



Altendorf WA 8.

Качество от мирового лидера. Для всех видов раскроя.





2

ALTENDORF WA 8





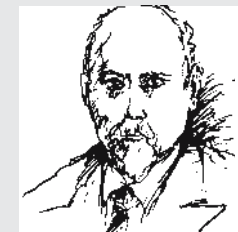
Altendorf – абсолютный лидер на рынке форматно-обрезных станков с кареткой



Завод Altendorf в Китае.



Завод Altendorf в Миндене, Германия.



*Вильгельм Альтендорф –
изобретатель циркулярной
пилы с кареткой и основатель
компании Altendorf.*

■ В 1906 году основатель фирмы Вильгельм Альтендорф изобрёл циркулярную пилу с передвижным столом – кареткой. С тех пор прошло почти сто лет, и к нынешнему времени завод Altendorf выпустил более 110 тысяч форматно-обрезных круглопильных станков, став мировым лидером по их производству и продажам. Такое оказалось возможным прежде всего потому, что специалисты фирмы постоянно работают над усовершенствованием этих исключительно точных и универсальных машин.

Компания Altendorf, имея представительства и многочисленных партнёров по сбыту всюду в мире, изготавливает свою продукцию на двух производственных площадках. Основная из них – при головном предприятии, которое находится в городе Минден в Германии. А в 1995 году фирма открыла завод-филиал в Китае, в городе Чинхуангдао, где выпускаются станки модели WA 8. Как и все изделия Altendorf, они создаются с применением новейших технологий. И каждый выпускаемый здесь станок проходит тестирование, многочисленные проверки и сертификацию на соответствие тем высоким стандартам качества, которые едины для всех изделий Altendorf.



4

ALTENDORF WA 8

WA 8: отличное качество по доступной цене.



*WA 8 с ручной регулировкой
высоты и наклона пильного диска.*

*WA 8 с ручной регулировкой высоты
и наклона пильного диска и большим
защитно-вытяжным колпаком (опция).*



Станок WA 8 подходит для чистовой резки древесины, пластмасс, цветных металлов.



Двигатель мощностью 5,5 кВт (7,5 л.с.), с линейной регулировкой положения по высоте.



Знаменитая двухроликовая каретка Altendorf на стальных направляющих.



Ручная регулировка высоты и наклона пильного диска.

■ Удивительно технологичный.
Создатели модели WA 8 вправе гордиться разнообразием её технических возможностей, благодаря которым этот станок находит универсальное применение в деревообработке. В его оснастке учтено всё, с чем пользователю придётся иметь дело в повседневности. Попробуйте поработать на станке WA 8, и вы многому удивитесь!

■ Модель WA 8 разработана специально для предприятий, которые стеснены в средствах, но не хотят поступаться качеством. Её охотно покупают и как вспомогательный станок, на котором можно выполнять все пильные операции, характерные для столярных работ. Древесина, пластмасса, цветные металлы – все эти материалы можно распиливать на станке Altendorf WA 8, получая безупречные чистовые резы.

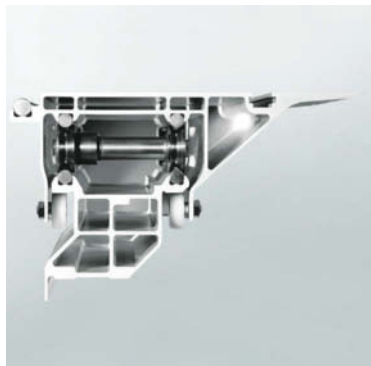
Модель WA 8 предлагается как с наклоняемым пильным диском, которому обеспечивается моторизованная регулировка положения (угол в градусах индицируется на цифровом табло), так и с не наклоняемым, настройка которого по высоте выполняется вручную.



Altendorf WA 8 – полноценный станок для профессионалов



Укороченная двухоликовая каретка: если заказчик пожелает, каретка может быть длиной 1800 мм (при той же цене).



Конструкция из полых многокамерных профилей обеспечивает двухоликовой каретке высокую жёсткость.



Поперечный упор: для точного раскроя под прямым углом. Раскрой в диапазоне от 95 до 3200 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Длина каретки: 3200 мм, длина реза 3100 мм

Высота пропила: 105 мм

Пильный диск, макс. Ø 350 мм,
опускаемый ниже уровня стола

Ширина раскроя по продольному упору: до 1000 мм

Длина раскроя на поперечном упоре до 3200 мм

ПРИВОД:

Мощность двигателя: 5,5 кВт (7,5 л.с.)

