



LINEA

Beam saws
Plattenaufteilsägen
Горизонтального раскроечного центра

LINEA



“Your tailored machine”

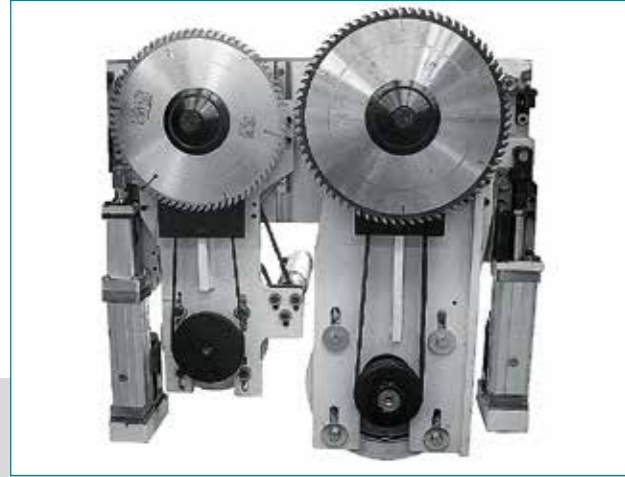
ACM, manufacturing wood working machines for more than **30 years**, presents **LINEA** the horizontal **Made in Italy** beam saw that stands out for its high quality and cutting edge technology. Its solid and rigid construction guarantees the very best results in terms of **cutting precision and stability**. The whole design, from the blade carriage on linear guides to the rack transmission, has been studied to ensure **speed and precision** and **great reliability** all at the same time. This product's flagship is the **numerical control**, developed after in-depth research, to offer the best solution available on the market, capable of combining **programming flexibility with ease of use**. Thanks to the comprehensive range of accessories, LINEA is undoubtedly the answer to the needs of the most up-to-date customer.

„Ihre maßgeschneiderte Maschine“

ACM, Hersteller von Holzverarbeitungsmaschinen seit über **30 Jahren**, empfiehlt Ihnen **LINEA**, die horizontale Plattenaufteilsäge **Made in Italy**, die sich durch hohe Qualität und fortschrittliche Technologie auszeichnet. Die stabile und feste Struktur garantiert beste Ergebnisse in Hinsicht auf **Stabilität und Präzision der Bearbeitung**. Das gesamte Konzept, vom Sägeblattwagen auf linearen Führungen bis hin zum Zahnstangengetriebe, wurde ausgearbeitet, um gleichzeitig **Geschwindigkeit und Präzision** bei der Bearbeitung sowie große **Zuverlässigkeit** zu garantieren. Besonderes Merkmal ist die **numerische Steuerung**, die nach sorgfältigen Forschungen entwickelt wurde, um die beste auf dem Markt erhältliche Lösung zu bieten, die die **Flexibilität bei der Programmierung mit einem einfachen Gebrauch** verbinden kann. Die Verfügbarkeit einer breiten Palette an Zubehör macht LINEA zur idealen Lösung für die Bedürfnisse anspruchsvoller Kunden.

“ Создан специально для Вас”

30 летний опыт успешной работы в производстве деревообрабатывающего оборудования, позволил компании **ACM** перейти к производству специальной гаммы профессиональных станков и создать собственную модель горизонтального раскроечного центра **LINEA**. Настоящее «**Made in Italy**» несет в себе лучшие передовые технологии и соответствует высоким стандартам европейского качества. Стабильность и точность работы станка гарантирует прочная утяжеленная основа конструкции. Рабочие узлы сконструированы для обеспечения максимальной скорости и безупречной точности раскроя. Применение зубчатой рейки для движения пильной каретки и перемещения программного толкателя минимизирует временные затраты при раскрое и повышает надежность работы. Широкие возможности ЧПУ увеличивают гибкость программирования и легкость эксплуатации. Богатый выбор опций позволяет идеально укомплектовать центр LINEA под производственные потребности конкретного Заказчика.



Blade Carriage

Ribbed steel structure ensuring high stiffness. Independent rise & fall of blades on precision linear guides allowing high versatility of the applications and regulations. The scoring unit blade could be disabled by CNC, when it is not required. Centralised lubricating system.

Sägeblattwagen

Stahlrahmen, mit Rippen, mit großer Festigkeit. Heben der unabhängigen Sägeblätter auf linearen Präzisionsführungen für eine große Vielseitigkeit bei den Anwendungen und Einstellungen. Das Vorritzsägeblatt kann von der Steuerung deaktiviert werden, wenn es nicht benötigt wird. Zentralisiertes Schmiersystem.

