

# *mobil JET 250/300*

## Reinluftentstauber



# ALKO

Lufttechnik

Bereich Absaugtechnik

- OPTI-JET  
das bewährte Verfahren
- kompakte Bauweise  
platzsparende  
Abmessungen
- serienmäßig vormontiert  
Standard bei AL-KO
- universell einsetzbar
- wartungsfreundlich  
hohe Filterstandzeit
- SPS Steuerung  
frei anzupassen
- energiesparend
- vorschriftengerecht
- 100 % Luftrückführung

Arbeitskreis  
Lufttechnik-Holz



Qualität  
Made in Germany



B1  
Exent 1



# Sauberkeit am Arbeitsplatz - gesund für Mensch und Technik

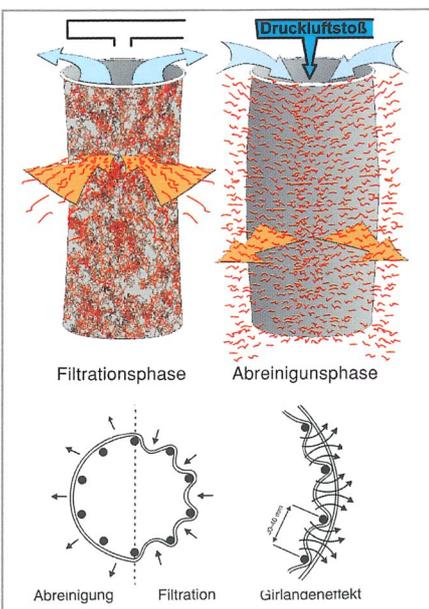
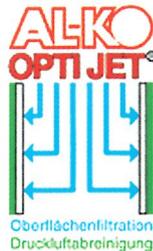
## Reine Luft

- durch niedrigen Reststaubgehalt mit Hilfe des bewährten AL-KO OPTI JET® Verfahrens

Die optimale Verbindung aus Oberflächenfiltration und Jetabreinigung ermöglicht es, einen Reststaubgehalt von unter  $0,2 \text{ mg/m}^3$  auf Dauer sicher einzuhalten.

Der Vorteil der Oberflächenfiltration besteht darin, daß Späne und Stäube an der Oberfläche des Filtermaterials abgeschieden werden, so dass die Partikel gar nicht erst in das Filtermedium eindringen können. Während der Filtrationsphase legt sich das Filtermaterial an den Stützkorb an und bildet einen sternförmigen Querschnitt.

Bei der Jetabreinigung, der zweiten Komponente des AL-KO OPTI JET® Verfahrens, wird der Filterschlauch mit Hilfe eines Druckluftstoßes wieder in seine ursprüngliche Form gebracht, so dass der Filterkuchen von der Oberfläche abgesprengt wird und die Feinstäube weggeschleudert werden.



## Niedrige Betriebskosten

- durch lange Filterlebensdauer

Mit einem Flächengewicht von  $400 \text{ g/m}^2$  und der speziellen Oberflächenbehandlung ist das Filtermaterial bei stabilem Filterwiderstand äußerst belastbar und zudem bis zu dreimal waschbar.

- durch optimale Anlagensteuerung

Die Einschaltautomatik des Gerätes erspart zeitraubendes Ein- und Ausschalten per Hand und stellt sicher, daß der Entstauber nur dann in Betrieb ist, wenn Bearbeitungsmaschinen benutzt werden.

Optional können acht bzw. sechzehn Automatschieber angesteuert werden.

Die automatische Filterabreinigung findet während des Betriebes statt, so dass unproduktive Arbeitspausen entfallen.

- durch geringen Druckluftverbrauch

Bei Jetabreinigung wird der Filter für 0,8 Sekunden aufgeblasen, wobei nur  $1/7$  des Luftverbrauches vom Kompressor geliefert wird,  $6/7$  sind „kostenlose“ Umgebungsluft, die der Druckluftstrahl mitreißt.

