



# Rotor-Zerkleinerer mit Spindelvorschub

100% geeignet für Restholz und Furniere



Leise  
und  
langsam  
laufend



Leistungsbereich:  
Typ ZHS 18,5 kW



# Rotor-Zerkleinerer mit Spindelvorschub

- Durch die pat. Rotor-Schälmesser, Pat. Nr. P 400087.8-23 für Restholz, speziell ausgerichtet auch für – Furniere mit neu entwickeltem Schieber und störungsfreiem Spindelvorschub (Schieber ist allseitig plangefräst siehe Bild ①)
- Spezialzerkleinerer für Schreinereien, Zimmereien und holzverarbeitende Betriebe
- Solide, wartungsfreie Bauart und Präzision
- Geringer Kraftbedarf und Verschleiß
- Langsamer, ruhiger Maschinenlauf
- Problemloser Messerwechsel durch klappbaren Materialtrichter
- Weicher, schonender Schnitt durch neuen Spindelvorschub. Spindel und Mutter ist spezialnitriert
- Staubarme Zerkleinerung durch spezielle Rundschälmesser mit selbständiger Zerkleinerung
- GS-Prüfzeichen
- Keine Hydraulik und Pneumatik. Keine Ventile
- Lastabhängiger Antrieb über Strommeßrelais

## Das System

Der Antrieb erfolgt elastisch vom Drehstrommotor über Keilriemen zur Rotorwelle. Zur Kraftübertragung wird auf Getriebe und Zahnräder verzichtet, da diese bei Stoßbelastungen leicht zu Defekten neigen.

## Das Schneidwerk

Der aus Vollmaterial gearbeitete Rotor ist kugelgelagert und gewährleistet durch seine präzise Bearbeitung einen erschütterungsfreien, runden Lauf.

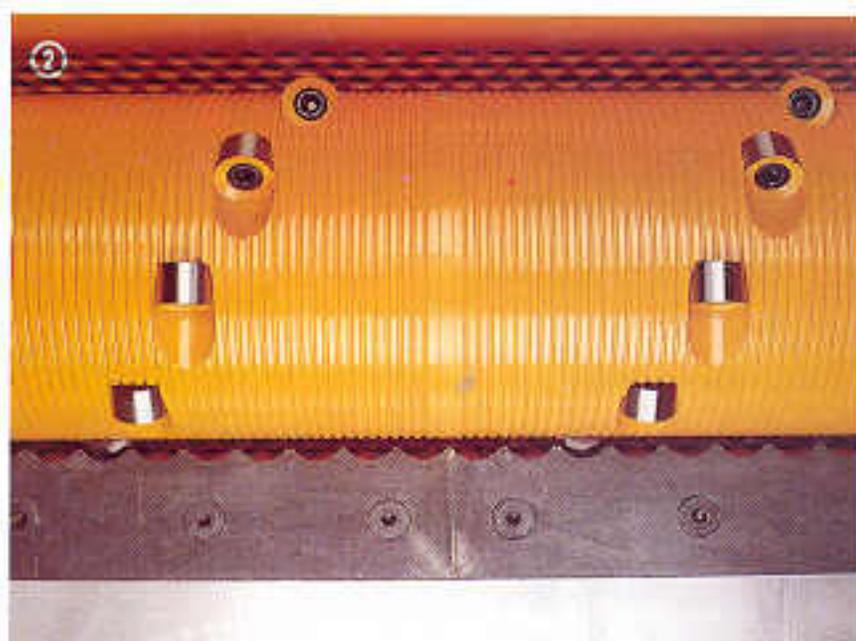
Die in Paßsitzen befestigten runden Rotormesser schälen das Granulat aus den Abfallresten, sodaß keine überhöhten Kraftaufwendungen erforderlich werden. Siehe Bild ②

Durch Drehen der Messer über 360° kann die Schneidfläche optimal ausgenutzt werden. Messerabnutzungen und erforderliche Messerwechsel werden auf ein Minimum reduziert.

## Einsatzbereiche:

Mit der Entwicklung des Rotor-Zerkleinerers hat die Firma Ackermann GmbH ihre Produktpalette auf dem Zerkleinerungsmaschinensektor erweitert und ergänzt.

Der Einsatzbereich des Rotor-Zerkleinerers ist der **Schreinerei-, Zimmerei- und holzverarbeitende Betrieb**. Alle in diesen Betrieben anfallenden Abfälle, wie Reste von Weich- und Hartholz, Furniere, Spanplattenreste, Binderstücke, Säumlänge sowie geleimte Hölzer.



## Das Sieb Bild ③

Mit verschiedenen Sieblochgrößen und einer Materialtransportschnecke zur vorhandenen Absaugeinrichtung passen wir uns selbstverständlich ganz den jeweiligen Bedürfnissen an.

Um Leerlaufbetrieb weitgehendst zu vermeiden, wird die im Materialbehälter gesammelte Restholzmenge über eine regelbare Zeitschaltung gesteuert.

