

Sondermodell F45 mit DIGIT S.

Elektromotorisch gesteuerter Parallelanschlag –
schnell, sicher, sinnvoll.

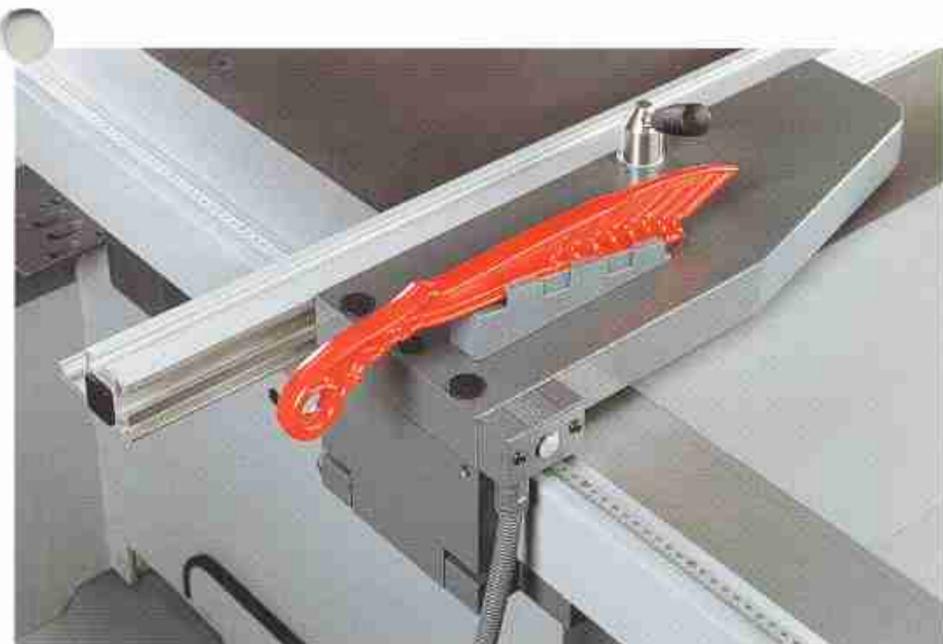


Was häufig gebraucht wird,
sollte einfach zu bedienen sein.



Das Verstellrad des DIGIT S ist bedienerfreundlich im Umfeld des Hauptbedienpanels angebracht. Die Bedienung denkbar einfach, schnell und exakt: Die Verstellschritte erfolgen in 1/10 mm Schritten. Der Bediener bestimmt selbst die Fahrgeschwindigkeit des Parallelanschlags. Wird das Stellrad langsam bewegt, bewegt sich der Parallelanschlag in der Minimalgeschwindigkeit des 1/10 mm Rasters.

Je schneller das Verstellrad gedreht wird, umso höher wird die Übersetzung des Elektromotors und die Geschwindigkeit steigt. Damit ist das DIGIT S-System anderen mechanischen Lösungen überlegen, die nur eine Geschwindigkeit zulassen.



Der Parallelanschlag verfährt elektromotorisch, sobald die Freigabetaste aktiviert und das Verstellrad bewegt wird. Soll der Parallelanschlag manuell bewegt werden, kann die Klemmung durch Betätigen des Entriegelungsknopfes gelöst werden.



Das Digital-Display zeigt deutlich lesbar die Verstellwerte des DIGIT S an.

Die Grundausstattung der F45 mit DIGIT S:

- Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung für Hauptsägeblatt, Eingabe über Tastatur, mit automatischer Korrektur der Schnitthöhe bei Schwenkung des Sägeaggregates, sowie digitaler Anzeige des Schwenkwinkels und der Schnitthöhe
- Doppelrollwagen inkl. Mitten- und Endlagenverriegelung, Wagenlänge 3000 mm
- DIGIT S: elektromotorische Verstellung des Parallelanschlags über Verstellrad, Schnittbreite 1300 mm mit digitaler Anzeige, Tischverbreiterung Aluminium eloxiert
- Ablängen am Winkelanschlag 3200 mm mit manueller Verstellung
- 5,5 kW (7,5 PS) mit vier Drehzahlen 3/4/5/6000 U/min., manuell verstellbar, mit automatischer Bremse und digitaler Drehzahlanzeige

- Große Schutzhaube, Sägeblattdurchmesser max. 450 mm
- Automatische Zentralschmierung für Sägeblattschwenkung mit digitaler Füllstandsüberwachung
- Tischverlängerung 840 mm, Aluminium eloxiert
- Vorritzaggregat mit elektromotorischer Höhen- und Seitenverstellung
- Ritzerblatthöhe programmierbar mit Schnellabsenkung und Schnellanhebung, Antriebsmotor 0,75 kW (1 PS), 9000 U/min.
- Betriebsstundenzähler
- Aluminiumteile in eloxierter Ausführung
- Klemmschuh, Schiebstock, Schiebeholz- und Rückholgriff

Wer häufig mit dem Parallelanschlag arbeitet, weiß die Vorzüge dieses Sondermodells schnell zu schätzen: Die F45 ist mit dem elektromotorisch steuerbaren Parallelanschlag (DIGIT S) ausgestattet. Die stufenlose Verstellung erfolgt mittels Verstellrad auf der linken Seite der Maschine. Das Umlaufen der Maschine entfällt somit. Auf der Digitalanzeige lassen sich die Verstellwerte gut ablesen. Die Vorteile des DIGIT S liegen auf der Hand: **einfache, exakte Bedienung, keine Probeschnitte, Zeit- und Materialersparnis.**

Weitere Ausstattungsmerkmale:

- 5,5 kW Motor
- vier Drehzahlen
- Vorritzaggregat
- große Schutzhaube
- Tischplattenverlängerung 840 mm
- Schnittbreite 1300 mm

Sonderausstattungen auf Anfrage