Somit ist ein kleiner Kompressor für ein optimales Abreinigungsergebnis ausreichend.

- durch Heizkosteneinsparung

Durch die direkte Aufstellung des Entstaubers im Arbeitsraum und die 100%ige Luftrückführung bleibt die Werkstattwärme erhalten.



## Niedriger Lärmpegel

- durch Ausblasschalldämpfer

Der großzügig dimensionierte Ausblasbereich des mobil JET 250 mit eingebauten Dämpfungselementen sorgt für eine zugfreie und geräuscharme Rückführung der abgesaugten Luft.

## Geringer Platzbedarf

- durch Ansaugstutzenanordnung auf der Motorseite

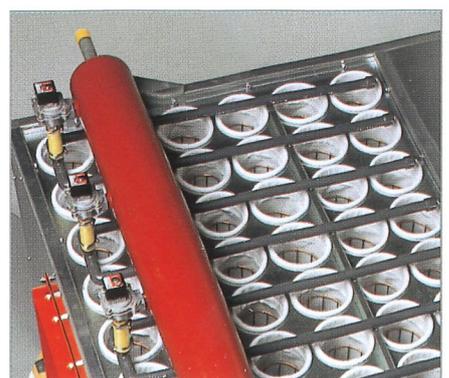
Der Ansaugstutzen wurde konstruktiv auf der Motorseite vorgesehen, so dass eine direkte Aufstellung des Gerätes in bisher ungenutzten Werkstattecken möglich wird.

## Wartungsfreundlich

- durch optimale Druckluftabreinigung

Aufgrund der kontinuierlichen Filterabreinigung sind die Filter immer optimal gewartet. Zudem ist das Filtermaterial bis zu dreimal waschbar.

Die Filtermontage wird hierbei durch einen Schnappingverschluss wesentlich erleichtert.



## Innovationen von AL-KO Absaugtechnik

Die verschiedenen Unterbauten - vom Abfüllbehälter über Brikettierpresse bis hin zur Zellenradschleuse - erlauben einen vielseitigen Einsatz.

Für die Aufstellung im Arbeitsraum sind die Vorschriften der Holz-Berufsgenossenschaft GS HO-07 und GS HO-14 berücksichtigt.

### Niedrige Investitionskosten

- ☐ durch direkte Aufstellung im Arbeitsraum

Durch die Zulassung zur direkten Aufstellung im Arbeitsraum werden Brandschutzklappen, Explosionsdruckentlastung, Rückluftkanal und Feuerlöschleitung eingespart.

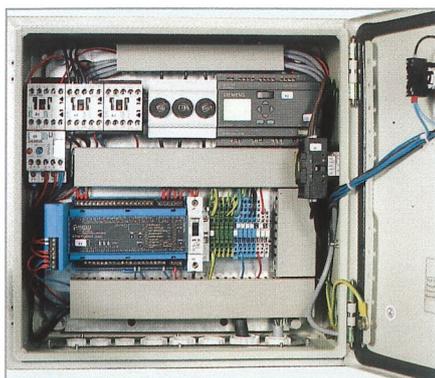
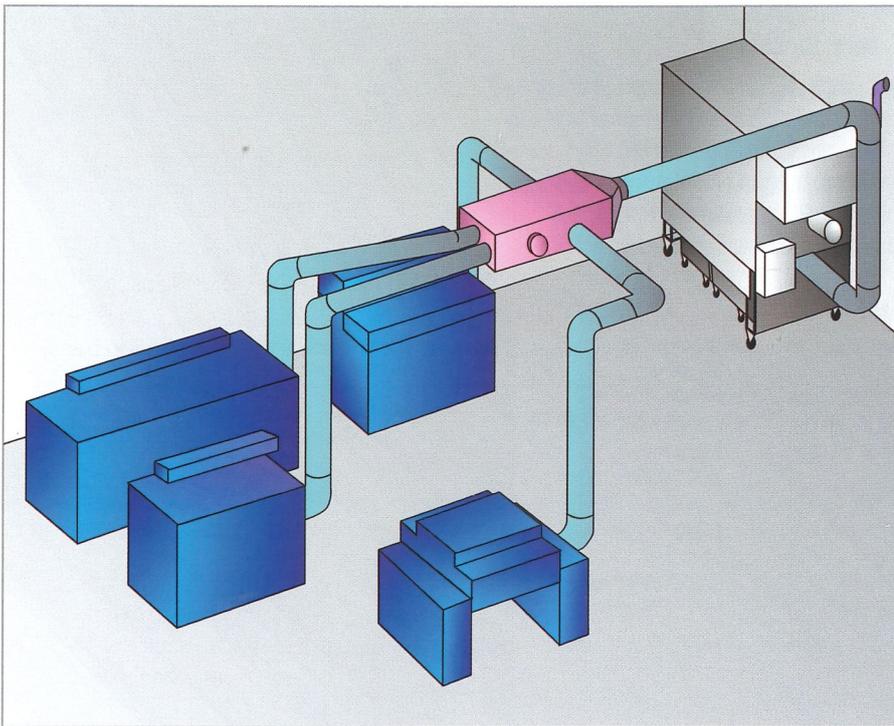
- ☐ durch integrierte Löschausstattung

