

明智的选择将带来长远的成功。 对于有远见的人来说这是无可争议的事实。

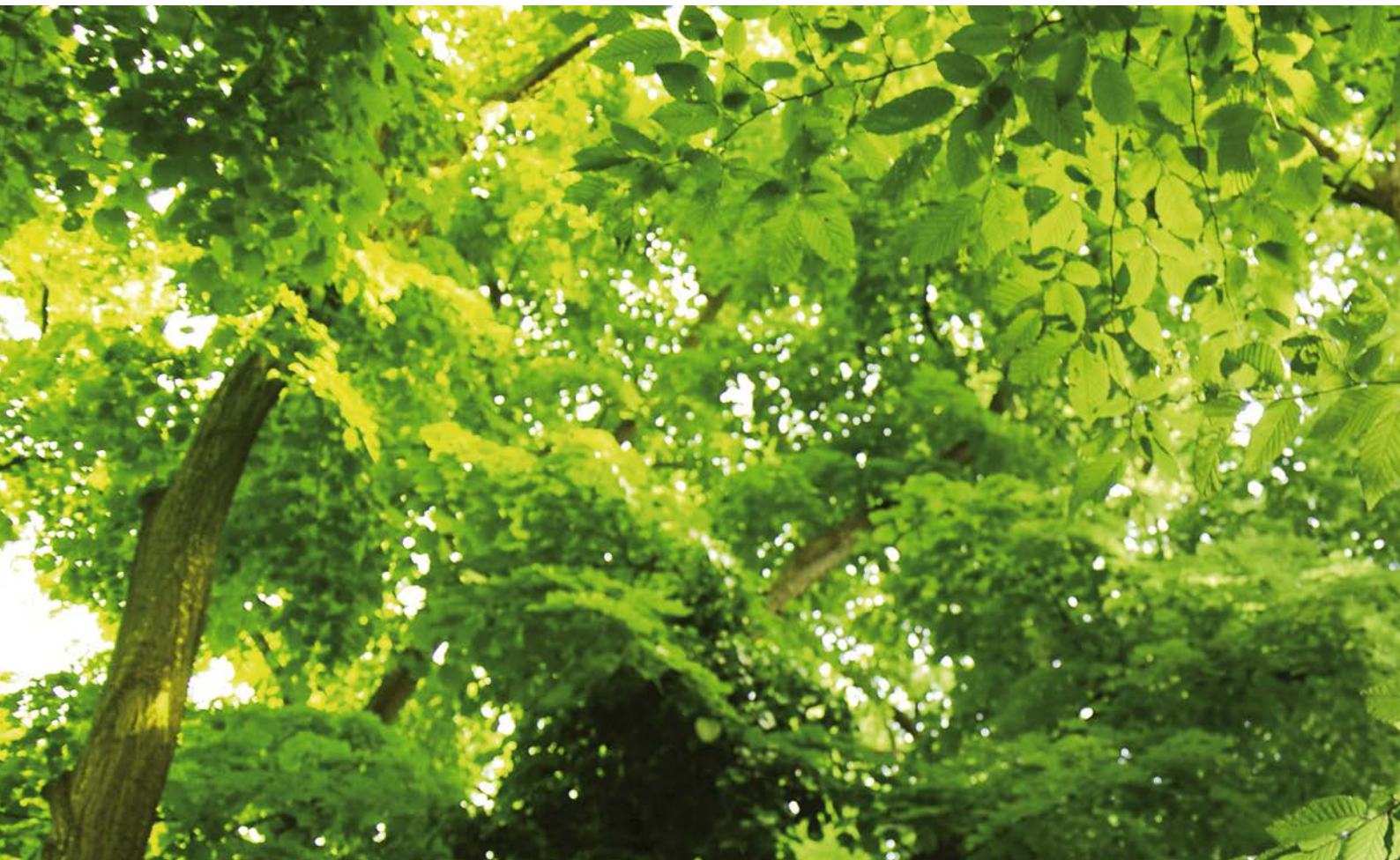
当我们惊叹于自然界所展现每个完美的瞬间时，可否想到其中可能会蕴含着有助于未来技术发展的解决方案？

“WINTERSTEIGER温特”已经为此做出了榜样。我们所开发的产品，都是经过全面细致的考虑，并且是可持续发展的、面向未来的。DSB Singlehead和 DSB Twinhead NG XM就是对此最好的证明。

灵活的设计和极低的切割损耗，” WINTERSTEIGER温特” 向我们证明了最新型薄板带锯所具有的显着性能和效率。它的高性能和效率，主要体现在节省材料使用和工作时间，并可在所有要求下都能表现出自己的优势。不论是在切割木材或是其它材料、干燥或潮湿的产品、一般木材尺寸或是非标规格、单层板材切割或是高性能的系统 - ” WINTERSTEIGER温特” 都能够以最小的材料损耗实现最精准的切割效果。



内容:	
DSB Singlehead	4
标准	6
选项	10
技术数据	13
DSB Twinhead NG XM	14
标准	16
选项	20
技术数据	22
自主开发和生产的锯条	23
远程服务	24
售后服务	25
WINTERSTEIGER WOODTECH	26
WINTERSTEIGER Worldwide	27



DSB Singlehead 单头薄板带锯。

最高的精确度带来无限的灵活性和经济效益。

薄板带锯 DSB Singlehead，是 WINTERSTEIGER 为成功获得高质量薄板切割而设计的完美技术方案。

大量的优点使它与其它同类产品不同。例如：工件传送系统可适应于不同特性的材料，或者是具有卓越耐磨性的带锯条导向装置。这些特征确保了 DSB Singlehead 具有最高的经济和技术效益。本设备将高精度与高效率结合，并可应用在下列的生产领域

- 复合地板
- 多层板
- 胶合板
- 门
- 窗
- 家具
- 铅笔板
- 滑雪板/滑雪单板的组成部分
- 乐器
- 木材精切割

若您寻找针对非木材材料的解决方案，我们也乐意为您提供咨询！



优点概括如下:

独一无二的木块导向适用于干切割和湿切割

- 上方和下方都有动力送料轮
- 整个表面都经过硬铬处理的工作台
- 可加工任意属性的木块

创新的切割系统保证最高精确度

- 上方和下方都有动力送料轮
- 整个表面都经过硬铬处理的工作台
- 可加工任意属性的木块

无限灵活和经济

- 薄板厚度最小可达1.3mm
- 最高的生产能力和最大的出材率
- 根据生产需要，制定个性化方案

如何能超出客户的预期？ 一系列的产品优势是实现这个目标的基础。

在进行任何投资之前，都必须经过事先的认真考虑。其中，经济标准是决定因素。即使是基本配置的DSB Singlehead已具有许多令人难以置信的优点。本设备为您提供高度的灵活性、精确性和最佳的人体工程学设计。

独一无二的木块导向适用于干切割和湿切割。

创新的进料系统。

上下传送轮的同时驱动，即使是特殊材质的木块也可以保证连续的进料。在加工潮湿和干燥的产品时，为了在轮子与产品之间实现最佳的附着力和最小的摩擦，使用了特殊的橡胶传送轮以及一个

创新的压力系统。

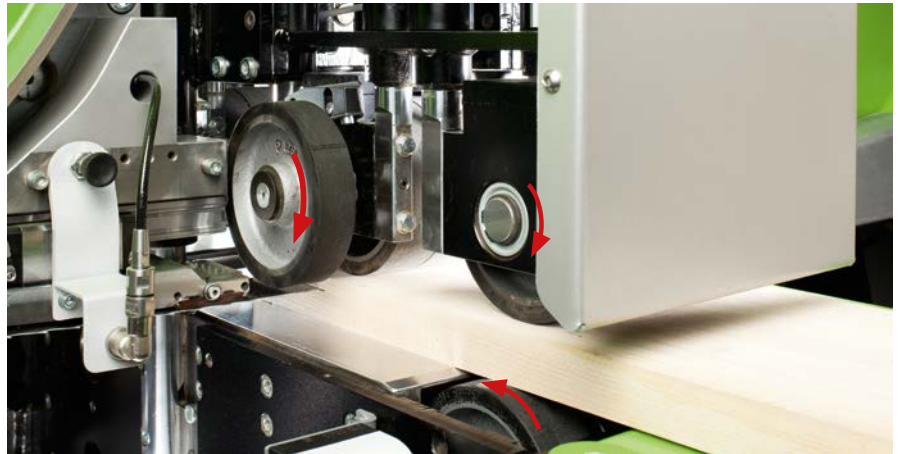
同时，经过硬铬处理的工作台可以保证材料的最佳稳定性（由此保证最佳导向）。位于机器进料和出料区的传送轮驱动装

