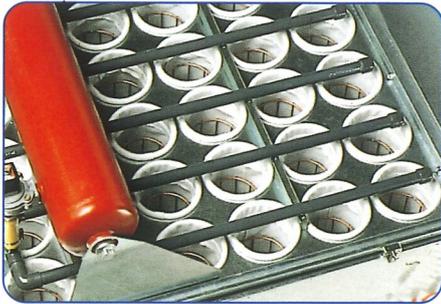


**ALKO** Entsorgung

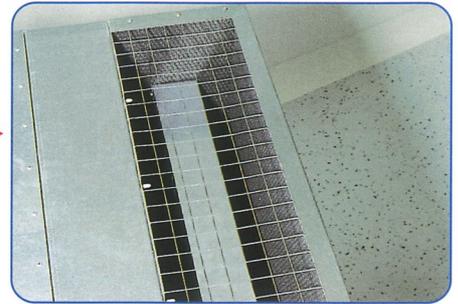
Mobil-Jet 250

*für eine saubere Werkstatt*



◀ Optimale Abreinigung durch Drucklufttank mit direkt aufgesetzten Ventilen

Ausblasschalldämpfer für geringste Lärmemissionen ▶

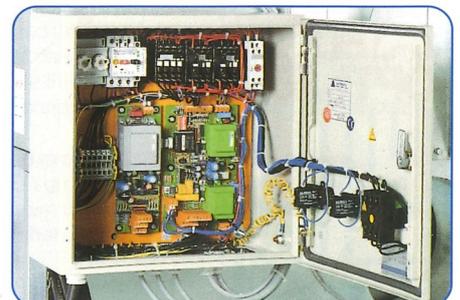


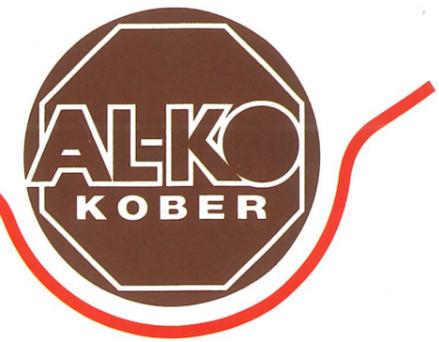
**H2** Geeignet zur Abscheidung von Holzstaub  
Reststaubgehaltstufe 2  
0,2 mg/m<sup>3</sup>  
sicher eingehalten



