

ELMO-Klasse: Komfort durch elektronische Systeme.



ELMO 3: Drei Achsen elektro-
motorisch verfahrbar: Höhe
und Schwenkung des Säge-
aggregats, Parallelanschlag.
Dazu digitale Anzeigen für
Schwenkwinkel und Schnitt-
breite.

Zu den beliebtesten Altendorf Formatkreissägen gehören die Maschinen der ELMO-Klasse. ELMO ist die Abkürzung für elektromotorische Verstell-Systeme. Arbeitserleichterung und Zeitersparnis - das sind die Merkmale der komfortablen ELMO-Klasse. Ein weiterer Aspekt: Elektromotorische Verstell-Systeme erhöhen die Arbeitssicherheit durch das mühelose Einstellen der Maschine.

Die Bedienelemente der ELMO-Typen befinden sich bedienerfreundlich in dem ergonomisch optimal angebrachten, schwenkbaren Pult oberhalb der Arbeitsebene. In Augenhöhe des Bedieners ist es denkbar einfach von der Arbeitsposition aus zu bedienen. Auch das ist typisch für die ELMO-Klasse.

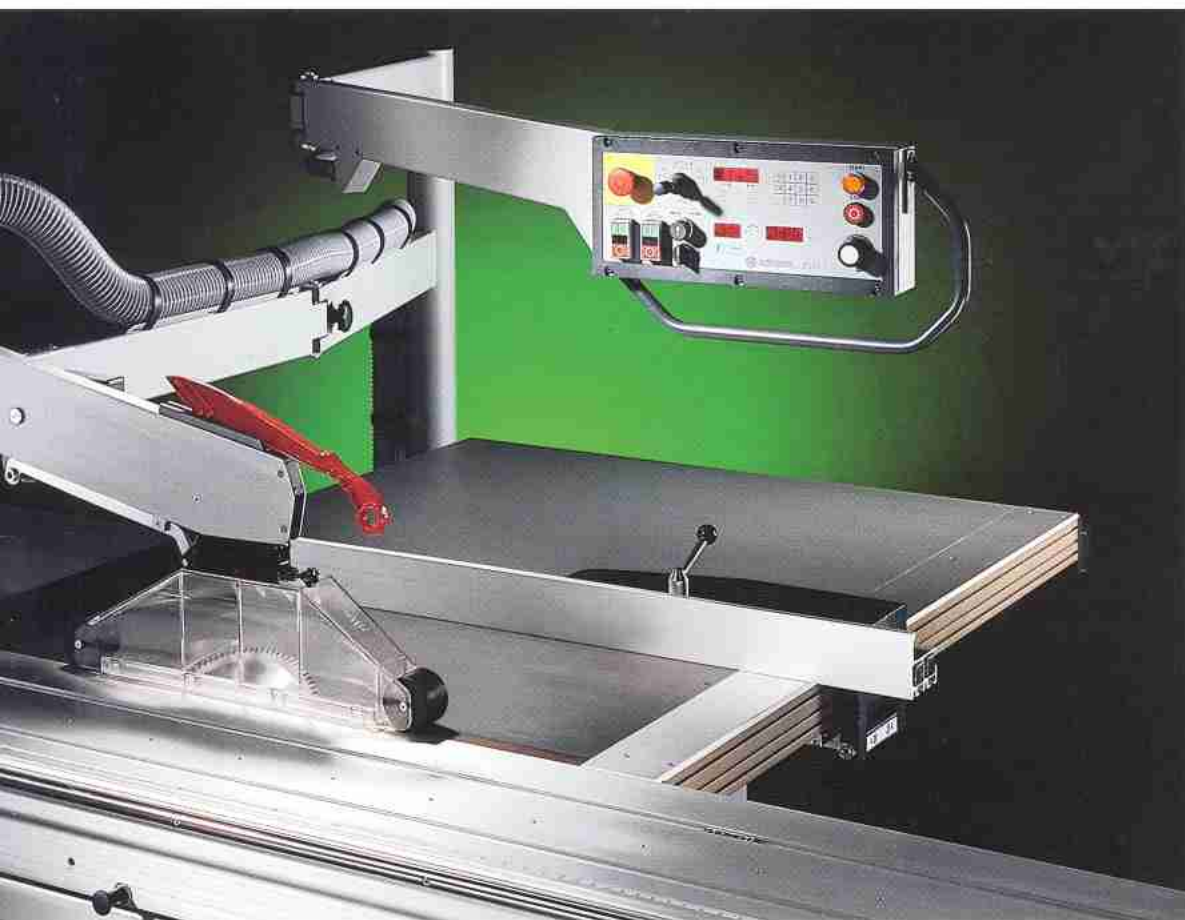


Die Altendorf ELMO-Klasse - mit vier Typen auf Sie zugeschnitten.