置可无级调速，通过电子设备进行控制调节（4到20 m/min）。

保持切割区内工件垂直方向的稳定，从而实现绝对精确的切割。



纵向或横向弯曲、变形或扭曲的木材



上方和下方都有动力送料轮

DSB Singlehead的高精度度与经过硬铬处理的支撑台是分不开的。

此外，直接用在切割区域上的压料动力辊轮，也确保了在切割过程中整个工件的稳定性。

因此，无论是刨削过的产品、不平整的粗切割木块（有纵向或横向弯曲）、变形的或扭曲的木材，都可通过DSB Singlehead进行切割。



干料切割



湿料切割

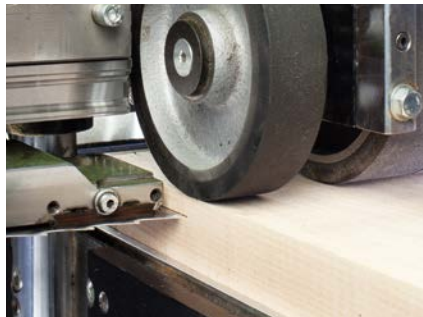
最高的精确度带来无限的灵活性和经济效益。

创新的切割系统保证最高精确度。

带锯条导向装置可以根据工件宽度进行单独调整。这一独具特色的灵活性确保了切割区域内的最佳带锯条应力和最高的切割精确性。

高科技碳枕式锯条导向设计。

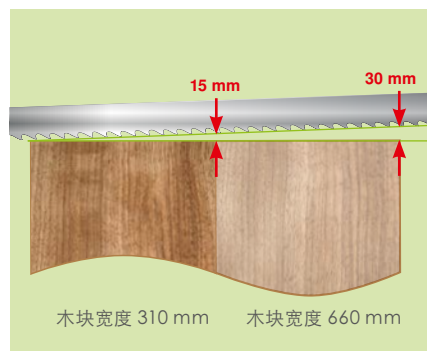
这种高科技复合材料由极为耐磨的碳纤维和耐热环氧树脂组成，即使已经使用很长时间了，也可以确保精确的锯条导向。



高科技碳枕式锯条导向设计极具抗磨损能力

可选择锯条以直切或斜切形式进刀入木。机器的结构设计，允许选择木块与带锯呈大约 2° 的倾斜角度切入。这样在加工经过预处理和较宽的木块时，可实现锯条以渐进式入刀。

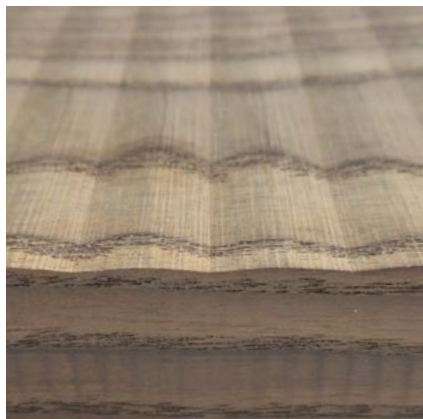
若客户需要，最大可以实现 12° 倾斜角。



大于 2° 的倾斜角度会相应的缩小最大切割宽度

可按照需求切割出不同的表面结构。我们的口号是，以最高的品质实现个性化。您可以选择一种特定的表面结构，WINTERSTEIGER会为您制作出相应的带锯条。

个性化的锯齿几何可以切割出规则或不规则的表面，能够为酒店的养生区域、游泳池以及露台地板制作出独一无二的视觉效果。



成品表面的横截面



成品表面

无限的灵活性和效率。

薄板厚度最小可达1.3mm。

我们将薄锯条、精确的锯条导向以及稳固的木块进料系统创新的结合在一起，由此可以切割出极薄的薄板。

通过这项技术创举，DSB Singlehead填补了传统薄板与高品质薄板之间的空白。



操作舒适便捷。

DSB Singlehead 的便捷操作令人印象深刻。触摸屏以及简单易懂的菜单会引导工作人员操作整个程序。

实用性：所配的软件有记忆功能，可以记录下较常用的加工参数。

此外，它还备有多语言操作指导以及许多服务菜单和帮助菜单。程序适用于例如切割、木材品种和锯条等，具备了操作数据记录、诊断以及维护显示。

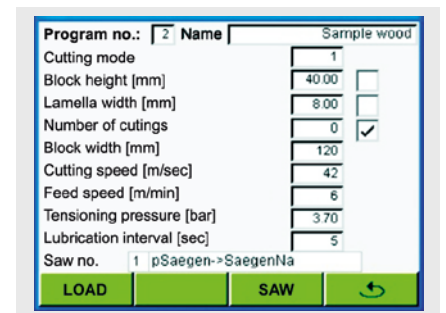


一流的人体工程学设计，易于维护。

DSB Singlehead的维护工作也非常简便。所有需要维护的进料与出料区的零部件都非常容易触及到，换修以及调节工具的工作因此可以十分简单和迅速的进行。

实用的木材程序。

DSB Singlehead有一个特别的程序，可以将不同木材种类所需的切割、薄板以及锯条数据保存下来，需要的时候再调用。



很轻松就能接触到所有的部件

DSB Singlehead 660 实现了更大的切割宽度。

DSB Singlehead 在日常使用中会通过许多优点来证明自己。其中最主要的优点是高效率以及普遍适用性，这两点毫无疑问的使它能够占据领先地位。

WINTERSTEIGER 通过对 DSB Singlehead 660 的研发使这一系列设备的潜在功效更上了一层楼。DSB Singlehead 660 最宽可以切割660mm的薄板，最小锯路可以达到1mm，薄板厚度为1.3mm。因此如果要切割木地板或墙板，本设备无疑是最佳选择。



上方和下方都有动力送料轮

DSB Singlehead 660 具备了双重的、久经考验的 DSB Singlehead 310 木块运输系统。最大木块通过高度为165mm时，切割高度可达100mm。

视具体配备而定，DSB Singlehead 660 的进料速度可以无级调速，最快可达到 15 m/min。

让我们提供一个您不能抗拒的方案。 但是您依然可以自由进行组合选择。

一个方案的质量不仅仅取决于能否达到承诺，随着可选择性增加，方案亦会变得更完整。例如：可以根据个人需要而提供不同选择，由此提高、改善切割成果。

主锯功率加强至 32 kW。

当需要切割超大规格的工件时，主锯功率必需相应提高。在这种情况下，WINTER-STEIGER 推荐使用功率强大的 32 kW 主锯电机。

针对每种操作情况都能有最好的进料效果。

为了提高生产能力，满足高性能要求，DSB Singlehead最高进料速度可以达到8至45m/min。

当需要高精度处理较敏感的材质或加工超大规格的工件时，进料速度可降到1至15m/min。



DSB Singlehead Shuttle

模块的灵活性。

DSB Singlehead的模块设计提供了最大限度的灵活性。

这意味着，它可以从具有高度灵活性的单模块机器扩展到由多个模块串联排列的机器结构。当然我们也可以为每一个个性化的生产过程提供自动化以及集成化的解决方案。

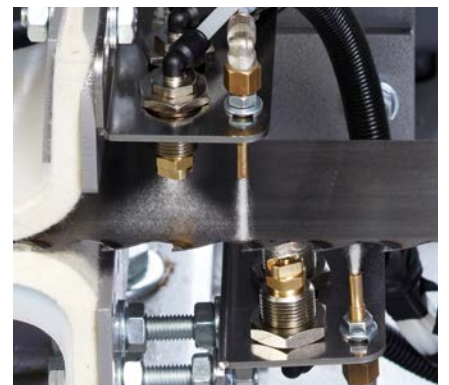


适用于湿切割的创新喷雾系统。

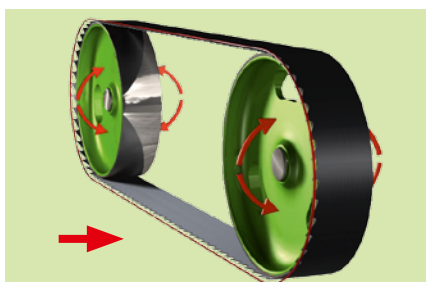
通过向锯齿喷射一种特殊的、对木材无损害的物质，会产生一种喷雾，可以为带锯润滑和降温。可根据需要调节喷雾的间隔时间。

