt im Hinblick auf Leistung und Zugänglichkeit weiter revolutioniert. Und zwar in folgenden Bereichen:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Leimbinder
- Türen
- Fenster
- Möbel
- Beistiftbrettchen
- Ski-/Snowboardkomponenten
- Musikinstrumente
- Sägewerk-Nachschnitt

Fragen Sie uns auch, wenn Sie individuelle Lösungen für Nicht-Holzwerkstoffe suchen!

*auf Anfrage



Die Summe Ihrer Vorteile:

2-modulige Evolution für modulare Revolution

- 2-modulige Grundkonfiguration
- Parallel angeordnete Sägenmodule
- Einzigartiges Preis-/Leistungsverhältnis

Hohe Leistung und maximale Dimensionen

- Zu kompletten Produktionssystemen erweiterbar
- Optimale Zugänglichkeit bei minimalem Platzbedarf
- Schnittbreite bis 310 mm, Blockhöhe bis 165 mm

Überragende Präzision durch erstklassige Technik

- Innovativste Sägensystematik für höchste Präzision
- Einzigartiges Vorschubsystem für alle Blockbeschaffheiten
- Maschine und Werkzeug aus eigener Entwicklung und Produktion

Wie man hohe Erwartungen übertrifft? Wenn man Vorteile in Serie bietet.

Zukunftsorientierte Erfolgsstrategien entstehen in den Köpfen von Menschen, deren Leidenschaft das Überdurchschnittliche ist. Nur so kommt es zu Entwicklungen, die das Übermorgen schon vorwegnehmen. Die DSB Twinhead NG tut dies in der Dünnschnitt-Technologie.

2-modulige Evolution trifft modulare Revolution.

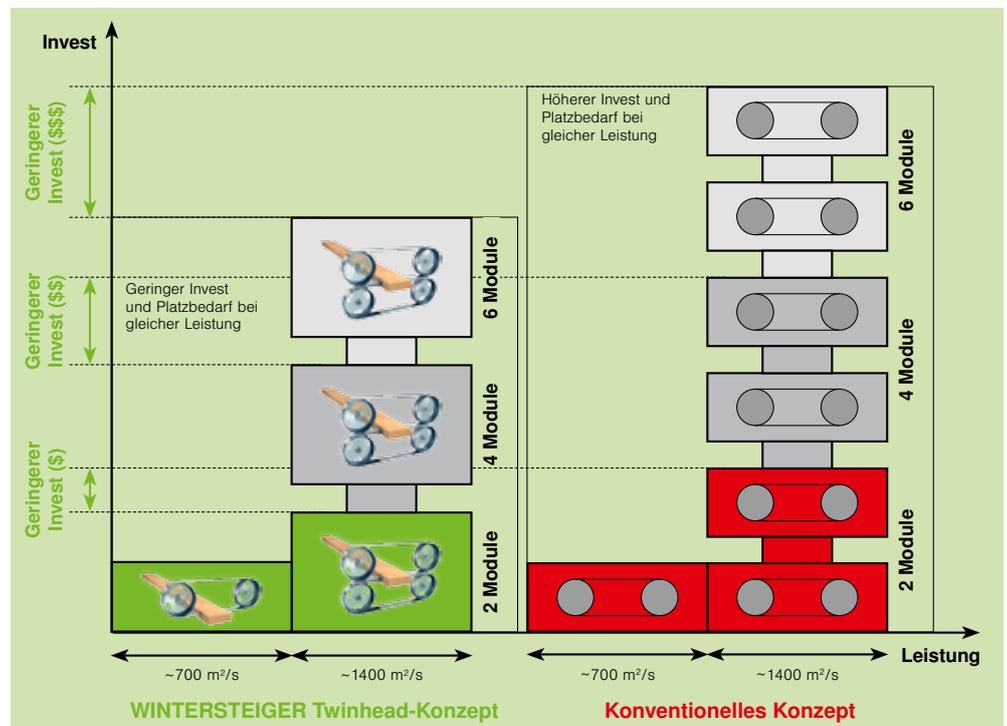


Platz sparen mit vertikalen Sägeneinheiten.

Die neue DSB Twinhead NG verfügt schon in ihrer 2-moduligen Basisversion über zwei Sägeneinheiten und wird so zur kompaktesten Lösung beim Auftrennen mit zwei Schnitten.

Die parallele Anordnung der Sägemodule (= Twinhead-Konzept) ist die optimale Lösung bei Bedarf von mehreren Schnitten.