◀ Großes Spänesammelvolumen

Vollelektronische Steuerung ▶

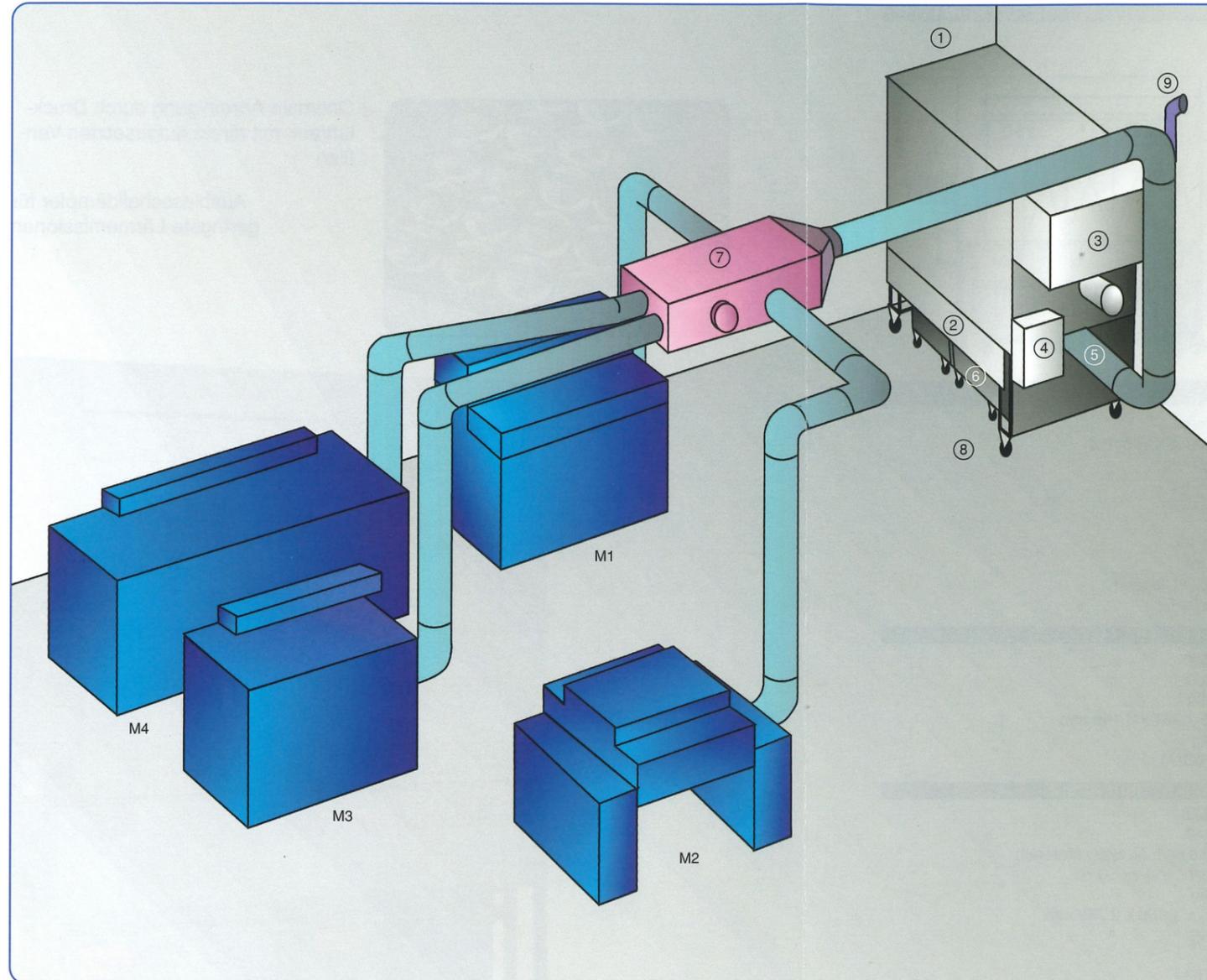
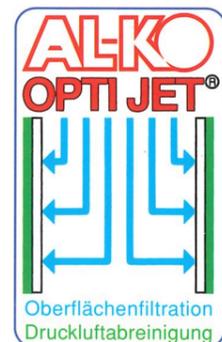
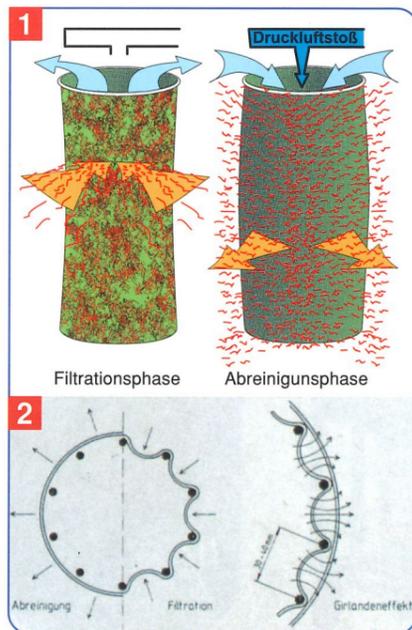




## REINE LUFT durch

- 1 niedrigen Reststaubgehalt mit Hilfe des bewährten AL-KO OPTI JET® Verfahrens**

Die optimale Verbindung aus **Oberflächenfiltration** und **Jetabreinigung** ermöglicht einen Reststaubgehalt von unter  $0,2\text{mg}/\text{m}^3$  auf Dauer sicher einzuhalten. Der Vorteil der Oberflächenfiltration besteht darin, daß Späne und Stäube an der Oberfläche des beschichteten Materials abgeschieden werden, so daß die Partikel gar nicht erst in das Filtermedium eindringen können. Während der Filtrationsphase legt sich der Filterstoff an den Stützkorb an (Bild 1) und bildet einen sternförmigen Querschnitt. Bei der **Jetabreinigung**, der zweiten Komponente des AL-KO OPTI JET® Verfahrens, wird der Filterschlauch mit Hilfe eines Druckluftstoßes wieder in seine ursprüngliche Form gebracht, so daß der Filterkuchen von der Oberfläche abgesprengt wird und die Feinststäube weggeschleudert werden (Bild 2).