Три скорости вращения: 3000/4000/5000 об/мин

Перекладка ремня: удобно, с помощью
рукоятки, хороший доступ к двигателю

Возможно использование фрезерного
инструмента диаметром до 15 мм

Подрезной агрегат: мощность привода 0,75 кВт, 8200 об/мин

СПРАВА ОТ ПИЛЬНОГО ДИСКА:

Эргономичная захватная выемка на столе станка

Механический стопор продольного упора перед пильным диском

Легко настраиваемая шкала

Большие опорные поверхности



ЗАЩИТНО-ВЫТЯЖНОЙ КОЛПАК:

Малый колпак для пильного диска диаметром до 350 мм крепится на расклинивающем ноже

СЛЕВА ОТ ПИЛЬНОГО ДИСКА:

Прецизионный поперечный упор на прочных опорах: простая настройка, надёжное воспроизведение прямого угла

Строго перпендикулярная взаимосвязь поперечных салазок и двухроликовой каретки

Откидные ограничители с двусторонним креплением обеспечивают соблюдение требуемых размеров при раскросе

Легкосъёмные поперечные салазки

НАСТРОЙКА ОСНОВНОГО ПИЛЬНОГО ДИСКА:

по высоте: вручную

по углу наклона: вручную, от 0 до 46°

угол индицируется на цифровом табло

СПЕЦИАЛЬНАЯ ОСНАСТКА:

Двухроликовая каретка: 1800 мм, длина реза 1650 мм

Раскрой на продольном упоре справа: 1300 мм

Большой защитно-вытяжной колпак, максимально возможный диаметр пильного диска 400 мм

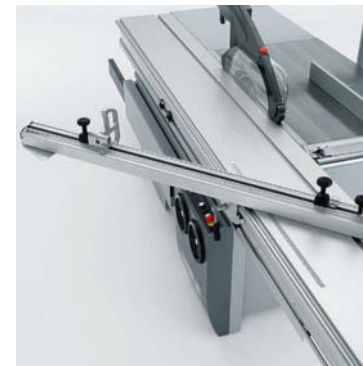
Двухсторонний упор для раскрося под углом DUPLEX

Дополнительная опора на каретке STEG

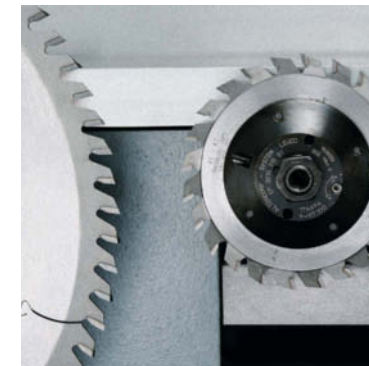
Подрезная система RAPIDO



Легкоходный и точный продольный упор.



Односторонний угловой упор.



Подрезной агрегат: двигатель 0,75 кВт, кнопки «ВКЛ» и «ВЫКЛ».

■ Благодаря своей солидной конструкции модель Altendorf WA 8 способна год за годом удовлетворять самые высокие требования к качеству раскрося. Даже с базовой оснасткой эти станки многофункциональны и прекрасно справляются со всеми видами работ при раскросе плит или массивных деревянных заготовок. Станок WA 8 поступает на предприятие заказчика готовым к эксплуатации: все настройки выполнены на заводе-изготовителе, монтаж по месту требует минимальных усилий и затрат. Так что включайте – и сразу же получите удовольствие от работы.



Altendorf WA 8 – полноценный станок для профессионалов



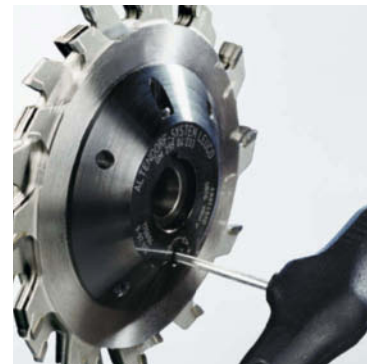
Спецоснастка (за доплату): большой регулируемый защитно-вытяжной колпак для пильных дисков диаметром до 400 мм.



Двухсторонний угловой упор DUPLEX позволяет быстро и удобно раскраивать детали под любым углом от 0 до 90°.



Дополнительная опора STEG на двухроликовой каретке.



RAPIDO позволяет очень точно настроить ширину пропила подрезной пилы. Диапазон настройки от 2,8 до 3,8 мм.



ДЛИНА РЕЗА (С ПОДРЕЗАТЕЛЕМ ИЛИ БЕЗ НЕГО)

Длина каретки	Длина реза
1800 мм	1650 мм
3200 мм	3100 мм

Приведённые здесь значения длины реза соответствуют механическому ходу каретки из одного крайнего положения в другое.

ВЫСОТА ПРОПИЛА

Диаметр пильного диска	250 мм	300 мм
Пропил при вертик. полож. пилы	0 – 55 мм	0 – 80 мм
Пропил при наклоне пилы на 45°	0 – 38 мм	0 – 56 мм

Диаметр пильного диска	315 мм	350 мм	400 мм
Пропил при вертик. полож. пилы	0 – 87 мм	0-105 мм	0-130 мм
Пропил при наклоне пилы на 45°	0 – 60 мм	0-73 мм	0-91 мм

ВЕС СТАНКА

1030 кг

ВЫСОТА РАБ. ПОВЕРХНОСТИ

910 мм

ПЛОЩАДЬ, ТРЕБУЕМАЯ ПОД СТАНОК

А длина каретки + 290 мм

В длина каретки + 220 мм

Все изображённые в этом проспекте станки отвечают техническим нормам СЕ.