Einzigartiges Preis-/Leistungsverhältnis.
Schon in ihrer Basiskonfiguration glänzt die DSB Twinhead NG mit ihren ergonomischen Vorzügen und ihrem minimalen Platzbedarf bei maximaler Leistung. Das Twinhead-Konzept mit zwei Modulen in einer Maschine hält auch die Investitionskosten in einem absolut attraktiven Rahmen.



Einzigartiges Preis-/Leistungsverhältnis mit dem Twinhead Konzept

Hohe Leistung und maximale Dimensionen.



DSB Twinhead NG in modularer Erweiterung*

Zu kompletten Produktionssystemen erweiterbar.

In Serie geschaltete Maschinen* werden als komplette Produktionssysteme konzipiert und bilden somit vollständige Fertigungseinheiten in kompakter Bauweise.

Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, bestehende Maschinen / Anlagen jederzeit bei Bedarf zu erweitern.

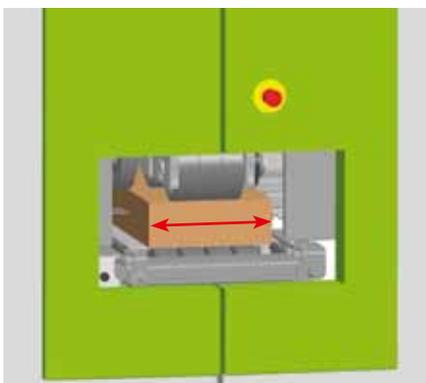
Die Automatisierung und Integration für individuelle Prozesslösungen sind Teil der erweiterten Kernkompetenz von WINTERSTEIGER.



Zugängliche Produktionssysteme.

Die innovative Konzeption von Maschine und Serienschaltung gewährleistet eine optimale Zugänglichkeit zu allen Sägeeinheiten und Maschinenkomponenten bei minimalem Platzbedarf.

Diese Ergonomie reduziert Rüstzeiten, Einstellarbeiten und den Sägebandwechsel auf ein Zeit- und Kostenminimum. Darüber hinaus bietet das Konzept volle Zugänglichkeit in den Maschinenbereich.



310 mm Schnittbreite

Schnittbreite bis 310 mm, Blockhöhe bis 165 mm.

Bei der DSB Twinhead NG wurde das bewährte Blocktransportsystem der DSB Singlehead übernommen. Die maximale Blockdurchgangshöhe beträgt 165 mm bei einer Schnitthöhe von bis zu 100 mm. Abhängig von ihrer Ausstattung erlaubt die DSB Twinhead NG die stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit bis zu 45 m/min.

*auf Anfrage

Überragende Präzision durch erstklassige Technik.

Innovativste Sägensystematik

- Einzigartiges Vorschubsystem
- Automatische Bandlaufregelung
- Servopneumatische Sägebandspannung
- Hightech-Carbon-Führung

Innovativste Sägensystematik für höchste Präzision.

Gegenteilig zum einfachen Überspannen wird bei WINTERSTEIGER das Bandsägeblatt mit der automatischen Bandlaufregelung auf den Umlenkrollen in Position gehalten. Dies hat neben der Schonung und Beibehaltung der inneren Sägebandspannung auch noch die Schonung der Lauffläche auf den Umlenkrollen zur Folge.

Die optimale Sägebandspannung in Kombination mit den Carbon-Führungen erlaubt eine aggressive Positionierung der Sägebandführungen. Das Resultat ist die Konzentration der Sägebandspannung im Schnittbereich.

Dieses einzigartige Technologiepaket in Kombination mit der starren Blockführung ist der Garant für maximale Schnittpräzision bei Verwendung von minimalen Schnittfugen ab 1,0 mm.

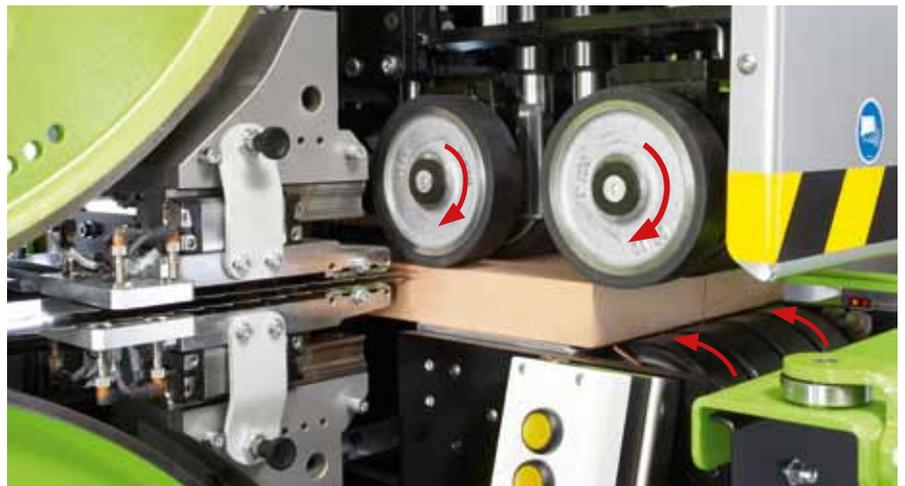
Einzigartiges Vorschubsystem für alle Blockbeschaffheiten.