Wie in der Vorschrift GS HO-14 vorgeschrieben, besitzen die Großentstauber eine Löschausstattung für den Brandfall. Die AL-KO Entstauber benötigen keinen externen Wasseranschluss dank dem funktionsfertig integrierten Löschtank.

- ☐ durch den AL-KO Ansaugkasten

Der optional zu erhaltende AL-KO Ansaugkasten ist die zentrale Sammelstelle für bis zu 8 anzuschließende Bearbeitungsmaschinen.

Die einfache Montage der komplett vormontierten Einheit spart zum einen kostbare Arbeitszeit ein, zum anderen werden keine aufwendigen Formstücke wie bei einer herkömmlichen Rohrnetzführung benötigt.



## Flexibilität

### ... beim Aufstellort

Durch die Ansaugstutzenanordnung auf der Motorseite und die variable Behälterauszugsrichtung kann das Gerät in jeder bisher ungenutzten Werkstattecke problemlos aufgestellt werden.

### ... beim Rohrsystem

Der komplett vormontierte Ansaugkasten bietet die Möglichkeit eines flexiblen Rohrsystems. Durch das Vorsehen von Reservestutzen kann jederzeit eine weitere Maschine angeschlossen und über den *mobil JET 250* abgesaugt werden.

### ... bei der Entsorgung

Neben den leicht bedienbaren, großvolumigen Spänesammelbehältern besteht beim *mobil JET 250* die Möglichkeit, die abgesaugten Späne und Stäube über eine Brikettierpresse bzw. ZRS zu entsorgen. Der Umbau ist auch noch nachträglich auf einem anderen Unterbau problemlos möglich.

### ... beim Einsatz

Der *mobil JET 250* kann sowohl als dezentrale Einzelabsaugung an einer Maschine mit hohem Luftmengenbedarf wie auch als Zentralabsaugung an mehreren Maschinen mit einer Gleichzeitigkeit von ca. 2-4 Maschinen eingesetzt werden.

### ... bei der Steuerung

Drei verschiedene Steuerungsvarianten garantieren einen optimalen Einsatz des *mobil JET 250*. Automatischer Ventilatoranlauf, automatische Druckluftabreinigung und das optionale Ansteuern von 8 bzw. 16 Automatschiebern ist problemlos möglich.