Altendorf hat die ELMO-Klasse auf insgesamt vier Typen erweitert. Sie heißen F 90 ELMO 1, F 45 ELMO 1, F 45 ELMO 2 und F 45 ELMO 3. Entscheiden Sie selbst, ob Sie eine, zwei oder drei Achsen elektromotorisch verstellen wollen. Sie entscheiden sich auf jeden Fall für eine komfortable Altendorf. Die Leistungsübersicht finden Sie auf den folgenden zwei Seiten. Welches Sonderzubehör zu Ihnen paßt, lesen Sie ab Seite 35.

ELMO-Klasse: Grundausstattung.

Elektromotorische Verstell-Systeme mit digitalen Anzeigen sind heute in der Holzbe- und -verarbeitung kein Luxus mehr. Sie gehören selbstverständlich dazu, wenn es darum geht, unterschiedliche Maße schneller und genauer einzustellen. Ein weiterer Aspekt, der für die Arbeit mit elektromotorischen Verstell-Systemen spricht, ist der Beitrag zur Arbeitssicherheit, die durch



das mühelose Einstellen verbessert wird. Die ELMO-Typen bieten Ihnen in punkto Arbeitserleichterung bereits in der Grundausstattung großen Komfort. Sie müssen sich nur noch entscheiden, wie viele Achsen Sie in Zukunft elektromotorisch verfahren möchten: eine, zwei oder drei. Daß die elektromotorischen Systeme von Altendorf streng nach den Anforderungen der Holzbe- und -verarbeitung entwickelt und konstruiert sind, müssen wir Ihnen nicht extra versichern. Dafür kennen Sie uns.

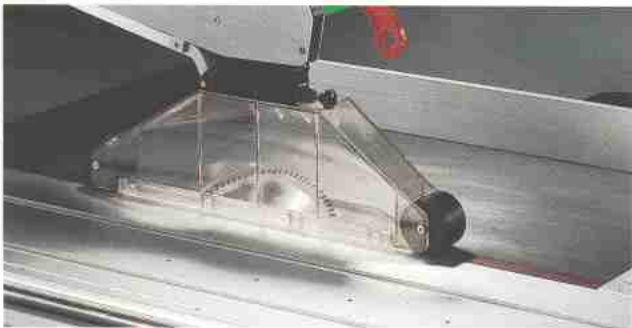
F 45 ELMO 3

Die Typen der ELMO-Klasse:



● Neu: F 90 ELMO 1

Bei der F 90 ELMO 1 wird der Parallelanschlag elektromotorisch verfahren. Über eine Tastatur am Bedienpult geben Sie die Schnittbreite ein, drücken die Starttaste, und schon verfährt der Parallelanschlag automatisch auf Ihr Maß. Sie verlassen die Arbeitsposition nicht und sparen das Herumlaufen um die Maschine. Die eingestellte Schnittbreite wird digital am Bedienpult angezeigt. Die Höhenverstellung des Sägeaggregats erfolgt hydraulisch mittels Fußhebel. Auch für die Höhenverstellung müssen Sie Ihre Bedienerposition nicht verlassen.



● Neu: F 45 ELMO 1

F 45 ELMO 1 mit einer elektromotorisch verstellbaren Achse, dem Parallelanschlag. Zusätzlich werden sowohl die Schnittbreite als auch der Schwenkwinkel des Sägeaggregats digital am Bedienpult angezeigt. Das Heben, Senken und Schwenken des Sägeaggregats erfolgt hydraulisch. Der Fußhebel mit den trittsicheren Querrillen ist praxisgerecht am Standort des Bedieners angebracht. Beim Wechsel der Anschlagsschiene von 90 mm auf 15 mm Anschlaghöhe erfolgt die Maßkorrektur im elektronischen Meßsystem automatisch.

F 45 ELMO 2

Die F 45 ELMO 2 ist eine Maschine, bei der der Schwenkwinkel und die Höhe des Sägeaggregats elektromotorisch stufenlos verstellt werden können. Die digitale Anzeige für die Schwenkverstellung ermöglicht das Einstellen mit einer Genauigkeit von $\pm 1/10^\circ$. Zur Feineinstellung wird jeder Einstellvorgang in den ersten Sekunden im Schleichgang begonnen und dann im Eilgang fortgesetzt. Die Bedienung der zwei Achsen erfolgt über einen Multifunktionshebel am ergonomisch angebrachten Bedienpult. Hier sind auch die Ein- und Ausschalter angebracht.



● Neu: F 45 ELMO 3

An der F 45 ELMO 3 zeigt sich der ganze Komfort der ELMO-Klasse: Drei Achsen werden elektromotorisch vom Bedienpult aus verfahren. Die Höhen- und Schwenkverstellung erfolgt mittels Multifunktionshebel, zur Verstellung des Parallelanschlags geben Sie Ihre Maße per Tastatur ein. Die digitalen Anzeigen auf dem Bedienpult zeigen jeden Verstellschritt mit hoher Genauigkeit an: Schwenkwinkel des Sägeaggregats $\pm 1/10^\circ$, Schnittbreite am Parallelanschlag $\pm 0,1$ mm.