Angetriebene Transportrollen oben und unten sichern den kontinuierlichen Blockeinzug auch bei extremer Werkstückbeschaffenheit. Für optimalen Grip und minimale Reibung bei nasser und trockener Ware sorgen eine spezielle Gummierung der Transportrollen sowie ein innovatives Andrucksystem.

Gleichzeitig garantiert der hart verchromte Auflagetisch die maximale Stabilität (optimale Ausrichtung) des Werkstückes. Der Antrieb der Trans-

portrollen im Ein- und Auszug der Maschine ist stufenlos einstellbar und wird elektronisch geregelt (4 - 20 m/min).

Die vertikale Stabilisierung des Werkstückes im Schnittbereich ermöglicht absolut präzise Schnitte.



Angetriebene Transportrollen oben und unten

Die außergewöhnlich hohe Präzision verdankt die DSB Twinhead NG auch dem hart verchromten Auflagetisch. Zusätzliche, angetriebene Andruckrollen unmittelbar über dem Schnittbereich gewährleisten eine konstante Stabilisierung des Werkstückes über die gesamte Breite. Damit ist es möglich, neben gehobelter Ware auch unebene, sägeraue Blöcke mit Längs- oder Querkrümmung, Schüsselung oder Verwindung aufzutrennen.



Blöcke mit Längs- oder Querkrümmung, Schüsselung oder Verwindung



Block Trockenschnitt



Block Nassschnitt

Automatische Bandlaufregelung.

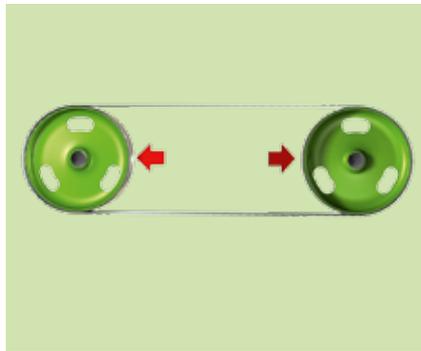
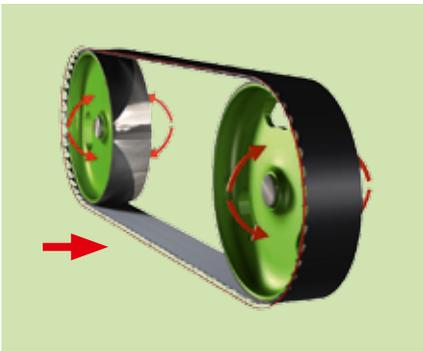
Beim Auftrennen von inhomogenen Werkstoffen - wie etwa Holz - ist das Sägeband unterschiedlichen Schnittkräften ausgesetzt. Über einen Sensor erkennt die automatische Bandlaufregelung die Verschiebung des Sägebandes aufgrund der unterschiedlichen Schnittkräfte. Eine elektromotorische Verstelleinheit steuert die Umlenkrollen und garantiert die optimale Position des Sägebandes. Auf diese Weise ist auch das Ablaufen des Sägebandes von der Umlenkrolle ausgeschlossen.

Servopneumatische Sägebandspannung.

Ein Servoventil regelt die Sägebandspannung, die an die jeweiligen Sägebanddimensionen angepasst wird. In Betriebspausen kommt es zu einer Reduktion des Spanndrucks, was zur Schonung des Sägebandes beiträgt.

Praktisches Holzprogramm.

Über ein spezielles Holzprogramm bietet die DSB Twinhead NG die praktische Möglichkeit, für jede Holzart alle Schnitt-, Lamellen- und Sägenparameter abzuspeichern und bei Bedarf aufzurufen.



Die Sägebandführung lässt sich individuell an die Werkstückbreite anpassen. Der Effekt: garantiert optimale Sägebandspannung im Schnittbereich und maximale Schnittgenauigkeit.