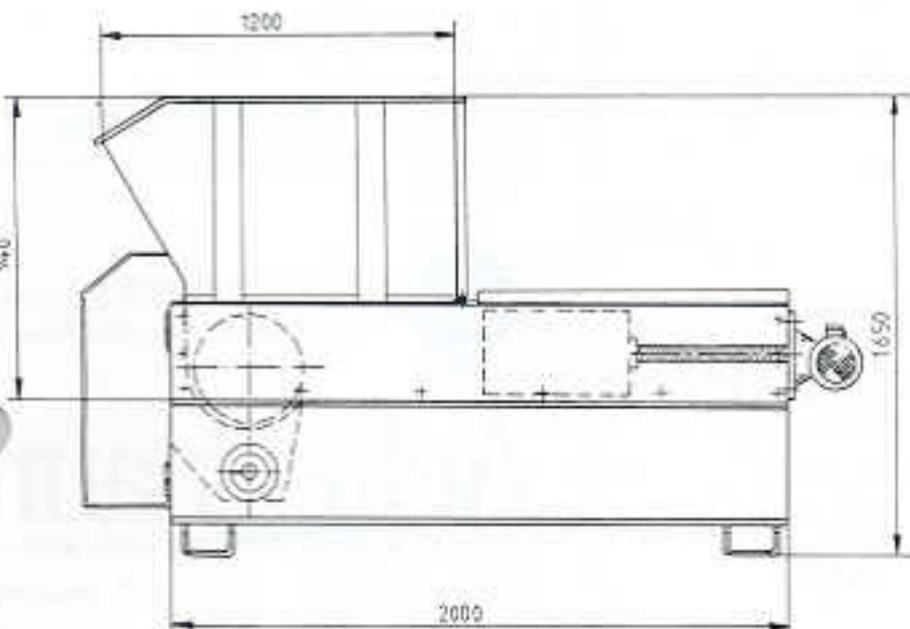
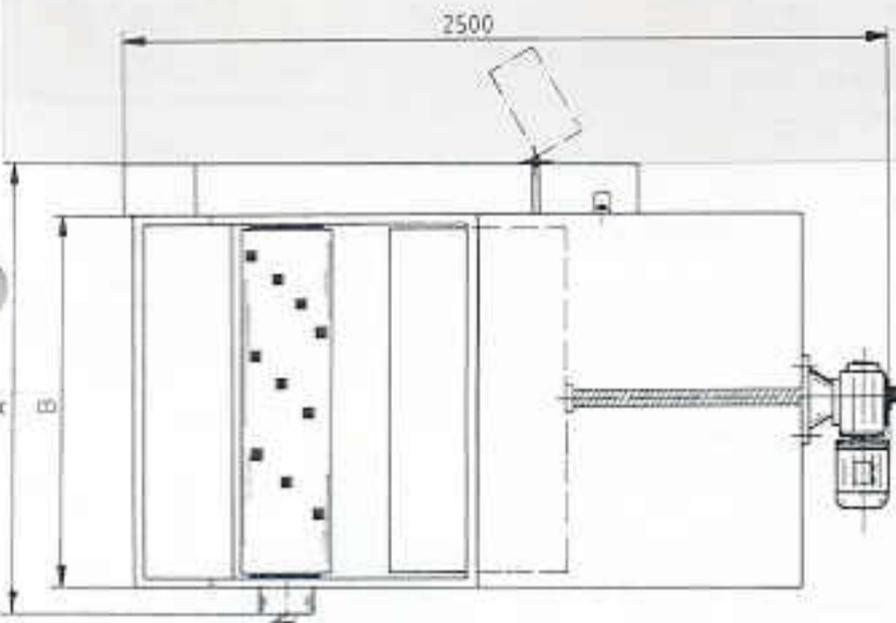


## Das Besondere Bild ④

Durch die Paßgenauigkeit der Schiebeeinrichtung können auch dünnere Materialien wie z. B. Furniere zerkleinert werden. Sicherer Materialaustrag durch integrierte Austragschnecke, dadurch ist kein Materialstau unter dem Sieb möglich.

## Der Schaltschrank

Um Erschütterungen der elektrischen Schaltteile zu vermeiden, kann der Schaltschrank an einem bedienerfreundlichen Standort an der Wand montiert werden (Länge des Kabels serienmäßig 5 m, Überlängen möglich).



### Maße:

Typ	ZHS
Maß A	1150
Maß B	800
Stromaufnahme	36 A

### Technische Daten:

Type	ZHS
Trichtermaße	650 x 900 mm
Rotordurchmesser	285 mm
Rotordrehzahl	195 U/min
Hauptantrieb	18,5 kW <sup>1)</sup>
Spindelantrieb	2,6 / 3,1 kW
Sieblochgröße	20 mm
Schälmesser	18 Stück
Schälmesserdurchmesser	40 mm
Absaugstutzen	200 mm
Luftgeschw. f. Absg.	29 m/sec
<sup>2)</sup> Durchsatz / h	500 - 750 kg/h
Gewicht	1900 kg

<sup>1)</sup> 22 kW auf Anfrage

<sup>2)</sup> Richtet sich je nach Materialbeschaffenheit

Technische Änderungen vorbehalten