优点：可降低摩擦力以及避免出现残留树脂，因此提高带锯条的使用寿命。

湿切割的时候喷雾系统的优点会特别明显。另外，在切割带有树脂或硅酸盐成分的木材时，这一优势也得到了最佳体现。



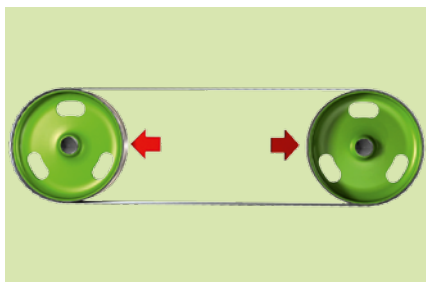
湿切割喷雾系统



自动控制锯条动作。

在切割密度不均匀的材料时，如某些木材，带锯需具备不同的切割力量。通过一个传感器，自动控制锯条动作可以自动识别出不同切割力量下的带锯移动情况。

通过电动调整单元对飞轮进行控制，确保带锯的最佳位置。通过这种方式，可以避免带锯从飞轮滑动出来。



伺服控制锯条应力。

通过伺服阀调节锯条应力，以适应不同的带锯条尺寸。

在停机时，伺服阀会自动减轻锯条应力，这样可令带锯条更耐用。

可折叠的滚轮轨道和驱动的滚轮传送。

在设备的出料和进料区域设有稳定的工作台是确保精确切割长木料的前提。WINTERSTEIGER 为此设计了牢固的滚轮轨道和滚轮传送，宽度有2.5m, 4m和5.5m。



可折叠的传送系统也简化了打开设备的过程，可以方便的更换工具。



工件回料装置。

当 DSB Singlehead 作为独立机器使用时，回料装置就是便于操作的单人自动化解决方案。首先操作人员将木块定位在输送滚轮上。

在每次分料锯切之后木块会返回到起始位置，同时带锯会自动设定到相应位置，为下一次切割做好准备。此操作过程不断重复，直到整个木块切割完毕，期间都无需对机器进行任何调整。

选择此操作模式的最大优势是在放置好工件之后，即可进行全自动的切割操作。除了取出切割好的薄板之外，无需其他任何手工操作，也不需要带锯进行手工定位操作。

DSB Singlehead

参数. 数据. 实际情况。

技术数据

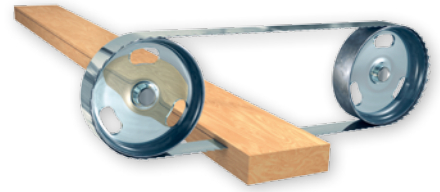
	标准	可选配件
主传动装置功率	18.5 kW	32 kW
最大切割宽度	310 mm / 660 mm (32 kW)	
带锯条应力调整系统	气动式, 通过手动调节压力控制器	伺服气动的带锯电压
控制锯条动作 (通过观察窗口检查)	通过手动轮进行调节	自动控制锯条动作
进料速度, 无段式调整 (根据木材种类和木块规格)	标准进料速度: 4 至 20 m/min	精确进料速度: 1 至 15 m/min 高速进料速度: 8 至 45 m/min
带锯速度, 无段式调整	最高 50 m/sec	最高 60 m/sec (针对 32 kW 主传动装置)
湿切割喷雾系统		适用于湿切割, 以及切割具有高树脂含量或高硅酸盐含量的木材
输入电压*	3 x 400 VAC / 50 Hz 3 x 480 VAC / 60 Hz 外挂电柜可提供下列电压: 3 x 208 VAC / 60 Hz 3 x 575 VAC / 60 Hz 外挂电柜尺寸(宽x高x深): 600 x 600 x 350 mm	
带锯飞轮的直径	Ø 915 mm	
带锯头排列方式	水平排列	
工作高度	875 mm (可水平调节 +10 mm)	
带锯可调节切割高度	1.7 至 100 mm	
耐用的带锯条导向	碳枕式锯条导向设计	
带锯润滑	使用压缩空气加油器	
压缩空气接口	6 bar 工作压力	
所需吸尘风量	最小 200 升/min	
抽尘风管 (可选择在上面或侧面)	1x Ø 150 mm	
吸尘功率	最小 2000m³/h	
所需吸尘风速	30 至 32 m/sec	
电流和压缩空气供应	可选择在上面或侧面	

* 如需其它输入电压, 欢迎查询

木块/薄板数据

	标准
型号310的木块宽度	最小 30 mm / 最大 310 mm
型号660的木块宽度	最小 30 mm / 最大 660 mm
带锯条导向可调节范围 (根据木块宽度)	约为 150至310mm 或 约为500至660mm
切割精确度 (取决于基础材料和工具属性)	约 +/- .15 mm (木块宽度可达310 mm) 约 +/- .20 mm (木块宽度可达660 mm)
木材高度最小/最大	5 mm / 165 mm
可选择的锯条进刀入木方式	直线或2° 倾斜角的锯条进刀入木
对具有不同湿度的木材进行薄板切割	干切割或湿切割应用
对经过不同预处理的木材进行薄板切割	粗锯材, 经过1 至 4 面刨光的产品
对具有不同质量的木材进行薄板切割	横向或纵向弯曲的, 已变形的或扭曲的木块
木块长度最小/最大	350mm / 无限制
木块导向, 可自由选择	靠侧或中央的木块导向
薄板厚度 (与木材种类和木块尺寸有关)	> 1.7 mm (可特别预订1.3 mm起)

保留技术修改的权利。



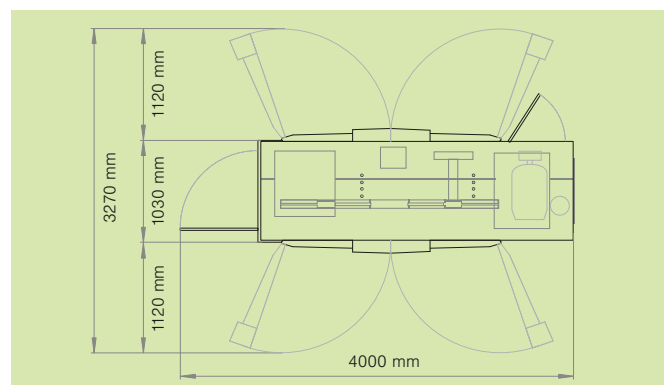
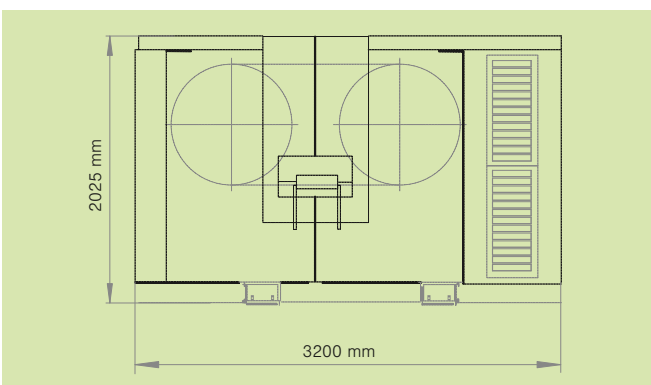
带锯数据