Hightech-Carbon-Führung.

Dieser Hightech-Verbundwerkstoff aus extrem abriebfesten Carbonfasern und hitzebeständigem Epoxydharz gewährleistet eine exakte Bandführung bei sehr langen Standzeiten.



Extrem abriebfeste Hightech-Carbon-Führung

Hoher Bedienkomfort.

Die DSB Twinhead NG beeindruckt durch ihre einfache Handhabung. Mit Touchscreen-Display und leicht verständlichem Menü führt sie den Bediener sicher durch das Programm.

Praktisch: Die Software verfügt über eine Memory-Funktion für häufig wiederkehrende Prozessparameter.

Darüber hinaus überzeugt sie mit einer mehrsprachigen Bedienführung und zahlreichen Service- und Hilfsmenüs. Zum Beispiel mit Schnitt-, Holz- und Sägenprogrammen, Betriebsdatenerfassung, Diagnose- sowie Wartungsanzeigen.



Wir machen Ihnen ein eindeutiges Angebot. Und lassen Ihnen trotzdem die Freiheit, zu wählen.

Die Qualität eines Angebotes liegt nicht nur in klar eingelösten Nutzenversprechen. Sie steigt auch mit der Möglichkeit, zu wählen. Zum Beispiel zwischen Optionen, die je nach individuellen Notwendigkeiten das Ergebnis weiter verbessern.

Leistungsstarker 32 kW

Hauptantrieb.

Wenn die Anforderungen an Dimensionen und Kapazität steigen, bedarf es höherer Leistung. In solchen Fällen empfiehlt WINTERSTEIGER den leistungsstarken 32 kW Qualitätsmotor als Hauptantrieb.

Für jede Anwendung der optimale Vorschub.

Für Hochleistungsanforderungen im obersten Kapazitätsbereich ermöglicht die DSB Twinhead NG einen High-Speed-Vorschub von 8 bis 45 m/min.

Bei Präzisions- oder Sonderanwendungen für sensible Werkstoffe oder XXL-Dimensionen lässt sich ihr Vorschub von 1 bis 15 m/min requitieren.

Innovatives Sprühsystem für den Nassschnitt.

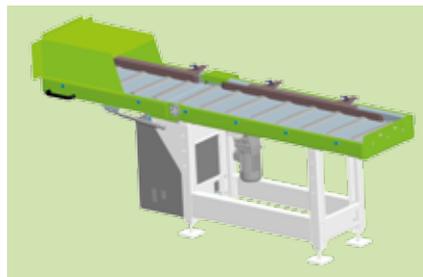
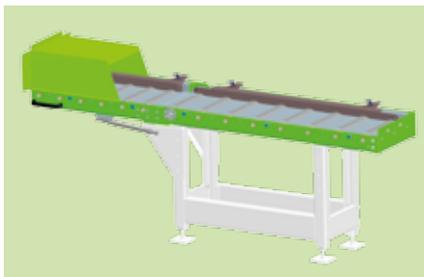
Durch das Besprühen des Sägezahns mit einem speziellen, holzverträglichen Medium entsteht ein Sprühnebel, der die Sägebänder schmiert und kühlt. Je nach Bedarf und Anwendung lassen sich die Sprühintervalle individuell regeln.

Der Vorteil: Höhere Standzeiten des Dünnschnitt-Sägebandes aufgrund verringerter Reibung und Vermeidung von Harzanhaftung.

Bei Nassschnittanwendungen kommen die Vorteile des Sprühsystems besonders zur Geltung. Aber auch beim Auftrennen von Hölzern mit hohen Harz- oder Silikatanteilen spielt es seine Performance voll aus.



Nassschnitt-Sprühsystem



Aufklappbare Rollenbahnen und angetriebene Rollenförderer.

Ein Garant für präzise Schnittergebnisse ist die stabile Auflage von langen Blöcken im Ein- und Auszug der Maschine. WINTERSTEIGER hat hierfür massive Rollenbahnen und Rollenförderer in 2,5 m, 4 m und 5 m Länge entwickelt.

Die aufklappbaren Fördersysteme erleichtern darüber hinaus auch das Öffnen der Maschinentür für einen raschen Werkzeugwechsel.



Schnelle Hilfe mit dem WINTERSTEIGER Remoteservice.