Пильная Каретка

Стальная станина, с ребрами жесткости. Независимый подъем пил по линейным направляющим высокой точности. При необходимости, с панели управления можно исключить подрезную пилу из работы. Централизованная система смазки.



Blade Change

Thanks to the "Easy Shift" system, the blades change is quick, easy and safe; only one Allen key is required.

Sägeblattwechsel

Durch das System „Easy Shift“: Der Sägeblattwechsel geschieht leicht und schnell, unter vollkommenen Sicherheitsbedingungen und durch Verwendung eines einzigen Werkzeugs.

Смена Пил

С помощью системы "Easy Shift": простая и быстрая смена пил, совершенно безопасная, с помощью одного инструмента.



Rack Transmission

Blade carriage movement through tempered and hardened rack: noiselessness and precision combined with long time durability; maintenance-free. The positioning is driven by CNC through Inverter motor, speed 3-70 m/min or 3-130 m/min via brushless motor (on request).

Zahnstangengetriebe

Bewegungssystem des Sägeblattwagens durch eine gehärtete und geschliffene Zahnstange: Geräuschlosigkeit und ausgezeichnete Präzision sowie eine lange Lebensdauer, wartungsfrei. Die Positionierung wird von der Steuerung durch einen Inverter geregelt, Geschwindigkeit 3-70 m/Min. oder 3-130 m/Min. durch Brushless-Antrieb (optional).

Привод Шестеренка Зубчатая Рейка

Система перемещения пильной каретки по зубчатой рейке: бесшумная и точная, имеет длительный срок службы и не требует техобслуживания. Управляется с панели управления с помощью инвертера, скорость 3-70 м/мин или 3-130 м/мин с помощью мотора Brushless (опция.)



Blade Height Manual Regulation

Measures shown by mechanical display. It can be made with blades in rotation and protection case closed. Alternatively the regulation could be made directly by CNC (on request).

Manuelle Einstellung Der Sägeblatthöhe

Maßnahmen werden durch mechanische Anzeige angezeigt. Es kann mit rotierenden Klingen und geschlossenem Schutzgehäuse hergestellt werden. Alternativ kann die Einstellung direkt von der Steuerung durchgeführt werden.

Ручная Регулировка Высоты Пил

Измерения отображаются на механическом дисплее. Это может быть сделано с лезвиями в ротации и защиты корпуса закрыты. Как альтернатива возможна регулировка напрямую с панели управления.



Scoring Unit Blade Regulation

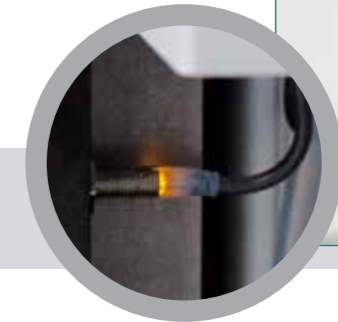
Manual, external, with running blades. By CNC (on request).

Einstellung Des Vorritzsägeblatts

Manuell, von außen, während die Sägeblätter in Bewegung sind. Von der Steuerung, optional.

Регулировка Подрезной Пилы

ручная, внешняя, с панели управления, опция.



Presser with optimized rise and fall Cycle

Steel pressure beam ensuring high stiffness, pneumatically controlled. Pressure settled by site operator. Bilateral working movement with torsion bar which allows a perfect parallelism in all working conditions. At every cutting cycle, the presser identifies the panel thickness and positions itself a few millimetres from the panel. This reduction in rise and fall times allows cycle time benefit. The contact surface is covered in no-scratching and stretch material.

Klemmvorrichtung Mit Optimiertem Hebe-/Senk-Zyklus

Pneumatisch gesteuerter Pressbalken aus Stahl mit großer Festigkeit; der Druck kann vom Platz des Bedieners aus eingestellt werden. Antrieb und zweiseitige Bewegungsführung mit Drehstab für perfekte Parallelität unter allen Bedingungen. Bei jedem Zyklus erkennt die Klemmvorrichtung die bearbeitete Dicke und positioniert sich wenige Millimeter von der Platte entfernt, dank der kürzeren Hebe- und Absenkzeiten kann der Zyklus verkürzt werden. Die Kontaktfläche ist mit einem elastischen, kratzfesten Material beschichtet.