Alle Altendorf Klassen im Überblick.

Manuelle

Verstellung:

- **F 90** Formatkreissäge mit nicht schwenkbarem Sägeaggregat und Höhenverstellung mittels Handrad.

Hydraulische

Verstellung:

- **F 45** Formatkreissäge mit schwenkbarem Sägeaggregat und hydraulischer Höhen- und Schwenkverstellung.

Elektromotorische

Verstellung:

- **F 90 ELMO 1** Formatkreissäge mit nicht schwenkbarem Sägeaggregat und hydraulischer Höhenverstellung sowie elektromotorischer Verstellung des Parallelanschlags.
- **F 45 ELMO 1** Formatkreissäge mit schwenkbarem Sägeaggregat und hydraulischer Höhen- und Schwenkverstellung sowie elektromotorischer Verstellung des Parallelanschlags.
- **F 45 ELMO 2** Formatkreissäge mit schwenkbarem Sägeaggregat und elektromotorischer Höhen- und Schwenkverstellung.
- **F 45 ELMO 3** Formatkreissäge mit schwenkbarem Sägeaggregat und elektromotorischer Höhen- und Schwenkverstellung sowie elektromotorischer Verstellung des Parallelanschlags.

CNC-gesteuerte

Verstellung:

- **F 90 POSIT** Formatkreissäge mit nicht schwenkbarem Sägeaggregat, CNC-gesteuerter Höhenverstellung sowie CNC-gesteuertem Parallelanschlag.
- **F 45 POSIT** Formatkreissäge mit schwenkbarem Sägeaggregat, CNC-gesteuerter Höhen- und Schwenkverstellung und CNC-gesteuertem Parallelanschlag.
- **F 45 c.a.t.s** Formatkreissäge mit schwenkbarem Sägeaggregat, CNC-gesteuerter Höhen- und Schwenkverstellung, CNC-gesteuertem Parallelanschlag sowie CNC-gesteuertem Winkelanschlag. Mit eingebauter Schnittstelle zur Datenübertragung von einem PC und Anschlußmöglichkeit eines Barcode-Lesers.

Maschinendaten.

F 90 / F 45	Standardausführung	Sonderausführungen					
Schnittlänge Wagenlänge	2800 mm	2250 mm	3200 mm	3800 mm	4300 mm	5000 mm	6000 mm
Formatschnitte	2800 x 2800	2250 x 2800	3200 x 3800	3800 x 3800	3800 x 3800	3800 x 3800	3800 x 3800
Ablängen n. Skala am Winkelanschlag	2800 mm	2800 mm	3800 mm	3800 mm	3800 mm	3800 mm	3800 mm
Schnittbreite	1000 mm	in Sonderausführung: 1300 mm					
Antriebsmotor	5,5 kW	in Sonderausführung: 4 kW; 7,5 kW; 11 kW					
Sägewelle Drehzahlen	3000, 4000 5000, 6000 1/min. bei 50 Hz	in Sonderausführung: 3000, 5000 1/min. bei Maschinen ab 7,5 kW mit Doppel-Spezial-Keilriemen					
Werkzeugsitz Hauptsägewelle	30 mm Ø						
Werkzeugsitz- breite	15 mm						
Werkzeug Ø in mm	250	300	350	400	450 (nur bei Maschinen ohne Vorritzer)		
Sägeblatthöhe über Tischkante senkrecht in mm	0-50	0-75	0-100	25-125	50-150		
Sägeblatthöhe über Tischkante bei 45° in mm	0-35	0-53	0-70	18-88	35-106		
Gewicht in kg (F 90 / F 45)	970/1025	870/985	985/1040	995/1050	1055/1090	1080/1115	1135/1170
Vorritz-Aggregat	Motor: 0,75 kW Drehzahl: 9000 1/min., Werkzeugsitz Ø 22 mm Bei Einsatz des Vorritzers, Verkürzung der Schnittlänge um ca. 100 mm – max. Hauptblatt Ø 350 mm						
Wichtiger Hinweis:	Bei Einsatz des Klemmschuhs: Verkürzung der Besäumlänge um ca. 150 mm						

Raum für Ihre Säge.

Maß A ● Schnittbreite

Maß B ● Schnittbreite + 220 mm

Maß C ● Wagenlänge

Maß D ● 2 x Wagenlänge + 510 mm

Maß E ● Wagenlänge + 290 mm

Maß F ● 1615 mm

Maß G ● 2950 mm

Achse 1 Parallelanschlag

Achse 2 Schnitthöhe des Hauptsägeblattes

Achse 3 Schwenkung des Hauptsägeblattes

Achse 4 Winkelanschlag