Im Störfall entscheiden Qualität und Schnelligkeit. Mit dem WINTERSTEIGER Remoteservice sind Sie immer nur wenige Sekunden von der Problemlösung entfernt. Der direkte Draht zu unserem technischen Kundenservice verläuft über eine Online-Verbindung direkt zu ihrer Maschine. Gleichsam in Echtzeit erfolgen Fehlererkennung und Diagnose, aber auch Datenanalysen, Optimierungen und Wartungsarbeiten. Das WINTERSTEIGER Remoteservice funktioniert mit LAN/WAN/GPRS/UMTS/HSDPA.

Ihre Vorteile:

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit
- Kürzeste Ausfallzeiten durch Ferndiagnose
- Reduzierung der Instandhaltungskosten
- Regelmäßige Übertragung der aktuellen Software Updates
- Datensicherungen und sichere Ersatzteilidentifikation
- Unterstützung des Wartungs- und Bedienpersonals
- Vermeidung von Maschinenstillständen

Unsere Leistungen:

- Bereitstellung der Hardware (Router)
- Registrierung am WINTERSTEIGER Remoteservice-Portal
- Kostenlose Remote-Dienstleistung im ersten Jahr (Dienstleistung über Wartungsvereinbarung verlängerbar)



Präzise Schnitte für Nicht-Holzwerkstoffe.

Die hohe Qualität von WINTERSTEIGER zeigt sich überall dort, wo präzise Schnitte bei minimalem Materialverlust gefragt sind. Das gilt auch für viele Werkstoffe, die nicht aus Holz sind. Fragen Sie nach unseren individuellen Lösungen!



Maschine und Werkzeug aus eigener Entwicklung und Produktion.

Technologien sind stets nur so gut wie die Werkzeuge, mit denen man sie umsetzt. Aus diesem Grund schätzt ein kompetenter, internationaler Kundenkreis seit über 30 Jahren unser

Know-how als innovativer Maschinen- und Sägenhersteller im qualitativen Dünnschnitt. Die klare Ansage des Unternehmens lautet: „Die besten Werkzeuge für die besten Maschinen.“

Die WINTERSTEIGER Sägen GmbH in Arnstadt (D) ist mit seinen modernsten Produktionsanlagen ein äußeres Zeichen für diesen hohen Anspruch.



DSB Twinhead NG

Zahlen. Daten. Fakten.

Technische Daten

	Standard	Option
Nennleistung Hauptantrieb	18,5 kW	32 kW
Schnittbreite max.	310 mm	
Vorschub-Geschwindigkeit, stufenlos regelbar (abhängig von Holzart und Blockdimension)	Standard-Vorschub: 4 bis 20 m/min	Präzisions-Vorschub: 1 bis 15 m/min High-Speed-Vorschub: 8 bis 45 m/min
Sägeband-Geschwindigkeit, stufenlos regelbar	10 - 50 m/sek	10 - 60 m/sek (bei 32 kW Hauptantrieb)
Nassschnitt-Sprühsystem		Für Nassschnittanwendung sowie beim Auftrennen von Hölzern mit hohem Harz- oder Silikatanteilen
Sägeband-Spannung	Servopneumatische Sägebandspannung	
Bandlauf-Regelung (Bandlauf einsehbar über Sichtfenster)	Automatische Bandlaufregelung	
Anschlussspannung*	3 x 400 VAC / 50 Hz 3 x 480 VAC / 60 Hz Externer Schaltschrank auf Stirnseite Hauptantrieb für folgende Spannungen: 3 x 208 VAC / 60 Hz 3 x 575 VAC / 60 Hz	
Durchmesser Umlenkrollen Sägeband	Ø 915 mm	
Anordnung Sägemodul	Horizontal	
Arbeitshöhe	Ca. 1300 mm (ca. 1100 mm mit abgesenktem Fundament)	
Schnitthöhenverstellung Sägeband	Ca. 1,7 bis 100 mm	
Langlebige Sägeband-Führung	Carbon-Führung	
Sägeband-Schmierung	Mittels Druckluftöler	
Druckluftanschluss	6 bar Betriebsdruck	
Erforderliche Ansaugleistung	Min. 500 Liter/min	
Absaugstutzen oben	1 x Ø 200 mm	
Absaugleistung	Min. 3500 m³/h	
Erforderliche Luftansauggeschwindigkeit	30 bis 32 m/sek	
Strom- und Druckluftzuführung	Wahlweise oben oder seitlich	