Прижим С Оптимизированным Циклом Подъем-Опускание

Прижимной стальной швеллер пневматического управления; давление регулируется с места оператора. Абсолютная параллельность по всей длине прижима. Параллельность достигается высокоточной винтовой парой (ходовой винт+шариковая гайка). При выполнении цикла раскроя, прижим распознает толщину пачки и позиционируется в нескольких миллиметрах от заготовки, время подъема и опускания минимально короткое, что сокращает время самого цикла раскроя. Контактная поверхность выполнена из износостойкого материала.





Air-Cushion System Front Tables

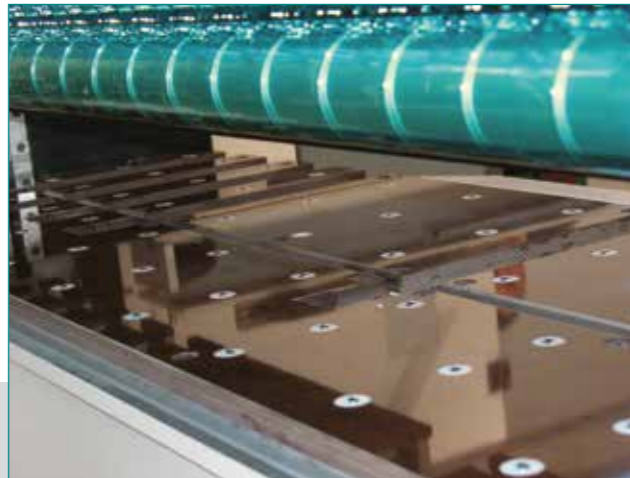
Air-cushion front working tables coated with a scratch-proof phenolic resin, easy to replace in the case of wear. Fitted with a front roller to facilitate loading. All the tables, with the exception of fence side table, could be translated and positioned according to operator necessity.

Frontale Luftkissentische

Belüftete Arbeitsebenen mit kratzfestem Phenolharz beschichtet, die bei Verschleiß leicht auswechselbar sind. Mit vorderen Rollen für eine leichtere Beladung ausgestattet. Die Tische, mit Ausnahme des Tisches auf der Seite des Winkels, können verschoben und je nach Schnittanforderungen positioniert werden.

Загрузочные Столы С Воздушной Подушкой

Поверхность загрузочных столов - лакированный текстолит, износоустойчивый к царапинам материал, покрытие легко заменить в случае износа. Загрузочные столы мобильны, кроме первого упорного стола, и могут быть позиционированы в любом положении в зависимости от выполняемого реза.



Air-cushion system on cutting tables (optional)

No-scratching surface tables in phenolic resin, easy to replace in case of wear. On request tables could feature air-cushion, helping in heavy panels handling.

Belüftete Schneidfläche (optional)

Belüftete Schneidfläche mit kratzester Oberfläche aus Phenoplast. Auf Anfrage mit Luftkissen für die Handhabung schwerer Platten.

Загрузочные столы с воздушной подушкой в зоне программного толкателя (за аварийными шторками)(опция)

Поверхность загрузочных столов - лакированный текстолит, износоустойчивый к царапинам материал, легко заменяемый в случае износа. Опция: загрузочные столы с воздушной подушкой для загрузки пакета.



Pneumatic Grippers and Supporting Table

Strong GRIPPERS, pneumatically operated; pressure settled by site operator. Upper terminal covered in no-scratching material. Soft and sure grip at every movement speed. SUPPORTING TABLE with driven wheels Ø 70mm mounted on extruded profiles.

Пневматические Занги и Глеитабель

Robuste ZANGEN mit Pneumatiksteuerung, der Druck kann vom Platz des Bedieners aus eingestellt werden, die obere Klemme ist mit kratzfestem Material beschichtet. Sanftes und sicheres Greifen bei jeder Schubgeschwindigkeit. GLEITEBENE auf freierrollenden Rädern Ø 70mm, die auf Fließpressteile montiert sind.

Пневматические Прижимы и Рабочая Зона

ПРИЖИМЫ пневматического управления, давление регулируется с рабочего места оператора, верхняя часть прижима покрыта износостойким материалом. Деликатный и надежный захват при любой скорости перемещения. В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ холостые ролики Ø 70mm установлены на высококачественные профилейные шины.