## Technische Daten für

Ansaugstutzen  
 Maschinenansteuerung  
 Motor-Nennleistung Ventilator  
 Mindest-Volumenstrom  
 Nenn-Volumenstrom  
 Unterdruck an der Schnittstelle bei  
 Mindestvolumenstrom (4 m Schlauch)  
 Filterfläche  
 Filtermaterial  
 Reststaubgehalt  
 Löscheinrichtung

## mobil JET 250

250 mm  
 8 Maschinen/8 Schieber/16 Schieber  
 6,5 kW / 400 V / 50 Hz  
 3.532 m³/h  
 4.900 m³/h  
 2.740 Pa  
 21,7 m²  
 Kat. C el. leitend  
 H2 (< 0,2 mg/m³)  
 optional

## mobil JET 300

300 mm  
 7,5 kW / 400 V / 50 Hz  
 5.089 m³/h  
 6.000 m³/h  
 2.280 Pa  
 31 m²  
 Kat. C el. leitend  
 H2 (< 0,2mg/m³)  
 integriert

## mit Abfüllbehälter

Spänesammelvolumen  
 Maße (B x T x H)  
 Gewicht  
 Max. Schalldruckpegel

2 x 250 l  
 2.295 x 981 x 2.233 mm  
 480 kg  
 < 76 dB(A)

2 x 250 l  
 2.476 x 1.298 x 2.375 mm  
 620 kg  
 < 81 dB(A)

## mit Brikettierpresse

Brikettierleistung  
 Motorleistung Brikettierpresse  
 Max. Schalldruckpegel  
 Brikettdurchmesser  
 Maße mit Presse APC (B x T x H)  
 Gewicht  
 Puffervolumen im Zwischenbehälter  
 Maße mit Presse APC-S  
 Gewicht

30-50 kg/h, je nach Material  
 5,5 kW / 400 V / 50 Hz  
 79 dB(A)  
 50 mm  
 2.295 x 1.080 x 2.860 mm  
 980 kg  
 500 l  
 2.295 x 1.340 x 2.920  
 1.020 kg

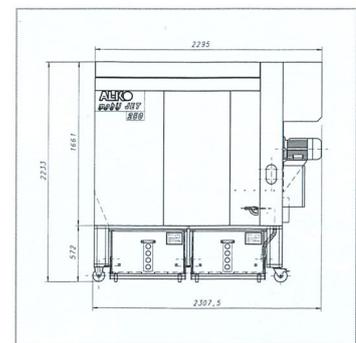
50-80 kg/h, je nach Material  
 7,5 kW / 400 V / 50 Hz  
 81 dB(A)  
 70 mm  
 2.464 x 1.298 x 2.959 mm  
 1.500 kg  
 500 l  
 2.464 x 1.650 x 3.019 mm  
 1.550 kg

## mit Zellenradschleuse

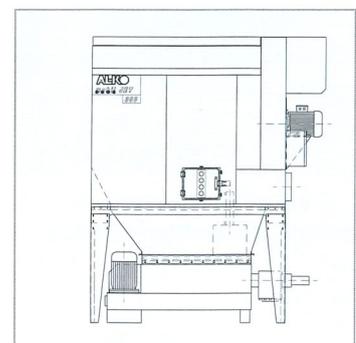
Maße mit Zellenrad  
 Förderleistung bei 100 % Füllung  
 Antriebsleistung Motor  
 Gewicht

2.295 x 981 x 2.853 mm  
 45.000 l/h  
 0,55 kW  
 680 kg

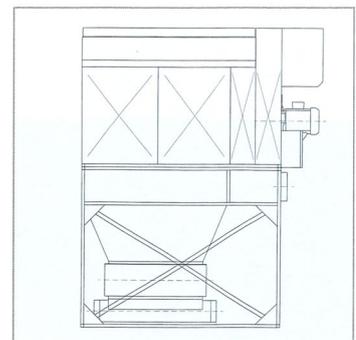
2.464 x 1.298 x 3.101 mm  
 45.000 l/h  
 0,55 kW  
 820 kg



mobil JET 250



mobil JET 300 BP



mobil JET 300 ZRS

## AL-KO THERM GMBH Bereich Absaugtechnik