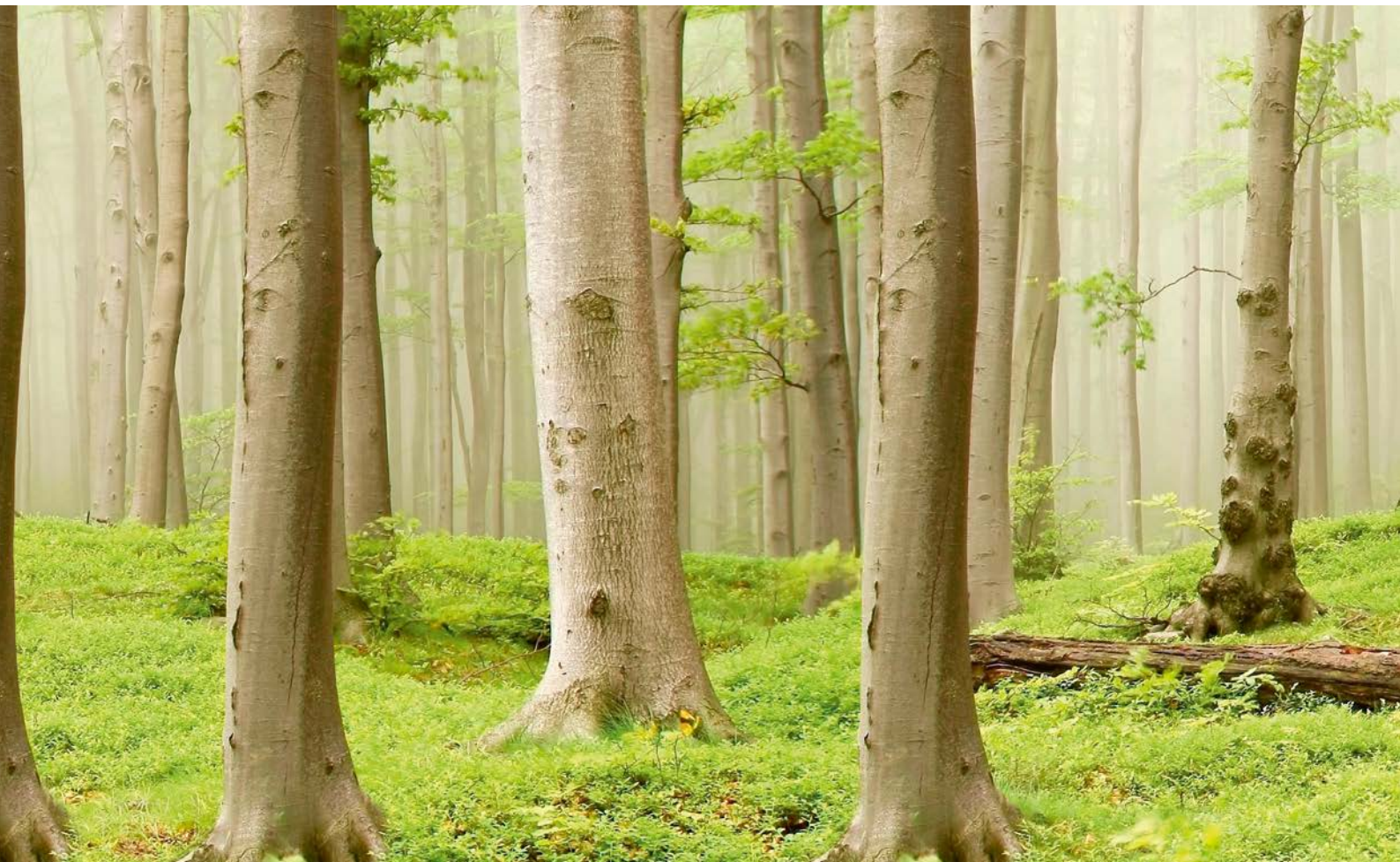
锯路宽度	最小 1.0 mm
锯条材料厚度	最小 0.7 mm
锯条宽度	80 mm
切割宽度最大为 310 mm 时的带锯条长度	5500 mm
切割宽度最大为 660 mm 时的带锯条长度	6500 mm
简便并且符合人体工程学的带锯条替换方法 (145° 摆动角度的翼门)	约需 2 分钟 (2 人)

规格

	DSB Singlehead 310	DSB Singlehead 660
高度	2025 mm	2025 mm
宽度	3200 mm	3700 mm
特殊电压下的宽度 (位于主传动装置外部电柜规格 600 x 600 x 350 mm, 门打开情况下为 600 mm)	3600 mm	4100 mm
深度	1000 mm (1300 mm)	1000 mm (1300 mm)
门打开时的深度	3270 mm	3700 mm
重量	3800 kg	4500 kg
地面负载	5000 kg	
运输机器的方法	机器底部具有 2 个用于叉车的接口 机器上部有 2 个可装卸的吊耳	
设备运输尺寸	宽x深x高: 3200 (3700) x 1300 x 2025 mm	
带木质隔板的运输尺寸	宽x深x高: 4200 x 1500 x 2400 mm	
带底架的运输尺寸	宽x深x高: 4200 x 1500 x 2250 mm	

保留技术修改的权利。





DSB Twinhead NG XM

下一代的多模块薄板带锯。

灵活性的意思不是适应常见的操作需要，
而是满足客户的特殊要求。

投资的质量体现在，是否精确地实现了之前预定的所有目标。

如果需要通过较高的生产效率以及最大的使用灵活性，那么DSB Twinhead NG XM和它的锯路是您的最佳选择。

在研发了技术革命性的DSB Singlehead和DSB Twinhead 平行切割元件并成功应用之后，我们理所当然的将二者合二为一了。融合的结果是令人印象深刻的新一代设备：多模块的薄板带锯 DSB Twinhead NG XM。

它的双模块基础构造淋漓尽致的展现了它的高性价比。除此之外，DSB Twinhead NG XM可以通过系列开关操控多台设备，由此可以扩展成一个生产系统。这一进步为高品质薄板切割的效益和可接触性带来了革命性变化。主要体现在以下方面：

- 拼花地板
- 窗
- 乐器
- 多层板
- 家具
- 木材精切割
- 胶合板
- 铅笔板
- 滑雪板/滑雪单板的组成部分
- 门

若您寻找针对非木材材料的解决方案，我们也乐意为您提供咨询！



优点概括如下：

双模块进化，实现模块化革命

- 双模块基础构造
- 平行的切割模块
- 无可比拟的性价比

高性能以及最大规格

- 可扩展成完整的生产系统
- 只占用极小的空间，提供最优化的操作性
- 切割宽度最高达310mm，木块高度最高达165mm，锯切高度可达160mm

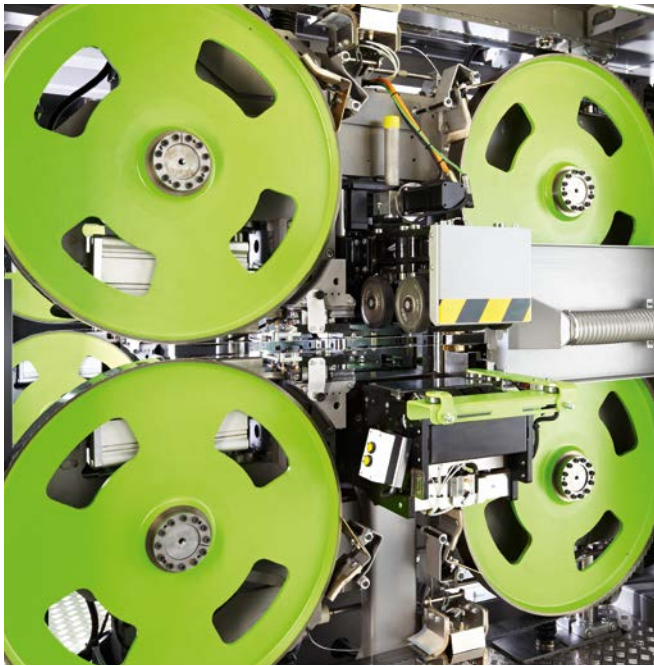
通过一流的技术实现高度精确性

- 革命性的切割系统带来高度精确性
- 独一无二的进料系统适用于所有木材属性
- 自主开发和生产的设备以及工具

如何能超出客户的预期？ 一系列的产品优势是实现这个目标的基础。

只有具备极大工作热情的人，才会制定出面向未来的成功策略。只有这样，才能开发出超越目前的产品。
DSB Twinhead NG XM在薄板切割领域的成功就是最好的证明。

双模块进化，实现模块化革命。



通过水平的切割元件节省空间。

新的DSB Twinhead NG XM在它的双模块基础版本里已配备有两个切割元件，因此是适用于双切割加工的占用空间最小的解决方案。

平行的切割元件（Twinhead概念）是针对多切割需求最好的方案。

通过高精度螺纹轴伺服驱动进行模块化调节，要比传统的高度调节速度快 10 倍。通过这种调节方式能够非常迅速且精准地实现 DSB Twinhead NG XM 160 mm 的锯切高度。

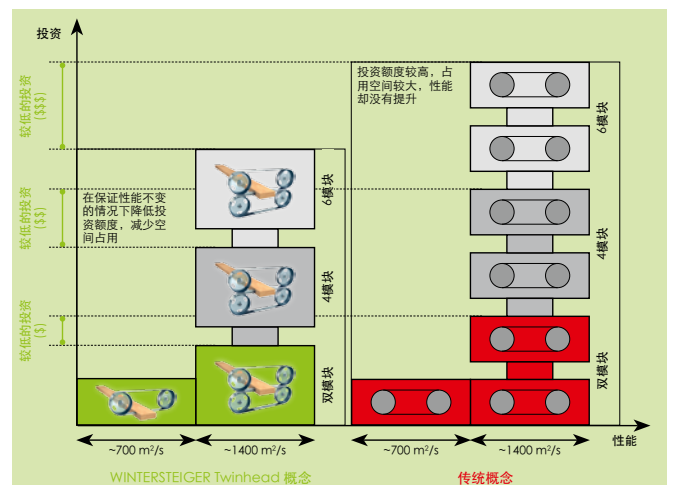
切割宽度高达310mm，木块高度高达165mm。

DSB Twinhead NG XM 具备了双重的、久经考验的 DSB Singlehead 木块运输系统。

切割高度最高为160mm时，最大木块通过高度为165mm。视具体配备而定，DSB Twinhead NG XM的进料速度可以无级调速，最快为45m/min。

无可比拟的性价比。

DSB Twinhead NG XM的基础构造就已经非常吸引人了。它具有符合人体工程学的优点，只占用最小的空间就可实现最大的效率。双模块设备使用Twinhead概念使得投资成本控制在一个非常吸引人的范围内。