Side Aligner

Side aligner, standard version, mounted on high precision linear guide. It allows the fence alignment. On request a supplementary aligner could be mounted in front of the cut line.

Сейтliche Ausrichtvorrichtung

Standardmäßige seitliche Ausrichtvorrichtung, auf eine lineare Präzisionsführung montiert, erlaubt das Ausrichten am Winkel. Auf Anfrage ist eine zweite Ausrichtvorrichtung erhältlich, die vor der Schnittlinie montiert wird.

Боковой Прижим

Боковой прижим, входит в базовую комплектацию станка, установлен на линейную направляющую высокой точности, осуществляет прижим узких заготовок к основному упору. По требованию можно установить второй боковой прижим впереди линии реза.



Pusher Unit

The pusher, driven by CNC, thanks to the measure reading system with magnetic tape (wear and maintenance-free) positions itself with an extreme accuracy. The movement on very thick "H" side supports is driven by precision rack and pinion transmission. As standard inverter-operated motor. On request, brushless motor for return speeds up to 70 m / min and accuracy ± 0.1 mm

Сchiebergruppe

Der von der Steuerung geregelte Schieber positioniert sich, dank des Messsystems auf Magnetband, mit einer extreme Präzision, verschleiß- und wartungsfrei. Die Bewegung auf den seitlichen H-Trägern mit groser Dicke wird über ein Präzisions-Ritzel-Zahnstangengetriebe gesteuert. Antrieb mit Standard-Inverter. Auf Anfrage Brushless-Antrieb für Rücklaufgeschwindigkeiten bis zu 70 m/Min und Präzision von ±0,1 mm.

Толкатель

Толкатель, управляемый с контрольной панели, позиционируется с высокой точностью благодаря системе магнитной полосы, которая не подвержена износу и не требует обслуживания. Перемещение по боковым суппортам на большую высоту управляется высокоточной зубчатой трансмиссией. Инвертер в серийной комплектации. По требованию можно установить моторы Brushless для скорости возврата до 70 м/мин и точности +/-0,1 мм



Pusher rack transmission with magnetic tape

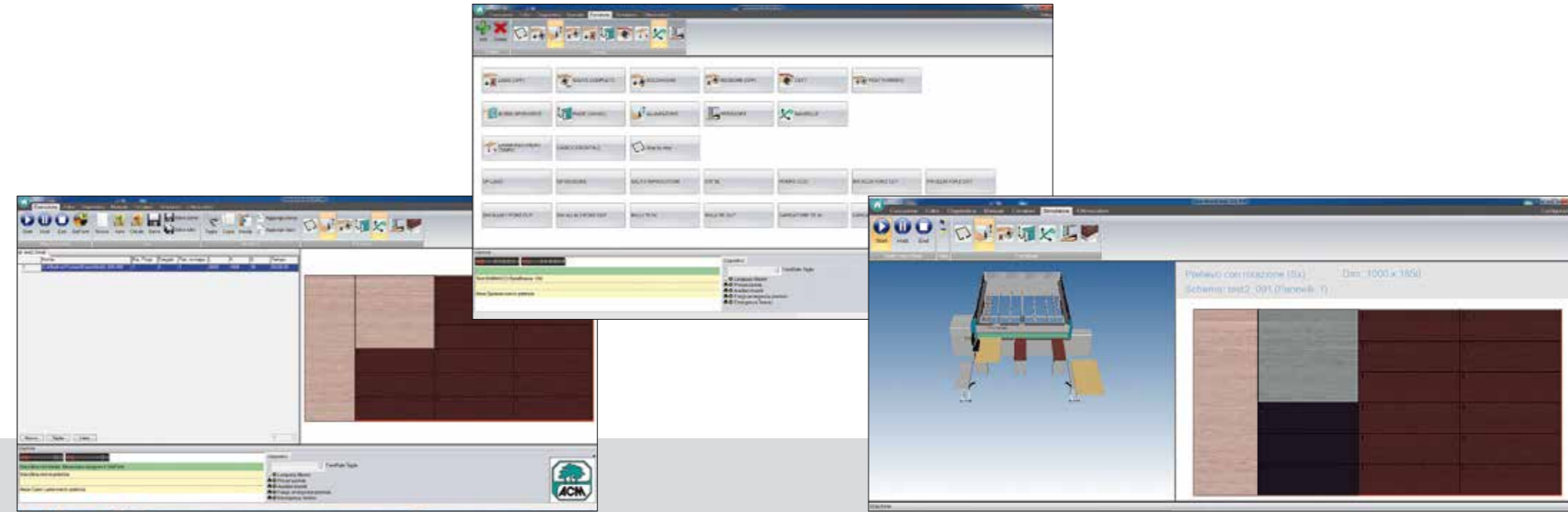
Pinion transmission via precision rack, guided by V-pulley on round hardened bar. Measure reading system with magnetic tape, wear and maintenance-free, ensures a high degree of precision