* Andere Anschlussspannung auf Anfrage

Block-/Lamellen Daten

	Standard
Blockbreite Baureihe 310	Min. 30 mm / max. 310 mm
Sägeband-Führung	Einseitig verstellbar
Schnittgenauigkeit (abhängig vom Ausgangsmaterial und Werkzeugbeschaffenheit)	Ca. +/- 0,15 mm (bis Blockbreite 310 mm)
Blockhöhe min. / max.	5 mm / 165 mm
Blocklänge min. / max.	350 mm / unbegrenzt
Lamellenstärke (abhängig von Holzart und Blockdimension)	> 1,7 mm
Blockführung, individuell wählbar	Seitliche oder zentrische Blockführung

Technische Änderungen vorbehalten

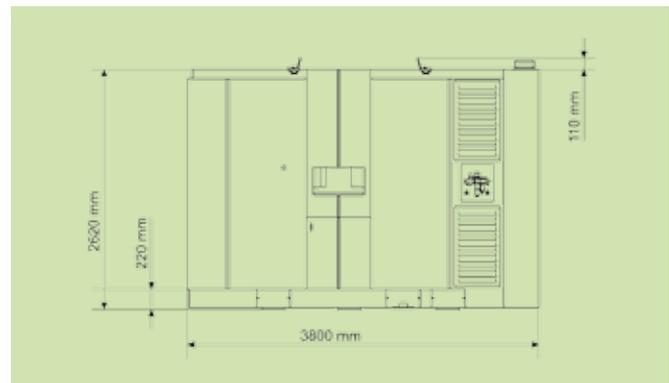
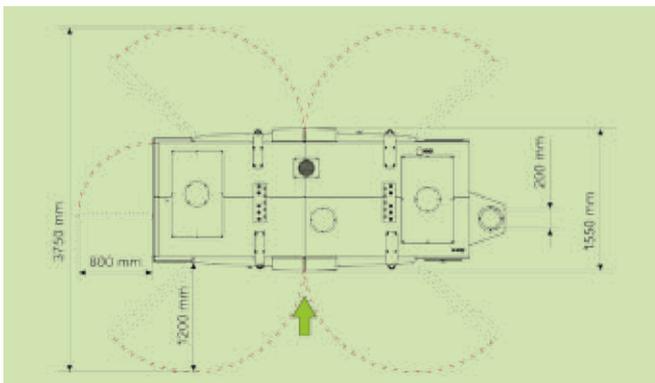
Sägeband Daten

Stärke Schnittfuge	Ab 1,0 mm
Stärke Grundmaterial	Ab 0,7 mm
Breite Sägeband	80 mm
Länge Sägeband für Schnittbreite bis 310 mm	5500 mm
Einfacher, ergonomischer Sägentausch (125° schwenkbare Flügeltüren)	Ca. 2 min (2 Personen)

Dimensionen

DSB Twinhead NG 310 / 2 Module	
Höhe	2635 mm
Breite	3800 mm
Tiefe	1550 mm
Tiefe mit geöffneten Türen	3750 mm
Gewicht	8000 kg
Fundamentbelastung	10000 kg
Transportmöglichkeit der Maschine	2 Aufnahmen für Gabelstapler auf Maschinenunterseite 2 montierbare Kranlaschen auf Maschinenoberseite
Transportmaße Maschine	B x T x H: 3700 x 1300 x 2025 mm
Transportmaße mit Palette	B x T x H: 4200 x 2340 x 2950 mm
Transportmaße mit Holzverschlag	B x T x H: 4250 x 2400 x 2980 mm
Transportmaße mit Seekiste	B x T x H: 4250 x 2400 x 3115 mm

Technische Änderungen vorbehalten

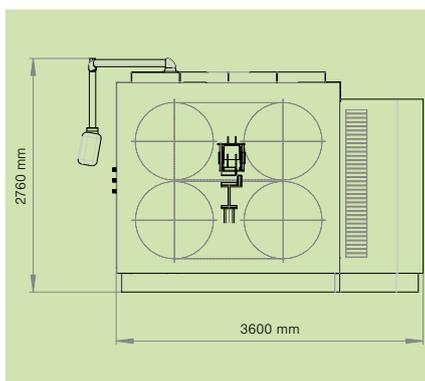


DSB Twinhead Zahlen. Daten. Fakten.