Twinhead概念实现的无可比拟的性价比

高性能以及最大规格。



DSB Twinhead NG XM可模块化扩展

可扩展成完整的生产系统。

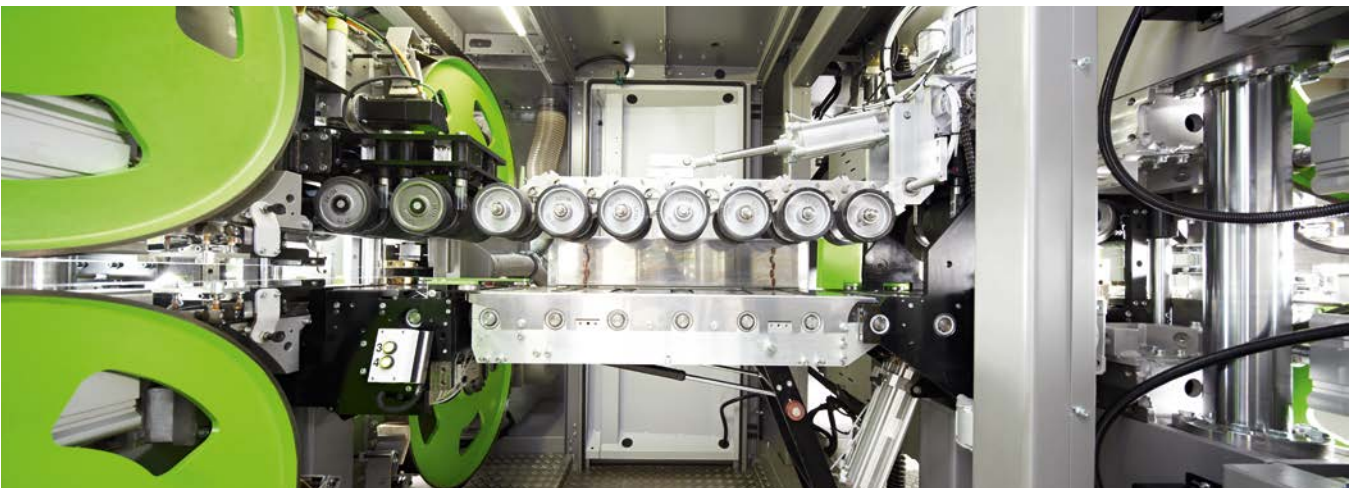
系列可开关设备的设计概念是一个完整的生产系统，因此它可以在占用最小空间的情况下组成一个完整的加工系统。除此之外，现有的设备和设施随时可以按照需要扩展。

WINTERSTEIGER核心竞争力的一部分，就是自动化以及将客户的个性化需求融入生产环节里。

容易接触的生产系统。

设备和系列开关的创新概念也保障了最优的可接触性，可以方便的接触到所有的切割元件、设备零部件，且只占用极小的空间。

这一人体工程学设计降低了设备的准备时间，减少了调节工作和更换带锯所需的时间，因而将成本最优化。除此之外，这一概念还保障了设备范围内的可接触性。



通过一流的技术实现高度精确性。

革命性的切割系统带来高度精确性。

和简单的将锯条绷紧不同，WINTERSTEIGER通过控制锯条动作将带锯条控制在飞轮上的正确位置上。这样一来不仅可以保护和保留带锯的内部应力，也可以保护飞轮的表面。这一最优的带锯条固定方法和碳枕式锯条导向设计一起，可以实现更精确的带锯条导向定位。其结果是可以将切割应力集中在切割区域内。

这一独特的技术组合结合牢固的木块导向，保证了在应用最小锯路1.0mm时也可以实现最高切割精确度。

革命性的切割系统带来高度精确性

- 独一无二的进料系统适用于所有木材属性
- 自动控制锯条动作
- 伺服控制锯条应力
- 高技术的碳枕式锯条导向设计

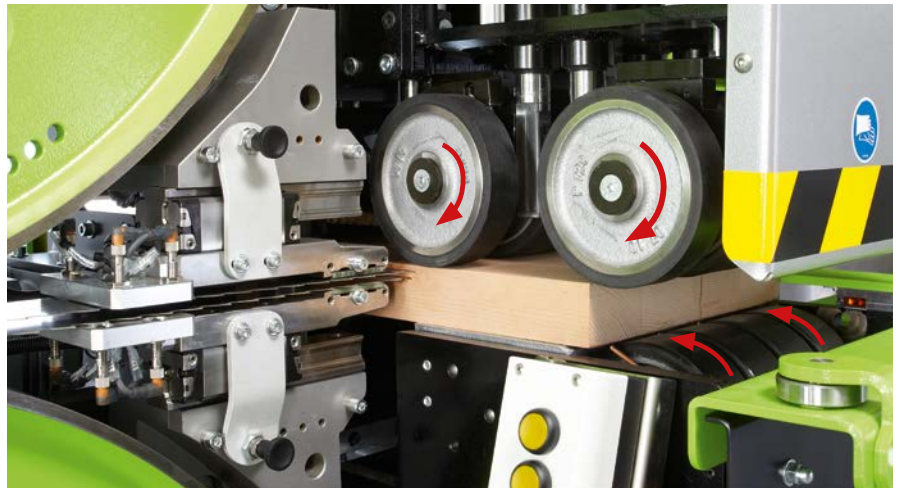
独一无二的进料系统适用于所有木材属性。

上下传送轮的同时驱动，即使是特殊材质的木块也可以保证连续的进料。在加工潮湿和干燥的产品时，为了在轮子与产品之间实现最佳的附着力和最小的摩擦，使用了特殊的橡胶传送轮以及一个创新的压力系统。

同时，经过硬铬处理的工作台可以保证材料的最佳稳定性（由此保证最佳导向）。

位于机器进料和出料区的传送轮驱动装置可无段调速，通过电子设备进行控制调节（4到20 m/min）。

保持切割区内工件垂直方向的稳定，从而实现绝对精确的切割。



上方和下方都有动力送料轮

DSB Twinhead NG XM的高精确度与经过硬铬处理的支撑台是分不开的。

此外，直接用在切割区域上的压料动力辊轮，也确保了在切割过程中整个工件的稳定性。因此，无论是刨削过的产品、不平整的粗切割木块（有纵向或横向弯曲）、变形的或扭曲的木材，都可通过DSB Twinhead NG进行切割。



纵向或横向弯曲、变形或扭曲的木材



干料切割

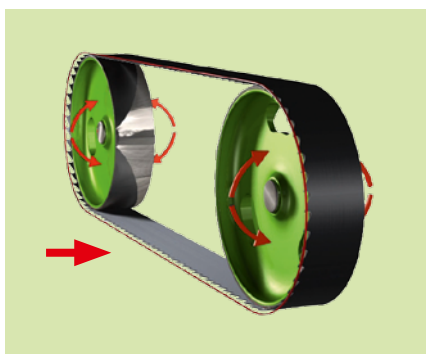


湿料切割

自动控制锯条动作。

在切割密度不均匀的材料时，如某些木材，带锯需具备不同的切割力量。通过一个传感器，自动控制锯条动作可以自动识别出不同切割力量下的带锯移动情况。

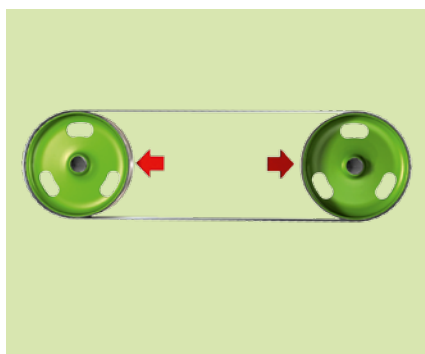
通过电动调整单元对飞轮进行控制，确保带锯的最佳位置。通过这种方式，可以避免带锯从飞轮滑动出来。