Zahnstangengetriebe Schieber mit Magnetband

Präzisions-Ritzel-Zahnstangengetriebe mit Führung auf Rundstab und V-Riemenscheiben. Maßsystems auf Magnetband ohne Kontakt, verschleiß- und wartungsfrei, garantiert Messgenauigkeit

Привод пт - магнитная лента

Привод толкателя шестеренка по зубчатой рейке с круглой направляющей и 4 роликами. Система бесконтактного считывания параметра магнитной лентой гарантирует высокий уровень точности.



Software

Hardware: commercial PC, easy replacement, in case of failure with **Windows®** operating system.

22" Monitor mounted on adjustable console with keyboard and mouse support

The "Beamboard" software, powerful and intuitive, facilitates work with a graphical interface designed to help the operator in all phases, from design to cutting.

Manual cut mode: Cutting and movement of axes in manual mode

Automatic cut mode with the possibility of interrupting the work cycle to perform cuts in other cut modes and then resume cycle processing from the stopped step.

3D SIMULATOR – Support the operator through real-time visual aid of the cutting diagram during work and step-by-step guide for workpiece movement .

Execution of through and stopped **grooves** and housings

Execution of **window cuts**

Timed scoring unit infeed to avoid chipping panels which have already been edgebanded.

An unlimited number of cut lists can be stored and relative labels printout can be associated with each cut list.

Standard includes **OPTIMUS BOARD OPTIMIZER**, which manage up to 3 different sizes of panels of the same thickness and material **without quantity limits**, 40 different dimensions of elements for a total of 400 total items obtainable.

It is possible, among other things, to handle edges, extra production, and design cutting schemes respecting the grain of the wood.

Self-diagnosis: The program provides diagnosis of dysfunction and suggests resolution of the problem.

Teleservice: Allows the remote technical support to diagnose and troubleshoot anomalies. Included during the Warranty Period.

Logiciel

Hardware: Trading-PC mit Betriebssystem **Windows®**

22"-Monitor auf ausrichtbarem Pult mit Tastatur und Maus

Die leistungsstarke und intuitive Software "**Beamboard**" erleichtert die Arbeit dank einer Grafikschnittstelle, die zur Optimierung jedes Bedienerplatzes vom Entwurf zum Schnitt konzipiert wurde.

Schnittmodus manuell: Schnitt und Bewegung der Achsen im manuellen Modus

Automatischer Schnittmodus mit der Möglichkeit der Unterbrechung der Arbeitszyklen, um Schnitte in einem anderen Modus auszuführen und den laufenden Zyklus ab der unterbrochenen Stelle wieder aufzunehmen.

3D-SIMULATOR - Unterstützung des Bedienungspersonals durch visuelle Hilfe in Echtzeit des Schnittplans in der Bearbeitungsphase und Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Bewegung der Elemente.

Ausführung von **durchgehenden und unterbrochenen Nuten**

Ausführung eines **Fensterschnitts**

Zeitgesteuerter Eintritt des Vorritzers zum Schutz bereits bearbeiteter Platten.

Speicherung einer unbegrenzten Anzahl von Schnittlisten in Einheit mit dem Druck der jeweiligen Etiketten.

Serienmäßig enthalten ist der **OPTIMIERER OPTIMUS BOARD**, mit dem bis zu 3 verschiedene Plattengrößen gleicher Dicke und gleichen Materials in **unbegrenzter Anzahl**, 40 verschiedene Elementgrößen bei insgesamt 400 verfügbaren Elementen bearbeitet werden können.

Unter anderem sind die Bearbeitung der Ränder, Schnitt des Kopfes und Extra-Produktion sowie Entwurf der Pläne unter Berücksichtigung der Holzmaserung möglich.

Selbstdiagnose: Das Programm liefert die Diagnose von Fehlfunktionen und schlägt eine Problemlösung vor.

Fernbetreuung: Ermöglicht den Fernzugriff des technischen Kundendienstes für die Diagnose und Störungsbehebung. Während der Garanzzeit inbegriffen.