## NIEDRIGER LÄRMPEGEL durch

- 2 Einlassschalldämpfer**  
Zur Minimierung des Einblasgeräusches im Ansaugbereich ist der Mobil-Jet 250 mit einem schallgedämmten Einblaskasten aus doppelwandigen Kassetten mit Mineralfaserfüllung versehen. (Bild 3)
- 3 Ausblasschalldämpfer**  
Der großzügig dimensionierte Ausblasbereich des Mobil-Jet 250 mit eingebauten Dämpfungselementen sorgt für eine zugfreie und geräuscharme Rückführung der abgesaugten Luft.



Doppelwandige Kassettenbauweise



AL-KO Mobil-Jet 250 als Einzelabsaugung an einer CNC-Oberfräse.

## NIEDRIGE INVESTITIONSKOSTEN durch

- 7 AL-KO Ansaugkasten**  
Der AL-KO Ansaugkasten (Bild 5) ist die zentrale Sammelstelle für alle anzuschließenden Bearbeitungsmaschinen. Die einfache Montage der komplett vormontierten Einheit spart zum einen kostbare Arbeitszeit ein, zum anderen werden keine aufwendigen Formstücke wie bei einer herkömmlichen Rohrnetzführung benötigt.
- 8 Direkte Aufstellung im Arbeitsraum**  
Durch die Zulassung zur direkten Aufstellung im Arbeitsraum werden Brandschutzklappen, Explosionsdruckentlastung, Rückluftkanal und Feuerlöschleitung eingespart. (Bild 4)



AL-KO Ansaugkasten für 6 Maschinen

## NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN durch

- 1 lange Filterlebensdauer**  
Mit einem Flächengewicht von  $500\text{g}/\text{m}^2$  und der speziellen Oberflächenbeschichtung ist das Filtermaterial bei stabilem Filterwiderstand (Bild 6) äußerst belastbar und zudem bis zu dreimal waschbar.
- 3 Heizkosteneinsparung**  
Durch die direkte Aufstellung des Entstaubers im Arbeitsraum und die 100% ige Rückluftführung bleibt die Werkstattwärme erhalten.
- 4 optimale Anlagensteuerung**  
Die Einschaltautomatik des Gerätes erspart zeitraubendes Ein- und Ausschalten per Hand und stellt sicher, daß der Entstauber nur dann in Betrieb ist, wenn Bearbeitungsmaschinen benutzt werden. Optional können bis zu vier bzw. acht Automatikschieber angesteuert werden. Die automatische Filterabreinigung findet während des Betriebes statt, so daß unproduktive Arbeitspausen entfallen.
- 6 großes Spänesammelvolumen**  
aufgrund zwei großzügig dimensionierter Behälter mit einem Abfüllvolumen von insgesamt 500 l werden die Entleerungsintervalle der Spänesäcke erheblich verlängert.
- 9 Geringen Druckluftverbrauch**  
Bei der Jetabreinigung wird der Filter für 0,8 Sekunden aufgeblasen, wobei nur 1/7 des Luftverbrauches vom Kompressor geliefert wird, 6/7 sind "kostenlose" Umgebungsluft, die der Druckluftstrahl mitreißt (Bild 1), somit ist ein kleiner Kompressor für ein optimales Abreinigungsergebnis ausreichend



AL-KO Filterschlauch mit Oberflächenbeschichtung

## GERINGER PLATZBEDARF durch

- 5 Ansaugstutzenanordnung auf der Motorseite**  
Der Ansaugstutzen wurde konstruktiv auf der Motorseite vorgesehen, so eine direkte Aufstellung des Gerätes in bisher ungenutzten Werkstattecken möglich wird.

## WARTUNGSFREUNDLICH durch

- 1 optimale Druckluftabreinigung**  
Aufgrund der kontinuierlichen Filterabreinigung sind die Filter immer optimal gewartet. Zudem ist das Filtermaterial bis zu dreimal waschbar. Die Filtermontage wird hierbei durch einen Schnappingverschluss wesentlich erleichtert.
- 2 großzügigen Expansionsraum**  
Ein großzügig dimensionierter Expansionsraum schützt das Filtermaterial vor mechanischen Beschädigungen.



## ... beim Aufstellort

Durch die Ansaugstützenanordnung auf der Motorseite und die variable Behälterauszugsrichtung kann das Gerät in jeder bisher ungenutzten Werkstattecke problemlos aufgestellt werden.