伺服控制锯条应力。

通过伺服阀调节锯条应力，以适应不同的带锯条尺寸。

在停机时，伺服阀会自动减轻锯条应力，这样可令带锯条更耐用。



实用的木材程序。

DSB Twinhead NG XM有一个特别的程序，可以将不同木材种类所需的切割、薄板以及锯片数据保存下来，需要的时候再调用。



带锯条导向可以根据工件宽度进行调整。效果：保证切割区域内的最佳带锯应力和最高切割精确度。

高科技的碳枕式锯条导向设计。

这种高科技复合材料由极为耐磨的碳纤维和耐热环氧树脂组成，即使已经使用很长时间了，也可以确保精确的锯条导向。



高科技碳枕式锯条导向设计极具抗磨损能力

操作高度舒适便捷。

DSB Twinhead NG XM的便捷操作令人印象深刻。触摸屏以及简单易懂的菜单会安全的引导工作人员操作整个程序。

实用性：所配的软件有记忆功能，可以记录下较常用的加工参数。

此外，它还备有多语言操作指导以及许多服务菜单和帮助菜单。程序适用于例如切割、木材品种和锯条等，具备了操作数据记录、诊断以及维护显示。



让我们提供一个您不能抗拒的方案。 但是您依然可以自由进行组合选择。

一个方案的质量不仅仅取决于能否达到承诺，随着可选择性增加，方案亦会变得更完整。例如：可以根据个人需要而提供不同选择，由此提高、改善切割成果。

主锯功率加强至 32 kW。

当需要切割超大规格的工件时，主锯功率必需相应提高。在这种情况下，在这种情况下，“WINTERSTEIGER温特”推荐使用功率强大的 32 kW 优质发动机作为主传动装置。

针对每种操作情况都能有最好的进料效果。

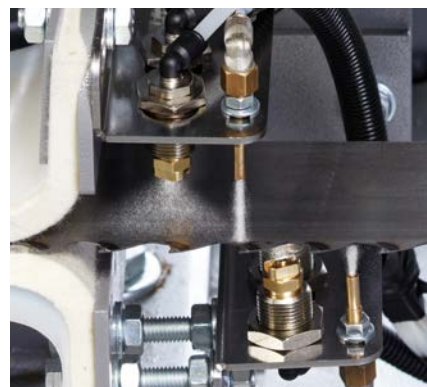
为了能高效发挥生产力，满足高性能要求，DSB Twinhead NG XM最高进料速度可以达到8至45m/min。当需要高精度度处理较敏感的材质或加工超大规格的工件时，进料速度可降到1至15m/min。

适用于湿切割的创新喷雾系统。

通过向锯齿喷射一种特殊的、对木材无损害的物质，会产生一种喷雾，可以为带锯润滑和降温。可根据需要调节喷雾的间隔时间。

优点：可降低摩擦力以及避免出现残留树脂，因此提高带锯条的使用寿命。

湿切割的时候喷雾系统的优点会特别明显。另外，在切割带有树脂或硅酸盐成分的木材时，这一优势也得到了最佳体现。



湿切割喷雾系统



可折叠的滚轮轨道和驱动的滚轮传送。在设备的出料和进料区域有稳定的工作台是确保精确切割长木料的前提。WINTERSTEIGER 为此设计了牢固的滚轮轨道和滚轮传送，宽度有2.5m, 4m和 5.5m。

可折叠的传送系统也简化了打开设备的过程，可以方便的更换工具。

DSB Twinhead NG XM

参数. 数据. 实际情况。

技术数据

	标准	可选配件
主传动装置功率	18.5 kW	32 kW
最大切割宽度	310 mm	
进料速度, 无段式调整 (根据木材种类和木块规格)	标准进料速度: 4 至 20 m/min	精确进料速度: 1 至 15 m/min 高速进料速度: 8 至 45 m/min
带锯速度, 无段式调整	10 - 50 m/sec.	10 - 60 m/sec (针对 32 kW 主传动装置)
湿切割喷雾系统		适用于湿切割, 以及切割具有高树脂含量或高硅酸盐含量的木材
带锯条应力调整系统	伺服气动的带锯电压	
控制锯条动作 (通过观察窗口检查)	自动控制锯条动作	
输入电压*	3 x 400 VAC / 50 Hz 3 x 480 VAC / 60 Hz 外挂电柜可提供下列电压: 3 x 208 VAC / 60 Hz 3 x 575 VAC / 60 Hz	
带锯飞轮的直径	Ø 915 mm	
带锯头排列方式	水平排列	
工作高度	约为1300mm (底座下降时约为1100mm)	
带锯可调节切割高度	约为1.7至160 mm	
耐用的带锯条导向	碳枕式锯条导向	
带锯润滑	使用压缩空气加油器	
压缩空气接口	6 bar 工作压力	
所需吸尘风量	最小为500 升/min 每台设备	
上部的抽风套管	1 x Ø 200mm + 1 x Ø 100 mm 每台设备	
吸尘功率	最少为 4500m ³ /h 每台设备	
所需吸尘风速	30至32 m/sec. 每台设备	
电流和压缩空气供应	可选择在上面或侧面	

* 如需其它输入电压, 欢迎查询

木块/薄板数据

	标准
木块宽度	最小 30mm / 最大 310 mm
带锯条导向	单面可调节
切割精确度 (取决于基础材料和工具属性)	约 +/- .15 mm
木材高度 最小/最大	5 mm / 165 mm
木方长度 最小/最大	350 mm / 无限量
薄板厚度 (与木材种类和木块尺寸有关)	> 1,7 mm
木块导向, 可自由选择	靠侧或中央的木块导向

保留技术修改的权利。

带锯数据

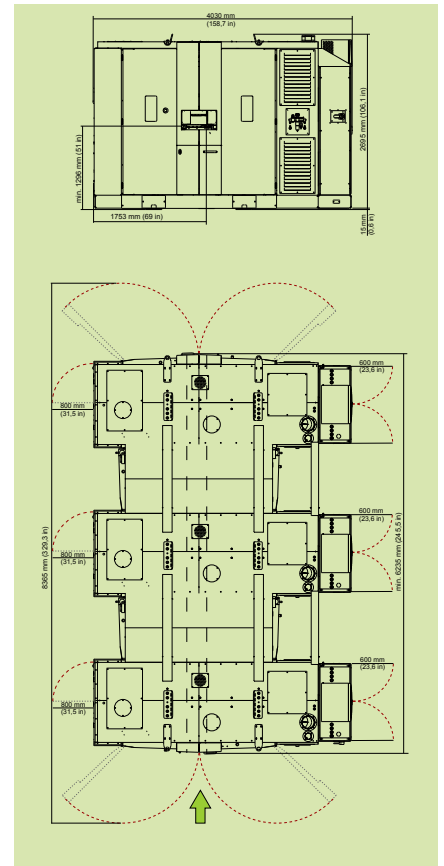
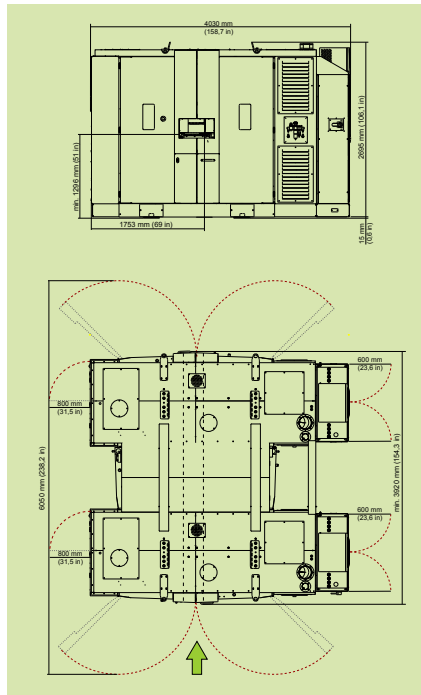
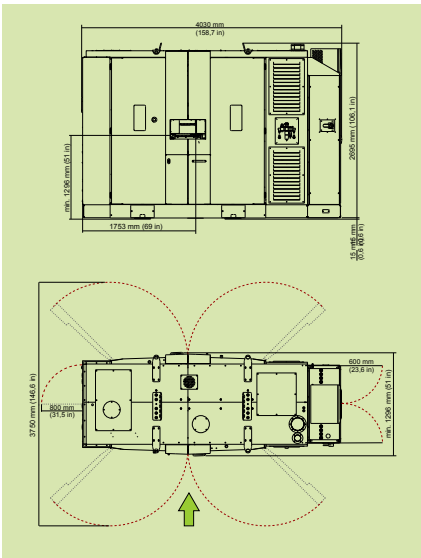
锯路宽度	最小 1.0 mm
锯条材料厚度	最小0.7 mm
锯条宽度	80 mm
带锯长度	5500 mm
简便并且符合人体工程学的带锯条替换方法 (125° 摆动角度的翼门)	约需 2 分钟 (2 人)