Software

Hardware: ПК с оперативной системой Windows®

Монитор 22" установлен на поворотной консоле, с клавиатурой и мышью

Software "Beamboard" – мощный и интуитивный инструмент, который облегчает работу благодаря графическому интерфейсу, который был разработан для удобства оператора на всех фазах, от проектирования до реза.

Режим ручного реза: Рез и перемещение осей в ручном режиме

Режим автоматического реза с возможностью прерывания рабочего цикла для выполнения резов в другом режиме, с дальнейшим возвратом к рабочему циклу с момента прерывания.

3D SIMULATOR – Помощь оператору через визуализацию реальной схемы реза в фазе обработки и по шаговой инструкции перемещений.

Выполнение сквозных и прерванных пазов

Выполнение реза окна

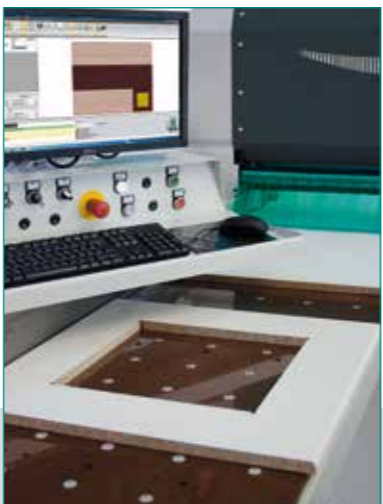
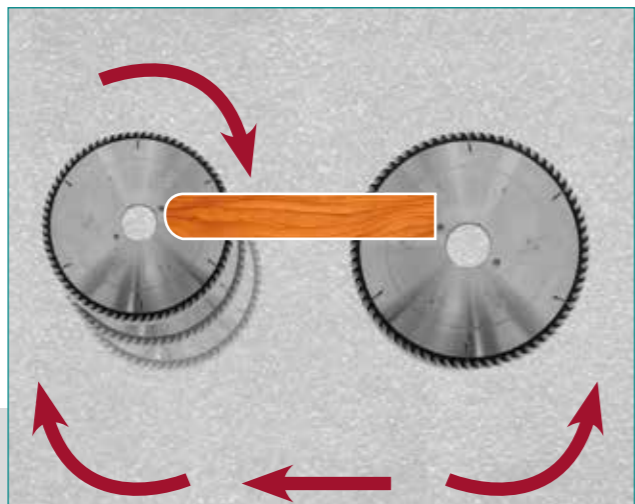
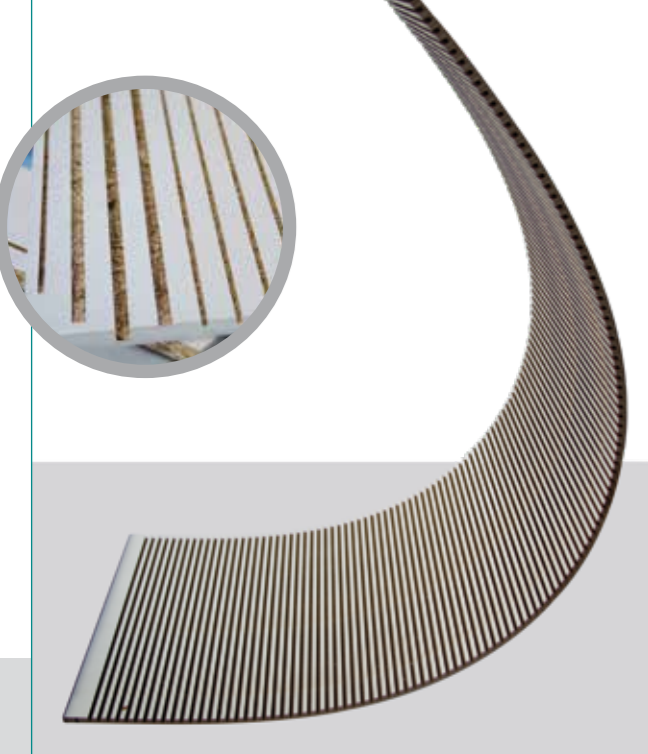
Таймер входа подрезного узла для бережного реза кромленных панелей

Неограниченное количество параметров реза в памяти с соответствующей печатью этикетки.