На фотографиях изображены некоторые виды спецоснастки, не входящие в базовую комплектацию станка.

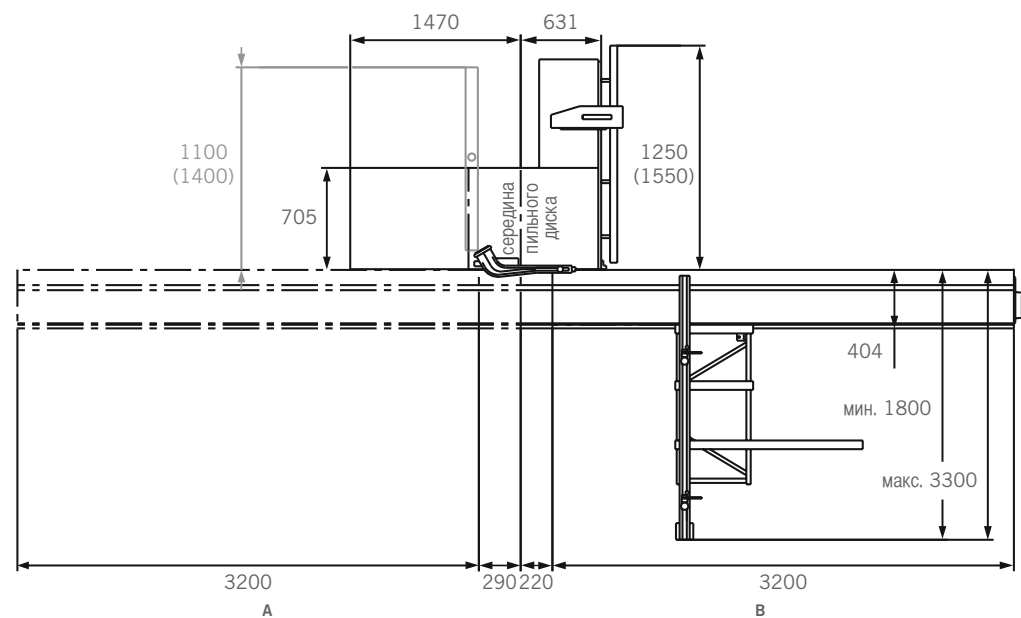
Изготовитель имеет право на технические изменения.

© ALTENDORF® 2006

При заказе проспекта ссылаться на номер К 9690.0461

10/2006

Технические характеристики.





Обрезка и продольная распиловка



Зафиксировать доску на каретке прижимным башмаком.



Выровнять доску по направлению пропила.



Подавать материал на вращающуюся пилу вдоль упора, при необходимости используя шток-толкатель.

Поперечная распиловка (раскрой по длине)



Обрезать одну сторону заготовки для получения чистого среза.



Расположить алюминиевый профиль продольного упора перед пильным диском, настроить упор на нужный размер. Распилить заготовку на заданные отрезки.



Остаток заготовки обрезать на нужную длину по поперечному упору.

Снятие фаски и несквозные резы



Зафиксировать заготовку прижимным башмаком и снять фаску.



Пильный диск настроить на нужную высоту, а продольный упор на нужную ширину.



Расклинивающий нож установить на 2 мм ниже самого верхнего зуба пилы, а продольный упор – за пильным диском.



Форматирование



Выровнять плиту и обрезать с одной стороны.



Повернув плиту в направлении против часовой стрелки, приложить её обрезанной стороной к поперечному упору.



Выполнить пропил под прямым углом.

Раскрой по ширине и по длине



Используя продольный упор, раскроить плиту на параллельные полосы.



Используя продольный упор, раскроить заготовку на отрезки нужной длины.



Оставшуюся часть заготовки обрезать на нужную длину, используя поперечный упор.

Раскрой кромки под углом и непрямоугольные резы



Установить пильный диск под желаемым углом, приложить заготовку к поперечному упору.



Заготовку на каретке подавать вдоль продольного упора на вращающуюся пилу.



Односторонний угловой упор.



АЛЬТЕНДОРФ ООО · Российская Федерация · ул. Добролюбова 3/5 127254 Москва · Тел. +7 495 204 48 20 · факс +7 495 204 48 21 · e.fuhr@altendorf.de · www.altendorf.com

Wilhelm Altendorf GmbH & Co. KG · Wettinerallee 43/45 · 32429 Minden · Germany
Phone +49 571 9550-122 · Fax +49 571 9550-111 · sales@altendorf.de · www.altendorf.com