DSB Twinhead NG XM

参数. 数据. 实际情况。

规格	DSB Twinhead NG 2 XM	DSB Twinhead NG 4 XM	DSB Twinhead NG 6 XM
高度	2695 mm		
宽度	4030 mm		
深度	1550 mm	3920 mm	6235 mm
门打开时的深度	3750 mm	6050 mm	8365 mm
重量	约 8000 kg	约 16000 kg	约 24000 kg
地面负载	10000 kg	20000 kg	30000 kg
运输机器的方法	机器底部具有 2 个用于叉车的接口 机器上部有 2 个可装卸的吊耳		
设备运输尺寸 (宽×深×高)	4030 x 1550 x 2695 mm	4030 x 1550 x 2695 mm 每台设备	
带底架的运输尺寸 (宽×深×高)	4200 x 2340 x 2950 mm	4200 x 2340 x 2950 mm 每台设备	
带木质隔板的运输尺寸 (宽×深×高)	4250 x 2400 x 2980 mm	4250 x 2400 x 2980 mm 每台设备	
带海运包装箱的运输尺寸 (宽×深×高)	4250 x 2400 x 3115 mm	4250 x 2400 x 3115 mm 每台设备	

保留技术修改的权利。





自主开发和生产的锯条。

为满足广大客户各自的需要，“WINTERSTEIGER 温特公司”会提供最好的锯条，保证其材质、尺寸以及锯齿的几何形状均是符合客户的要求。

WINTERSTEIGER特别乐意为每一位客户按照他的需求制定最合适的框锯条或带锯条。极小的锯路和最高的精确度能够为生产高品质产品打下最好的基础，也可以由此有效的提高客户的竞争力和盈利机会。WINTERSTEIGER理所当然的会努力提供最短的交货期，同时也确保最大的灵活性。

WINTERSTEIGER的薄板框锯和带锯定会令您满意！

最优的解决方案：

- 30年的专有技术，适用于各种木质
- 产品远销世界各地
- 产品范围广，拥有不同的基料，齿距和锯路
- 客户可自行制定锯条的运行形式
- 通过使用合适的工具来实现最高的木材利用率

最高的工作效率：

- 锯条可马上用作锯切，无需进行额外的校准
- 锯路最少可至 0.7 mm
- 锯出的木片表面清洁
- 确保木片最佳的精确度
- 通过持续的最佳锯路使材料的投入使用更有效率

可信赖的合作伙伴：

- 一流的设备、工具和研磨机
- 为了您的成功规划设计个性化的系统
- 稳定的高品质和供货能力
- 信誉卓著



WINTERSTEIGER 远程服务， 迅速提供帮助。

遇到故障的时候，服务的质量和速度是至关重要的。WINTERSTEIGER 全球销售网络及组织架构可以确保我们的专业技术人员能够及时地为您提供各种技术支持。

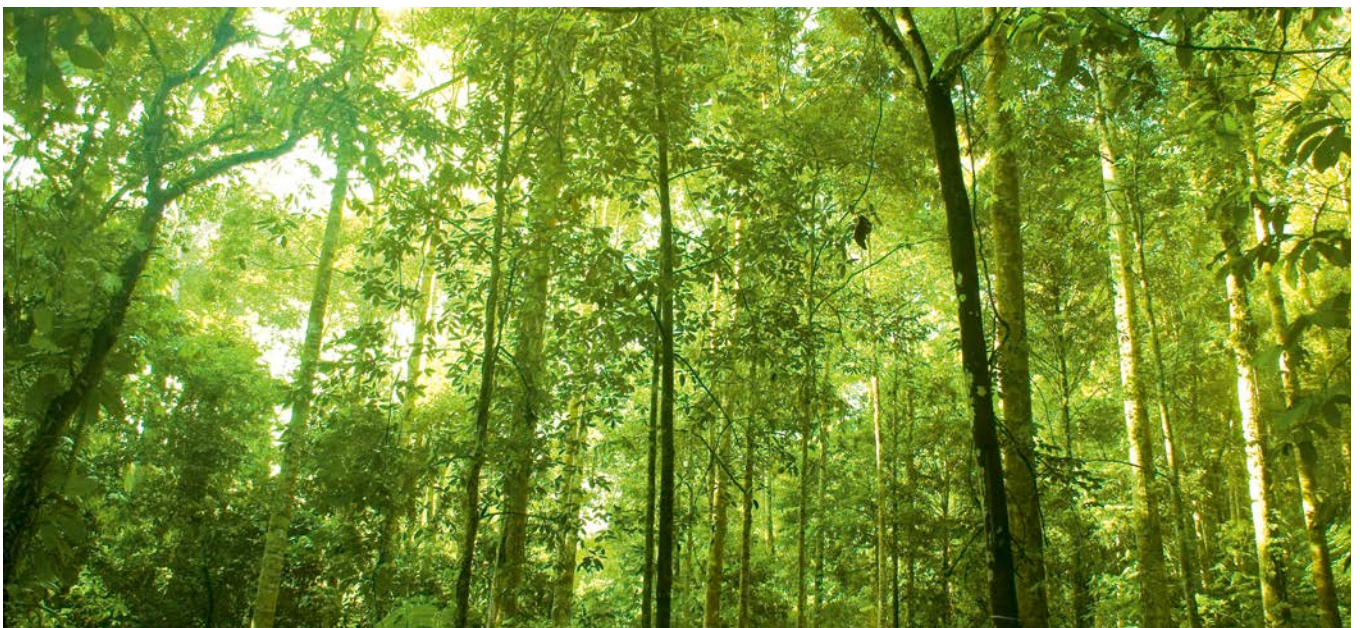
为了使我们的服务变得更加高效，您可以选择WINTERSTEIGER 薄板带锯产品的远程服务。WINTERSTEIGER 远程服务保证您无论何时解决方案只有咫尺之遥。您的设备可以通过网络直接链接到我们的技术客服。由此可以实时确认故障、诊断，也可以进行数据分析、优化和维护工作。WINTERSTEIGER 远程服务可以通过LAN/WAN/GPRS/UMTS/HSDPA运作。

您的优势：

- 机器的可支配性大大提高
- 通过远程诊断保证将停机时间降低到最短
- 降低了维修维护的成本
- 定期传送最新的软件更新内容
- 数据安全以及正确的确认零部件型号
- 给予维护和操作人员以技术支持
- 避免机器停机

我们的服务：

- 为您准备好所需的硬件（路由器）
- 在WINTERSTEIGER远程服务器接入端注册
- 第一年享有免费的远程服务（维护服务的协议可以延长）



温特公司的售后服务。 交货之一刻即是服务开始之时。

收货多年仍能享受高质服务, 不就是投资收成的最佳见证? 为此, 温特公司建立了全球售后服务体系。

设备安装和培训

温特公司保证由俱丰富经验技术人员提供现场服务。

支援服务

迅速提供支援, 使客户能够经济的、有效的利用设备。

预防性维修

在预先估计到的时间, 如在客户公司的公休假期内, 对已发现有磨损的部件进行维护和更换, 使问题在出现之前排除它, 有利于将维护和维修成本尽可能降到最低。

长期协议购买损件和锯条协议

协议可以使我们提前做出计划并且能够节约成本, 当然我们会立即将节约的部分返还给客户。

更多优点:

- 即时供应锯条
- 快速供应配件
- 温特公司管理库存

热线服务

通过这项服务, 突出了我们向客户提供的高水平、全球化服务。确保即使在非正常工作时间也可以提供一流的服务。



温特公司

木材的价值是随着对其加工水平的提高而提高。

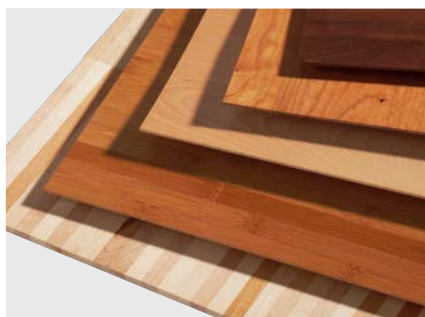
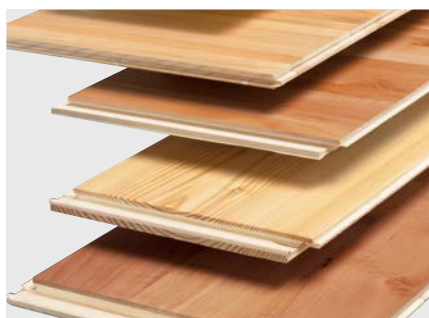
木材作为持久和可再生资源，具有全部可再创造的特征，对于这一点，人们最近有了比以前更深刻的理解。精确的锯切被证明是木材加工的一项关键技术。在这领域，温特公司已拥有超过30年的专有技术，多年以来成为市场中的佼佼者。

温特公司的专有技术正好应用于制作以下产品：

- 木地板
- 多层板
- 门
- 窗
- 家具
- 铅笔
- 乐器及更多

由用户、技术人员和设计人员所共同开发的框锯机及胶合压机，全部具备以下各项优点：

- 高精度
- 锯切损耗小
- 达到适宜胶合的加工表面
- 无需多余工序就可以对薄木片进行加工



精切的切割非木质材料。

WINTERSTEIGER 产品的质量领先地位，体现在所有需要以最小的材料损耗实现最精确的切割效果的地方。这一点同样适用于许多非木质材料。我们乐意为您提供个性化的解决方案！



WINTERSTEIGER, 全球领导者。

WINTERSTEIGER AG是一家位于上奥地利州的专业机械制造商,自1953年起始终聚焦于利基市场。

在全球化的竞争中,市场的国际化和技术革新已经成为主导因素。WINTERSTEIGER总会感知这种机遇挑战并提前做好准备。

这使得我们一直在持续发展,并且通过员工的创新能力和战略收购的推动来进一步的巩固。

通过这种方式,我们成功地为客户提供长期并且稳定的合作伙伴关系。

■ 育种机械业务单元

- 农业田间试验设备整体解决方案

■ 体育业务单元

- 为滑板和滑雪板租赁和服务提供一站式解决方案
- 体育用品和专业服装加热和干燥系统
- 合理优化方案以及个人运动鞋调整

■ 木业技术业务单元

- 精密木材薄切与木材修正整体解决方案
- 木材和食品用带锯

■ 金属业务单元

- 矫直技术领域机械和设备 (Kohler Maschinenbau GmbH)
- 自动去除钢板毛刺的机器 (Paul Ernst Maschinenfabrik GmbH)

■ 自动化业务单元

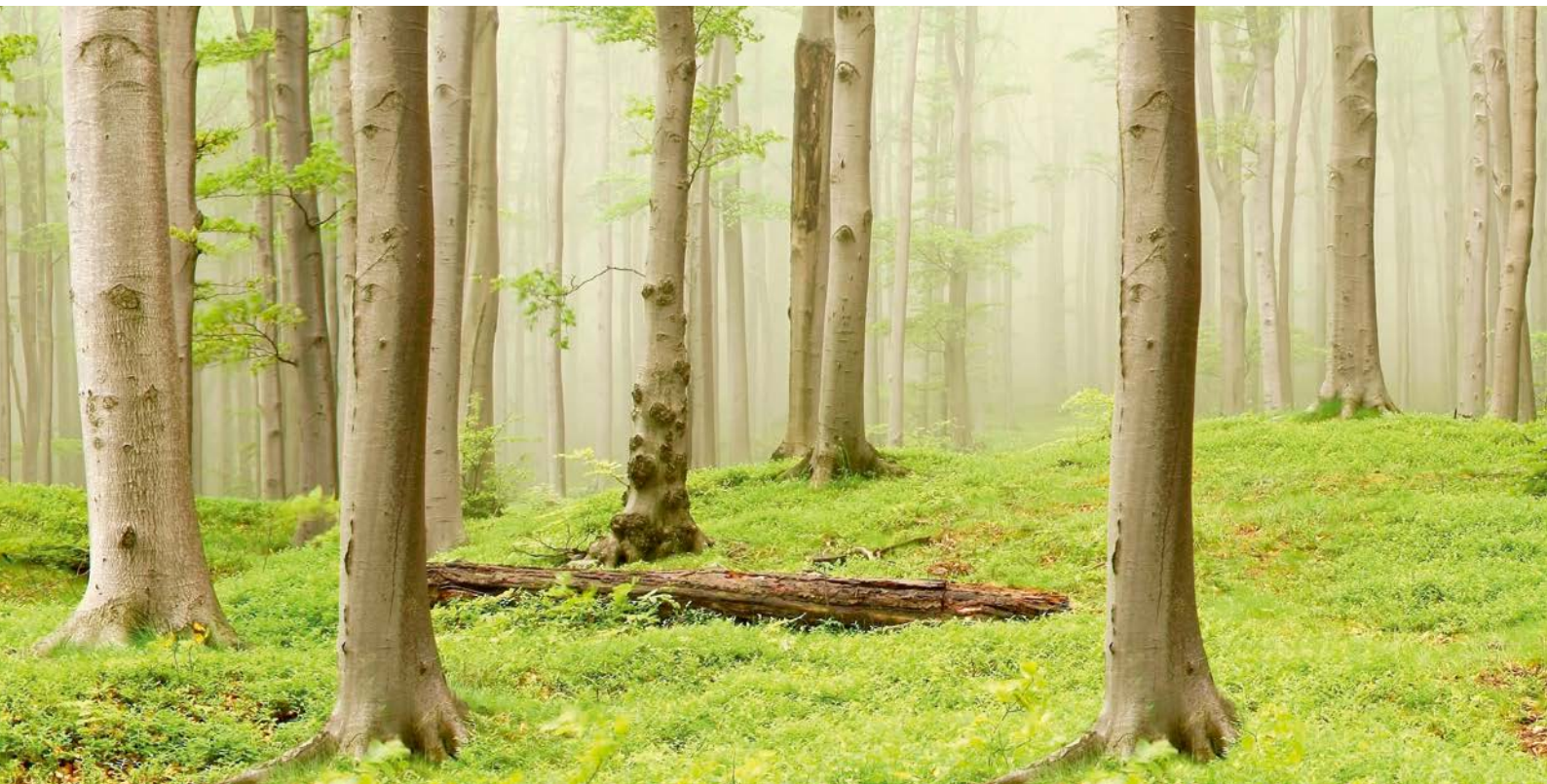
- 车辆、航空、铁路和造船行业设备 (VAP Gruber Automation GmbH)

- 21个分公司
- 60个代表处
- 销售到130个国家
- 90%出口份额
- 育种机械、体育业务和木业技术的全球市场领导者



WINTERSTEIGER 总部 上奥地利的Ried im Innkreis

好的结果取决于在适当的时候作出正确的决定。
我们正期待与您见面！



WINTERSTEIGER
Thin-cutting & Repair

总公司:

奥地利: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, 电话: +43 7752 919-0, 传真: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

海外公司:

中国: WINTERSTEIGER China Co. Ltd., Room 902,
Building 5 Lippo Plaza, No. 8 Ronghua Middle Road,
Economic and Technical Development Zone, 100176 Beijing,
电话: +86 10 5327 1280, 传真: +86 10 5327 1270,
office@wintersteiger.com.cn

法国: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, 电话: +33 254 790 633,
传真: +33 254 790 744, fpasqual.wintersteiger@wanadoo.fr

俄罗斯, 独联体: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, 电话: +7 495 645 8491,
传真: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

南美洲: WINTERSTEIGER South America
Comércio de Máquinas Ltda., Rua Silveira Peixoto,
1040 sala 1303, Batel, CEP: 80240-120, Curitiba, PR - Brasil
电话/传真: +55 41 3343 6853, office@wintersteiger.com.br

东南亚, 澳大利亚, 新西兰: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd.,
Singapur 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A,
电话: +65 6363 3384, 传真: +65 6363 3378,
office@wintersteiger.com.sg

美国, 加拿大: WINTERSTEIGER Inc.,
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,
电话: +1 801 355 6550, 传真: +1 801 355 6541,
mailbox@wintersteiger.com

代表处:

阿尔巴尼亚、波兰、波斯尼亚黑塞哥维那、芬兰、韩国、黑山、科索沃、克罗地亚、马其顿、葡萄牙、日本、瑞典、塞尔维亚、斯洛文尼亚、台湾、土耳其、西班牙。
我公司代表处的详细联系方式请参见 www.wintersteiger.com/woodtech。