


## **Schrumpftunnel** **Shrinktunnel • Tunnel de rétraction**



**AVN VT 50 -1000**  
**-1500**  
**-2000**

 **Der Hochleistungsschrumpftunnel AVN VT 50 ist die wirtschaftliche Lösung für die Schrumpffolienverpackung.**


Das Baukastensystem ermöglicht die optimale Anpassung an alle Anforderungen der Praxis.

Im stufenlos regelbaren Durchlauf wird die lose Folienhülle um den Zeitungs-, Zeitschriften- bzw. Akzidenzstapel angeschrumpft und im Auslaufbereich abgekühlt.

 **The high performance shrink tunnel AVN VT 50 is an economic solution for packaging with shrink film.**

The flexibility of the modular design enables the configuration to be optimized for each application. The bundle of magazines, newspapers or similar printed material is continuously conveyed through a heated tunnel, during which the previously applied PE film sleeve is shrunk tightly around it. The speed of conveyance is fully adjustable.

The package is rapidly cooled as it exits the tunnel to enable handling or further transportation without the risk of distortion.

 **Le tunnel de rétraction AVN VT 50 à haut rendement est la solution économique pour l'emballage sous film rétractable.**

La flexibilité modulaire permet une adaptation optimale pour l'ensemble des applications requises. Pendant le passage continu dans le tunnel, le rideau de film est rétracté autour des piles de journaux, revues ou d'autres produits imprimés.

La vitesse de convoyage est réglable et permet une gamme de produits. Le paquet est puis refroidi rapidement en sortie de la machine pour éviter une distorsion de la pile.



## Technische Daten



## Technical data



## Caractéristiques techniques

### Durchlaufbreite:

500 mm

### Width of passage:

500 mm

### Largeur de passage:

500 mm

### Durchlaufhöhe:

300 – 400 mm  
(andere Höhen auf Anfrage)

### Free passage height:

300 – 400 mm  
(others on request)

### Hauteur de passage:

300 – 400 mm  
(autres sur demande)

### Heizleistung:

20,8 – 31,2 kW, Typenabhängig

### Heating capacity:

20.8 – 31.2 kW, depending on type

### Capacité calorifique:

20,8 – 31,2 kW, dépendant du type

### Temperatur:

bis max. 230° C  
stufenlos einstellbar

### Heating temperature:

up to 230° C  
infinitely adjustable

### Température:

jusqu'à 230° C  
réglable continu

### Temperatursteuerung:

über Thermofühler

### Temperature control:

by thermostat sensor

### Réglage de la température:

avec thermostat

### Transportband:

Geflechtsgliederband

### Transporting conveyor:

joint wire mesh conveyor

### Convoyeur de transport:

chaîne tressée de transport

### Transportbandgeschwindigkeit:

5 – 25 m/min.  
stufenlos regelbar

### Speed of conveyance:

5 – 25 m/min.  
infinitely adjustable

### Vitesse du convoyeur:

5 – 25 m/min.  
réglable continu

### Elektrischer Anschluss:

400/230 V, 3 Phasen, N+PE, 50 Hz,  
18 - 30 kW  
(andere Anschlüsse auf Anfrage)

### Electrical requirements:

400/230 V, 3 phase AC, N+PE, 50 Hz,  
18 - 30 kW  
(others on request)

### Connexion électrique:

400/230 V, 3 phases, N+PE, 50 Hz,  
18 - 30 kW  
(autres sur demande)

### Gewicht:

ca. 500 kg – 600 kg,  
Typenabhängig

### Weight:

approx. 500 kg – 600 kg,  
depending on type

### Poids:

env. 500 kg – 600 kg,  
dépendant du type

### Zusatzausrüstungen

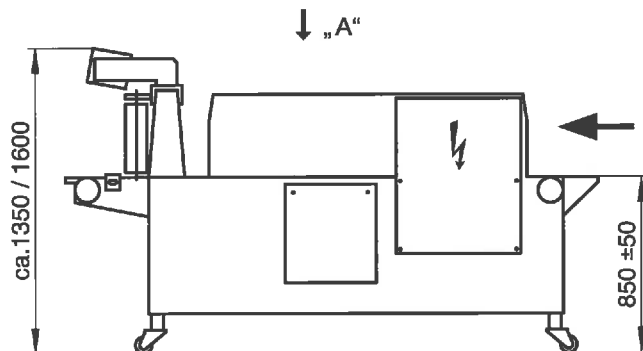
- Nachlaufautomatik
- Anpressrollen am Auslauf
- Kühlgebläse über dem Auslauf
- Hochblasvorrichtung
- Einbausteckdose 16 A
- Kettenschmierung

### Options

- timer for delayed switch-off
- pressure trolleys at exit
- cooling blower above exit
- lateral film blowing device
- integrated socket 16 A
- chain lubrication

### Équipement supplémentaire

- compte-pose pour arrêt retardé
- rouleaux de pression latéraux
- voûte de refroidissement en sortie
- dispositif latéral de propulsion d'air
- prise femelle 16 A
- lubrification de chaîne



Draufsicht „A“ · top view „A“ · vue d'en haut "A"