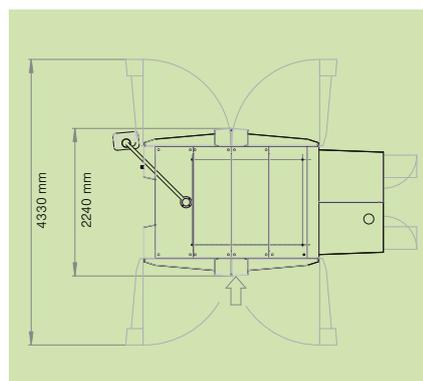
Dimensionen

DSB Twinhead	4 Module	6 Module
Höhe	Ca. 2760 mm	Ca. 2760 mm
Breite	3600 mm	3600 mm
Tiefe	2240 mm	3650 mm
Tiefe mit geöffneten Türen	4330 mm	5750 mm
Arbeitshöhe	Ca. 1300 mm	Ca. 1300 mm
Arbeitshöhe (mit Fundamentgrube)	Ca. 1100 mm	Ca. 1100 mm
Gewicht	Ca. 10000 kg	Ca. 14000 kg
Schaltschrank extern	Ca. 1000 kg	Ca. 1000 kg

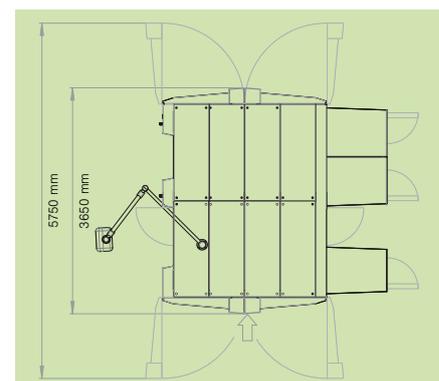
Technische Änderungen vorbehalten



Vorderansicht



Vogelperspektive (4 Module)



Vogelperspektive (6 Module)

WINTERSTEIGER After Sales Service. Das Ende der Auslieferung ist der Beginn der Begleitung.

Der beste Zeitpunkt, um die Qualität einer Investition zu bewerten, sind die vielen Jahre nach der Auslieferung. Aus diesem Grund hat WINTERSTEIGER ein weltweites After Sales Service etabliert.

Inbetriebnahme und Schulung

Beides garantiert WINTERSTEIGER durch seine Experten weltweit und selbstverständlich vor Ort.

Produktionsbegleitung

Damit meinen wir alle weiteren Maßnahmen, die einen möglichst frühen wirtschaftlichen Einsatz der Maschine gewährleisten.

Proaktive Instandhaltung

Wartung und der vorbeugende Tausch von vordefinierten Verschleißteilen zu vorfixierten Zeiten beseitigen Probleme, bevor sie entstehen. Zum Beispiel während des Betriebsurlaubes unserer Kunden, um auch so die Instandhaltungskosten möglichst gering zu halten.

Rahmenaufträge für Verbrauchsmaterialien und Sägen

Diese Vereinbarungen ermöglichen es, den Jahresbedarf vorab zu planen und Kosten zu sparen, die wir natürlich sofort an unsere Kunden weitergeben.

Weitere Vorteile:

- Verbrauchsorientierte Zustellung (Just-in-time)
- Kurzfristige Verfügbarkeit
- Lagerhaltung durch WINTERSTEIGER

Help-Desk-Bereitschaftsdienst

Mit diesem Service unterstreichen wir unseren hohen, weltweiten Serviceanspruch für unsere Partner. Dies garantiert erstklassige Unterstützung auch außerhalb unserer Geschäftszeiten.



WINTERSTEIGER WOODTECH.

Der Wert von Holz steigt mit dem Grad seiner Veredelung.

Stärker denn je entdeckt der Mensch die nachhaltig wachsende Ressource Holz mit all seinen genialen Eigenschaften neu. Gerade der Dünnschnitt erweist sich dabei als eine der Schlüsseltechnologien in der Veredelung von Holz. Umso interessanter also, dass WINTERSTEIGER in diesem Segment über mehr als 30 Jahre Know-how verfügt und seit vielen Jahren führend ist.