В серийной комплектации имеется оптимизатор OPTIMUS BOARD, который позволяет оперировать 3-мя различными размерами панели одинаковой толщины и материала без ограничения количества, 40 различных размеров элементов до 400 элементов всего.

Автодиагноз: программа выдает диагноз дисфункций и подсказывает решение проблемы.

Удаленный доступ: позволяет техническому персоналу подключиться и выявить проблему. Включено в цену на время гарантии.



Groove function, Interrupted grooves Laminated edges

Single or multiple grooves function, CNC driven. Grooves width regulation CNC driven. The grooves depth regulation could be manual or programmed by CNC. In case of boards with edges, the scoring unit blade infeed time can be programmed, to avoid edge chipping.

Nuten, Unterbrochene Nuten - Gewalzte Kanten

Ausführung von einzelnen oder mehrfachen Nuten, geregelt durch die Steuerung. Die Einstellung der Breite der Nuten wird von der Steuerung geregelt. Die Einstellung der Tiefe der Nuten kann manuell erfolgen oder durch die Steuerung geregelt werden. Beim Schnitt von umrandeten Platten kann das Eintreten des Sägeblatts auf Zeit programmiert werden, um eine Splitterung des Randes zu vermeiden.

Пазы, Пазы С Отступом От Краев Заготовки Ламинированный Кромочный Материал

Существует возможность выполнения пазовых резов, единичных или множественных, команда подается с панели управления. Регулировка ширины паза посредством панели управления. Регулировка глубины паза может осуществляться как вручную, так и посредством панели управления. Если требуется раскроить заготовки уже облицованные кромочным материалом, то во избежание повреждения кромочного материала, с панели управления задается время старта подрезной пилы.

Post forming

Post formed edge cutting system, CNC programmable. The system could be controlled pneumatically or by Brushless motors. Brushless motors allow a perfect interpolation of scoring unit movement, in function of main blade speed.

Nachformen

System zum Schnitt von nachgeformten Kanten, programmierbar durch die Steuerung. Die Durchführung kann pneumatisch oder durch Brushless-Antriebe erfolgen, die ein perfektes Zusammenspiel zwischen der Bewegung des Vorritzsägeblatts und dem Hauptsägeblatt erlauben.

Постформинг

Раскрой постформинговых заготовок происходит посредством управления с панели задач. Выполнение раскроя может быть как пневматическое, так и с помощью привода Brushless что позволяет идеальную интерполяцию между движением подрезной и основной пил.

Window Cut Function

“Window cut” function, CNC-driven.

Fensterschnitt

Die Funktion „Fensterschnitt“ wird von der Steuerung geregelt.

Вырез Окно

“Вырез Окно” – функция выполняется посредством управления с панели задач.

Label printer

Different printer models are available on request. The CNC software includes the printing of standard size labels function. Options: software for personalised label execution.

Etikettendrucker

Auf Anfrage können verschiedene Druckermodelle geliefert werden. Der Druck von Etiketten im Standardformat ist in der Software der Steuerung enthalten. Optional: Software zur Erstellung personalisierter Etiketten.

Принтер Для Этикеток

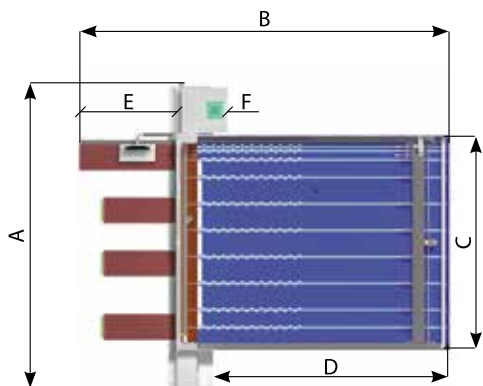
Как опция предлагается принтер для печати этикеток. Печать этикеток стандартного формата включена в базовое программное обеспечение. Опция: программное обеспечение для индивидуального формата этикеток.



