

Angomac s.r.l.

MACCHINE - IMPIANTI LAVORAZIONE LEGNO



SPAZZOLATRICE A TRE TESTE
INDIPENDENTI **STI 600/3**

DATI TECNICI

STI 600/3

Larghezza max di passaggio	mm	600
Altezza max di passaggio	mm	350
Potenza standard motori spazzole	Kw	5,5 - (7,5 a richiesta)
Potenza motore avanzamento	Kw	0,75
Potenza motore sollevamento	Kw	0,37
Potenza totale installata	Kw	17,62
Velocità di avanzamento regolabile	mt/min.	4÷16
Diametro spazzole	mm	200
Diametro bocche aspirazione	mm	150x3
Voltaggio	v	400/3-50Hz

Dimensioni d'ingombro

Lunghezza	mm	2450
Larghezza	mm	1350
Altezza	mm	1650
Peso ca.	Kg	980

La spazzolatrice mod. STI 600/3 è una macchina a 3 rulli particolarmente adatta per la lavorazione di tavole, perline, pannelli, travi, pavimenti elementi d'arredo e serramenti, dove venga richiesta una superficie ad effetto rustico o anticato.

Una robusta struttura in elementi d'acciaio, opportunamente dimensionata, garantisce l'adeguato supporto dei gruppi di lavoro e del sistema di avanzamento.

E' dotata di 3 gruppi spazzola con spostamento verticale simultaneo su barre temprate e rettificata su supporti a ricircolo di sfere. La macchina è inoltre dotata di regolazione verticale indipendente delle tre teste che consente, perciò, il giusto adeguamento delle spazzole in funzione del rispettivo consumo, l'esclusione di ciascuna delle unità lavorative e la variazione di pressione indipendente adattabile ad ogni tipo di legno e lavorazione.

Possono essere fornite diverse tipologie di spazzole, a seconda delle finiture richieste o potenze diverse dallo standard.

Efficienti bocche di aspirazione garantiscono il corretto convogliamento delle polveri prodotte.

Adeguati pressoi a rulli molleggiati assicurano la tenuta dei pezzi in lavoro.

Il tappeto di avanzamento, a velocità variabile, è provvisto di inversione di marcia per garantire un ciclo di lavoro altamente flessibile.

La macchina è completa di copertura totale dei gruppi di lavoro, con pannello d'ispezione trasparente ed interruttore di sicurezza "macchina chiusa" allo scopo di assicurare la massima protezione durante il lavoro.

I componenti dell'impianto elettrico sono contenuti in una centralina a tenuta stagna ed i comandi sono centralizzati su un pannello frontale facilmente accessibile.

Il controllo e la gestione della macchina sono estremamente semplici e pratici e non richiedono personale particolarmente specializzato.



Via Thiene, 98/a
36013 Piovene Rocchette (VI) Italy
Tel. +39 0445 652018 - Fax +39 0445 652164
e-mail: info@angomac.com
www.angomac.com