## ... beim Rohrsystem

Der komplett vormontierte Ansaugkasten bietet die Möglichkeit eines flexiblen Rohrsystems. Durch das Vorsehen von Reservestützen kann jederzeit eine weitere Maschine angeschlossen und über den Mobil-Jet 250 abgesaugt werden.

## ... bei der Entsorgung

Neben den leichtbedienbaren, großvolumigen Spänesammelbehältern besteht beim Mobil-Jet 250 die Möglichkeit die abgesaugten Späne und Stäube über eine Brikettierpresse zu entsorgen. Der Umbau von Behältern auf die Presse ist auch noch nachträglich problemlos möglich.

## ... bei der Steuerung

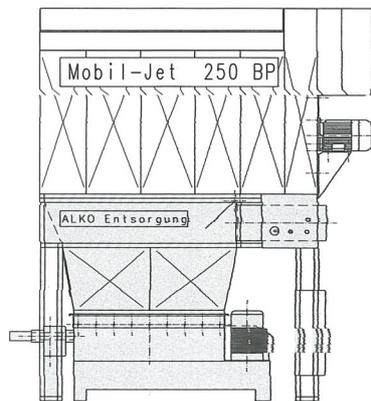
Drei verschiedenen Steuerungsvarianten garantieren einen optimalen Einsatz des Mobil Jet 250. Automatischer Ventilatoranlauf, automatische Druckluftabreinigung und das optionale Ansteuern von 4 bzw. 8 Automatschiebern ist problemlos möglich.

## ... beim Einsatz

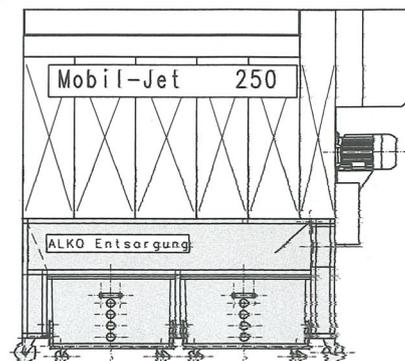
Der Mobil Jet 250 kann sowohl als dezentrale Einzelabsaugung an einer Maschine mit hohem Luftmengenbedarf wie auch als Zentralabsaugung an mehreren Maschinen mit einer Gleichzeitigkeit von ca. 2-4 Maschinen eingesetzt werden. (Bild 4)

Ihr Fachhändler berät Sie gerne:

## MOBIL-JET 250 MIT BRIKETTIERPRESSE



## MOBIL-JET 250 MIT ABFÜLLBEHALTER



## ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Anschlußdurchmesser   | 250 mm                  |
| Motor-Nennleistung  | 6,5 kW/ 400V/ 50HZ      |
| Mindestvolumenstrom   | 3.532 m <sup>3</sup> /h |
| Nennvolumenstrom  | 4.900 m <sup>3</sup> /h |
| Max. Volumenstrom   | 5.200 m <sup>3</sup> /h |
| Unterdruck an der Schnittstelle bei<br>Mindestvolumenstrom (4 m Schlauch) | 2.740 Pa                |
| Filterfläche  | 21,7 m <sup>2</sup>     |
| Filtermaterial  | Kat. G. el. leitend     |
| Reststaubgehalt   | 0,2mg/m <sup>3</sup>    |

## TECHNISCHE DATEN FÜR MOBIL-JET 250 MIT ABFÜLLBEHALTER

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Art. Nr.              | 938 596                |
| Prüfnummer            | 973009                 |
| Spänebehältervolumen  | 2 x 250 l              |
| Maße (B x T x H)      | 2.295 x 981 x 2.180 mm |
| Gewicht               | 480 kg                 |
| Max. Schalldruckpegel | < 76 dB(A)             |

## TECHNISCHE DATEN FÜR MOBIL-JET 250 MIT BRIKETTIERPRESSE

|                                   |                                 |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Art. Nr.                          | 938 528                         |
| Prüfnummer                        | 973010                          |
| Brikettierleistung                | 30 - 50 kg/h (je nach Material) |
| Motorleistung                     | 5,5 kW / 400 V / 50 Hz          |
| Brikettdurchmesser                | 50 mm                           |
| Maße ( B x T x H)                 | 2.295 x 1.080 x 2.750 mm        |
| Gewicht                           | 980 kg                          |
| Puffervolumen im Zwischenbehälter | 500 l                           |
| Max. Schalldruckpegel             | 79 dB(A)                        |

