

# Centro di lavoro per prismati Mod. SLK 6

SLK 6 è un centro di lavoro per prismati o tavolame proveniente dalla Segatronchi, formato da No. 2 teste canter indipendenti e da 2 mandrini telescopici porta lame circolari per ogni testa canter.

- Canter e sega circolare da ripresa, quindi macinando lo scorzo di un prisma o tavola, ed ottenere contemporaneamente tavolette (multilame) o travetti e morali
- Divisore Elettronico spessori per controllo 2 teste canter e 4 cannotti mobili
- Posizionamento delle teste canter e cannotti lame a mezzo di motori a corrente continua "Brushless"
- Posizionamento e centratura automatica delle tavole sono ad asse variabile per ottenere sempre la massima larghezza utile di taglio. L'ottimizzazione dello schema di taglio viene determinata istantaneamente dal software per ogni singola tavola in rapporto ai dati di misurazione rilevati
- Sistema di fresatura costituito da No. 8 coltelli e No. 2 segmenti dentati per ogni testa canter



## WORKING UNIT FOR PRISMATIC SECTIONS Mod. SLK6

SLK 6 is a working unit for prismatic sections or planks coming from the log band saw, consisting of 2 independent canter heads and 2 telescopic circular blade spindles for each canter head.

- Canter and circular re-saw, for grinding the slabs of prismatic sections or planks and at the same time obtaining small planks (multi-blade saw) and small beams.
- Electronic thickness adjusting head for controlling 2 canter heads and 4 moving spindles
- Canter head and blade spindle positioning by means of D.C. brushless motors
- Automatic positioning and centring of planks are with variable axis to always achieve maximum working cutting width. Optimisation of the cutting pattern is instantaneously determined by the software for each single plank in relation to the measurement data read
- Cutting system consisting of 8 knives and 2 toothed segments for each canter head.

## BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR PRISMEN Modell SLK 6

SLK 6 ist ein Bearbeitungszentrum für Prismen und Bretter, welche von der Blockbandsäge (oder anderen Vorschnittmaschinen) kommen, bestehend aus 2 Spanerköpfen und 2 Teleskop-Sägebüchsen für Kreissägen pro Spanerkopf.

- Spaner und Nachschnittkreissäge, sodaß die Schwarte von einem Prisma oder Brett abgespannt wird und gleichzeitig Bretter (Nachschnittsäge) oder Kantholz bzw. Morali erzeugt werden
- Elektronische Dickeneinteilung für die Ansteuerung der beiden Spanerköpfe und der 4 Sägebüchsen
- Positionierung der Spanerköpfe und Sägebüchsen mittels Gleichstrommotoren "Brushless"
- Positionierung und automatische Zentrierung der Bretter mit variabler Achse damit immer die maximale Breite der Bretter erzielt wird. Die Optimierung des Schnittbildes wird laufend von der Software bestimmt für jedes einzelne Brett in Bezug auf die gemessenen Daten
- Das Frässystem besteht aus 8 Messern und 2 Kreissägesegmenten für jeden Spanerkopf.

## CENTRE DE TRAVAIL POUR PRISMES Mod.SLK 6

SLK 6 est un centre de travail pour prismes ou planches provenant de la scie à grumes, formé de 2 têtes canter indépendantes et de 2 mandrins télescopiques porte-lames circulaires pour chaque tête canter.

- Canter et scie circulaire de reprise, donc avec broyage de la dosse d'un prisme ou d'une planche pour obtenir simultanément des tablettes (multilames) ou des poutrelles
- Diviseur électronique d'épaisseurs pour contrôle 2 têtes canter et 4 mandrins mobiles
- Positionnement des têtes canter et mandrins lames au moyen de moteurs en courant continu "Brushless"
- Le positionnement et le centrage automatique des planches sont à axe variable pour obtenir toujours le maximum de largeur utile de coupe. L'optimisation du schéma de coupe est définie instantanément par le logiciel pour chaque planche par rapport aux données mesurées
- Système de fraisage composé de 8 couteaux et de 2 segments dentés pour chaque tête canter

## CENTRO DE TRABAJO PARA PRISMAS Mod. SLK 6

SLK 6 es un centro de trabajo para prismas o tablas provenientes de la sierra para troncos, formado por 2 cabezales canter independientes y por 2 mandriles telescópicos porta-hojas circulares para cada cabezal canter.

- Canter y sierra circular: tritura la corteza de un prisma o tabla y obtiene a la vez tableros (multihojas) o listones
- Divisor electrónico de espesores para el control de 2 cabezales canter y 4 mandriles móviles
- Posicionamiento de los cabezales canter y de los mandriles de las hojas por medio de motores de corriente continua "Brushless"
- Posicionamiento y centrado automático de las tablas de eje variable para obtener siempre la máxima anchura útil de corte. El esquema de corte está optimizado gracias al software aplicado para cada tabla en función de las medidas leídas
- Sistema de fresado constituido por 8 cuchillas y 2 segmentos dentados para cada cabezal canter.

## ЦЕНТР ОБРАБОТКИ ЛАФЕТА Мод. SLK 6

SLK 6 представляет собой центр обработки лафета и досок, произведенных на пилораме, состоит из 2 независимых фрезерных головок и 2 телескопических пильных валов для циркулярных пил для каждой фрезерной головки.

Фрезерование и круглопильный станок, т.е. горбыль лафета или доски превращается в щепу и одновременно производятся доски (многопил) или бруски и планки

- Электронное программирующее устройство для управления 2 фрезерными головками и 4 подвижными пильными валами
- Positionирование фрезерных головок и пильных валов при помощи двигателей постоянного тока "Brushless"
- Positionирование и автоматическая центровка досок с изменяемой осью для получения всегда максимальной полезной ширины распила. Оптимизация схемы распила производится программным обеспечением непрерывно для каждой конкретной доски в зависимости от ее размеров
- Фрезерочный узел состоит из 8 ножей и 2 зубчатых сегментов