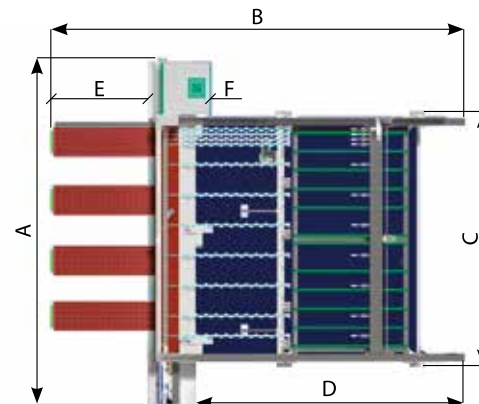
LINEA TP LINEA TL

Beam saws with lifting table
Plattenaufteilsägen mit Hubtisch
Подъемная платформа





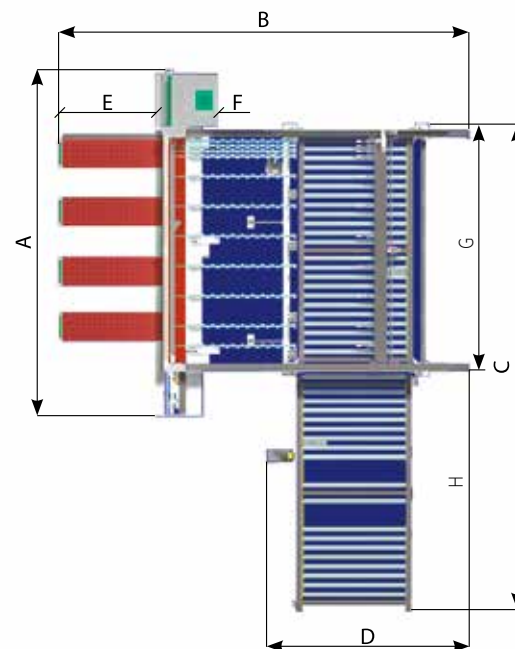
	LINEA 3200	3800	4400
A	5700	6300	6900
B	6500	7200	7800
C	3600	4300	4900
D	3700	4400	5100
E	2000	2000	2000
F	1300	1300	1300



	LINEA TP 3200	3800	4400
A	5700	6300	7000
B	7100	7700	8300
C	3600	4300	5000
D	4000	4400	4900
E	2000	2000	2000
F	1300	1300	1300

Technical Data - Technische Daten - Технические Характеристики

		LINEA 95	LINEA 110
Blade projection MAX Schnitthöhe MAX Максимальный вылет пилы	mm	95	110
Longitudinal cutting capacity Schnittkapazität in Längsrichtung Максимальный рез по длине	mm	3200/3800/4400	3200/3800/4400
Main blade diameter Durchmesser Hauptsägeblatt Диаметр основной пилы	mm	ø 350	ø 380
Main saw motor power Motorleistung Hauptsägeblatt Мощность мотора главной пилы	Kw	7,5	9,2
Scoring blade diameter Durchmesser Vorritzsägeblatt Диаметр подрезной пилы	STD mm	180	180
	POST FORMING mm	300	270
Scoring saw motor power Motorleistung Vorritzsägeblatt Мощность мотора подрезной пилы	Kw	1,1	1,1
Saw carriage driving system Antrieb Sägeblattwagen Привод пильной каретки	STD	Inverter	Inverter
	OPT	Brushless	Brushless
Saw carriage return speed Rücklaufgeschwindigkeit des Sägeblattwagens Скорость возврата пильной каретки	STD m/min	70	70
	OPT m/min	140	140
Pusher driving system Antriebssystem Schieber Привод ПТ	STD	Inverter	Inverter
	OPT	Brushless Brushless standard LINEA TP/TL	Brushless
Pusher feeding speed Vorschubgeschwindigkeit Schieber Скорость подачи ПТ	STD m/min	25-40	25-40
	OPT m/min	25-70	25-70
Dust extraction units Durchmesser Absaugstutzen Диаметр аспирационных отверстий	mm	3 x ø120 1 x ø150	3 x ø 120 1 x ø 150



	LINEA TL 3200	3800	4400
A	5700	6300	6900
B	7100	7700	8300
C	7000	8400	9800
D	4000	4000	4000
E	2000	2000	2000
F	1300	1300	1300
G	3600	4300	5000
H	3400	1300	1300

ACM has the right to modify their products at his discretion, also without any notice to his kind customers - ACM hat dass Recht, Jederzeit Ihre Produkte nach Belieben zu modifizieren, auch ohne den Kunden au benachrichtigen - Компания Производитель ACM сохраняет за собой право вносить изменения в структуру оборудования без уведомления Уважаемого Покупателя.



ACM srl

Via A. Einstein, 7 - 42017 Novellara (RE) - Italy
Tel. +39 0522 652259 / +39 0522 661284 - Fax +39 0522 653433
E-mail: acm@acmitaly.com • www.acmitaly.com