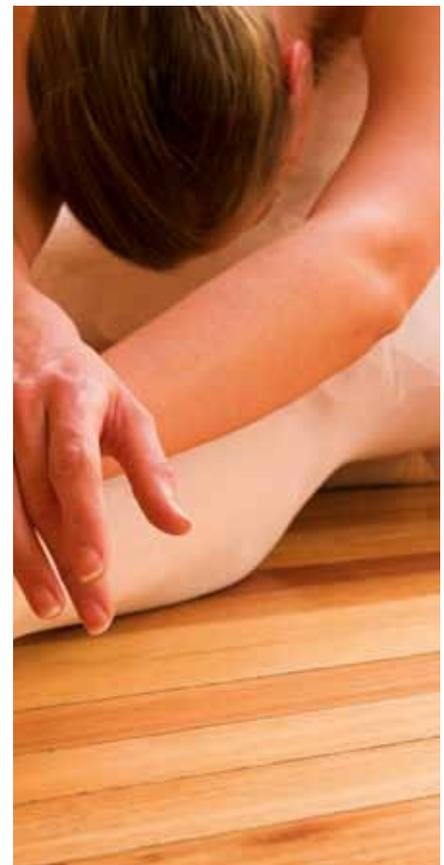
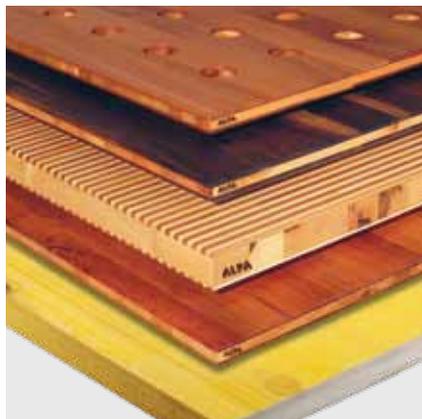
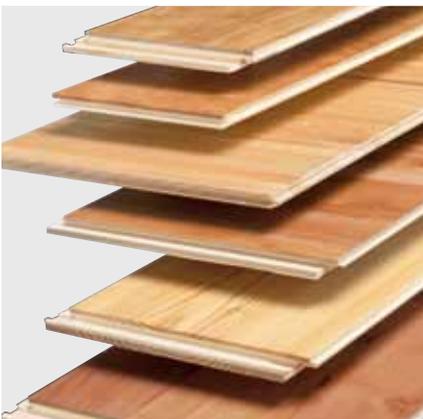
Mehr als 1500 verkaufte Dünnschnitt-Gattersägen unterstreichen die Weltmarktführerschaft von WINTERSTEIGER basierend auf einer ebenso transparenten wie konsequent verfolgten Philosophie: Durch Innovationsbereitschaft, Leistungsstärke und Betriebssicherheit klare Mehrwerte für die Zukunft schaffen.

Diese Mehrwerte manifestieren sich in Produkten, für deren Herstellung Technologien von WINTERSTEIGER geradezu ideale Voraussetzungen bieten:

- Parkettböden
- Mehrschichtplatten
- Türen
- Fenster
- Möbel
- Bleistiftbrettchen
- Musikinstrumente
- u. v. m.

Erarbeitet und realisiert von einem Team aus Anwendern, Technikern und Designern bietet das Produktprogramm von der Dünnschnitt-Gattersäge bis zur Technologie zum Verleimen und Verpressen ein breites Vorteilsspektrum.

- Hohe Präzision
- Minimale Schnitffugen
- Verleimfertige Oberflächen
- Weiterverarbeitung der Lamellen ohne zusätzliche Arbeitsschritte



Erfolg beginnt mit der richtigen Entscheidung.
Zum richtigen Zeitpunkt. Wir freuen uns auf Sie!



WINTERSTEIGER
Thin-cutting solutions.

Zentrale:

Österreich: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria, Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58, woodtech@wintersteiger.at

Konzern international:

China: WINTERSTEIGER China Co. Ltd., 15F Beijing Yintai Center, No. 2 Jianguomenwai Ave, Chaoyang District, 100022 Beijing, Tel.: +86 10 6563 7879, Fax: +86 10 6563 7812, office@wintersteiger.com.cn

Frankreich: SKID WINTERSTEIGER S.A.S., 93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Tel.: +33 254 790 633, Fax: +33 254 790 744, fpasqual.wintersteiger@wanadoo.fr

Russland: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moskau, Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, Tel.: +7 (495) 645 8491, Fax: +7 (495) 645 8492, office@wintersteiger.ru

Südamerika: WINTERSTEIGER SOUTH AMERICA COMÉRCIO DE MÁQUINAS Ltda., Av. Sete de Setembro 4884, Conj. 203 e 204, CEP: 80240-000, Batel, Curitiba – PR, Brasil, Tel./Fax: +55 41 3343 6853, office@wintersteiger.com.br

Südost Asien, Australien, Neuseeland: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd., Singapur 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A, Tel.: +65 6363 3384, Fax: +65 6363 3378, office@wintersteiger.com.sg

USA, Kanada: WINTERSTEIGER Inc., 4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876, Tel.: +1 801 355 6550, Fax: +1 801 355 6541, mailbox@wintersteiger.com

Repräsentanzen:

China: Hongkong, **Finnland:** Lathi, **Israel:** D.N. Mercas, **Polen:** Chróscice, **Portugal:** Maia, **Schweden:** Lindas, **Spanien:** Durango, **Türkei:** Ankara.