



# STRATOS pro

**CNC FRÄSTECHNOLOGIE**

ANDERSON GROUP

# STRATOS pro

Aufgrund langjähriger Erfahrungen im Maschinenbau begann ANDERSON vor 20 Jahren mit der Entwicklung von CNC-Bearbeitungszentren für schwere Zerspänung bei höchsten Ansprüchen. Der Grundstein war damit für ein international erfolgreiches Produkt gelegt, welches mittlerweile den Ansprüchen in der Luft- und Raumfahrt-industrie genügt.

Die STRATOS pro wurde speziell für Anwender entwickelt, die ein flexibles Bearbeitungszentrum für hochwertige Anwendungen benötigen. Zuverlässigkeit, hervorragende Prozesseigenschaften und Wirtschaftlichkeit sind die Ansprüche an diese Maschine.

Der Zahnstangenantrieb erlaubt eine hohe Vorschubgeschwindigkeit und erzielt durch die Schrägverzahnung eine hervorragende Positioniergenauigkeit. Durch diese Konstruktion wird eine Erweiterung der Bearbeitungslänge in X-Richtung ermöglicht um den Ansprüchen unserer Kunden zu genügen.



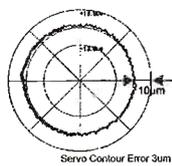
Die Maschine verfügt über 2 getrennte Vakuumzonen und Spiegelfunktion. Der Rasternutentisch aus HPL ermöglicht gemeinsam mit den automatischen Anschlägen vielfältige Spanntechniken.



■ Der 10-fach Werkzeugwechsler ist für HSK 63F ausgelegt



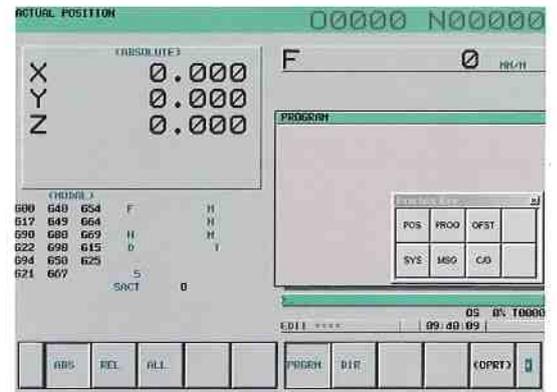
■ Das Bohraggregat verfügt über 16 vertikale Spindeln und über 2 doppelseitige horizontale Bohreinheiten.



SERVO HRV Control



■ Die Kreisinterpolation der neuen FANUC Antriebsgeneration wurde nochmals verbessert. Die i-Serie ist standardmäßig mit einem High-speed-serial Bus (HSSB) ausgestattet.





■ Handsteuerung



■ PC Front end



■ Werkzeugvermessung (Option)

Die ANDI-Fanuc Steuerung mit PC Front-end ist das Ergebnis eines konsequenten Entwicklungsprozesses um die zunehmenden Ansprüche in der Holzverarbeitung abzudecken. Die Handsteuerung vereinfacht die manuelle Positionierung der Achsen. Die automatische Werkzeugvermessung ist optional erhältlich.



ANDERSON verfügt über eine große Anzahl verschiedener Frässpindeln die in unterschiedlichen Leistungsklassen und für alle gängigen Werkzeugsysteme zur Verfügung stehen. Zusätzlich sind diese Spindeln neben der klassischen Luftkühlung auch als Wasser-gekühlte Spindeln erhältlich

Alle Spindeln können optional mit einer 360° C-Achse ausgestattet werden.



# STRATOS pro

Our Global Engineering is your Advantage - ANDERSON GROUP

Spezifikation:	STRATOS pro
Anz. der Tische	1
Anz. Vacuum Zonen im Tisch	2
Tischabmessungen	3,700 x 1,600mm
Verfahrweg X	3,900mm
Verfahrweg Y	2,180mm
Verfahrweg Z	350mm
Positioniergeschwindigkeit in X	80 M/min
Positioniergeschwindigkeit in Y	60 M/min
Positioniergeschwindigkeit in Z	30 M/min
Spindel Daten	
Leistung	11Kw
Dehzahl (1/min)	1,000~22,000 RPM
Spannsystem	HSK-63F
Werkzeugmagazin	10
Bohrgetriebe	Andi Type
Vacuum Pumpe	250 M <sup>3</sup> /HR
Steuerung	ANDI-FANUC
Abmessungen:	
Grundfläche	7,000 x 3,750mm
Höhe	2,950mm
Gewicht	5,500 kg

Technische Änderungen vorbehalten -  
 Alle technischen Daten müssen mit dem jeweils aktuellen Maschinenlayout verifiziert werden.

